

综述 Review

- 12 某重型卡车车身冲压车间的工艺设计和设备选型 柳小桐
Technology Design and Equipment Selection of Punching Workshop for Heavy-duty Truck Body
- 14 型材滚弯加工现状与展望 周养萍
The Status and Prospect of Roll Banding Process for Section Bar

装备 Equipment

- 19 提高纵剪机刀轴旋转精度的探讨 蒋国美,等
Research on How to Improve Rotary Precision of Cutter's Shaft for Slitter
- 23 金属薄板冲压机油压系统的设计 段俊勇,等
Design of Hydraulic System for Punching Machine for Sheet Metal
- 27 调速压力机自动停准上死点方法 胡超,等
The Control Method of Automatic Stop at TDC Accurately in Speed-adjusting Press
- 29 汽车底盘纵梁冲上蓄能器连接方式的改进 杨喆,等
The Improvement of Connection Way about Accumulator in Punching Press for the Auto Chassis Side-member
- 30 液氮装配法在压力机生产中的实施应用 李广平,等
The Application of Liquid Nitrogen Assembly Method in the Manufacture of Press
- 32 一种法兰式柔性快速管接头 董广起,等
A Kind of Flange-type Flexible Quick Pipe Connector
- 35 滑动轴承发热原因和解决方法的探讨 冯华林,等
Discussion about Heating Reason and Solving Methods for Sliding Bearing
- 38 FANUC 数控系统 PMC 控制功能在数控伺服转塔冲床中的应用 王立勤,等
The Application of PMC Control about FANUC CNC System in CNC Servo Turret Punch Press

中国机械信息中心 中国机械报社出版 中国机械工业集团有限公司 中国机械工业联合会 中国机械工业信息中心 2010年3月出版

CMET
CHINA METAL FORMING EQUIPMENT & MANUFACTURING TECHNOLOGY

锻压装备与制造技术

DIANYA ZHUANBEI YU ZHAOCHEJI (原《锻压机械》) 创刊
1980年创刊 第34卷第3期(总第267期) 2010年3月A 30日出版

3
2010

中国机械工业信息中心
中国机械工业集团有限公司
中国机械工业联合会
中国机械工业信息中心

行动起来,和舒勒一起锻造您的未来
作为世界一流的压力加工设备制造商,我们可以量身定制为您提供用于冷锻、温锻和精密锻造的所有设备、工艺、生产线和技术服务。

热锻
温锻
冷锻

上海舒勒机械有限公司
上海浦东川沙路118号730商务楼
邮编:201202
电话: +86-21-50900001~1200
传真: +86-21-59525901
网站: www.schulergroup.com
E-mail: info@schuler.com

无锡舒勒上海机械有限公司
江苏省无锡市太湖新城太湖国际水景园2475A18室
邮编:210017
电话: +86-511-40078686
传真: +86-511-42115688
网站: www.schuler.com
E-mail: info@schuler.com

SCHULER
MÜLLER WERKGARTEN

CMET 视点 CMET Viewpoint

专题报道 Special Interview & Report

- 1 CIMES2010第十届中国国际机床工具展览会举行;中国机械工程学会九届四次常务理事会议暨“第二届高档数控机床与制造工艺创新论坛”在济南召开;中国机床工具工业协会锻压机械分会、铸造机械分会2010年统计工作会议在济南召开

锻压情报网 News

- 5 第五届锻压装备与制造技术论坛暨中国机械工程学会塑性工程分会锻压设备专业委员会九届二次学术交流研讨会征文通知;
- 6 对机械行业“十二五”发展战略的思考;EuroBLECH 2010:金属板材加工行业趋势晴雨表;济南二机床在国家科技重大专项中期检查评估中赢得赞誉;合肥锻压以市场为导向实现快速发展;
- 7 60MN 重型数控钛电极制备液压机成套装备通过鉴定;世界最大幅面磁悬浮激光切割机出口埃及;李明哲:做勇攀世界装备制造业巅峰的人;金融危机冲击下我国模具行业的发展形势;我国模具设计技术水平尚待提高;APT 推出新产品——PBIM 系列金属按钮;
- 8 万方数据锻造加工行业的一体化贸易平台

