

電焊機®

ELECTRIC WELDING MACHINE
焊接•切割•焊材•工艺•资讯



中文核心期刊

2015

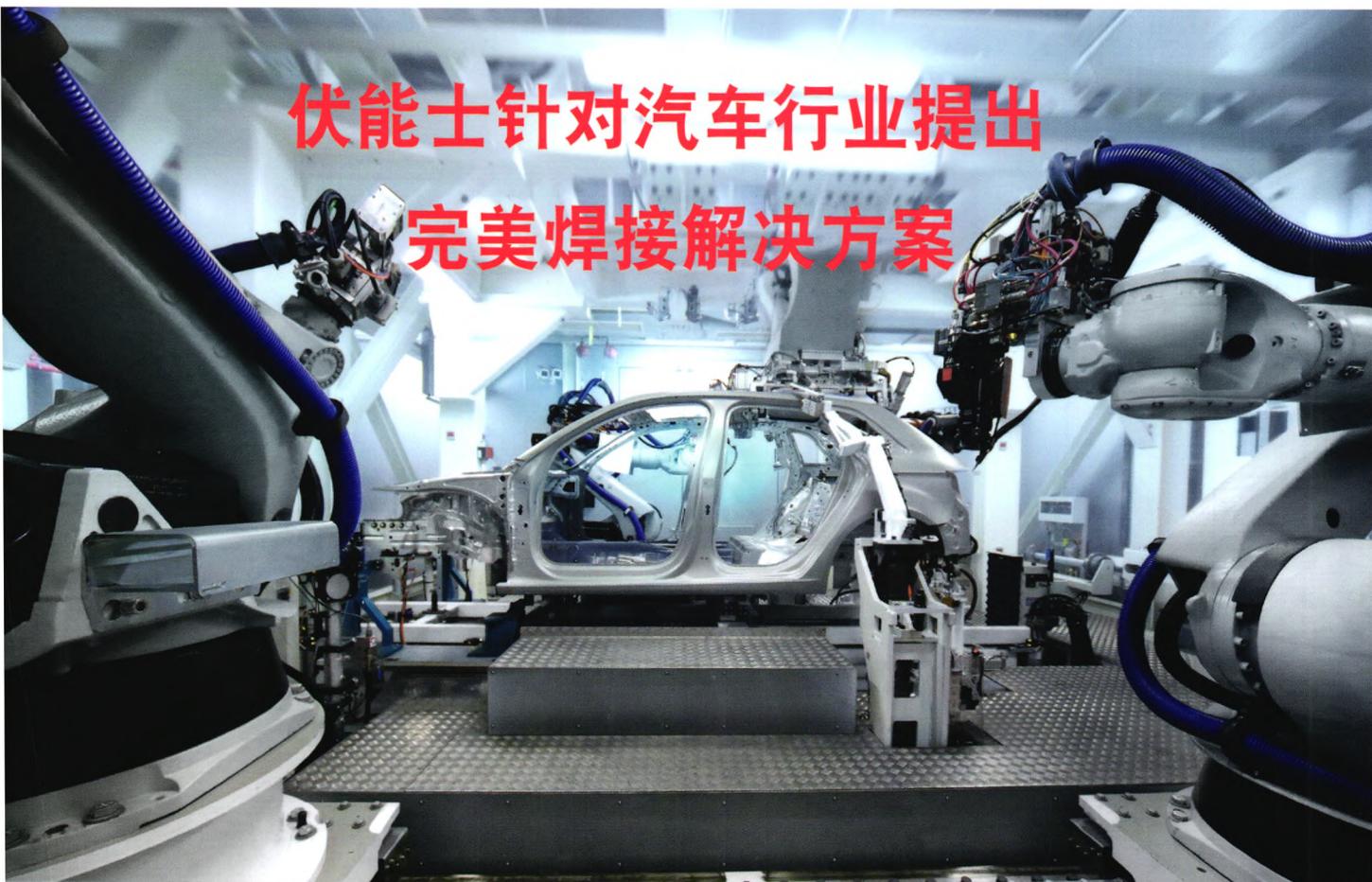
8

第45卷
总第339期

成都电焊机研究所主办

网址 <http://www.toweld.com>

伏能士针对汽车行业提出
完美焊接解决方案



伏能士（上海）商贸有限公司，作为Fronius奥地利伏能士国际有限公司在华子公司，始终为各行业提供领先的焊接工艺和系统解决方案。

欢迎光临

2015AMTS上海国际汽车制造技术及装备与材料展览会

伏能士展位：E2-D26

展会时间：8.26-8.28

ISSN 1001-2303



伏能士（上海）商贸有限公司

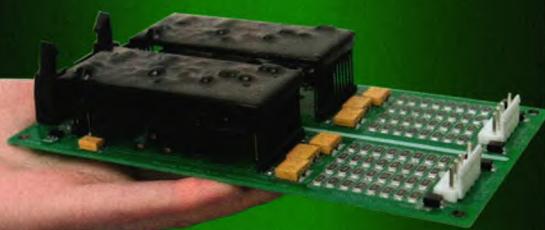
地址：上海市普陀区真南路822弄129号B区1层

电话：021-26063200 网站：www.fronius.cn

邮箱：pw-sales-china@fronius.com



IGBT驱动 领域专家



扫描微信二维码或搜索BJLMDZ
关注享受积分返点及现金红包

关于我们

- 高效、可靠、兼容、易用
- 引进北美技术和精良工艺
- 超过20年的技术积累沉淀
- 数千客户应用的成功经验
- 在线式全面技术支持服务

国内IGBT驱动技术领导者

北京落木源电子技术有限公司
BEIJING LMY ELECTRONICS CO., LTD

地址：北京市西城区教场口街一号

电话：010-51653700

传真：010-51653700-880

网站：<http://www.pwrdriver.com>

Email：pwrdriver@pwrdriver.com

万万数据

目 次

重点关注

1	电动法消除船体焊接结构凸起类局部变形	L. M. 洛巴诺夫 等
7	高强铝合金焊接残余应力的测量	胡秋实 等
11	高速磨削对转向架用SMA490BW钢焊接接头组织及性能的影响	韩永峰 等
