

目 次

专 稿

活化机制·力拓市场·抢抓机遇····· 潘 宁 沈卫民(1)

机械加工

用于普通卧车的高精度端孔珩磨工装····· 潘龙博(3)
 基于 CATIA 有限元分析平台在特大异型铸钢件制造中的自重变形分析 ····· 汤先金(5)
 轧机滑板刨削工艺探讨····· 高安阳(9)
 数控铣床加工三维立体圆弧—函数和 R 参数在西门子 840D 系统中的应用 ····· 程采金(11)
 巧装无键联接摆杆 ····· 翟顺建(14)
 大型圆柱面大过盈连接拆卸—CSP 摆动剪曲轴齿轮连轴器拆卸 ····· 张 飞(16)
 100 吨 DDS 操作机的运动分析及其装配 ····· 陈小俊(18)

炼钢技术

支撑辊用 30t 5CrMo 钢锭冶炼浇铸工艺探讨····· 康 伟(21)
 86 吨大型钢锭浇铸系统工艺探讨 ····· 窦立英(25)
 钢包定径水口系列新技术的应用 ····· 李林金(28)

铸造·焊接·锻造

大型铸钢件铸造过程的 Procast 应力场模拟研究 ····· 胡黎辉(31)
 厚大断面高性能球铁生产技术的探讨 ····· 张 进(34)
 常熟益成特钢下横梁的铸造 ····· 张良红(37)
 大型轧机机架裂纹的形成原因及防止 ····· 潘爱胜(40)
 厚大断面球铁飞轮无冒口铸造工艺设计与实践 ····· 王 成(44)
 球墨铸铁球化不良、石墨漂浮和夹渣缺陷的金相分析····· 凌云波(47)
 金属液的充型速度对提高铸件质量影响的几则实例 ····· 孙 敏(49)
 矫直辊堆焊修复的工艺研究 ····· 江 济(51)
 对 42CrMo 钢焊补工艺认识····· 葛国华(54)
 42Gr 油压机活塞杆焊接修复 ····· 刘 震(56)
 25CrNi2MoV 大连杆的锻造 ····· 曹建国(58)

综 合

支承辊生产线回火炉转化设计 ····· 魏廷智(60)
 科堡龙门铣故障检修 ····· 赵 斌(64)
 分析 HWC3-250 捷克镗铣机数控铣头故障····· 赵德乾(65)

MK7150 * 30/HZ 数控磨床的一起典型检修	徐庆丰(68)
锻造抱钳的设计与制造	李爽 徐宁(69)
科堡龙门数控镗铣床的故障维修	戴修强(71)
SKODA HCW3 - 250NC 镗铣机润滑冷却系统改造	徐宁(74)
大型钢锭模具清理机设计与制作	刘海东 甘孔才(76)
15tEAF 电弧炉烟气除尘系统改造应用实例	侯文瑾(77)
Easy 控制继电器在 YT32 - 315A 四柱液压机控制系统中的应用	闫鑫(79)
组合式机床电气控制设计	邹铭(83)
工频感应炉的补偿平衡的分析和调整	赵金泉(85)
160T 电动平车设计探讨	张明忠(89)
测量需求与配置	林晓燕(91)
预应力组合框架的预紧及受力分析	王立军(93)
重加厂北一机数控龙门铣头拉松刀系统的改造	刘国振(96)

企业文化

对于重机公司发展的若干建议	毛佳(98)
试论领导文化对企业发展的影响	陈向辉(101)
马钢非钢产业发展初探	昌劲松(103)
试论反腐败之预防“三关”	姜微(105)
如何做好民主评议干部工作	朱进英(106)
切实发挥企业职工群众在构建惩防体系中的作用	周进(108)
稿约	

[期刊基本参数]CN34 - 1281/Z * N * 1990 * q * A4 * 112 * zh * p * ¥ 10.00 * 500 * 44 * 2010 - 11(增)

安徽冶金科技职业学院学报编委会

主任委员:

唐琪明

副主任委员:

张永涛(常务) 白建军

委员: (以姓氏笔划为序)

王小平 白建忠 叶国林

田朝林 刘希贤 来涛

张庆平 张履康 赵晓东

梁赤民 龚义书

学报主要负责人

主 编:

张永涛

副 主 编:

张履康(常务)

梁赤民

编辑部主任:

田朝林

主管:马钢(集团)控股有限公司
 主办:安徽冶金科技职业学院
 地址:安徽省马鞍山市湖西南路 555 号

刊号: ISSN1672 - 9994
 CN34 - 1281 / Z

国内发行:安徽省邮政局
 邮发代号:26 - 209

编辑部地址:安徽冶金科技职业学院;马钢技师学院
 邮编:243041 电话:0555 - 2880113;0555 - 8325000
 E - mail: ayzyxb@163.com;mgzdxh@yahoo.com.cn

http://ahyjkjzyxyxb.periodicals.net.cn/default.html

订阅:全国各地邮政局(所)
 定价:10.00 元 (季刊 逢当季首月出版)