

目次

2011

专题活动 诚邀您的加盟



2011年重点专题

- 第2期
绿色制造、和谐共享
- 第5期
焊接创造
- 第8期
钢结构焊接
- 第11期
轨道车辆及其部件焊接技术

部分成功专题案例

- 2008年第四期——国家体育场(鸟巢)焊接技术专题
- 2009年第五期——西气东输二线焊接技术专题
- 2010年第五期——汽车车身及零部件焊接专题
- 2010年第八期——电力工程焊接技术

欲了解专题开展形式及刊登内容,请索取样刊。

专题综述

- 1 电子组装用无铅钎料的研究和发展 韩宗杰 等
- 8 弧焊逆变器的电子开关器件应用现状及趋势 张士亮 等
- 11 钢轨焊接接头平直度研究 周世恒 等

研究与设计

- 15 基于视觉检测的对接焊缝跟踪方法 张伯奇 等
- 19 一种采用数学形态学与主动轮廓模型的熔池边缘提取方法 张 敏 等
- 23 基于数字通信技术的逆变式 MAG 焊机研究 常 旭 等
- 27 基于 COM 技术的铝合金脉冲 MIG 焊实时视觉处理 黄健康 等
- 31 焊接速度对双丝 CO₂ 焊的影响研究 钟良文 等
- 36 基于 DPS2812 的 ZX7-400 弧焊机数字控制系统设计与实现 李虎威 等
- 40 基于 SYSWELD 的 K7 转向架副构架焊接数值模拟 孙 凯 等
- 44 工艺参数对搅拌摩擦加工制备 Al-Ti 金属间化合物的影响 肖 兵
- 48 基于 DSP 的双丝数字化逆变电源设计 张思章 等
- 52 四轴联动马鞍形焊接系统的枪姿误差分析 王克军 等
- 56 AD μ C815 数据采集系统在电阻点焊中的应用 张昌青 等
- 59 P70 端墙结构的焊接变形仿真与控制 陈建彬 等

生产与应用

- 62 海油工程 KONIAMBO 镍矿项目结构质量控制 温 宇 等
- 67 自保护药芯焊丝双丝堆焊修复钢轨技术研究 朱藤辉 等
- 72 E551T1-K2 低温高韧性全位置药芯焊丝的研制 牟淑坤 等
- 76 铝合金可变双脉冲 MIG 焊接工艺 樊 丁 等
- 80 焊条电弧焊双相不锈钢焊接接头性能研究 赵建华 等
- 83 KF-AlF₃-KBr 低熔点铝基钎剂研制 刘 赞 等
- 86 厚板 1Cr5Mo 焊接工艺分析 陈保国 等
- 90 大尺寸薄板拼焊设备和工艺 赵 征 等
- 94 T91/12CrMoV 钢管 TIG 焊接接头力学性能与显微组织 王非森 等

中文核心期刊

- 中国科技论文统计源期刊(中国科技核心期刊)
- 《中文核心期刊(遴选)数据库》收录期刊
- 英国《科学文摘》(INSPEC)来源期刊
- 俄罗斯《文摘杂志》收录期刊
- 美国《剑桥科学文摘》(CSA)收录期刊
- 美国《乌利希期刊指南》收录期刊
- 波兰《哥白尼索引》(IC)收录期刊
- 《中国科学引文数据库》来源期刊
- 《机械制造文摘——焊接分册》收录期刊
- 《中国期刊网》人网期刊

四川省优秀期刊

- 四川省期刊质量考评技术类质量一级期刊
- “万方数据资源系统数字化期刊群”人网期刊
- 《中国学术期刊(光盘版)》人编期刊
- 《中文科技期刊数据库》人编期刊
- 《中国期刊全文数据库(CJFD)》全文收录期刊
- 《中国学术期刊综合评价数据库(CAJCED)》统计源期刊
- 《CAJ-CD 规范》执行优秀期刊
- 台湾《华艺数位 CEPS》收录期刊
-

投稿热线: 028-83289008
 联系人: 曾润平 金顺捷
 E-mail: bj@toweld.com
 cddhjzsj@mail.sc.cninfo.net

合作热线: 028-83282678 83279528
 联系人: 范洪荣 张奎 谢晓琪
 E-mail: dhj84216672@126.com
 传 真: 028-83262878
 Q Q: 1557334186

