领悟行业发展精髓　诠释企业成长真谛

QK1705650

锻造与冲压

FM Forging & Metalforming

2017.10
半月刊·5月(下)
总第411期
冲压[5]

·中国锻压协会主办　·国内统一刊号 CN11-5136/TH　·国际标准刊号 ISSN1672-5638　·邮发代号 80-683

爱博瑞® AIBORUI

青岛爱博瑞隔振技术有限公司

QINGDAO AIBORUI VIBRATION ISOLATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

国际品牌 INTERNATIONAL BRAND　隔振专家 VIBRATION CONTROL EXPERT

公司主要生产弹簧隔振器、阻尼器、弹簧-阻尼隔振器及减振平台。产品采用德国技术,阻尼德国进口,已通过由德国TÜV公司认证的ISO9001:2008国际质量管理体系。爱博瑞产品主要应用在地铁、房屋、桥梁、锻锤、压力机、精密仪器(三坐标测量机、轧辊磨床)、回转机械、车载设备、船舶等领域。

爱博瑞在总结国际、国内先进隔振技术的基础上,立足于高起点,坚持"用户至上、诚信为本"的服务宗旨,提出"创民族品牌,做隔振专家"的企业口号,把"国际品牌,隔振专家"作为公司的奋斗目标。公司具有产品研发、设计;生产制造、工程设计、销售、工程安装、振动测试、隔振工程技术咨询等业务能力,并可单独向广大客户提供隔振工程安装、振动测试及分析业务。爱博瑞公司一直将客户的利益放在经营的首位,严格把守生产的每一个环节,产品质量达到国际先进水平,赢得了广大客户的信赖。

▶反馈服务编码 6254

锻锤弹性隔振系统 FORGING HAMMER SPRING VIBRATION ISOLATION SYSTEM

直接支撑的弹性隔振系统
Directly supporting spring vibration isolation system

带基础块的弹性隔振系统
Spring vibation isolation system with foundation block

压力机弹性隔振系统 PRESS SPRING VIBRATION ISOLATION SYSTEM

弹簧阻尼隔振器
Spring-damper vibration isolators

博瑞公司的产品具有如下技术特点:
振器由螺旋钢弹簧、阻尼材料、金属壳体、固定垫板及调平钢板等部件组成;
尼为液态阻尼,德国进口;
振器设有过载保护装置,在紧急情况下保护隔振器,避免对设备造成危害,
护设备安全可靠的运行;
振器设有载荷显示装置,使现场隔振器的安装、调平及检修更加迅捷,
时知道隔振器受载情况;
除动载荷,隔振效率80%以上;
消螺栓固定,采用"固定垫板"。

专利号
ZL 2015 2 0292282.7

总部:中国·青岛经济开发区长江中路517号长江中心19层
厂址:中国·青岛临港工业区临港一路666号
电话:+86-532-86727018　传真:+86-532-86996107
客服:+86-15908982770　邮编:266555
邮箱:aiborui@qdabrg.com　网址:www.qdabrg.com

全国统一电话
Unified National Hotline
400 0852 5788

公众号　微信号

邱学军　上海菲特尔莫古轴瓦有限公司党委书记、副总经理

导读

专题·报道
浅析精密高速压力机在电机行业中的应用及发展状况
精密高速冲床送料系统优化

企业·管理
大型覆盖件冲压车间工艺设计要点浅析

产业·分析
我国冲压行业三十年发展及未来展望(下)

生产·主辅工艺
汽车侧围外板侧翻边浮动刀块斜楔机构工艺及模具设计

手机扫描二维码
加入《锻造与冲压》
冲压群友通讯录

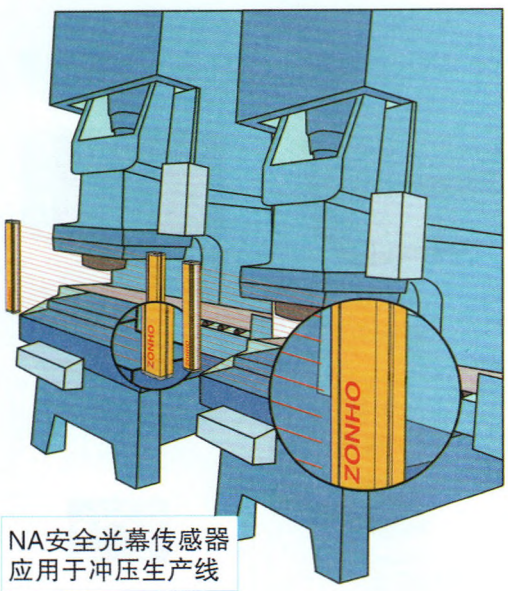
ISSN 1672-5638

万方数据

传感器专家
中沪电子

NA 安全光幕传感器

中沪电子经过二十多年的潜心研究，开发出适合自动化系统的各种安全产品，自主研发的安全光幕全面符合 IEC61496-1/2 国际标准。



NA安全光幕传感器
应用于冲压生产线

ISO9001 CE

ZONHO ELECTRONICS CO.,LTD.
上海中沪电子技术研究设计所
上海中沪电子有限公司

信箱：上海市020-047信箱　邮编：200020
总部：上海市都会路2338号总部一号9号楼　邮编：201108
电话：021-64393203　54363635　传真：021-54353161
技术服务热线：400-820-1600　800-820-1600
Http://www.zonho.com.cn　Email:info@zonho.com.cn

