



引领智能工业机器人新时代

冲压机器人领导品牌，  
提供冲压机器人、送料机及  
生产自动化系统解决方案。



LRJ系列  
三次元双杆工业机器人生产线



LRL系列  
二次元单杆工业机器人生产线



LRX系列  
三次元模内工业机器人生产线



焊接机器人系统集成



LRF系列  
二次元分体工业机器人生产线



- \* 技术领先
- \* 质量可靠
- \* 效率更高
- \* 性价比高
- \* 服务到位
- \* 合作踏实



## 莱恩精机（深圳）有限公司

深圳总公司：深圳市龙岗区中心城清林西路龙岗天安数码城4栋A1301室

宁波子公司：宁波中科莱恩机器人有限公司

浙江省余姚市三七市镇云山中路（浙江千人计划余姚产业基地）

电话：0755-89250096 传真：0755-84551250 销售热线：4001038688

E-mail: lensales1@163.com 网站：www.lenseiki.com

▶ 反馈服务编码 6268



扫描关注  
莱恩官方微信



# 传感器专家

## 中沪电子



截面尺寸: 25x25mm  
适用于小型机械设备

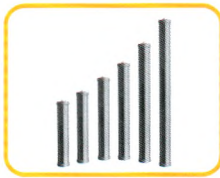
适用小  
型机械

SF1A 安全光幕传感器

中沪电子经过二十多年的潜心研究, 开发出适合自动化系统的各种安全产品, 自主研发的安全光幕全面符合 IEC61496-1/2 国际标准。



NAE 安全光幕传感器



NAR 安全光幕传感器



SEI-CB1 冲床安全光幕



SLC 光幕控制器

安全工作 安全生活  
安全产品 中沪提供

ISO9001 CE

ZONHO ELECTRONICS CO.,LTD.

上海中沪电子技术研究设计所

上海中沪电子有限公司

信箱: 上海市020-047信箱

邮编: 200020

总部: 上海市都会路2338号总部一号9号楼

邮编: 201108

电话: 021-64393203 54363635

传真: 021-54353161

技术服务热线: 400-820-1600 800-820-1600

Http://www.zonho.com.cn Email:info@zonho.com.cn

ZONHO  
万方数据

反馈服务编码 6111

# CONTENTS 目录

2017.12 总第413期

本期  
专题

## 旋压成形与液压成形/ 冲压生产管理

专题 报道 | Features

### 18 我国旋压技术的机遇和挑战 Opportunities and Challenges of the Spinning Process in China

旋压技术作为一种特种制造技术, 在航空航天兵器等领域的应用越来越广泛, 但我国旋压技术无论设备和工艺都存在大而不强的问题。我国国防事业持续的跨越式发展, 为旋压技术的发展提供了契机。

### 22 先进液压成形技术与轻量化汽车零部件 的研发

Advanced Hydroforming and Developing of  
Automotive Lightweight Components



### 27 一种封头机械剪圆的自动化设备 An Automatic Mechanical Shear to Form Round Shape of Container Head

### 30 自动化生产线典型废料排料不畅问题的 分析改进

Analysis and Improvement on the Discharging  
of Leftover Material in Automatic Production  
Line





# 他们选择我们， 您呢？



冲压行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

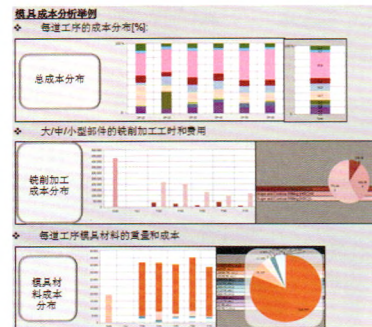
# CONTENTS 目录

2017.12 总第413期

## 热点 | Hotspot

### 33 基于AutoForm的冲压模具成本计算方法研究（上）

Research on Cost Calculation Method of Stamping Die Based on AutoForm (1/2)



## 技术 应用 | Technology

### 38 冲压模具提速出现的问题及解决措施

The Problems of Stamping Die Caused by Increasing Pressing Speed and Its Solving Measures

