

電焊機®

ELECTRIC WELDING MACHINE
焊接•切割•焊材•工艺•资讯

- 美国《剑桥科学文摘》(CSA)收录期刊
- 英国《科学文摘》(INSPEC)来源期刊
- 俄罗斯《文摘杂志》收录期刊
- 波兰《哥白尼索引》(IC)
- 美国《乌利希期刊指南》收录期刊



ISSN 1001-2303
CN 51-1278/TM



官方微信

2018 11

第48卷
总第378期

成都电焊机研究所主办

网址 <http://www.toweld.com>

韧性
只有千锤百炼
才能成就好钢

KENDE® 肯得焊机 国际臻品

为全球用户提供焊割工艺解决方案

NBM-500G

多功能全数字双脉冲智能焊机



ISSN 1001-2303



9 7779 01385

11>

地址：浙江省台州市路桥区蓬街镇疏港大道路桥段2299号 www.kende.com.cn www.kende.cc

电话：0576-89210772 89210776 传真：0576-82758953 邮箱：sales@kende.com.cn



目 次

■ 重点关注

- 1 摆动电弧立焊熔池热源模型及电流波形分析
..... 洪宇翔, 汤小虎, 唐碧波, 芦川
- 7 新一代SiC MOSFET脉冲MIG逆变焊接电源研制
..... 吴健文, 范文艳, 谢芳祥, 叶春显, 王振民
- 13 基于GMAW熔池轮廓特征的焊接缺陷研究
..... 朱彦军, 吴志生, 王安红, 厉雷钧
- 19 S355J2W+N钢对接接头应力集中系数计算及回归分析
..... 孙杨, 王福山, 胡立国, 张印广, 杨鑫华
- 23 实时感知焊接变形的机器人焊接技术研究
..... 倪加明, 董智军, 管雅娟, 杨长祺, 王新文, 杨学勤
- 27 海洋平台用特厚板大线能量焊接接头力学性能研究
..... 李丽, 陈亚魁, 吴君明, 蔡焕, 田浩, 王红鸿
- 31 B型地铁不同结构隔板侧梁内外立板与下盖板焊缝残余应力仿真分析
..... 卢峰华, 段泽斌, 姜斌, 刘阳, 于云海
- 36 耐候钢叠焊接头激光焊接工艺及性能
..... 田慧, 郭丽娟, 王喜君, 李洋

■ 焊接工艺

- 43 铝-钢异种金属薄板的点焊技术研究现状
..... 任江伟, 陈捷狮, 俞志平, 杨尚磊, 郑永佳, 周细应
- 49 焊接参数对2205双相钢焊接接头理化性能的影响
..... 孔凡红, 王天先, 王文利
- 54 AP/CAP系列核电主管道全尺寸模拟试验三维建模技术
..... 宋平, 侯海燕, 刘虹泽, 范祖贵
- 60 水下采油树GMAW焊接接头硬度
..... 杨智华, 张鹏, 丁全有, 张嵒
- 63 轨道车辆不锈钢车体激光焊工艺研究
..... 魏良, 王娜, 石强, 王飞, 牛国营, 薛涛, 张雪峰, 孙英
- 68 某新型核电站核岛建造过程的金属材料代换实践与分析
..... 张金东, 吴崇志, 郭倩, 王宗奎

中国科技论文统计源期刊（中国科技核心期刊）	《中国科学引文数据库》来源期刊	《中文科技期刊数据库》入编期刊
《中文核心期刊（遴选）数据库》收录期刊	《机械制造文摘——焊接分册》收录期刊	《中国期刊全文数据库（CCJFD）》全文收录期刊
英国《科学文摘》（INSPEC）来源期刊	《中国期刊网》入网期刊	《中国学术期刊综合评价数据库（CAJCED）》统计源期刊
俄罗斯《文摘杂志》收录期刊	四川省优秀期刊	《CAJ-CD规范》执行优秀期刊
美国《剑桥科学文摘》（CSA）收录期刊	四川省期刊质量考评技术类质量一级期刊	台湾《华艺数位CEPS》收录期刊
美国《乌利希期刊指南》收录期刊	“万方数据资源系统数字化期刊群”入网期刊	“中国科技论文在线”收录期刊
波兰《哥白尼索引》（IC）收录期刊	《中国学术期刊（光盘版）》入编期刊

