

目次

· 试验研究 ·

- 高温扩散对 12Cr 钢第二相、夹杂物的影响 梁晓宇 苏金虎 刘建生(1)
Ø1 835 mm 低压转子锻件正火空冷过程温度场和应力场的计算机模拟 芮守泰 张国利(5)
核电 AP1000 整锻低压转子的试制 曹志远 张海峰 季雪等(8)
高速钢离心复合铸造轧辊过渡区冶金熔合质量分析 于进涛 白云龙 赵文辉(12)
新型多元合金化 Cr5 支承辊工艺性能研究 张国刚 王明家 彭星伟等(16)
大型碳锰钢轴类锻件密集性缺陷分析 梁宝乙 刘继红 张俊彦(20)
冶炼方式和锭型参数对大钢锭冶金质量的影响 巴钧涛 高建军 张文辉(23)
合金元素对马氏体耐热钢相变的影响 程幸叶 赵美兰 王群(26)

· 生产技术 ·

- 630 t·m 锻造操作机缸体热处理 王洪斌 高文明(30)
限位块锻件的生产工艺 曹虹(32)

· 检 验 ·

- 红外线吸收法测定钢铁新材料中超低碳硫 刘金祥 易新元(34)
轧辊自动超声波检测系统 罗云东(37)

· 综 述 ·

- 金属材料室温拉伸试验标准对比 韩燕 贾亮(40)
大型自由锻非自由化的研究方向 吕亚臣 任运来 齐作玉(45)

· 信 息 ·

- “十二五”末央企科技进步贡献率达 60% 以上 (11)
勘误 (15)

· 会员之窗 ·

- (49)

· 专 利 ·

- (53)

版权声明:凡向本刊所投稿件,如无特别声明,均视为作者已将该稿件的复制权、发行权、信息网络传播权、翻译权、汇编权等权利在全世界范围内转让给本刊。稿件一经刊用,将一次性支付作者著作权使用报酬。

· 广 告 ·

- 山东山一重工机械有限公司 (封面)
四川绵阳科奥表面涂层技术有限公司 (封二)
南京科润工业介质有限公司 (封三)
鞍钢重型机械有限责任公司锻造厂 (封四)
常州科恒炉业有限公司 (彩插 1)
中国二重·铸造辉煌 (彩插 2,3)
四川旌科仪器制造有限公司 (彩插 4)
天津市中达电热设备有限公司 (彩插 5)
宜兴市正天科技有限公司 (彩插 6,7)
武汉聚智达工业炉有限公司 (彩插 9)

HEAVY CASTING AND FORGING

Bimonthly Publication

No. 4 (Gen. Issue No. 142)

July 2011

CONTENTS

• TEST AND STUDY •

- The Influence Rule of High Temperature Diffusion Act on 2nd Phase and Inclusion of 12Cr Steel Liang Xiaoyu, Su Jinhu, Liu Jiansheng (1)
- Numerical Simulation of Air Cooling Process after Normalizing of Large Cross-section Rotor Forging Rui Shoutai, Zhang Guoli
- Trial-Manufacture of AP1000 LP Integral Rotor for Nuclear Power Plant Cao Zhiyuan, Zhang Haifeng, Ji Xue, et al. (8)
- Metallurgical Fusion Quality Analysis on the Intermediate Zone of High Speed Steel Compound Centrifugal Casting Roll Yu Jintao, Bai Yunlong, Zhao Wenhui (12)
- New Multi-element Alloying Cr5 Support Rolls Process Performance Study Zhang Guli, Wang Mingjia, Peng Xingwei, et al. (16)
- The Grouped Defects Analysis of Heavy Carbon Manganese Steel Shaft Forgings Liang Baoyi, Liu Jihong, Zhang Junyan (20)
- The Influence of Smelting Type and Ingot Shape Parameters on Metallurgy Quality of Heavy Ingot Ba Juntao, Gao Jianjun, Zhang Wenhui (23)
- Influence of Alloy Element on Phase Transformation of 9-12% Cr Martensitic Heat-resisting Steel Cheng Xingye, Zhao Meilan, Wang Qun (26)

• PRODUCTION TECHNOLOGY •

- 630 t · m Forging Operation Cylinder Heat Treatment Wang Hongbin, Gao Wenming (30)
- The Production Process of Forgings Set Blocks Cao Hong (32)

• EXAMINATIN •

- To Determination Trace-grade Carbon and Sulfur Contents in Iron and Steel by Infrared Absorption Method Liu Jinxiang, Yi Xinyuan (34)
- Roll Automatic Ultrasonic Detection System Luo Yundong (37)

• SUMMARIZATION •

- The Comparison of Standards for Metallic Materials Tension Test at Room Temperature Han Yan, Jia Liang (40)
- The Study for Non-liberalization of Heavy Open Forging Lv Yachen, Ren Yunlai, Qi Zuoyu (45)

Competent authority: Sichuan Provincial Scientific & Technology Association

Sponsor: China National Machinery Industry Association, Heavy Casting & Forging Branch.

Heavy Casting & Forging Research Institute of China National Erzhong Group Co.

Published by: Editorial Office of "Heavy Casting & Forging"

Overseas Issuing Organization: China National Publications Import & Export (Group) Corporation

Overseas Issuing Code: 5635BM

Add: No. 460 Zhujianglu, Deyang, Sichuan, China.

Post code: 618013

Tel.: 0086 - 838 - 2340101, 2340117

Web site: <http://dxzl.chinajournal.net.cn/>

E-mail: dxzdj@126.com