### 41 汽车前盖Logo区域表面凸包缺陷分析及优化

Analysis and Eliminating of Surface Convex Hull in the Logo Area of the Bonnet

## 生产 主辅工艺 | Manufacture

### 45 机械压力机低频隔振支撑改进方法与应用

Improvement and Application of the Lower Frequency Vibration Isolator on Mechanical Press

## 14~16 资讯 | Market News

## 14 声音 | Voice



单位名称	查询编码	位置
扬力集团股份有限公司	封面A	6141
江苏中兴西田数控科技有限公司	封二A	6220
舒勒(中国)锻压技术有限公司	封面B	6008
宁波念初机械工业有限公司	封二B	6152
中安重工自动化装备有限公司	封三	6045
莱恩精机(深圳)有限公司	封底	6268
优德精密工业(昆山)股份有限公司	1	6218
协易科技精机(中国)有限公司	2	6168
明勳(东莞)精密机械有限公司	3	6283
包米勒(上海)自动化设备贸易有限公司	4	6314
故城县风动摩擦密封材料有限公司	5	6030
宁波固安力机械科技有限公司	6	6280
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	7	6115
上海中沪电子技术研究设计所	8	6111
上海ABB工程有限公司	9	6305
华德起重机械(天津)股份有限公司	11	6303
2017广东“中国制造2025”钣金与冲压展	13	
2017中国国际金属成形展览会	15	
第19届国际金属板材成形会议	17	
东泰机械工具(东莞)有限公司	26	6103
广东锻压机床厂有限公司	53	6132
第五届日本冲压钣金成形加工展		后插加厚B

# CONTENTS 目录

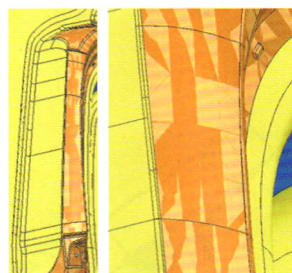
2017.12 总第413期

## 生产 检验 | Manufacture

- 49** 不锈钢深冲件表面桔皮现象的原因初探  
Study on Wrinkling as an Orange Peel During Stainless Steel Deep Drawing

## 模具 设计与制造 | Die & Mould

- 54** 卡车侧围模面成形仿真及模面设计优化研究(上)  
The Simulation of the Truck Side Panel Die Surface and the Optimizing of Impression Design (1/2)



- 57** 一种汽车后背门双重预弯包边模具结构设计  
The Designing of Two Bending Wrapping Die of a Hatchback

## 工人 | Employee

- 61** 最“美”冲压人  
Beauty Stamping Worker



手机扫描二维码  
直接访问杂志网站



# 锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

**FM** Forging & Metalforming

**2017.12**  
半月刊 · 6月(下)  
总第 413 期

**冲压 [ 6 ]**

FORMING THE FUTURE

QK1710661



## 导读

专题 · 报道

我国旋压技术的机遇和挑战

先进液压成形技术与轻量化汽车零部件的研发

自动化生产线典型废料排料不畅问题的分析改进

热点

基于AutoForm的冲压模具成本计算方法研究(上)

模具 · 设计与制造

卡车侧围模面成形仿真及模面设计优化研究(上)

工人

最“美”冲压人

▶ 反馈服务编码 6008

## 舒勒 - 始终先人一步 伺服技术家族新成员 - 双伺服技术

用户可对滑块行程高度与运动曲线自由进行编程, 因此生产更加灵活。

- 与传统机械式压力机相比, 产量显著提升。
- 投资回报率更高。高强度钢材成形的理想之选。对滑块运动曲线进行了优化调整, 零部件质量更高, 模具使用寿命更长。



www.schulergroup.com/china



微信账号: Schulerchina 或直接搜索“舒勒”

舒勒(中国)锻压技术有限公司  
上海市闸北区恒丰路 329 号隆宇国际  
商务广场 10 楼 1-6 单元 (200070)  
电话: +86 (21) 6263 2183  
传真: +86 (21) 6263 2100  
联系人: 陈芳数据

**SCHULER**  
Member of the ANDRITZ GROUP



手机扫描二维码  
加入《锻造与冲压》  
冲压群友通讯录

ISSN 1672-5638



9 771672 563124