- 71 海洋平台的尺寸控制分析 谢伟
- 78 焊接压力对漆包线铜箔单面点焊接头质量的影响 郭松名，李远波，袁甜，吴德成
- 83 6005A-T6铝合金高速脉冲MIG焊焊补接头的组织和性能 但楚臣，丁成钢，赵秩磊，郭超超，崔旭
- 89 铁素体不锈钢与耐候钢塞焊接头的组织与疲劳性能 陈丽园，苗佳，穆云平，郝晓卫，宗桓旭
- 94 时速400 km动车组车体侧墙焊接模拟仿真及变形控制研究 王亚男
- 100 电阻钎焊在石油钻头焊接中的应用 杨鸿强
- 103 Incoloy825镍基合金焊接接头晶间腐蚀问题 李久振，王恒
- 107 大尺度模拟二维晶粒长大过程的相场法研究 梁冬梅，李洁，张义灵，罗志荣
- 焊接培训**
- 112 探究式学习在弧焊机器人实践教学中的应用 乔佳，高党寻，姚启明，王龙兵
- 117 基于虚拟现实的仿真焊接培训系统研究 宋金虎

《电焊机》杂志关于杜绝“学术不端行为”的声明

郑重声明

为确保杂志质量，尊重和保护作者及他人的知识产权、著作权，构建公平合理、规范健康的学术平台，严格杜绝“学术不端行为”发生，《电焊机》杂志特作以下声明。

1、从本声明公布之日起，凡向本刊投稿，作者均应严格遵守《中华人民共和国著作权法》《中华人民共和国专利法》等国家有关法律法规，来稿如出现以下任何情况：抄袭剽窃，篡改他人学术成果，伪造或篡改数据、文献，捏造事实，虚假注释，通过中介投稿等，一经发现，立即拒收和退稿。2、对因抄袭、剽窃等不端行为造成严重后果者，本刊将在《电焊机》和官网（www.71dhj.com）上公开曝光不端行为，通知当事人所在单位，并保留追究其法律责任和经济责任的权利。3、凡被发现有严重学术不端行为者，将被列入本刊作者黑名单，5年内拒绝刊发其任何文章。4、向本刊投稿的作者，请认真阅读本刊官网（www.71dhj.com）的“投稿须知”，严格遵守执行。5、凡给本刊投稿者，均视同认可本声明。

成都电焊机杂志社有限公司

2017年4月15日

Electric Welding Machine

Contents

Important Issue

- 1 Heat source model and current waveform analysis of oscillating arc vertical welding pool HONG Yuxiang, TANG Xiaohu, TANG Bibo, LU Chuan
- 7 Research on a new generation SiC MOSFET pulse MIG inverter welding power supply WU Jianwen, FAN Wenyan, XIE Fanxiang, YE Chunxian, WANG Zhenming
- 13 Research on welding defects based on the features of GMAW molten pool contour ZHU Yanjun, WU Zhisheng, WANG Anhong, LI Leijun
- 19 Calculation and regression analysis of stress concentration coefficient of S355J2W+N steel butt joint SUN Yang, WANG Fushan, HU Liguo, ZHANG Yingguang, YANG Xinhua
- 23 Research on robot welding technology for real-time sensing welding deformation NI Jiaming, DONG Zhijun, GUAN Yajuan, YANG Changqi, WANG Xinwen, YANG Xueqin
- 27 Research on mechanical properties of higher heat input welded joints for super thick marine platform steels LI Li, CHEN Yakui, WU Junming, CAI Huan, TIAN Hao, WANG Honghong
- 31 Simulation analysis of welding residual stresses of the inside and outside the plane and the cover plane of different structural diaphragms of side beams in B subway LU Fenghua, DUAN Zebin, JIANG Bin, LIU Yang, YU Yunhai
- 36 Laser welding technology and property of weathering steel overlap joint TIAN Hui, GUO Lijuan, WANG Xijun, LI Yang

Welding Technology

- 43 Current study on the spot welding technologies of Al-steel dissimilar metals thin plates REN Jiangwei, CHEN Jieshi, YU Zhiping, YANG Shanglei, ZHENG Yongjia, ZHOU Xiying
- 49 Influence of welding parameters on physical and chemical properties of 2205 duplex stainless steel weld joint KONG Fanhong, WANG Tianxian, WANG Wenli
- 54 3D modeling technology for full-scale simulation test of main pipe in AP/CAP series nuclear power plant SONG Ping, HOU Haiyan, LIU Hongze, FAN Zugui

