

中国核心期刊(遴选)数据库全文收录期刊
中国期刊全文数据库全文收录期刊
中文科技期刊数据库收录期刊

编委会成员

主 任 委 员:李骏骋
副主任委员:韩静涛 刘建生 李国俊
委员(排名不分先后):
王宝忠 蒋新亮 凌 进 郭 建
董晓亮 范卫民 刘宝惜 王怡群
赵席春 陈 瑞 荆 涛 傅万堂
毛天宏 郭会光 张兴国 王荣森
孙 放 刘向左 王玉林 万煦义
钟 杰 刘长江 沈红卫

主 管:四川省科学技术协会
主 办:中国重型机械大型铸锻件
行业协会
中国第二重型机械集团公司
大型铸锻件研究所
编辑出版:《大型铸锻件》编辑部
主 编:李国俊
副 主 编:董 涛
责任编辑:龙礼建
印 刷:德阳新自由印务有限公司
出版日期:2016 年 11 月 25 日
公 开 发 行
订 购 处:全国各地邮局
邮发代号:62-201
国外发行:中国图书进出口(集团)总公
司出口部
国内统一刊号:CN 51-4396/TG
国际标准刊号:ISSN 1004-5635
广告经营许可证:5106005000113
编辑部地址:四川德阳市
邮 政 编 码:618013
电 话:0838-2340101
2342462
投 稿 平 台:http://dxzl.cbpt.cnki.net/
电 子 邮 箱:dxzdj@126.com

目 次

• 试验研究 •

7050 铝合金热压缩本构方程 沈文涛 张 鹏 高 蕾等(1)

大型铝合金模锻件残余应力控制
..... 门正兴 陈晓雷 岳太文等(4)

SA-266M Gr. 4 材料的研究 宋宏威 王 帅(7)

铸锭冒口感应加热技术研究 赵红昌 顾 涛 王明家等(10)

示踪剂试验观察钢中夹杂物 杨 丽(15)

电网铸铝设备线夹缺陷分析 李元佳 何凤生 孙德兴等(22)

17CrNiMo6 钢锭锻造开裂原因分析
..... 杜 旋 薛良良 张艳召等(26)

大模数人字齿轮轴深层渗碳工艺参数优化
..... 龙志松 刘继全 张义强等(30)

核电用大锻件浸水和喷水热处理效果比较 周 旭(35)

大型锻件产品的检验技术准备工作探讨 丁 洋(38)

• 生产技术 •

S55Cr 大型模块锻造及热处理工艺
..... 李 进 黎作先 贾余超(41)

低温钢锻件锻造工艺参数的分析与确定
..... 侯少钦 孙 嫫 董 涛等(44)

PCrNi3MoV 钢芯轴的热处理工艺优化 文海燕(46)

汽轮机低压转子用 75 t 电渣锭生产 温培建 向大林(48)

大型铸管模产品开发 许燕燕 苏继伟(51)

• 信 息 •

《大型铸锻件》稿约 (40)

征订与索阅 (54)

• 2016 年总目次 • (53)

版权声明:凡向本刊所投稿件,如无特别声明,均视为作者已将该稿件的复制权、发行权、信息网络传播权、翻译权、汇编权等权利在全世界范围内转让给本刊。稿件一经刊用,将一次性支付作者著作权使用报酬。

CONTENTS

• TEST AND STUDY •

Constitutive Equation of Hot Compression for 7050 Aluminum Alloy Shen Wentao, Zhang Peng, Gao Lei, et al. (1)

Controlling of Residual Stress for Heavy Aluminum Alloy Die Forging Men Zhengxing, Chen Xiaolei, Yue Taiwen, et al. (4)

Research on SA-266M Gr. 4 Material Song Hongwei, Wang Shuai (7)

Research on Induction Heating Technology of Ingot Riser Zhao Hongchang, Gu Tao, Wang Mingjia, et al. (10)

Test Observation on Inclusion in Steel with Tracer Agent Yang Li (15)

Analysis on Defect of Cast Aluminum Terminal Connector for Power Grid Li Yuanjia, He Fengsheng, Sun Dexing, et al. (22)

Reason Analysis on Forging Cracks of 17CrNiMo6 Ingot Du Xuan, Xue Liangliang, Zhang Yanzhao, et al. (26)

Optimization of Deep Carburizing Process Parameter for Large Modulus of Herringbone Gear Shaft Long Zhisong, Liu Jiquan, Zhang Yiqiang, et al. (30)

Effect Comparison of Dip Quenching and Spray Quenching Heat Treatment of Heavy Forgings Used for Nuclear Power Zhou Xu (35)

Study on Technical Preparation of Inspection for Heavy Forgings Ding Yang (38)

• PRODUCTION TECHNOLOGY •

Forging and Heat Treatment Process of Large Forged Block with Material S 55Cr Li Jin, Li Zuoxian, Jia Yuchao (41)

Analysis and Determination on Forging Process Parameters of Low -Temperature Steel Forgings Hou Shaoqin, Sun Lei, Dong Tao, et al. (44)

Optimization of the Heat Treatment Process for PCrNi3MoV Steel Mandrel Wen Haiyan (46)

Production of 75 t ESR Ingot for LP Rotor of Steam Turbine Wen Peijian, Xiang Dalin (48)

Development of Large Cast Iron Pipe Mold Xu Yanyan, Su Jiwei (51)

Competent authority: Sichuan Provincial Scientific & Technology Association

Sponsor: China National Machinery Industry Association, Heavy Casting & Forging Branch.

Heavy Casting & Forging Research Institute of China National Erzhong Group Co.

Published by: Editorial Office of "Heavy Casting & Forging" 万方数据

Overseas Issuing Organization: China National Publications Import & Export (Group) Corporation

Overseas Issuing Code: 5635BM

Add: No. 460 Zhujianglu, Deyang, Sichuan, China.

Post code: 618013

Tel. : 0086 – 838 – 2340101

Web site: <http://dxzl.cbpt.cnki.net/>

E – mail: dxzdj@126.com