

ELECTRICAL EQUIPMENT AND ECONOMY

电气技术与经济

◎国际标准刊号: ISSN 2096-4978 ◎国内统一刊号: CN10-1539/TM ◎邮发代号: 80-694

2023年增刊 (电工专用设备特刊)



创新卓越 止于至善

Innovating for Excellence, Aiming for Perfection

合肥神马科技集团有限公司成立于1985年, 隶属中国建材集团, 是国内目前产品种类、产销量、技术水平均领先的电线电缆、陆地和海洋管道等专用装备制造企业。建有国家企业技术中心和博士后科研工作站。已研制出电线电缆、钢丝绳、陆地管道、海洋管道、海底电缆、光缆等70多个装备品种, 产品远销欧美、中东、东南亚、东盟等70多个国家。还提供线缆和管道项目的咨询、规划、设计等技术支持和工程承包服务。



CPD盘绞履带牵引型成缆机

框型绞线机

新式盘绞机--组合结构

钢丝绳装机

卧式成缆机

JGT同心型绞线机

立式成缆机

合肥神马科技集团有限公司

HEFEI SMARTER TECHNOLOGY GROUP CORPORATION

更多信息敬请关注: <http://www.hfsmt.net/>



@合肥神马科技订阅号

(广告)

目 录

研究与开发

矩形线圈绕制张力控制系统设计	1
基于太赫兹技术的变压器干燥设备的研发与应用	6
HJX(D222)-600DZ/5 变压器铁心全序列穿针理料横剪生产线的设计	10

技术与应用

浅谈变压器铁心片剪切误差的产生及消除办法	14
复合型线缆绞成型设备电气控制系统设计	16
Φ90 挤出生产线电气控制系统设计	24
无气包高速分电机框式绞线机的特点及应用	30
高速复合成缆机结构性能特点及其应用	33
同心式绞线机结构性能特点及其应用	39
一起 150kV 电力变压器有载开关相间击穿故障分析	42

技术与交流

磁浮列车地面模组真空浇注工艺概述	48
双伺服张力笼绞机电气控制系统	50
基于物联网系统的多头拉丝退火机	53
浸涂成型系统的原理、组成及其控制	58
浅谈我国电工专用设备行业发展现状和发展趋势	65
概述我国电工专用设备标准化现状	68
高性能管绞机优化结构和电气控制概述	71

(广告)



南通思瑞机器制造有限公司
Nantong Sirui Engineering Co., Ltd.



SRHJ系列智能硅钢片高速横剪线

SRHJ系列智能硅钢片高速横剪线

V冲、孔冲可以纵向移动，实现剪床V冲、孔冲的同步剪切。



配置: 两剪两冲 两剪三冲 两剪四冲
两剪五冲 两剪六冲

规格: 100线、200线、300线、400线、
600线、800线、1000线

SRZJ系列智能硅钢片高速纵剪线

SRZJ系列智能硅钢片高速纵剪线

放卷: 5T、10T、20T
收卷: 5T、10T
速度: 80m/min、120m/min、
200m/min



SRDZ系列智能硅钢片高速叠装机

SRHJ系列智能硅钢片高速叠装机

五片（一层）同时抓取，两台一起叠装，全球首创！

效率: 4~6台/8小时（以800KvA为例）

规格:

SDRZ1200（铁芯最大尺寸1150X1200X350mm）

SDRZ1700（铁芯最大尺寸1650X1700X400mm）

SDRZ2200（铁芯最大尺寸2150X2200X450mm）



江苏省如皋市东陈镇小康路86号



Http://www.sprungmake.com



+86-0513-87273218 87275595 87277345 87275795

ISSN 2096-4978