15	AP1000核电站主设备支撑焊接施工质量控制	郝建 等
20	基于计算机模拟的预热温度对低合金高强度厚钢板DSAW	
26	焊接工艺的影响	付光辉
32	异种钢焊接接头退火工艺研究——焊缝性能与保温时间	杨全毅 等
36	背面成形方式对A7N01铝合金激光-MIG复合焊接头	
40	组织性能的影响	何晓龙 等
43	光纤激光器在铝合金IT构件产品中的应用	朱宝华 等
49	高速列车用国产不锈钢材料火焰调修工艺	赵延强 等
54	AZ91D镁合金接触反应钎焊试验	陈梦成 等
60	钛合金航空发动机叶片高温疲劳行为的研究现状	利孝杰 等
65	钛合金航空发动机叶片高温疲劳行为的研究现状	利孝杰 等
71	基于计算机的厚壁钢管激光-电弧复合焊接熔池	
77	稳态和动态模拟分析	李东辉 等
81	铝合金模板焊接变形数值模拟	方平等
86	基于数学模型的变形镁合金AZ31B热力学及动态再结晶	常玉宝 等
90	焊接残余应力对矩形薄板力学性能影响	邹曦 等
97	高速磨削对SMA490BW钢焊缝接头残余应力的影响	高文慧 等
102	色噪声下卡尔曼滤波磁光成像焊缝跟踪算法	张驰 等
106	层间温度、固溶强化对高强钢熔敷金属屈强比的影响	王爱华
111	平板焊接接头裂纹扩展中残余应力重分布的数值模拟	李良碧 等
115	GH738金属封严圈的微束等离子焊接	宋文清 等
119	下向MAG焊熔池在外加高频交变磁场下的自动成形控制	王瑞红
123	7N01S-T5铝合金焊接接头疲劳性能	魏书波 等

焊接设备

126	基于混合激光系统的自动化激光微焊接技术及应用	董良新
129	模拟同步发电机特性的焊接同步逆变器设计	褚晓锐
134	基于PLC的钢轨接触焊机速度控制系统	柴远斌
139	基于PLC的电渣炉电极焊控制系统	韩俊青
145	动力电池盖帽焊接夹具设计	孙海燕 等
150	基于计算机仿真的双机器人协同焊接任务规划	周正 等
154	永磁同步电动机变频调速的分析	乔之勇 等
157	恶劣工作环境中移动焊接机器人模块化密封控制器研究	朱煜钰 等

