

目次

· 试验研究 ·

- 推杆杆成形工艺分析及数值模拟 袁国栋 房鑫 王艳蕾等(1)
锻造 Cr13Ni4 钢回火工艺与逆变奥氏体及性能的关系研究 郭秋娟 孙丽坤 樊翔宇等(6)
深冷处理改善金属焊接接头力学性能研究现状 景转珍 刘翠荣 吴志生等(8)
高温气冷堆核电站金属堆内构件锻件材料 12Cr2Mo1 落锤试验研究 郭平 史鼎文 靳海山等(11)
30Cr2Ni4MoV 钢的动态软化机制分析 曹志远 季雪 程幸叶等(19)
模拟软件在优化上注钢锭模设计中的应用 孙智刚 林琳 王耀琨(23)

· 生产技术 ·

- 联合循环机组高中压转子锻件的研制 滕毅 赵丽(26)
预防 35CrMo 半齿圈热处理变形的措施 张崇辉(29)
25Cr2Ni4MoV 大型主轴锻件的生产 陈金富 吴虎男 李占阳等(30)
极限锻造法和宽砧拔长法在大型船用锻件上的应用 张明 史翔炜 邓军等(32)
SA-336 Gr. F22 Cl. 3 三通锻件的试制 曹虹 赵林武 张承锋等(34)
F91 异径三通锻件的生产 王英丽 李玉芳 王春林(37)
H13 钢挤压内胆的生产试制 张成霞 黄冬凤 张进军等(40)

· 设 备 ·

- 提高台车热处理炉炉温均匀性的技术改造 于明亮(42)

· 综 述 ·

- 铸件薄壁尺寸效应的研究成果 周杨 朱春雷(44)

· 信 息 ·

- 邵宁:国资委将继续推进央企董事会试点 (29)
国内装备巨头获 API1000 技转文件使用权 (41)
传统行业继续萎缩影响收益 重机企业利润下滑 (43)
2010 年我国风电设备产业发展显现大型化规模化趋势 (47)

· 会员之窗 ·

- (48)

· 专 利 ·

- (53)

版权声明:凡向本刊所投稿件,如无特别声明,均视为作者已将该稿件的复制权、发行权、信息网络传播权、翻译权、汇编权等权利在全世界范围内转让给本刊。稿件一经刊用,将一次性支付作者著作权使用报酬。

· 广 告 ·

- 山东山一重工机械有限公司 (封面)
四川绵阳科奥表面涂层技术有限公司 (封二)
南京科润工业介质有限公司 (封三)
鞍钢重型机械有限责任公司锻造厂 (封四)
常州科恒炉业有限公司 (彩插1)
中国二重·铸造辉煌 (彩插2,3)
四川旌科仪器制造有限公司 (彩插4)
天津市中达电热设备有限公司 (彩插5)
宜兴市正天科技有限公司 (彩插6,7)
武汉聚智达工业炉有限公司 (彩插9)

HEAVY CASTING AND FORGING

Bimonthly Publication

No. 3 (Gen. Issue No. 141)

May 2011

CONTENTS

• TEST AND STUDY •

- The Analysis and Numerical Simulation to Forming Technology of Push-Pull Rods Yuan Guodong, Fang Xin, Wang Yanlei, et al. (1)
- Investigation on the Relationship of Reversed Austenite and Property with Tempering in Cr13Ni4 Forged Steel Guo Qiujuan, Sun Likun, Fan Xiangyu, et al. (6)
- Review on Mechanical Properties of the Metal Welded Joint through Deep Cryogenic treatment Jing Zhuanzhen, Liu Cuirong, Wu Zhisheng, et al. (8)
- Research on the Drop Weight Test of Metal Reactor Internals for High Temperature Gas-Cooled Reactor of Nuclear Station Guo Ping, Shi Dingwen, Jin Haishan, et al. (11)
- Analysis on Dynamic Softening Mechanism of 30Cr2Ni4MoV Steel Cao Zhiyuan, Ji Xue, Cheng Xingye, et al. (19)
- The Application of Simulation Software on Optimizing Design of Top Pour Ingot Mould Sun Zhigang, Lin Lin, Wang Yaokun (23)

• PRODUCTION TECHNOLOGY •

- The development and manufacture of the HIP Rotor in combined cyclic turbines ... Teng Yi, Zhao Li (26)
- The Production of 25Cr2Ni4MoV Large-scale Main Shaft Forging Chen Jinfu, Wu Hunan, Li Zhanyang, et al. (30)
- The Application of Limit Forging Method and Wide Anvil Pull Long to Large Marine Forgings Zhang Ming, Shi Xiangwei, Deng Jun, et al. (32)
- The Trial-manufacture of SA-336 Gr F22 Cl. 3 Tee Forgings Cao Hong, Zhao Linwu, Zhang Chengfeng, et al. (34)
- F91 Different-Diameter Tee Forging Production Wang Yingli, Li Yufang, Wang Chunling (37)
- The Trial Production of H13 Steel Extrusion Mold Zhang Chengxia, Huang Dongfeng, Zhang Jinjun, et al. (40)

• EQUIPMENT •

- Improve Trolley Heat Treatment Furnace's Temperature Uniformity Yu Mingling (42)

• SUMMARIZATION •

- Casting Thin Size Effect Research Achievements Zhou Yang, Zhu Chunlei (44)

Competent authority: Sichuan Provincial Scientific & Technology Association

Sponsor: China National Machinery Industry Association, Heavy Casting & Forging Branch.

Heavy Casting & Forging Research Institute of China National Erzhong Group Co.

Published by: Editorial Office of "Heavy Casting & Forging"

Overseas Issuing Organization: China National Publications Import & Export (Group) Corporation

Overseas Issuing Code: 5635BM

Add: No. 460 Zhujianglu, Deyang, Sichuan, China.

Post code: 618013

Tel.: 0086 - 838 - 2340101, 2340117

Web site: <http://dxzl.chinajournal.net.cn/>

E-mail: dxzdj@126.com