Electric Welding Machine

Contents

Special summaries

Research and development of lead-free solders in electronic assembly	
HAN Zong-jie <i>et al</i>	1
Current developing status and trend about electronics switch of arc welding inverter	
ZHANG Shi-liang <i>et al</i>	8
Study on flatness of rail welded joints	
ZHOU Shi-heng <i>et al</i>	11

Research and design

Tracing method based on visual inspection for butt-jointed seam	
ZHANG Bo-qi <i>et al</i>	15
A new method of mathematic morphology and chan-ve-se model for weld pool edge extraction	
ZHANG Min <i>et al</i>	19
Research of the inverter MAG welding machine based on digital communication technology	
CHANG Xu <i>et al</i>	23
Real-time visual image processing in aluminum alloy pulse MIG welding base on COM	
HUANG Jian-kang <i>et al</i>	27
Study on the impact of welding speed on the twin-wire CO ₂ welding	
ZHONG Liang-wen <i>et al</i>	31
Research and developing of digital control system for ZX7-400 arc welding machine based on DSP2812	
LI Hu-wei <i>et al</i>	36
Numerical simulation of welding for the vice-frame of K7 bogie based on SYSWELD	
SUN Kai <i>et al</i>	40
Effects of process parameters on Al-Ti intermetallic composites synthesized by freiton stir processing	
XIAO Bing	44
Design on digital twin-wire welding power supply based on DSP	
ZHANG Si-zhang <i>et al</i>	48
Error analysis of the torch posture in the saddle-shaped welding with the four-axis linkage system	
WANG Ke-jun <i>et al</i>	52
Application of data acquisition system based on AD μ c812 in resistance spot welding	
ZHANG Chang-qing <i>et al</i>	56
Welding deformation simulation and control of P70 wall structure	
CHEN Jian-bin <i>et al</i>	59

Manufacture and application

Quality control of steel structure about CODEC KONIAMBO nickel project	
WEN Yu <i>et al</i>	62
Research on the technology of surfacing-repaired rail by double-flux-cored wire	
ZHU Teng-hui <i>et al</i>	67
Study on E551T1-K2 FCW for all position and excellent low temperature toughness	
MU Shu-kun <i>et al</i>	72
Study on varying double pulse MIG welding for aluminum alloys	
FAN Ding <i>et al</i>	76
Research on the properties of shield metal arc welding for 2205 duplex stainless steel welded joint	
ZHAO Jian-hua <i>et al</i>	80
Development of a low melting temperature KF-AIF ₃ -KBr aluminium brazing flux	
LIU Yun <i>et al</i>	83
Analysis of the welding procedure of thick plate steel 1Cr5Mo	
CHEN Bao-guo <i>et al</i>	86
Study on equipment and process of large dimension sheet metal welding assembly	
ZHAO Zheng <i>et al</i>	90
Study on the microstructures and properties of T91/12CrMoV steel alloy pipe TIG joint	
WANG Fei-sen <i>et al</i>	94

Monthly Number 12 2010 Vol.40
(Total Number 283) Since 1971

Sponsor

Chengdu Electric Welding Machine Research Institute
of MMBI

Editor & Publisher

Electric Welding Machine Magazine Agency

Proprieter

YIN Xian-hua

Chief Censor

WANG Fu-sheng

Chief Editor

PENG Ya-ping

Publication Scope

Publishing at Home and Abroad

Domestic Unified Periodical Code

CN 51-1278/TM

International Standard Periodical Code

ISSN 1001-2303

International Issue Code

M6662

National Serial Code

62-81

Price

RMB10

Advertisement License No.

5101034000073

General Circulation

Chengdu Post Office, Sichuan

Overseas General Circulation

China International Books Trade Company
(Box 339, Beijing)

Address

No.29, Dongyiduan Erhuan Road
Chengdu China

Zip Code

610051

Chief Editor Office

PENG Ya-ping +86-28-83267608

Editorial Department

ZENG Run-ping +86-28-83289008

Advertisement Department

FAN Hong-rong +86-28-83282678

Network Department

LIU Jian-bing +86-28-83278528

Distribution Department

HUANG Xiu-yan +86-28-83267908

Fax

+86-28-83262878

Website

<http://www.toweld.com>

E-mail

bj@toweld.com cdlhzs@mail.sc.cninfo.net