

电加工与模具

6
2023

苏州电加工机床研究所、中国机械工程学会特种加工分会 主办

总第378期



直线电机驱动 線切割放電加工機

AL400G



LPM325

3D 金屬粉末列印機



直线电机驱动 奈米加工中心

AZ275nano



eV-LINE 注塑机

MS200

直线电机
Linear Motor

超越現在 創造未來

世界上沒有的東西 由我們自己製造

Sodick的公司名稱源自“創造(So)”、“實現(di)”、“克服困難(ck)”，這也是公司的座右銘。在這一座右銘下，我們大膽應對技術挑戰，不管這些挑戰有多困難，我們會與客戶一起為他們提供產品的服務。

未來我們將繼續進一步改進我們的技術，促進他們在新產品群體中的應用開發，並通過製造業為社會貢獻。

ISSN 1009-279X



12>

9 771009 279230

沙迪克机电(上海)有限公司

本部: +86-021-51512828 上海市青浦区徐泾镇谢卫路229弄28号

北京事务所: +86-010-58710552 北京市朝阳区青年路29号院4号楼商底6号

深圳事务所: +86-0755-83871005 深圳市福田区滨河大道9038号嘉洲华苑群楼102-4

苏州事务所: +86-0512-68317810 苏州新区竹园路18号

西安事务所: +86-029-88353018 西安市南二环路西段202号九座花园1803室

重庆事务所: +86-023-63711859 重庆市渝中区八一一路9号帝都广场B塔27-11

电加工与模具

DIANJIAGONG YU MUJU

1966 年创刊 双月刊
2023 年第 6 期(总第 378 期)
2023 年 12 月 20 日出版

中国科技论文统计源期刊
中国科学引文数据库来源期刊
中国学术期刊综合评价数据库统计源期刊
中国核心期刊(遴选)数据库收录期刊
中国期刊全文数据库全文收录期刊
《中国期刊网》、《中国学术期刊(光盘版)》全文
收录期刊
《万方数据—数字化期刊群》全文收录期刊

主管:苏州电加工机床研究所
主办:苏州电加工机床研究所
中国机械工程学会特种加工分会

编辑出版:电加工与模具编辑部
主 编:吴 强
副 主 编:聂成艳

国内发行:苏州邮政局
邮发代号:28-36
订 购 处:全国各地邮局
定 价:10.00 元
国外发行:中国国际图书贸易总公司
国外代号:BM5939
印 刷:苏州华美教育印刷有限公司

中国标准连续出版物号:
ISSN 1009-279X
CN 32-1589/TH
广告经营许可证号:3205014740065

电加工与模具编辑部

地 址:江苏省苏州高新区金山路 180 号
邮政编码:215011
电 话:(0512)67274541
传 真:(0512)67778215
E-mail:djgymj66@163.com
http://www.djgu.cbpt.cnki.net

目 次

综述专稿

基于分子动力学模拟的纳米压痕技术研究进展
..... 张勤俭,李正钊,曹建国(1)

电火花加工

电火花加工中气泡与电蚀产物对阴极场强影响的仿真研究
..... 李振源,马永琦,王 荃,杨泽岱,裴景玉(11)
微细电火花铣削加工电极损耗补偿研究
..... 聂子龙,张晨馨,蒋 毅,俞建峰,化春键(17)
气膜孔扩散结构分块成形加工中伺服轨迹修正算法优化
..... 崔英杰,佟 浩,姚 尧,李 勇,张益康(22)
电极运动对电火花倒锥微孔加工及其电极损耗的影响研究
..... 陆晓华,邱明波,吴 强,王昌喜(28)

电化学加工

扭转叶片整体叶盘旋转套料电解余量均匀化加工技术研究
..... 高伟正,赵建社,岳 磊,程新想,张昌昊(35)
钛合金微铣削辅助电解复合加工试验研究
..... 汪思鹏,何亚峰,郭 魂,魏志宏,徐 波(42)
喷射电沉积电流密度对 Ni/Co 多层膜性能影响研究
..... 陈远龙,朱嘉晨(48)

超声及复合特种加工

圆柱锂电池铝极耳超声波点焊工艺研究
..... 雷纪星,张晓光,汪 炜(52)
增材制造 Inconel 718 的电解质等离子体抛光工艺研究
..... 柏 聪,顾 琳,赵万生(58)

信息动态

《电加工与模具》发表的多篇论文获评“优秀科技论文” (16)
2023 年全国特种加工技术创新发展论坛在无锡成功举办 (64)
特种加工领域多个标准工作会议在无锡召开 (65)
中国机床工具工业协会特种加工机床分会召开 2023 年会员大会
..... (66)
2023 年《电加工与模具》总目次 (I)

ADV 600

精密数控电火花成形机床

配置 windows 系统,自动升降油槽、兼容机械手、电极物料架等,可方便的实现自动化及无人加工。兼容柔性线及工厂自动化系统,可配备高精度 C轴、B轴,能进行五轴五联动精密加工,并预留六轴六联动接口。

主要用于航空航天发动机中叶片小孔、整体叶轮、机匣、腰形孔、环件、倒锥孔等各种封闭扭曲型腔,及各种高温合金、钛合金、导电陶瓷等难加工材料的零件加工。

DMNC-EDM

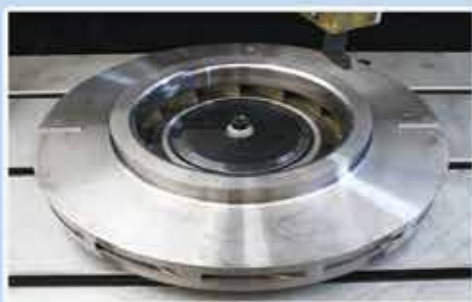


HS 600

精密数控电火花小孔机床

配置 windows 系统,自动安全门、具有电容增爆、微精低损加工回路,穿透检测功能,电极自动更换等功能,可方便的实现自动化及无人加工及工厂自动化系统。

适用于各种金属材料孔的加工,尤其是航空、航天、医疗、能源等领域小孔、槽类零件加工。



www.dmnc-edm.com 北京迪曼数控技术有限责任公司 010-60775392