

CMMET[®]

CHINA METALFORMING EQUIPMENT & MANUFACTURING TECHNOLOGY

锻压装备与制造技术[®]

DUANYA ZHUANGBEI YU ZHIZAO JISHU (原《锻压机械[®]》杂志)

1966年创刊·第48卷第2期(总第284期)·2013年4月30日出版

2

2013

主办单位
SPONSOR

中国机床工具工业协会
CHINA MACHINE TOOL & TOOL
BUILDERS' ASSOCIATION

济南铸造锻压机械研究所有限公司
JINAN FOUNDRY & METALFORMING
MACHINERY RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD.

行动起来，和舒勒一起锻造您的未来

作为世界一流的压力加工设备制造商，舒勒可以量身定制向您提供用于冷锻、温锻、热锻、自由锻和精密锻造的所有设备、工艺、生产线和技术服务。

热锻

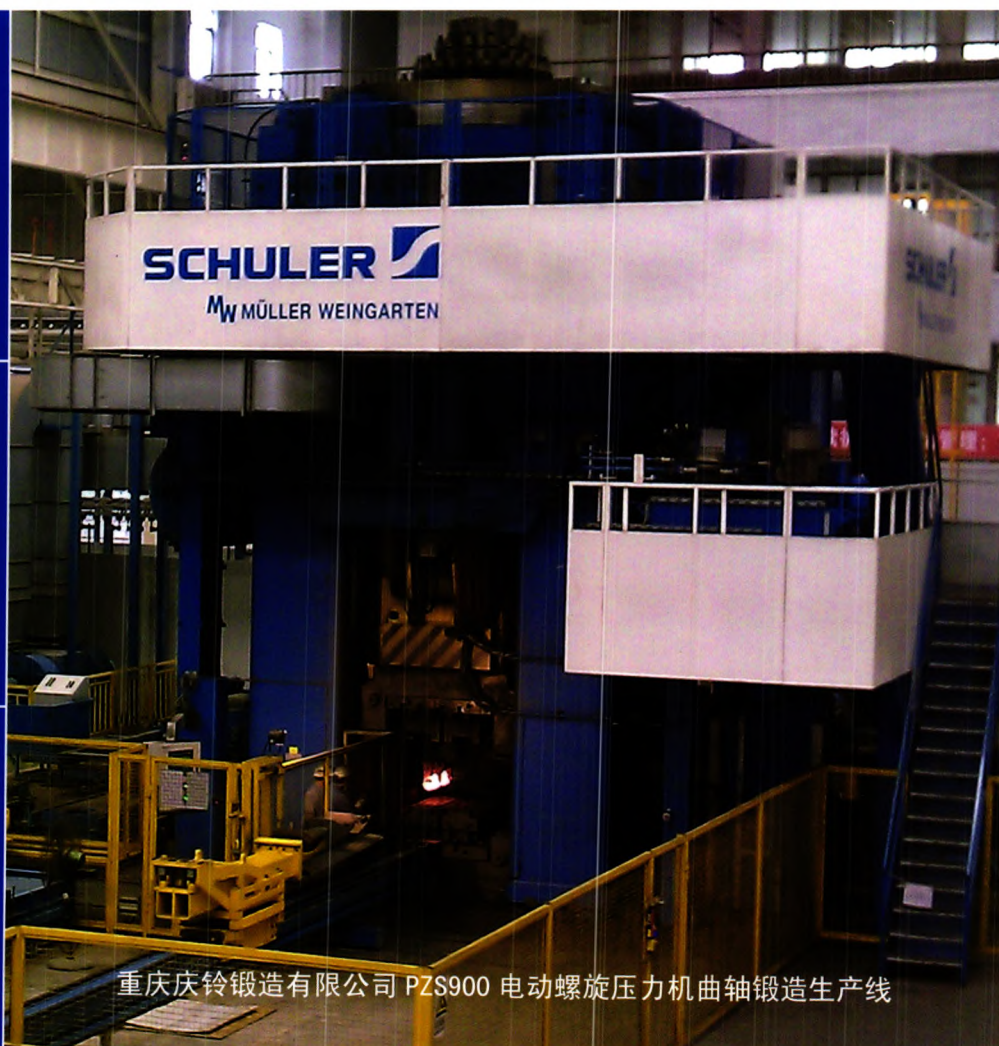
- 电液短行程模锻锤
- 液压、气动对击锤
- 电动螺旋压力机
- 机械锻造曲柄压力机
- 机械多工位压力机
- 液压锻造压力机
- 锻造环形件制坯液压机
- 锻造铝制车轮液压机
- 自由锻设备

