

電焊機®

ELECTRIC WELDING MACHINE
焊接•切割•焊材•工艺•资讯

- 美国《剑桥科学文摘》(CSA)收录期刊
- 英国《科学文摘》(INSPEC)来源期刊
- 俄罗斯《文摘杂志》收录期刊
- 波兰《哥白尼索引》(IC)
- 美国《乌利希期刊指南》收录期刊



CSTPC
SOURCE
中国科技论文引文统计源期刊
(中国科技核心期刊)

中文核心期刊

2013

12

第43卷
总第319期

成都电焊机研究所主办

网址 <http://www.toweld.com>

Panasonic

工欲善其事 松下电焊机

追求 Only one 的松下焊接技术

ISSN 1001-2303
12>

9 771001 230000
Full Digital



ISSN 1001-2303

12>

9 771001 230000



万方数据

唐山松下产业机器有限公司

地址:河北唐山高新技术产业园区庆南道9号

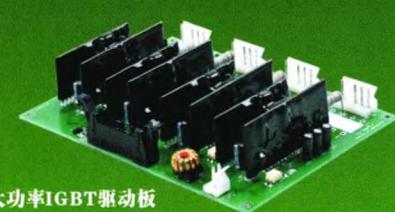
电话: (0315) 3206060 3206066

传真: (0315) 3206018 3206070

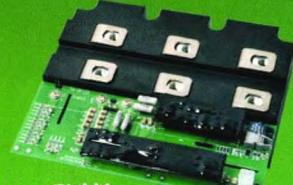
敬请登陆 <http://pwst.panasonic.cn>

E-mail: sales@tsmi.com.cn

IGBT驱动 领域专家



大功率IGBT驱动板



即插即用IGBT驱动板



IGBT驱动芯片

诚招代理

产品系列

- 高隔离电压IGBT驱动系列
- 超大功率IGBT驱动系列
- 中、大功率IGBT驱动系列
- 高频IGBT/MOSFET驱动系列
- 隔离电源模块及辅助控制组件

应用范围

- 电焊机、感应加热
- 变频器、变流器、无功补偿
- UPS、EPS、逆变器
- 开关电源、电镀、激光、超声波电源
- 电机驱动、电动汽车、电力机车

因为专业，所以卓越

北京落木源电子技术有限公司
BEIJING LMY ELECTRONICS CO., LTD

地址：北京市西城区教场口街一号，6号楼一层

电话：010-51653700

传真：010-51653700-880

网站：<http://www.pwrdriver.com>

Email: pwrdriver@pwrdriver.com

万方数据

電焊機®

2013.12 (第43卷 总第319期)

目 次

■ 重点关注

- 1 某国际机场航站楼钢结构焊接关键技术 刘文光
- 9 脉冲送丝式CO₂短路过渡焊及焊缝背面成形控制 夏胜全 等
- 14 爬行式智能焊接机器人与应用试验研究 邓勇军 等
- 20 42CrMo/GH2132异种金属连续驱动摩擦焊的工艺优化 丁成钢 等
- 24 5083铝合金搅拌摩擦焊接头高频疲劳试验研究 周友龙 等
- 27 回火参数对NiCrMoV转子钢焊缝时效韧性的影响 张伯奇 等
- 33 钢管径向摩擦搭接焊装备及工艺 张春波 等
- 38 纵向磁场在磁控电弧技术中的应用研究 张 新 等
- 43 热处理对13MnNiMoNbR埋弧焊焊接接头组织与性能的影响 袁卫荣 等

■ 焊接设备

- 49 一种高精度的钢轨焊接接头仿形打磨系统 周丹麦 等
- 53 基于MOSFET的电子束偏转扫描电源拓扑电路 许海鹰 等
- 57 汽轮机空心叶片机器人焊接激光辅助示教 董 娜 等
- 61 钩舌堆焊机与触摸屏的通讯程序设计 张茂淳 等

■ 焊接工艺

- 64 基于BP神经网络的锆合金电子束焊接熔深控制模型 李 博 等
- 68 镀锌汽车板点焊电极的优化技术 王 威 等
- 73 核电站大型钢结构焊缝锤击法消应力 杨伟光 等
- 77 某海湾工程中的厚板焊接技术 姚东伟 等
- 82 不同 t_{85} 冷却时间对X70管线钢焊缝组织及力学性能的影响 陈 亮 等
- 86 磨煤机绞笼支撑杆固定螺栓的焊接 王志红
- 89 双钨极氩弧焊焊接熔池流场及热场模拟 张 翔 等
- 94 激光焊焊接速度对SUS301L-DLT焊接接头表面成形的影响 张金娟 等
- 98 德国多瑙河及哈韦尔河铁路桥焊接工艺研究 杨永强 等
- 102 焊接除尘自动跟踪控制 李洗明 等

中文核心期刊

- 中国科技论文统计源期刊（中国科技核心期刊）
- 《中文核心期刊（遴选）数据库》收录期刊
- 英国《科学文摘》（INSPEC）来源期刊
- 俄罗斯《文摘杂志》收录期刊
- 美国《剑桥科学文摘》（CSA）收录期刊
- 美国《乌利希期刊指南》收录期刊
- 波兰《哥白尼索引》（IC）收录期刊
- 《中国科学引文数据库》来源期刊
- 《机械制造文摘——焊接分册》收录期刊
- 《中国期刊网》入网期刊
- 四川省优秀期刊
- 四川省期刊质量考评技术类质量一级期刊
- “万方数据资源系统数字化期刊群”入网期刊
- 《中国学术期刊（光盘版）》入编期刊
- 《中文科技期刊数据库》入编期刊
- 《中国期刊全文数据库（CCJFD）》全文收录期刊
- 《中国学术期刊综合评价数据库（CAJCED）》统计源期刊
- 《CAJ-CD规范》执行优秀期刊
- 台湾《华艺数位CEPS》收录期刊
- “中国科技论文在线”收录期刊
-