一流的服务、一流的品牌
90%以上的市场覆盖量
欢迎新老客户垂询、指导与考察

无锡沃尔得精密工业有限公司

电话: 0510-85607199、85609150、85603396

传真: 0510-85613396

地址: 无锡市华庄镇龙翔工业园36号 邮编: 214131

网址: www.wuxiworld.com

E-mail: market@wuxiworld.com

《锻压装备与制造技术》杂志

为企业创造生产力

E-mail: cmet@zds.com.cn(投稿)
cmet_ad@zds.com.cn(广告)



http://www.cmet.org.cn

10-3-舒勒封

电话: 0531-87979298

济南市经十路 464 号 / 250022

目次页 | 花冠

锻造 Forging

- 41 安全堵挤压成形模具设计 徐胜利
Design of Safety Blocking Extrusion Die

冲压 Stamping

- 43 高强度汽车纵梁冷弯成形工艺及模具的柔性化研制 杨毅勇,等
Cold Roll Forming Process and Flexible Manufacture of Its Die for High-strength Auto Side-member

- 45 钢制车轮辐冲压成形的有限元模拟 高蔚然,等
The Finite Element Simulation of Stamping Process for Steel Wheel Spoke
- 50 某车型尾门内板拉深成形模具型面设计及成形性数值模拟 张波,等
Drawing Die Surface Design and Drawing Simulation for Automotive Lift Gate Inner Panel

特种成形 Special Forming

- 52 基于有限元理论的楔横轧机机身力学行为与刚度研究 李娜,等
Mechanical Behaviors and Rigidity Research of the Cross Wedge Mill Frame on the Basis of Finite Element Theory
根据环件直径增长率设计轧环机驱动辊转速 鄢奉林,等
- 55 Design of Rotating Speed about Driving Roll in Ring Rolling Mill as per Ring Outer Diameter's Growth Rate
- 螺纹冷滚压和切削加工的金属组织变形研究 宋欢,等
- 58 Deformation Study on Metal Structure in the Thread Cold Rolling and Cutting Process

模具 Die & Mould

- 62 冲压模具结构的安全技术措施 陆元三
Technical Safety Measures of Structure for Stamping Die
- 64 影响热挤压模具寿命的因素分析 冯军伟,等
Analysis of Factors which Influences Life of Hot Extrusion Die
- 67 连接器端子精密级进模设计 林志超,等
Design of Precision Progressive Die for Connector Terminal
- 69 接触弹片多工位级进模设计 梁合意
Design of Multi-position Progressive Die Contact with Shrapnel
- 73 保险丝帽插件端子冲压工艺分析及多工位级进模设计 陈佩明,等
Analysis of Pressing Technology and Design of Multi-position Progressive Die for Contact Terminal of Fuse Cap
- 75 托架垫片复合模设计 肖周志
Design of Compound Die for Bracket Gasket

再高的油温
也能降下来
油冷机



万方数据

应用于各种需要降低油温的场合,如液压系统、热处理、机床等。

编辑委员会

主任委员

刘家旭 济南铸造锻压机械研究所有限公司董事长兼总经理

副主任委员

吴柏林 中国机床工具工业协会常务副理事长

阮雪榆 中国工程院院士,上海交通大学教授

胡正寰 中国工程院院士,北京科技大学教授

艾兴 中国工程院院士,山东大学教授

王仲仁 哈尔滨工业大学教授

周贤宾 北京航空航天大学教授

张志刚 济南二机床集团有限公司董事长兼总经理

委员(以姓氏笔画为序)

