



# 电镀与涂饰

## ELECTROPLATING & FINISHING

ISSN 1004-227X  
CN 44-1237/TS

广州大学 主办  
广州市二轻研究所 承办

中文核心期刊·中国科技核心期刊·中国期刊方阵双百期刊·新中国成立七十周年精品期刊



**美鑫·传福世界**

The gospel to the world

药水：化学镍 镀锌 锌镍 酸铜 镀镍 三价铬镀铬

### 高硬度化学镍

#### 产品特点

- 普通化学镍镀态硬度（不烘烤的状态）在 500HV 左右，300°C烘烤一个小时，硬度在 700HV 左右，400°C烘烤一个小时可以做到 900HV 左右。但 400°C烘烤需要特殊烤炉，否则镀层会变色，这样就对设备要求较高。
- 而传福化学推出的高硬度化学镍，镀态硬度就可以达到 600-650HV，300°C烘烤（300°C烘烤镀层不会变色，所以不需要特殊烤炉）1 小时就可以达到 800HV 以上，烘烤 1.5 小时可以达到 950HV 以上，并且镀速非常快，达到 20 微米 / 小时左右，400°C烘烤可以达到 1100HV 以上，可以取代硬铬镀层。

#### 硬度与烘烤温度、时间的关系

烘烤温度/°C	烘烤时间/小时	1	1.5
镀态硬度（未烘烤）			600-650 HV
100		基本无变化	基本无变化
200		690-720 HV	700-750 HV
300		800-850 HV	950-1000 HV
350		1025-1100 HV	1080-1125 HV
380		1055-1100 HV	1055-1125 HV

注：400°C烘烤是硬度的顶点。

广州传福化学技术有限公司

广州总部：广州市南沙区东涌镇大稳村市南公路东涌段自编 68-1 号

电话：020-84516170 13802832106 13802835338

传真：020-39906006 办事处：惠州 重庆 丹阳 宁波 虎门

广告·封面



镀涂学堂  
更快·更多

2022年  
第41卷

5

月上  
第9期



# 目 次

## 镀覆技术

- 601 纳米 WS<sub>2</sub>含量对Ni-P-BN(h)-WS<sub>2</sub>化学镀层组织结构及摩擦学性能的影响

郭文恺, 郑晓华, 黄寅迪, 杨芳儿, 郑晋翔

- 608 航空发动机钛合金表面化学镀镍预处理及镀层性能

吴海平, 况侨, 李军, 滕官宏伟

- 614 电镀添加剂对电沉积3D打印精度调控作用简述

罗龚, 林依璇, 陈茂琳, 袁原, 李书弘, 李宁

- 621 超声电沉积Ni-SiC和Ni-SiC-纳米石墨复合镀层及其性能

张翠翠, 吴化, 于晓丰, 鞠川

- 628 复配磷酸盐无氰镀金液中配位导电盐的筛选

叶仁祥, 浦建堂

- 634 硅铝合金电镀金工艺

李华军

- 637 电镀微小圆柱形螺旋压缩弹簧抗力的控制

李飞, 张攀, 张守卫, 张国范, 杨亚波

- 641 磁控溅射制备高熵氧化物薄膜的阻挡扩散性能

秦海宁, 张伟强, 柳泉, 周新雨, 杨尔其

- 647 SPE电解水用多孔扩散层聚苯胺涂层的表面改性

申桂鑫, 单东方, 彭善龙, 王冬冬, 张衡, 刘月, 王新东

## 电子技术

- 654 陶瓷封装外壳镀金层变色原因分析

路聪阁, 任宇欣

- 657 大面积手机卡壳脉冲精密点镀工艺

董昌林

## 转化膜技术

- 660 铝合金有色钛铬转化液中单宁酸消耗规律的研究

廖忠森, 黄启亮, 易爱华, 祝闻, 李康, 陈柠, 彭柳深, 何斯濠, 苏俊玮, 李文芳

- 665 镀锌板表面光整液残留对三价铬钝化膜性能的影响

张百勇, 王滕, 杨平, 柴立涛, 李超

- 670 处理铝合金阳极氧化膜封孔废水的新工艺

和锡明, 郭崇武, 王琪, 姚志辉



## CONTENTS

### *Deposition Technology*

- 601 Effect of nano-WS<sub>2</sub> content on microstructure and tribological properties of electrolessly plated Ni-P-BN(h)-WS<sub>2</sub> composite coating**

GUO Wenkai, ZHENG Xiaohua, HUANG Yindi, YANG Fanger, ZHENG Jinxiang

- 608 Pretreatments for electroless nickel plating on titanium alloy of aero-engine and properties of the coatings prepared thereafter**

WU Haiping, KUANG Qiao, LI Jun, TENGGUAN Hongwei

- 614 Review on functions of additives in precision control during localized electrodeposition for 3D printing**

LUO Gong, LIN Yixuan, CHEN Maolin, YUAN Yuan, LI Shuhong, LI Ning

- 621 Ultrasound-assisted electrodeposition of Ni-SiC and Ni-SiC-nano-graphite composite coatings and their properties**

ZHANG Cuicui, WU Hua, YU Xiaofeng, JU Chuan

- 628 Selection of complexing and conducting salts for cyanide-free gold electroplating in a phosphate-based bath**

YE Renxiang, PU Jiantang

- 634 Electroless gold plating process of silicon-aluminum alloy**

LI Huajun

- 637 Resistance control of electroplated miniature cylindrically helical compression spring**

LI Fei, ZHANG Pan, ZHANG Shouwei, ZHANG Guofan, YANG Yabo

- 641 Diffusion barrier property of high-entropy oxide film prepared by magnetron sputtering**

QIN Haining, ZHANG Weiqiang, LIU Quan, ZHOU Xinyu, YANG Erqi

- 647 Surface modification of porous diffusion layer with polyaniline coating for SPE water electrolysis**

SHEN Guixin, SHAN Dongfang, PENG Shanlong, WANG Dongdong, ZHANG Heng, LIU Yue, WANG Xindong

### *Electronic Technology*

- 654 Reason analysis on discoloration of gold coating on ceramic package**

LU Congge, REN Yuxin

- 657 Precise pulsed spot electroplating technology for large-area mobile phone jammer**

DONG Changlin

### *Conversion Coating Technology*

- 660 Study on consumption of tannic acid during colored titanium-zirconium-based conversion on aluminum alloy**

LIAO Zhongmiao, HUANG Qiliang, YI Aihua, ZHU Wen, LI Kang, CHEN Ning, PENG Liushen,  
HE Sihao, SU Junwei, LI Wenfang

- 665 Properties of trivalent chromium passivation film affected by residue of finishing liquid on zinc-coated steel**

ZHANG Baiyong, WANG Teng, YANG Ping, CHAI Litao, LI Chao

- 670 Novel process for treating wastewater discharged from sealing of anodic oxide film on aluminum alloy**

HE Ximing, GUO Chongwu, WANG Qi, YAO Zhihui