焊接工艺

161	热镀锌TRIP钢点焊焊接裂纹分析	贾松青 等
166	X100管线钢的焊接冷裂纹敏感性分析	耿都都 等
170	保温时间对钛-铜扩散连接接头界面组织的影响	柏洪武 等
174	EPR核电站RIS系统贯穿件与膨胀节环板焊接变形控制	魏海鸣
179	转向架悬架用铝合金的新型固相连接工艺	何孟新
184	线能量对超级双相不锈钢S32750焊接接头组织和性能的影响	盖红德 等
189	转向架焊接接头无齿盘自动化精磨工艺	吴向阳 等
195	基于计算机仿真的SUS304钢单面双点焊温度场和应力场研究	马凤娟 等
200	汽车钣金的搅拌摩擦焊接组织与性能分析	樊明龙
203	Q235基体上CMT-TWIN技术堆焊镍基合金	伍钢 等
207	基于神经网络与食物链算法的工艺参数的优化	谢玉婷 等
210	焊接过程中汽-液-固反应机制的研究	潘韧坚 等
214	L415/316L复合管焊接施工质量控制	曾君
218	绿光-红外混合激光焊接铜	许为柏
225	双相不锈钢车体电阻点焊接头组织和性能	陆凤君
227	高速电弧喷涂技术制备Fe基非晶涂层及其性能	牛卫杰 等
231	钢丝管水压试验的应力测试与分析	邓小君
235	基于计算机模拟技术的铝合金热挤压过程中焊缝缺陷起源分析	汪建立
239	UNS S32304双相不锈钢焊接工艺	王逸霄

焊接管理

229	高职焊接专业多样化建设与创新发展模式	赵国际 等
233	压力容器焊工的焊接培训	李国庆

Electric Welding Machine

Contents

Important Issues

Research on electrodynamic processing to eliminate the local convex deformation of welded hull structure LOBANOV L M et al	1
Measurement of high strength aluminum alloy welding residual stress HU Qushui et al	7
Effects of high speed grinding on microstructure and properties of SMA490BW steel welded joint for bogie HAN Yongfeng et al	11
Welding quality control of main equipment support for AP1000 nuclear power plant HAO Jian et al	15
Analysis of the effect of preheating temperature on DSAW welding for high-strength low-alloy steel based on computer simulation FU Guanghui	20
Research on annealing process for welded joint of the dissimilar steel-weld property and holding time YANG Quanyi et al	26
Influence of back forming methods on microstructure properties of welded joint in Laser-MIG hybrid welding for A7N01 aluminum alloy HE Xiaolong et al	32
Fiber laser welding application on aluminum alloy IT structure products ZHU Baohua et al	36
Research on flame adjusting process of domestic stainless steel for high-speed train ZHAO Yanqiang et al	40
Experimental research on contact reaction of brazing on AZ91D magnesium alloy CHEN Mengcheng et al	43
Research status of high temperature fatigue behavior of titanium alloy aircraft engine blade LI Xiaoqie et al	49
Simulation analysis of steady and dynamic states of laser-arc hybrid welding molten pool for thick wall steel tube based on computer LI Donghui et al	54
Numerical simulation of welding deformation of aluminum template FANG Ping et al	60
Research on thermodynamics and dynamic recrystallization of cast rolled AZ31B magnesium alloy based on mathematical model CHANG Yubao et al	65
Analysis of effect of welding residual stress on the mechanical properties of rectangular thin plates ZOU Xi et al	71
Effect of high speed grinding on welding residual stress of weld joints in SMA490BW steel GAO Wenhui et al	77
Kalman filtering algorithm with colored noise for seam tracking based on magneto-optical imaging ZHANG Chi et al	81
Effect of interpass temperature and solid solution strengthening on yield ratio of deposited metal of high strength steel WANG Aihua	86
Numerical simulation of redistribution of residual stress in the crack propagation of plate butt-welded joint LI Liangbi et al	90
Micro-beam plasma welding of GH738 superalloy for a sealing ring of aero-engine turbine SONG Wenqing et al	97
Automatic shaping control of molten pool in downward MAG welding under the condition of exterior high frequency alternating magnetic field WANG Ruihong	102
Fatigue property of welded joint of 7N01S-T5 aluminum alloy WEI Shubo et al	106
Welding Equipment	
Technology and application of automatic laser micro welding technology based on hybrid laser system DONG Liangxin	111
Design of welding synchronization inverter simulating the characteristic of synchronous generator CHU Xiaorui	115
Study on contact welding speed control system of rail based on PLC CHAI Yuanbin	119
Research on furnace electrode welding control system based on PLC HAN Junqing	123
Weld fixture design of power lithium battery blocks SUN Haiyan et al	126
Double-robot coordination welding task planning based on computer simulation ZHOU Zheng et al	129
Analysis of PMSM variable frequency speed regulation system QIAO Zhiyong et al	134
Modular seal controller of the mobile welding robot in poor working environment ZHU Yuyu et al	139
Welding Technology	
Hot dip galvanized TRIP steel spot welding crack analysis JIA Songqing et al	145
Analysis on cold cracking sensitivity of X100 pipeline steel GENG Dudu et al	150

Monthly Number 8 2015 Vol.45
(Total Number 339 Since 1971)

Sponsor

Chengdu Electric Welding Machine Research Institute
of MMBI

Editor & Publisher

Chengdu Electric Welding Machine Magazine Co., Ltd.