Alan N Bramley(英) 英国 Bath 大学资深教授

Frank W. Travis(英) 英国 Bath 大学资深教授

(Journal of Materials Processing Technology) 前任主编

Manfred Geiger(德) 柏林勃兰登堡科学院教授

中川威雄(日) 东京大学名誉教授

万家驹 湖北三环锻压机床有限公司董事长兼总经理

王强 济南大学教授

王孝培 重庆大学教授

史玉升 华中科技大学材料工程学院副院长、博导

丘宏扬 华南理工大学广州汽车学院副院长、教授

吉素琴 江苏亚威机床集团公司总经理

曲波 齐齐哈尔二机床企业集团董事长兼总经理

孙友松 广东工业大学副校长

孙登远 天水锻压机床有限公司董事长

刘尔健 西安通力锻压机床股份公司董事长兼总经理

刘成强 山东时风集团公司总经理

刘庆印 泰安华鲁锻压机床有限公司董事长

严建文 合肥锻压机床有限公司董事长

李永堂 太原科技大学副校长

李社剑 中国锻压协会理事长

李明哲 吉林大学教授

李振石 广东锻压机床厂有限公司副总经理

李韵豪 西安博大电炉有限公司副总经理

杨建辉 中国第二重型机械集团公司副总经理

扶名福 南昌大学副校长

吴日 天津市天锻压力机有限公司董事长

吴玉坚 东风汽车公司锻造厂总工程师

闵学熊 济南铸造锻压机械研究所教授级高工

张士宏 中科院精密钢管工程研究中心主任

张长龙 海安县百协锻锤有限公司总经理

张倩生 中国机械工程学会塑性工程学会总干事长

林国富 江苏扬力集团董事长兼总裁

周仲初 浙江锻压机械集团有限公司董事长

宓仲业 江苏金方圆数控机床有限公司董事长

赵升吨 西安交通大学机械工程学院副院长、教授

赵长群 燕山大学机械工程学院党委书记

赵国群 山东大学材料科学与工程学院院长

胡亚民 重庆工学院教授

钟约先 清华大学机械工程学院副院长

秦襄陵 全国锻压学会常务理事

柔新民 青岛青锻锻压机械有限公司总经理

高长春 中国一汽集团客车有限公司

康凤明 山东宏康机械制造有限公司董事长兼总经理

程迎潮 上海大众汽车有限公司

谢彪 上海第二锻压机床厂厂长

甄霖 香港大同机械有限公司总经理

雷家驷 舒勤贸易(上海)有限公司

潘云虎 扬州锻压机床有限公司董事长

78 护盖级进模设计

郝彦琴

Design of Progressive Die for Cover

试验研究 Experiment & Research

81 铝合金拉杆热挤压过程数值模拟

徐成兵

Numerical Simulation of Hot Extrusion Process for Aluminum Alloy Rod

84 基于模糊聚类的弯曲回弹分析

孙建亭,等

Analysis of Bending Springback based on Fuzzy Clustering Algorithm

88 等效温度法预紧温度差的计算方法

董宏斌,等

Calculation Method of Pre-tensional Temperature Difference by Effect Equivalent Temperature Method

材料 Material

91 FGH96 合金挤压过程中 Al₂O₃ 夹杂物的变形特征分析

张明杰,等

Study on Deformation Characteristics of Al₂O₃ Inclusion in FGH96 Extrusion Process

试验研究 Experiment & Research

95 组态软件在压力机自动化设计中的应用

窦磊,等

The Application of Configuration Software in Press

98 基于 CAXA 电子图板定制企业标准件库

莫丽萍

How to Customize the Enterprise Standard Parts Library with CAXA

100 Pro/TOOLKIT 中 UI 和 MFC 对话框的比较

黄志伟,等

Comparison of the UI and the MFC Dialogue Box about Pro/TOOLKIT

104 可重用 MES 模板检索技术研究

胡琪波,等

Research of Searching Technology in Reusable MES Templates

108 基于标准化的航空发动机 IETM 制作研究

连景伟,等

Research of Manufacture of IETM in Aero Engine on the basis of Standard

112 企业风采 Enterprises Show

116 读者服务卡 Service Card

本刊内容文责自负

版权所有。未经书面许可,不得转载、网上发布或录入数据库。

中国科技核心期刊

中国科技论文统计源期刊

中国科学引文数据库统计源期刊

中国学术期刊综合评价数据库统计源期刊

中国核心期刊(遴选)数据库收录源期刊

《中国学术期刊文摘》(中、英文版)收录源期刊

《中国学术期刊(光盘版)》、《中国期刊网》全文收录期刊

《万方数据-数字化期刊群》全文收录期刊

《中国期刊全文数据库》全文收录期刊

《中文科技期刊数据库》全文收录期刊

《中国在线网》数据库全文收录期刊

1966 年创刊 双月刊

3/2010 总第 267 期

2010 年 6 月 30 日出版

主办:中国机床工具工业协会(CMTBA)

济南铸造锻压机械研究所有限公司(JFMI)

主管:济南铸造锻压机械研究所有限公司(JFMI)

编辑出版:锻压机械杂志社

国际标准刊号:ISSN1672-0121

国内统一刊号:CN37-1392/TG

广告经营许可证号:3700004000009

印刷:山东和平商务有限公司

国内发行:山东省济南市邮政局

订购:全国各地邮局

邮发代号:24-7

定价:8.00 元/本

国外发行:中国国际图书贸易总公司(北京 399 信箱)

国外发行代号:BM5930

锻压机械杂志社

《锻压装备与制造技术》编辑部

社长:刘家旭

主编:徐刚

副主编/广告部主任:鲁洁

地址:济南市经十路 464 号 邮编:250022

电话:(0531)87979298 87979287

传真:(0531)87979287 87979298

电子信箱:

编辑部 cmet@zds.com.cn cmet2003@163.com

广告部 cmet_ad@zds.com.cn cmet_ad@163.com

网址: http://www.cmet.org.cn