

2010

电焊机

2010.8 (第40卷 总第279期)

目 次

专题活动 诚邀您的加盟



重点专题

→ 第11期

激光焊接切割及激光焊缝跟踪

欢迎广大专家、学者、技术人员针对以上专题撰写文章，共讨前沿技术！

欢迎中外焊接企业与我刊携手合作，打造精品专题，展示企业魅力！

成功专题案例

2008年第四期——国家体育场（鸟巢）焊接技术专题

2009年第五期——西气东输二线焊接技术专题

2010年第五期——汽车车身及零部件焊接专题

2010年第八期——电力工程焊接技术

2011年专题征求工作现已启动，真诚希望您能为我刊明年的专题开展献计献策，共同为广大读者打造更多精彩纷呈的专题期刊。您可把您的想法通过电话、传真、E-mail等形式告诉我们，谢谢您的支持与关注！

投稿热线：028-83289008

联系人：曾润平 金顺捷

E-mail：bj@toweld.com

cddhjzzs@mail.sc.cninfo.net

合作热线：028-83282678 83279528

联系人：范洪荣 张奎 谢晓琪

E-mail：dhj84216672@126.com

传 真：028-83262878

Q Q：1557334186

万方数据

电焊机

杂志

■ 专题讨论——电力工程焊接技术

- 1 RCC-M 2007 版与 2000 版+2002 补遗指导下的核岛安装施工
焊接工艺评定差异分析 肖 试
- 10 风力发电塔杆自动化焊接技术及设备 王 军
- 14 总承包模式下的核电工程焊接管理 唐 识
- 19 核电发展给焊接装备制造带来的机遇 张仁堂
- 21 压水堆核电站主回路管道窄间隙自动焊工艺研究 王海东 等
- 28 锅炉压力容器焊接自动化技术和应用 程 峰
- 35 台山 EPR 核电站核岛安装工程小管预制自动焊应用技术研究 冯英超 等
- 40 核岛安装工程焊接工艺评定转移 唐 识 等
- 46 高水头电站压力钢管力学性能的试验研究 朱小刚 等
- 50 泰山核电二期扩建工程 3# 堆吊篮筒体焊接变形的处理 王庆田 等
- 55 火电机组焊接技术的发展及质量控制 朱志前 等
- 59 带极堆焊技术的应用 Martin Kubenka 等
- 64 P91 大管氩电联焊工艺试验 倪志静 等
- 67 600 MW 超临界机组 SA335-P91 钢免根透焊接工艺控制 邹莎莎 等
- 71 电站锅炉 SA335-P91 高温高压蒸汽钢管焊接工艺 王丽娟 等
- 76 火力发电热处理质量的影响因素及控制措施 潘现庭 等
- 78 高寒地区冬季火电焊接施工 徐方利 等
- 82 野外及多风环境下带网导流件及瓷嘴在氩弧焊中的应用 陈 箭
- 86 电站设备部件铜及铜合金钢的焊接 胡 凯 等
- 90 马鞍形端面、立面热丝 TIG 堆焊机 李汉红
- 93 小直径轴承的超声波检测 李滨微
- 97 末级再热器 HR3C 钢的焊接工艺研究 石南辉

◆ 中文核心期刊

◆ 中国科技论文统计源期刊(中国科技核心期刊)

