

电加工与模具

1

2015

苏州电加工机床研究所、中国机械工程学会特种加工分会 主办

总第316期



LA 350
.....
LA 350 A
.....
LA 500
.....
LA 500 A
.....
LA 800
.....



三光科技官网



三光科技微信

LA 350 A / 500 A

精密数控慢走丝线切割机

三光为你带来全新的 LA350A/500A 精密数控慢走丝线切割机。在继承原有的LA系列精密、可靠及高效的基础上增添浸水式加工方式，使你迅速获得更广泛的加工范围。

- 实现高速、低粗糙度切割金属材料
- 全闭环数控及THK导轨、丝杠，实现高精度加工
- 浸水（冲水）加工方式任你选择
- 加工液自动恒温控制
- 浸水加工中电动升降门及加工液位自动控制

苏州三光机电销售有限公司

江苏省苏州新区嵩山路145号 电话:(0512) 68251373 68243755 传真:(0512) 68251162 sale@ssgedm.com www.ssgedm.com

ISSN 1009-279X



9 771009 279001

万方数据

LA家族新成员

传承品质 更浸一竿

电加工与模具

DIANJIAGONG YU MUJU

1966年创刊 双月刊
2015年第1期(总第316期)
2015年2月20日出版

中国科技论文统计源期刊
中国科学引文数据库来源期刊
中国学术期刊综合评价数据库统计源期刊
中国核心期刊(遴选)数据库收录期刊
中国期刊全文数据库全文收录期刊
《中国期刊网》、《中国学术期刊(光盘版)》全文收录期刊
《万方数据—数字化期刊群》全文收录期刊

主管:苏州电加工机床研究所
主办:苏州电加工机床研究所
中国机械工程学会特种加工分会
协办:中国机床工具工业协会特种加工机床分会
中国模具工业协会技术委员会

编辑出版:电加工与模具编辑部
主 编:叶 军
副 主 编:徐均良

国内发行:苏州邮政局
邮发代号:28-36
订 购 处:全国各地邮局
定 价:10.00元
国外发行:中国国际图书贸易总公司
国外代号:BM5939
印 刷:苏州华美教育印刷有限公司

国际标准刊号:ISSN1009-279X
国内统一刊号:CN32-1589/TH
广告经营许可证号:3205014740065

电加工与模具编辑部

地 址:江苏省苏州高新区金山路180号
邮政编码:215011
电 话:(0512)67274541
传 真:(0512)67778215
E-mail:djgmj@china-ntm.com
10872258@qq.com
<http://www.china-ntm.com>

目 次

综述·专稿

电火花线切割自适应节能脉冲电源发展需解决的关键技术
..... 凡银生,白基成,李 强,等(1)

设计·研究

基于锥形电极的三维型腔精确加工方法研究
..... 王志良,郑博文,庄晓舜,等(7)

碳化硅材料机械磨削辅助电火花加工的工具电极设计及试验研究...
..... 代建东,汪 炜,张 伟,等(11)

超声调制脉冲放电对微细电火花线切割加工效率和质量的影响 ...
..... 黄瑞宁,石 林,楼云江(15)

连杆应力槽电火花线切割加工的恒切深控制 ... 王 莹,张永俊(18)

微沟槽电解加工试验研究 王艳萍,徐文骥(21)

纤维强化陶瓷复合材料的电火花加工
..... 魏臣隽,刘 剑,许正昊,等(25)

螺旋电极微细电解加工的流场仿真与实验研究
..... 孙涛涛,于兆勤,吴 明,等(30)

微细阵列群电极电解加工关键技术研究
..... 张 力,王明环,彭 伟,等(34)

钼栅网活动模板电解加工技术研究... 李寒松,李龙文,高传平,等(37)

高效高质量加工特种钢的复合电解液试验研究
..... 唐 霖,范植坚,贾建利,等(42)

激光制造的三维实体模型直接切片方法 周惠群,吴建军(47)

工艺·装备

金刚石磨头电火花车削修整技术研究
..... 干为民,靳现涛,王祥志,等(50)

大型牛头滑枕式电火花加工机床的动态特性测试与分析
..... 刘建勇,翟力军,王敏达,等(54)