Proprietor

YIN Xian-hua

Chief Censor

WANG Fu-sheng

Chief Editor

PENG Ya-ping

Publication Scope

Publishing at Home and Abroad

Domestic Unified Periodical Code

CN 51-1278 / TM

International Standard Periodical Code

ISSN 1001-2303

International Issue Code

M6662

National Serial Code

62-81

Price

RMB10

Advertisement License No.

5101034000073

Domestic Circulation

Sichuan Bureau for Distribution of Newspaper and Journals

Overseas General Circulation

China International Books Trade Company
(Box 339, Beijing)

Address

No.29, Dongyiduan Erhuan Road
Chengdu China

Zip Code

610051

Chief Editor Office

PENG Ya-ping +86-28-83267608

Editorial Department

ZENG Run-ping +86-28-83289008

Advertisement Department

FAN Hong-rong +86-28-83282678

Network Department

TANG Huang +86-28-83278528

Distribution Department

HUANG Xin-yan +86-28-83267908

Fax

+86-28-83262878

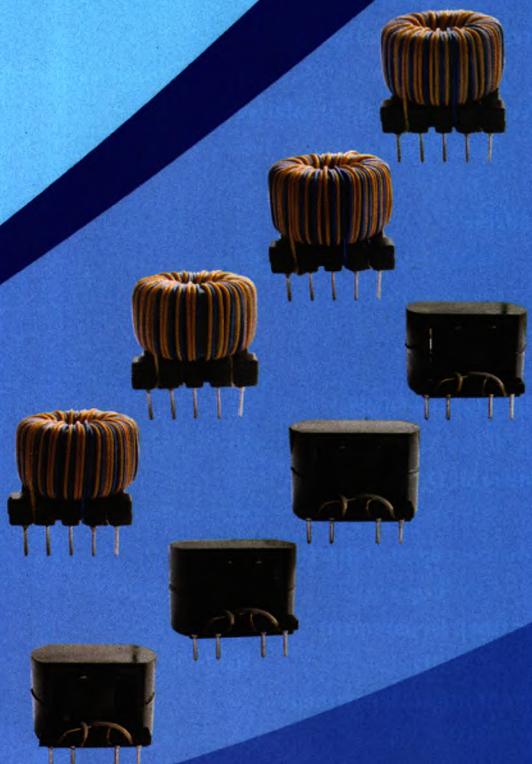
Website

<http://www.71dhj.com> <http://www.toweld.com>

E-mail

bj@toweld.com cddhjzs@mail.sc.cninfo.net

我们只做
焊机脉冲变压器



天津市卓宁电子有限公司
地址：天津宁河
联系人：于先生 15302188638

電焊機®

2015年08期 第45卷 总第339期

广告投放热线：028-83282678 广告索引

封面 伏能士（上海）商贸有限公司

封三 山东奥太电气有限公司

封二 北京时代科技股份有限公司

封底 英飞凌科技公司

前彩色插页

泰克曼（南京）电子有限公司

深圳市鸿柏科技实业有限公司

无锡汉神电气有限公司

成都谷加世电器有限公司

威海新佳电子有限公司

日铁住金溶接工业株式会社

伊达高科焊接（昆山）有限公司

江苏中科君芯科技有限公司

库卡机器人（上海）有限公司

佛山市润林凯骏电子有限公司

唐山烁宝焊接设备有限公司

台州百瑞电子科技有限公司

肯倍贸易（北京）有限公司

上海ABB工程有限公司

深圳市鸿柏科技实业有限公司

成都焊研科技有限责任公司

版权页彩色广告

成都斯达特焊接研究所

天津市卓宁电子有限公司

北京落木源电子技术有限公司

《焊接界》广告

厦门贝摩尔通用电气有限公司【封面】

唐山英莱科技有限公司【封三】

上海梅达焊接设备有限公司【封二】

宁波贝德尔电讯电机有限公司【封底】

后彩色插页

安泰科技股份有限公司非晶金属事业部

普莱克斯（上海）工业气体有限公司

成都锦尚科技有限责任公司

上海正特焊接器材制造有限公司

单色插页

常州瑞华电力电子器件有限公司

富世佳电子器材（香港）有限公司

广州华工科技开发有限公司

北京捷拓紫荆科技有限公司

Effect of holding time on the interfacial microstructure of diffusion bonded Ti-Cu joint

