

大型铸锻件

HEAVY CASTINGS AND FORGINGS

4

2012

(总第148期)

双月刊

中国重型机械大型铸锻件行业协会 主办
中国第二重型机械集团公司大型铸锻件研究所



公司始建于1977年，主厂区位于驰名中外的泰山脚下，占地面积12万平方米，厂房面积3.5万平方米。拥有国家质检总局颁发的D级压力容器设计、制造许可证，压力管道元件制造许可证，中国、英国、德国、法国、挪威、日本船级社船用钢锻件制造证书。并通过

GB/T19001-2008质量体系认证、环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证。

公司伴随改革开放步伐发展壮大，目前已发展成为集大型锻造、封头冲压、重型机械装备、机械加工、压力容器设计制造为核心产品的综合性重工机械制造企业。



山东山一重工机械有限公司 泰安市山口锻压有限公司



公司热忱欢迎社会各界朋友前来合作，共创辉煌未来！

地址：山东省泰安市山口镇
电话：0538-8611759/8611760
E-mail: xsk@sk-container.com

邮编：271038
传真：0538-8611063/8611866
http: //www.sk- container.com



山口锻压

有限公司

ISSN 1004 - 5635



9 万方数据 63068

山东山一重工

目次

· 试验研究 ·

- 一种新型轧辊用钢的连续冷却转变研究 赵 玥 张明珠 樊翔宇(1)
- 大型焊接试验转子锻造工艺研究 张建国 徐国涛 曹志远(4)
- 护环热成形短流程工艺的研究 禹兴胜 田继红 何文武等(7)
- 降低精炼钢钢中夹杂物的研究 董 立 王亚明 王晓燕等(10)
- 退火温度对离心铸造轧辊用高速钢材料组织和硬度的影响 于进涛 刘汉银 赵文辉(14)
- 双向拉应力条件下锻件内部孔洞缺陷的模拟分析 常海平(18)
- MC5 轧辊辊颈表淬开裂原因分析 于瑞明 刘洪波 姚凤祥等(21)
- 机架辊探伤不合格原因分析 张瑞锋 乔 坚 韩 燕等(23)
- 汽轮机阀座堆焊开裂原因分析与对策 刘双明 裴玉冰 肖 杰(27)
- 核电站压力容器用大型锻件超声波检测标准对比 吴远建(31)

· 生产技术 ·

- 电磁感应加热技术在加氢反应器弯管加热中的应用 唐计龙(35)
- MAN L27/38 系列曲轴锻件 TR 锻锻工艺设计与生产实践 杜绍贵 李六如 毛章雄等(37)
- 20MnMo 管板锻件缺陷分析及锻造工艺改进 常春青 张 芸(41)
- 35 MN 快锻机立柱的铸造工艺设计 杨敬伟(43)
- 大型空腔铸件铸造工艺研究 杜延强 张亚才 廖 琼(46)

· 信 息 ·

- 王勇对中央企业转型升级工作推进会的重要批示 (30)
- 中国电建与东方电气携手拓展国际市场 (48)

· 会员之窗 ·

- 专 利 · (49)
- 专 利 · (53)

版权声明:凡向本刊所投稿件,如无特别声明,均视为作者已将该稿件的复制权、发行权、信息网络传播权、翻译权、汇编权等权利在全世界范围内转让给本刊。稿件一经刊用,将一次性支付作者著作权使用报酬。

· 广 告 ·

- 山东山一重工机械有限公司 (封面)
- 四川绵阳科奥表面涂层技术有限公司 (封二)
- 武汉迈特炉业科技有限公司 (封三)
- 鞍钢重型机械有限责任公司锻造厂 (封四)
- 常州科恒炉业有限公司 (彩插1)
- 中国二重·铸造辉煌 (彩插2,3)
- 中国二重·重型装备事业部 (彩插4,5)
- 四川旌科仪器制造有限公司 (彩插6)
- 天津市中达电热设备有限公司 (彩插7)
- 中国锻压协会展示会 (彩插8)
- 德阳市益友冶金设备制造有限公司 (彩插9)

HEAVY CASTING AND FORGING

Bimonthly Publication

No. 4(Gen. Issue No. 148)

July 2012

CONTENTS

· TEST AND STUDY ·

- Research on Continuous Cooling Transformation of A New Type Roll Steel Zhao Yue, Zhang Mingzhu, Fan Xiangyu(1)
- Forging Process Research of Large Welding Test Rotor Zhang Jianguo, Xu Guotao, Cao Zhiyuan(4)
- Research on the Short Process for Retaining Ring Hot Forming Yu Xingsheng, Tian Jihong, He Wenwu, et al. (7)
- Research on Reducing Inclusion in Refining Steel Dong Li, Wang yaming, Wang Xiaoyan ,et al. (10)
- Influence of Annealing Temperature on Microstructure and Hardness of High Speed Steel Used for the Centrifugal Casting Roll Yu Jintao, Liu Hanyin, Zhao Wenhui(14)
- Simulation Analysis of Inner Hole Defect of Forging under Biaxial Stress Chang Haiping(18)
- Analysis on Surface Quenching Crack Reason for MC5 Roll Neck Yu Ruiming, Liu Hongbo, Yao Fengxiang, et al. (21)
- Reason Analysis of Unqualified Result of the Detection Test for the Breast Roll Zhang Ruifeng , Qiao Jian , Han Yan, et al. (23)
- Reason Analysis and Resolve Measures for Built-up Welding Crack of Steam Turbine Valve Seat Liu Shuangming, Pei Yubing, Xiao Jie(27)
- Ultrasonic Test Standards Comparison of Heavy Forgings for Nuclear Power Station Pressure Vessel Wu Yuanjian(31)

· PRODUCTION TECHNOLOGY ·

- Application of Electromagnetic Induction Heating Technology in the Hydrogenation Reactor Elbow Heating Tang Jilong(35)
- TR Upsetting Process Design and Production Practice of MAN L27/38 Series of Crankshaft Forgings Du Shaogui, Li Liuru, Mao Zhangxiong, et al. (37)
- Defect Analysis and Process Improvement of 20MnMo Tube Plate Forging Chang Chunqing, Zhang Yun(41)
- Casting Process Design of 35MN Rapid Forging Press Column Yang Jingwei(43)
- Casting Technique Research for Heavy Hollow Casting Du Yanqiang, Zhang Yacai, Liao Qiong(46)

Competent authority: Sichuan Provincial Scientific & Technology Association

Sponsor: China National Machinery Industry Association, Heavy Casting & Forging Branch.

Heavy Casting & Forging Research Institute of China National Erzhong Group Co.

Published by: Editorial Office of "Heavy Casting & Forging"

Overseas Issuing Organization: China National Publications Import & Export (Group) Corporation

Overseas Issuing Code: 5635BM

Add: No. 460 Zhujianglu, Deyang, Sichuan, China.

Post code: 618013

Tel. : 0086 - 838 - 2340101, 2340117

Web site: <http://dxzl.cbpt.cnki.net/>

E - mail: dxzjdj@126.com