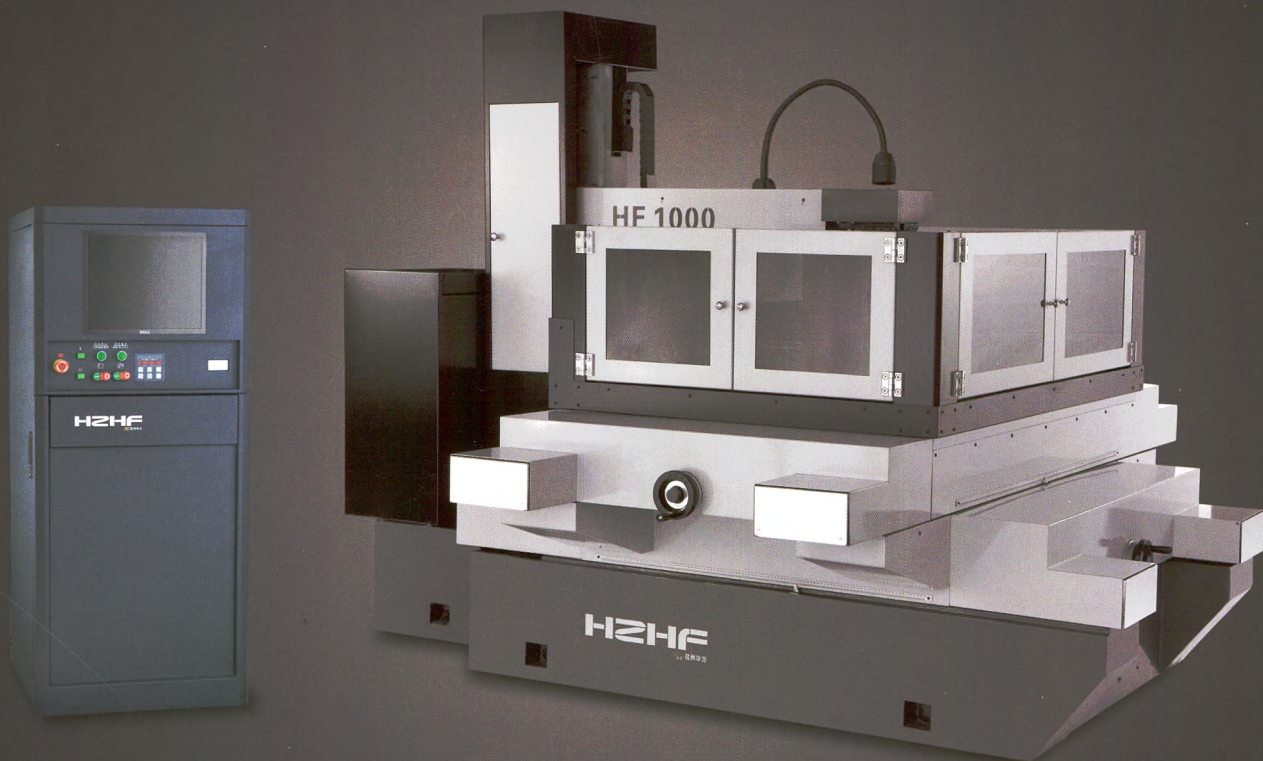
蜂窝钎焊后堵孔的电火花补加工工艺研究
..... 朱红钢,陈 阳,徐 佩,等(58)

非典型结构的五轴数控放电高效铣机床CAM后处理 ... 卢高峰(61)

信息·动态

第一届全国增材制造青年科学家论坛 (63)

第四届激光先进制造技术应用研讨会(第一轮通知) (63)




速度之王®

实用高速线切割

7A电流高速切割，连续**48小时**不断丝。

4A加工电流，连续切割60小时，**丝损≤0.01mm**。

数字变频跟踪技术，无需人工自动切割**500mm**以上厚度工件。

 **杭州华方**

<http://www.hzhf.com>

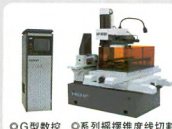
— IS9001:2000认证 —

崇尚科技 追求品质 成就华方

杭州华方数控机床有限公司是杭州市高新技术企业，中国机床工具工业协会、中国机械工程学会特种加工分会理事会员，为行业首批“贯标示范产品”单位。

销售热线 **0571-87648192 13306522918**

杭州华方数控机床有限公司 传真：0571-87642785
E-mail: hzhf@hzhf.com 邮编：310024
地址：杭州市西湖区转塘石龙山工业区块1号



OG型数控 系列摇摆锥度线切割



J型数控 系列快走丝线切割



各类数控车床



采用多次切割技术(中走丝线切割机)

2011年11月我公司HF320Z四轴联动电火花线切割机床被行业评为达标优等产品!