温锻

- 曲柄机械多工位压力机
- 多杆机械多工位压力机
- 肘杆机械多工位压力机
- 卧式线材温锻多工位压力机

冷锻

- 液压冷挤压机
- 液压拉伸机
- LPG、CNG气瓶罐制造设备
- 多杆机械多工位压力机
- 卧式线材冷锻多工位压力机



重庆庆铃锻造有限公司 PZS900 电动螺旋压力机曲轴锻造生产线

SCHULER

舒勒贸易(上海)有限公司
 上海市闸北区洛川中路750弄8号
 邮编: 200072
 电话: +86-21-56650081 x 720
 传真: +86-21-66529060
 邮箱: info.china@schulergroup.com
 网址: www.schulergroup.com/cn

山东省济南市经十路19288号鲁商广场A座518室
 邮编: 250014
 电话: +86-531-82079948
 传真: +86-531-82079948
 邮箱: jiakun.lei@mwchina.com

目次

CONTENTS

锻压装备与制造技术

2013年第2期(总第284期)
No.2 2013(Total Issue No.284)

诚信 品质 专业 服务



我们的目标是:提供性价比最高的
模具,与客户共同应对数控钣金行业新挑战!



广州市启泰模具工业有限公司
Ketec Precision Tooling Co., Ltd.
Add: 广东省广州市从化明珠工业园南峰路7号
Http://www.ketecool.com Post code: 510931
销售热线:020-37965362 Fax:020-37965359 E-mail:sales@ketecool.com
售后服务:020-37965692 Fax:020-37965692 E-mail:service@ketecool.com

目次页 | 花魁

1 CMET 视点 CMET Viewpoint

专题报道 Special Interview & Report

2 从 CIMT2013 看金属成形(锻压)机床新发展——CIMT2013 第十三届中国国际机床展锻压展品述评

锻压情报网 News

- 6 第六届锻压装备与制造技术论坛暨中国机械工程学会塑性工程分会锻压设备专业委员会十届一次学术交流研讨会征文通知;2012年德意机床总产值实现稳步上升;2012年美国机床进出口贸易逆差达34.8亿美金;中国台湾对大陆机床出口仍将保持高速增长;我国工业机器人市场正处爆发期;合锻机床国产液压机出口发达国家;济南二机床集团有限公司剑走高端逆势突围;江苏力威剪折机床有限公司投产;大族激光首次制定激光行业国家标准;天田拟收购米亚基公司;大型铸、锻件重大专项课题获突破;一重又获国家科学技术进步奖;2012重机信息一组;二重8万吨大型模锻压力机试生产;更加节省的数控冲床模具;QC检测仪器网

万方数据

装备 Equipment

- 15 智能液压机研究现状及关键技术 严建文,等
Research status and key technology of intelligent hydraulic press
- 18 轮辐生产线压力机选型之探讨 徐绍国
Discussion about selection of press in wheel spoke production line
- 20 10MN/16MN 数控高性能拉深液压机液压系统研究 叶臻,等
Study on hydraulic system of 10MN/16MN high performance deep-drawing hydraulic press
- 23 40MN 精密数控等温锻造液压机的研制 张星
The development of 40MN precision CNC isothermal forging hydraulic press
- 28 一种闭式双点高速压力机液压式滑块调整锁固机构设计与分析 胡战胜,等
Design and analysis about structure of hydraulic slide adjustment locking device in high speed straight side double crank press
- 30 双点压力机抗偏载能力研究 詹俊勇,等
Research of partial loading resistance for double point press
- 33 闭式双点压力机横梁有限元分析及优化 黄慧,等
Finite element analysis and optimization of beam for straight side double crank press
- 36 一种快速锻造液压机关键零件设计分析 毛春燕,等
Design analysis of key parts in a kind of fast forging hydraulic press
- 38 基于 ADAMS 的双动拉伸压力机传动机构仿真分析与参数化设计方法 何彦忠,等
Simulation analysis and parametric design method of transmission mechanism for double action drawing press based on the ADAMS
- 43 机械压力机用安全双联阀安全可靠性研究方法 荣琳,等
The research method of safety and reliability for safe double-valve in mechanical press

目次页 | 花旗


CMET
《锻压装备与制造技术》杂志
地址:济南市二环南路8060号
邮编:250022
电话/传真:0531-87979298
E-mail: cmet2003@163.com(投稿)
cmet_ad@163.com(广告)
http://www.cmet.org.cn