ZONHO
万方数据
▶ 反馈服务编码 6111

CONTENTS 目录

2017.10　总第411期

观察 | Observation

14 正确理解我们的能耗和污染
Consumption and Pollution

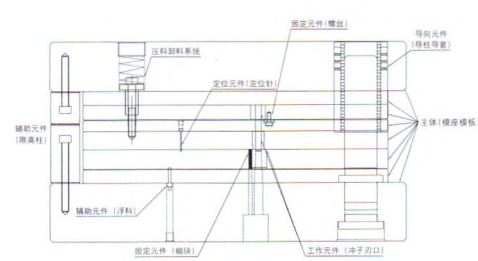
本期专题 **精密高速冲压**

专题 报道 | **Features**

20 浅析精密高速压力机在电机行业中的应用及发展状况
Development of High-Speed Press and Its Application on Electrical Machinery Industry

26 国内精密高速压力机技术发展新动向
New Trend of High-Speed Press Technology in China

31 关于精密高速冲压模具设计及生产维护的一些浅见
Designing and Maintenance of High-Speed Stamping Die



35 精密高速冲床送料系统优化
Optimization of Feeding System for High-Speed Press

为了突破精密高速冲床间歇送料的技术瓶颈，解决现有冲压机床送料装置结构复杂、操作繁琐和使用寿命短等问题，经过刻苦钻研，研制出一种伺服电机和机械杆系传动相结合的机构，来满足冲床的高速度要求，并且此伺服送料装置具有结构简单、价格低和使用寿命长的优点。

他们选择我们，您呢？

冲压行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS 目录

2017.10 总第411期

37 精密高速压力机的传动系统
Transmission System of High-Speed Press

企业 报道 | **Enterprise**

42 菲特尔莫古：创新引领未来
Federal-Mogul：Innovation for Tomorrow

企业 管理 | **Enterprise**

45 大型覆盖件冲压车间工艺设计要点浅析
Discussion on Process Planning in a Large Panel Production Plant

本文结合某冲压主机厂冲压车间的规划设计，阐述了如何根据生产纲领确定生产工艺及设备并进行车间工艺布置，以及在此基础上提出配套土建及公用设施要求，供工艺设计人员参考。

产业 分析 | **Industry**

51 我国冲压行业三十年发展及未来展望（下）
Stamping Industry Development in 30 Years and Its Prospect in the Future (2/2)

我国冲压企业未来所需的人才必须是专业化、复合型的。冲压企业需要懂专业和管理、通哲学和法律、精决策和执行的国际化管理人才，需要理论基础扎实、知识结构全面、某一方面有特长的可塑性专业技术人才，需要熟悉自身产品、精通市场规律、以诚信为本的专业营销人才，需要有一定机电专业知识、动手能力强、敬业踏实的一线操作工人和售后服务人员。

广告索引

单位名称	查询编码	位置
中安重工自动化装备有限公司	6045	封面A
宁波澳玛特高精冲压机床股份有限公司	6163	封面拉页
莱恩精机(深圳)有限公司	6268	封二A
青岛爱博瑞隔振技术有限公司	6254	封面B
宁波念初机械工业有限公司	6152	封二B
浙江金澳兰机床有限公司	6238	封三
金丰(中国)机械工业有限公司	6100	封底
优德精密工业(昆山)有限公司	6218	1
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	2
壹胜百模具(北京)有限公司	6019	3
包米勒(上海)自动化设备贸易有限公司	6314	4
明勖(东莞)精密机械有限公司	6283	5
深圳网蓝通用科技有限公司	6198	6
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	7
上海中沪电子技术研究设计所	6111	8
协易科技精机(中国)有限公司	6168	9
大族激光智能装备集团	8004	11
艾伯纳工业炉(太仓)有限公司	6262	13
宁波固安力机械科技有限公司	6280	15
深圳市联欧贸易发展有限公司	6263	17
2017广东“中国制造2025”钣金与冲压展		19
中国锻压协会		21
2017中国国际金属成形展览会		23
第19届国际金属板材成形会议		25
东泰机械工具(东莞)有限公司	6103	30
爱璞特(上海)自动化液压机模具贸易有限公司	6042	57
广东锻压机床厂有限公司	6132	67

手机扫描二维码
直接访问杂志网站

万方数据

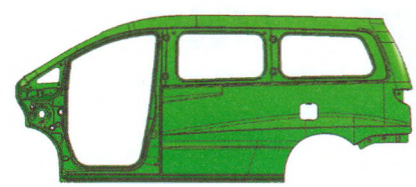
CONTENTS 目录

2017.10 总第411期

54 先进热冲压处理技术与超高强塑性汽车构件开发（下）
Advanced Hot Stamping Technology and Development of Ultra-High Strength Steel Parts for Automobile (2/2)

生产 主辅工艺 | **Manufacture**

58 汽车侧围外板侧翻边浮动刀块斜楔机构工艺及模具设计
The Process and Die Designing of Flanging by Floating Tool and Wedge Mechanism for Outside Panel



模具 设计与制造 | **Die & Mould**

61 浅谈影响制件着色的主要因素
Discussion on the Influence Factors on Parts Coloring

模具 维护与保养 | **Die & Mould**

65 冲压模具的维护和保养
Maintenance and Repair of Stamping Dies

工人 | **Employee**

68 最“美”冲压人
Beauty Stamping Worker

16~18 资讯 | **Market News**
16 声音 | **Voice**

金丰冲床 | 整体解决方案的领导品牌

全球服务热线

400-677-9559

高刚性 高效率 高精密

金丰助力2025中国智造

总公司

金丰机械工业股份有限公司

总公司:台湾彰化市彰水路186号
TEL:+886-4-752-4131
FAX:+886-4-761-1920
URL://www.chinfong.com.tw

金丰(中国)机械工业有限公司

浙江省宁波市镇海经济开发区金丰路三号
TEL:86-574-86303987
FAX:86-574-86302303
URL://www.chinfong.com.cn

欲了解更多详情，
请扫描二维码。

服务 · 创新 · 回馈

▶反馈服务编码 6100

万方数据