- 60** Study on the hardness of GMAW welding joint of underwater tree
..... YANG Zhihua, ZHANG Peng, DING Quanyou, ZHANG Lan
- 63** Study on laser welding technology for stainless steel car body of railway vehicle
..... WEI Liang, WANG Na, SHI Qiang, WANG Fei,
NIU Guoying, XUE Tao, ZHANG Xuefeng, SUN Ying
- 68** Practice and analysis on the substitution of metal material during the construction of a new nuclear power plant
..... ZHANG Jindong, WU Chongzhi, GUO Qian, WANG Zongkui
- 71** Analysis of size control of offshore platform
..... XIE Wei
- 78** Effect of welding pressure on quality of indirect spot welding joint of enameled wire and copper foil
..... GUO Songming, LI Yuanbo, YUAN Tian, WU Decheng
- 83** Microstructure and properties of high-speed pulsed MIG repair welding joint of 6005A-T6 aluminum alloy
..... DAN Chuchen, DING Chenggang, ZHAO Zhilei, GUO Chaochao, CUI Xu
- 89** Microstructure and fatigue property of the plug welding joint of ferritic stainless steel and weathering resistance steel
..... CHEN Liyuan, MIAO Jia, MU Yunping, HAO Xiaowei, ZONG Huanxu
- 94** Study on welding deformation control and simulation of EMU vehicle side wall at 400 km/h
..... WANG Yanan
- 100** Application of resistance brazing in the welding of oil drill bit
..... YANG Hongqiang
- 103** Analysis of intergranular corrosion of Incoloy825 nickel based alloy welded joints
..... LI Jizhen, WANG Heng
- 107** Study on phase field method for large-scale simulation of two-dimensional grain growth process
..... LIANG Dongmei, LI Jie, ZHANG Yiling, LUO Zhirong
- Welding Training**
- 112** Application of inquiry learning in practical teaching of arc welding robot
..... QIAO Jia, GAO Dangxun, YAO Qiming, WANG Longbing
- 117** Research on simulation welding training system based on virtual reality
..... SONG Jinhu

详情请登陆振康官网
www.zhenkang.com

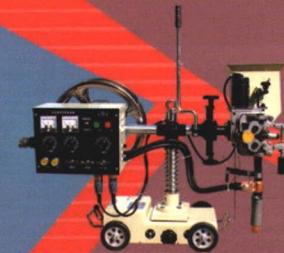
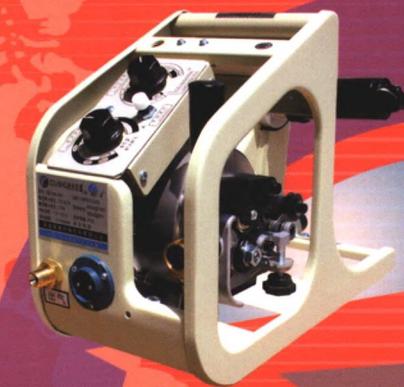
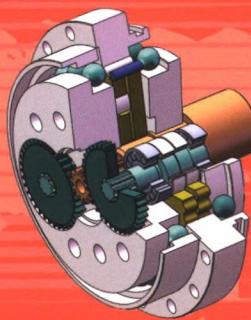
客服热线: 400-880-6356



南通振康机械有限公司
南通振康焊接机电有限公司

- 送丝装置整体解决方案的领导者
- 国内市场领军地位，国际市场强者风范
- 年产送丝机45万余台，自动埋弧焊接小车2万余台，产品质量达到国际先进水平
- 获得国家863项目支持，国内率先实现RV减速机批量生产的制造商

同时为您提供各种送丝机总成及配件



铸造中华精品 弘扬民族精神

南通振康机械有限公司
南通振康焊接机电有限公司

地址: 江苏省海门市正余镇
邮编: 226153
电话: 0513-82673676、82791696
传真: 0513-82673056
邮箱: ntzk@zhenkang.com

营销中心地址:江苏省南通市学田北路1号恒基花苑1号楼208
电话:0513-85250218、85252728 传真:0513-83587438
外贸专用邮箱: zhengkang_trade@163.com
邮编:226007

上海办事处地址:上海市中山北路864号1201室
电话:021-56552249、56556676
传真:021-56556576
邮编:200070