诚信 品质 专业 服务

十五年坚守 **诚信、品质、专业、服务**
之理想, 荣幸为半数以上中国钣金客户服务



广州市启泰模具工业有限公司 专业生产销售数控冲床模具、折弯刀具、精密汽车模具配件。工厂位于广州市从化明珠工业园丽峰路7号, 建筑面积30000m²。注册资本金5000万元, 固定资产1.5亿元, 国内市场占有率超过50%。

 KETEC® 一个具有国际竞争力的著名品牌。

广州市启泰模具工业有限公司 Add: 广东省广州市从化明珠工业园丽峰路7号
Ketec Precision Tooling Co., Ltd. Http://www.ketecool.com Post code: 510931
销售热线: 020-37965362 Fax: 020-37965359 E-mail: sales@ketecool.com
售后服务: 020-37965692 Fax: 020-37965692 E-mail: service@ketecool.com

- 47 压力机曲轴断裂原因分析及对策 陈希昌
Fracture reason analysis and solution for crank in press
- 49 无液压缸驱动的压力机设计探讨 黄家仕, 等
Design discussion about forging press without hydraulic cylinder driving system
- 51 锻压液压机“点八五”关联度简约设计便览(续) 孔刚, 等
Simple design brief guide of point eight five correlation degree in forging hydraulic press

- 52 一种曲轴自动校直液压机的检测系统设计 崖华青, 等
A new design on checking system of hydraulic press automatically straightening by crankshaft
- 55 基于正弦规律原理的工作台自动翻转机构设计 段明亮
Automatic tilting mechanism for working table on the basis of sine bar principle
- 56 西门子 Sinamics S120 驱动器在欧姆龙 PLC 上的应用 何亚福
Application of SINAMICS S120 driver in Omron PLC
- 58 Yx 橡胶密封圈密封性能研究 夏卫明, 等
Study on sealed capacity of Yx rubber seal
- 65 液压机大型焊接件振动时效处理的可行性 谢广玉, 等
Feasibility of vibratory stress relief processing for large welded parts in hydraulic press
- 66 自动寻边功能在数控激光切割机上的应用 周亚丽, 等
Application of automatic edge-tracing function in CNC laser cutting machine
- 69 汽车纵梁数控冲孔线 CAM 系统的通用构建方法 周丽丽, 等
The compatible CAM system building method of CNC punching line for truck side member

数控 Numerical Control

- 72 双液压缸位移同步的 PID 控制 吴伟, 等
Displacement synchronous of the double hydraulic cylinders controlled by PID

锻造 Forging

- 75 论锻件尺寸设计原则 申冰冰
Discussion about size design principle of forging parts
- 78 平锻机锻件缺陷分析及对策 张国杰
Failure analysis and solution of forging parts manufactured by horizontal forging machine
- 80 内花键冷挤压工艺的优化 雷建波, 等
Optimization of cold extrusion process for internal spline

我国锻造与钣金加工行业的科技核心期刊

我们更了解锻压行业

编辑委员会

主任委员

刘家旭 济南铸造锻压机械研究所有限公司董事长兼总经理

副主任委员

吴柏林 中国机床工具工业协会常务副理事长

阮雪榆 中国工程院院士,上海交通大学教授

胡正寰 中国工程院院士,北京科技大学教授

艾兴 中国工程院院士,山东大学教授

王仲仁 哈尔滨工业大学教授

周贤宾 北京航空航天大学教授

张志刚 济南二机床集团有限公司董事长兼总经理

委员(以姓氏笔画为序)

Alan N Bramley(英) 英国 Bath 大学资深教授

Frank W. Travis(英)