Electric Welding Machine

Contents

Important Issues

Key techniques for steel structure welding of the terminal building in an international airport LIU Wen-guang	1
The pulsed wire feeding CO ₂ arc welding in short-circuiting with back weld forming control XIA Sheng-quan <i>et al</i>	9
Research on a wall-climbing welding robot for the experimental application DENG Yong-jun <i>et al</i>	14
Process optimization of continuous-drive friction welding for dissimilar metals between 42CrMo/GH2132 DING Cheng-gang <i>et al</i>	20
Research on the high frequency fatigue strength test of joints of friction stir welding for 5083 aluminum alloy ZHOU You-long <i>et al</i>	24
Influence of tempering parameters on aged toughness of welding joint of Ni-Cr-Mo-V turbine rotor steel ZHANG Bo-qi <i>et al</i>	27
Research on the equipment and process of radial friction lap welding for steel pipe ZHANG Chun-bo <i>et al</i>	33
Application research of longitudinal magnetic field in magnetic control arc welding technology ZHANG Xin <i>et al</i>	38
Heat treatment effect on the microstructure and properties of joint for 13MnNiMoNbR welded by submerged arc welding YUAN Wei-rong <i>et al</i>	43

Welding Equipment

Design of profiling grinding system for Rail welded joints ZHOU Dan-mai <i>et al</i>	49
The topological circuit of electron beam scan power supply based on MOSFET XU Hai-ying <i>et al</i>	53
Research on laser-assisted teaching of robotic welding system for turbine leaf DONG Na <i>et al</i>	57
Design of the knuckle welding machine with programming for touch screen ZHANG Mao-chun <i>et al</i>	61

Welding Technology

Depth control model of molten zirconium alloy electron beam welding based on BP neural network LI Bo <i>et al</i>	64
Optimization techniques of spot-welding electrode applied to zinc coated steel used in auto WANG Wei <i>et al</i>	68
Research on hammering method as a stress-relief technology for large-scale steel structures welds in nuclear power plant YANG Wei-guang <i>et al</i>	73
Application of welding technology in the engineering YAO Dong-wei <i>et al</i>	77
Effects of different $t_{8/5}$ cooling time on the microstructure and mechanical properties in weld metal of X70 pipeline steel CHEN Liang <i>et al</i>	82
Stranding cage support of coal mills rod bolt welding WANG Zhi-hong	86
Simulation of flow field and temperature field for welding pool of twin electrode TIG ZHANG Xiang <i>et al</i>	89
Influence of laser welding speed for the welding joint surface forming of SUS301L-DLT ZHANG Jin-juan <i>et al</i>	94
Research on welding technology for Germany railway bridges over the Danube and Havel River YANG Yong-qiang <i>et al</i>	98
Automatic tracking control for welding dust cleaning LI Xi-ming <i>et al</i>	102

Monthly Number 12 2013 Vol.43

(Total Number 319 Since 1971)

Sponsor

Chengdu Electric Welding Machine Research Institute
of MMBI

Editor & Publisher

Chengdu Electric Welding Machine Magazine Co., Ltd

Proprietor

YIN Xian-hua

Chief Censor

WANG Fu-sheng

Chief Editor

PENG Ya-ping

Publication Scope

Publishing at Home and Abroad

Domestic Unified Periodical Code

CN 51-1278 / TM

International Standard Periodical Code

ISSN 1001-2303

International Issue Code

M6662

National Serial Code

62-81

Price

RMB10

Advertisement License No.

5101034000073

Domestic Circulation

Sichuan Bureau for Distribution of Newspaper and Journals

Overseas General Circulation

China International Books Trade Company
(Box 339, Beijing)

Address

No.29, Dongyiduan Erluan Road
Chengdu China

Zip Code

610051

Chief Editor Office

PENG Ya-ping +86-28-83267608

Editorial Department

ZENG Run-ping +86-28-83289008

Advertisement Department

FAN Hong-rong +86-28-83282678

Network Department

LIU Ying +86-28-83278528

Distribution Department

HUANG Xiu-yan +86-28-83267908

Fax

+86-28-83262878

Website

<http://www.71dhj.com> <http://www.toweld.com>

E-mail

bj@toweld.com cddhjzzs@mail.sc.cninfo.net

20

周年

Kaierda

凯尔达



创新

KE-500
达到能效一级领跑者指标

荣获首个国家一级节能电焊机认证证书

成就

N系列产品
新型逆变技术
荣获多个发明专利

未来

RD-350
超低飞溅多功能全数字机器人、手工两用焊接电
路短路焊接的飞溅程度减小到原来的十分之一

**相信专业 相信凯尔达
从重载工业电焊机到轻载工业电焊机
一样专业出色**

凯尔达集团二十周年，特别推出最新N系列逆变焊机：

Kaierda
凯尔达



ZX7-A200N



ZX7-B200N



ZX7-C200N



ZX7-D200N



WS-T200N



海蓝



ZX7-A200N



ZX7-B200N



ZX7-C200N



ZX7-D200N



WS-T200N

凯尔达集团有限公司

地址：杭州市萧山经济技术开发区盈辉五路6号 电话：0571-86925555
邮编：311232 网址：www.kaierda.com.cn 手机：18058151111

万方数据

邮发代号：62-81 国内统一连续出版物号：CN51-1278/TM 定价：RMB10.00元