◆ 《中文核心期刊(遴选)数据库》收录期刊

◆ 英国《科学文摘》(INSPEC)来源期刊

◆ 俄罗斯《文摘杂志》收录期刊

◆ 美国《剑桥科学文摘》(CSA)收录期刊

◆ 美国《乌利希期刊指南》收录期刊

◆ 波兰《哥白尼索引》(IC)收录期刊

◆ 《中国科学引文数据库》来源期刊

◆ 《机械制造文摘——焊接分册》收录期刊

◆ 《中国期刊网》入网期刊

◆ 四川省优秀期刊

◆ 四川省期刊质量考评技术类质量一级期刊

◆ “万方数据资源系统数字化期刊群”入网期刊

◆ 《中国学术期刊(光盘版)》入编期刊

◆ 《中文科技期刊数据库》入编期刊

◆ 《中国期刊全文数据库(CCJFD)》全文收录期刊

◆ 《中国学术期刊综合评价数据库(CAJCED)》统

计源期刊

◆ 《CAJ-CD 规范》执行优秀期刊

◆ 台湾《华艺数位 CEPS》收录期刊

Electric Welding Machine

Contents

Special discuss

| | | |
|--|-----------------------------|----|
| Difference of RCC-M 2007 and RCC-M 2000+2002 for nuclear island installment construction welding procedure qualification | XIAO Bin | 1 |
| Welding technology and equipment of wind turbine tower | WANG Jun | 10 |
| Welding management of nuclear island building and installation project in contracting mode | TANG Shi | 14 |
| Nuclear power development for manufacture opportunity of welding equipment | ZHANG Ren-tang | 19 |
| Research on narrow-gap GTA welding of PWR nuclear power plant primary piping | WANG Hai-dong <i>et al</i> | 21 |
| Automation welding technology and application of boiler and pressure vessel | CHENG Feng | 28 |
| Research on automatic welding technology for tubule prefabrication in Taishan EPR nuclear power plant installation project | FENG Ying-chao <i>et al</i> | 35 |
| The transfer of PQR in the process of nuclear island installation | TANG Shi <i>et al</i> | 40 |
| Experimental study for penstock's mechanical properties | ZHU Xiao-gang <i>et al</i> | 46 |
| Disposal of welding deformation in Qinshan nuclear power phase II extension project 3# unit | WANG Qing-tian <i>et al</i> | 50 |
| Development and quality control of welding technology for thermal power unit | ZHU Zhi-qian <i>et al</i> | 55 |
| Practical applications of ESAB strip cladding technology | Martin Kubenka <i>et al</i> | 59 |
| Study on welding technical for the big pipe joint of P91 martensitic steel | NI Zhi-jing <i>et al</i> | 64 |
| SA335-P91 steel root-penetration prevention welding process control of 600 MW supercritical unit | GAO Sha-sha <i>et al</i> | 67 |
| Research on welding procedure of SA335-P91 type steel high-temperature and high-pressure main steam pipe in electric power plant | WANG Li-juan <i>et al</i> | 71 |
| Influencing factor and regulatory measures for the quality of heat treatment in thermal power | PAN Xian-ting <i>et al</i> | 76 |
| Weld procedure during winter in cold zone | XU Fang-li <i>et al</i> | 78 |
| Application of net diversion and ceramic nozzle in GTA welding under wild and windy conditions | CHEN Jian | 82 |
| The welding of copper and the copper alloy in power station equipment | HU Kai <i>et al</i> | 86 |
| Facade hot wire TIG welding machine for saddle-shaped face | LI Han-hong | 90 |
| Supersonic wave inspection of small-diameter bearing bush | LI Bin-hui | 93 |
| Research on the welding technology of steel for the last stage reheater HR3C | SHI Nan-hui | 97 |

Monthly Number 8 2010 Vol.40

(Total Number 279) Since 1971

Sponsor

Chengdu Electric Welding Machine Research Institute
of MMBI

Editor & Publisher

Electric Welding Machine Magazine Agency

Proprietor

YIN Xian-hua

Chief Censor

WANG Fu-sheng

Chief Editor

PENG Ya-ping

Publication Scope

Publishing at Home and Abroad

Domestic Unified Periodical Code

CN 51-1278/TM

International Standard Periodical Code

ISSN 1001-2303

International Issue Code

M6662

National Serial Code

62-81

Price

RMB10

Advertisement License No.

5101034000073

General Circulation

Chengdu Post Office, Sichuan

Overseas General Circulation

China International Books Trade Company
(Box 339, Beijing)

Address

No.29, Dongyiduan Erhuan Road
Chengdu China

Zip Code

610051

Chief Editor Office

PENG Ya-ping +86-28-83267608

Editorial Department

ZENG Run-ping +86-28-83289008

Advertisement Department

FAN Hong-rong +86-28-83282678

Network Department

LIU Jian-bing +86-28-83278528

Distribution Department

HUANG Xiu-yan +86-28-83267908

Fax

+86-28-83262878

Website

<http://www.toweld.com>

E-mail

bj@toweld.com cddhjzs@mail.sicninfo.net