《Journal of Aterials Processing Technology》前任主编

Manfred Geiger(德) 柏林勃兰登堡科学院教授

中川威雄(日) 东京大学名誉教授

万家嗣 湖北三环锻压机床有限公司董事长兼总经理

王强 济南大学教授

王孝培 重庆大学教授

史玉升 华中科技大学材料工程学院副院长、博导

丘宏扬 华南理工大学广州汽车学院副院长、教授

吉素琴 江苏亚威机床集团公司总经理

曲波 齐齐哈尔二机床企业集团董事长兼总经理

孙友松 广东工业大学副校长

刘尔健 西安通力锻压机床股份公司董事长兼总经理

刘成强 山东时风集团公司总经理

刘庆印 泰安华鲁锻压机床有限公司董事长

严建文 合肥合锻机床股份有限公司董事长

李天来 香港大同机械有限公司总经理

李永堂 太原科技大学副校长

李社钊 中国锻压协会理事长

李明哲 吉林大学教授

李振石 广东锻压机床厂有限公司副总经理

李韵豪 西安博大电炉有限公司副总经理

杨建辉 中国第二重型机械集团公司副总经理

扶名福 南昌大学副校长

吴日 天津市天锻压力机有限公司总经理

吴辉 天水锻压机床有限公司董事长

吴玉坚 东风汽车公司锻造厂总工程师

闵学熊 济南铸造锻压机械研究所教授级高工

张士宏 中科院精密铜管工程研究中心主任

陆辛 中国机械工程学会塑性工程学会总干事长

林国富 江苏扬力集团董事长兼总裁

周仲初 浙江锻压机械集团有限公司董事长

宓仲业 江苏金方圆数控机床有限公司董事长

赵升吨 西安交通大学机械工程学院副院长、教授

赵长财 燕山大学机械工程学院党委书记

赵国群 山东大学材料科学与工程学院院长

胡亚民 重庆理工大学教授

钟约先 清华大学机械工程学院副院长

侯佩勇 上海冲剪机床厂厂长

秦襄陵 全国锻压学会常务理事

栾新民 青岛青锻锻压机械有限公司总经理

高长春 中国一汽集团客车有限公司

康凤明 山东宏康机械制造有限公司董事长兼总经理

程迎潮 上海大众汽车有限公司

雷家驷 舒勒贸易(上海)有限公司

潘云虎 扬州锻压机床股份有限公司董事长

薛宝荣 江苏百协精锻机床有限公司总经理

冲压 Stamping

- 82 高强钢板热冲压成形模具温度场分析 陈梦,等

Analysis of temperature field of hot forming dies

- 84 凸模结构对厚壁管件无凹模冲孔塌陷的影响研究 王华君,等

Effect study of punch structure on dimple of no female-die punching for thick-wall tube

特种成形 Special forming

- 87 异形截面管弯曲与内高压复合成形工艺计算机模拟 邓江,等

Computer simulation for combining of irregular tube bending and internal high pressure forming process

- 93 高强度中空铝型材成形工艺研究 王汝彪,等

Study on forming process for high-strength hollow aluminum section

- 96 滚压工艺对铜瓦 PV 值的影响 秦剑,等

Influence of rolling process to the PV value of copper tile

- 100 环件径向轧制进给系统设计 李路可,等

Design of feeding system for ring radial rolling process

制造业信息化 Manufacturing Informatization

- 103 产品装配质量 BOM 与制造 BOM 的比对算法研究 徐阳锋,等

Study on alignment algorithm between aerospace product assembly quality BOM and manufacturing BOM

- 106 企业风采 Enterprises Show

- 111 读者服务卡 Service Card

本刊内容文责自负。

版权所有。未经书面许可,不得转载、网上发布或录入数据库。

本刊已被系列数据库及网站收录,其作者文章著作权使用费与本刊稿酬一次性给付。作者向本刊提交文章发表的行为即视为同意本刊上述声明。

法律顾问:再毅仁和律师事务所

中国科技核心期刊

中国科技论文统计源期刊

中国科学引文数据库统计源期刊

中国学术期刊综合评价数据库统计源期刊

中国核心期刊(遴选)数据库收录源期刊

《中国学术期刊文摘》(中、英文版)收录源期刊

《中国学术期刊(光盘版)》、《中国期刊网》全文收录期刊

《万方数据-数字化期刊群》全文收录期刊

《中国期刊全文数据库》全文收录期刊

《中文科技期刊数据库》全文收录期刊

《中图在线网》数据库全文收录期刊

1966 年创刊 双月刊

2/2013 总第 284 期

2013 年 4 月 30 日出版

主办:济南铸造锻压机械研究所有限公司(JFMMRI)

中国机床工具工业协会(CMTBA)

主管:济南铸造锻压机械研究所有限公司(JFMMRI)

编辑出版:锻压机械杂志社

国际标准刊号:ISSN1672-0121

国内统一刊号:CN37-1392/TG

广告经营许可证号:3700004000009

印刷:莱芜市东方彩印有限公司

国内发行:山东省济南市邮政局

订购:全国各地邮局

邮发代号:24-7

定价:12.00 元本

国外发行:中国国际图书贸易总公司(北京 399 信箱)

国外发行代号:BM5930

锻压机械杂志社

《锻压装备与制造技术》编辑部

社长:刘家旭

主任:徐刚

主编/广告部主任:鲁洁

广告部助理:王华

地址:济南市二环南路 8060 号 邮编:250022

电话:(0531)87979298

传真:(0531)87979298 87972242

编辑部信箱:cmet2003@163.com cmet@zds.com.cn

广告部信箱:cmet_ad@163.com cmet_ad@zds.com.cn

网址: <http://www.cmet.org.cn>