BAI Hongwu *et al* 154

Penetration piece and ring flat-plate welding deformation control in EPR NPP safety Injection System

WEI Haiping 157

New solid connecting technology of vehicle suspension aluminum alloy

HE Mengxin 161

Effect of heat input on microstructure and property of the super duplex stainless steel S32750 welding joint

CAI Hongde *et al* 166

Research on the automatic grinding process without dentate disc of welded joints in bogie

WU Xiangyang *et al* 170

Research on the temperature and stress field of SUS304 steel single side double spot welding based on computer simulation

MA Fengjuan *et al* 174

Analysis upon microstructure and properties of friction stir welded automotive sheet metal

FAN Minglong 179

CMT-TWIN technology surfacing nickel-based alloys on the Q235 matrix

WU Gang *et al* 184

Optimization of welding process parameters based on the neural network and food chain algorithm

XIE Yuting *et al* 189

Analysis about Vapour Liquid Solid mechanism in welding process

PAN Renjian *et al* 195

Quality control of L415/316L clad pipe welding construction

ZENG Jun 200

Welded copper by green-infrared mixed laser

XU Weibo 203

Microstructure and properties of duplex stainless steel joints by resistance spot welding

LU Fengjun 207

High velocity arc spraying preparation for Fe-based amorphous coatings and its properties

NIU Weijie *et al* 210

Test and analysis of steel bifurcation pipe hydraulic

DENG Xiaojun 214

Analysis of welding defects in the origin of aluminum alloy hot extrusion based on computer

WANG Jianli 218

Research on the technology of S32304 UNS duplex stainless steel welding

WANG Yixiao 225

Welding Management

Patterns of diversified establishment and innovative development of welding specialty in high vocational colleges

ZHAO Guoji *et al* 229

Systematic welding training system for pressure vessel welder

LI Guoqing 233

焊接界

中国电器工业协会电焊机分会会刊

资讯导读

2015年8月
Aug. 2015

Information
Reading Guide

名誉理事长单位

唐山开元电器集团有限公司

理事长单位

成都电焊机研究所

副理事长单位

唐山开元电器集团有限公司

上海沪工焊接集团股份有限公司

山东奥太电气有限公司

南通振康焊接机电有限公司

昆山华恒焊接股份有限公司

北京时代科技股份有限公司

凯尔达集团有限公司

成都焊研威达科技股份有限公司

欧地希机电（上海）有限公司

上海通用电焊机股份有限公司

深圳市佳士科技股份有限公司

常务理事单位

成都三方电气有限公司

北京工业大学焊接技术研究所

济南诺斯焊接辅具有限公司

无锡汉神电气有限公司

深圳市瑞凌实业股份有限公司

浙江肯得机电股份有限公司

上海东升焊接集团有限公司

广州松兴电气有限公司

深圳市鸿栢科技实业有限公司

深圳华意隆电气股份有限公司

成都华远电器设备有限公司

成都熊谷加世电器有限公司

分会工作

2 会员品牌推荐

5 中国电器工业协会电焊机分会第七届会员大会隆重召开

7 新任理事长尹显华在电焊机分会七届会员大会上的总结发言

8 2014年电焊机行业经济运行分析报告

北京·埃森展

14 浅析优质高效先进焊接技术应用案例（连载三）

新闻纵横

20 全球尽享焊接乐趣 肯倍中国将续写辉煌

21 热烈祝贺成都埃森普特科技股份有限公司成功登陆“新三板”

22 中科君芯650V系列截止型IGBT在逆变焊机中应用

中国焊接博览会

23 乘风破浪，稳步前行

——欢迎参加第三十届中国焊接博览会

展会信息 P24

● 栏目主办：中国电器工业协会电焊机分会、成都电焊机研究所

● 合作网站：中华焊接动力网（www.toweld.com）、电焊机推介网（www.dhjtj.com）

● 栏目编委：柳宝诚、尹显华、柳 铮、舒宏瑞、张光先、汤子康、徐绪炯、翟 波、侯润石、乔俊杰、周荣庆一、陈振刚、潘 磊

● 栏目责编：彭亚萍

● 栏目审定：尹显华



英飞凌 Advantage 系列

针对工业逆变焊机的34毫米IGBT功率模块

扫描二维码了解详情：



www.infineon.com/Advantage

A ADVANTAGE
SERIES

infineon

英飞凌