

锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

FM Forging & Metalforming

2017.17
半月刊 · 9月(上)
总第418期
锻造 [9]

FORMING THE FUTURE

QK1726903



▶ 反馈服务编码 6008

舒勒打造领航旗舰， 螺旋压力机尽显王者风范

灵活、精确、高效

舒勒在螺旋压力机制造领域已走过 120 载春秋，凭着多年积累的丰富经验和持之以恒的研发精神不断超越，如今无论是何种类型的锻件，舒勒螺旋压力机都能够以一流的品质完美锻造。

经过广泛应用而获得业界认可的直接驱动装置省却了中间传动部件和易损件，也避免了能量损失，从而帮助实现十分理想的动力传动过程。通过锻造控制系统可以确保在机器操控过程中实现出色的灵活性和精确性。无论是汽车零部件、配件还是各种工具，舒勒螺旋压力机都能够游刃有余、应对自如，以卓越的效率和令人信赖的加工质量成为傲视群雄的实力王者。

www.schulergroup.com/cn

SCHULER

Member of the ANDRITZ GROUP

导读

专题 · 报道

第二十二届国际锻造会议即将于西子湖畔盛大开幕

2017中国国际金属成形展览会亮点抢先看之锻造篇

技术 · 应用

轧制技术在石化筒体锻件制造上的应用

生产 · 主辅工艺

大功率风力发电机组主轴的创新型工艺

生产 · 检验

不锈钢0Cr17Ni4Cu4Nb锻件的质量控制

模具 · 维护与保养

提高热锻模具寿命途径的探讨



新浪微博@舒勒中国



微信帐号: schulerchina
或直接搜索“舒勒”

舒勒(中国)锻压技术有限公司
上海市闸北区恒丰路329号隆宇国际
商务广场10楼1-6单元(200070)
电话: +86(21)6263 3000
传真: +86(21)6263 2100

万方数据



手机扫描二维码
加入《锻造与冲压》
锻造群友通讯录

ISSN 1672-5638



CONTENTS 目录

2017.17 总第418期

观察 | Observation

14 九月节 (SepDay), 一段值得纪念的时光!
SepDay, Metalforming Day

本期专题 CMF2017及国际锻造会议特刊

专题报道 | Features

20 第二十二届国际锻造会议即将于西子湖畔盛大开幕
The 22nd IFC Held at Hangzhou



26 2017中国国际金属成形展览会亮点抢先看之锻造篇
Highlights of MetalForm China 2017 – Forging Technology

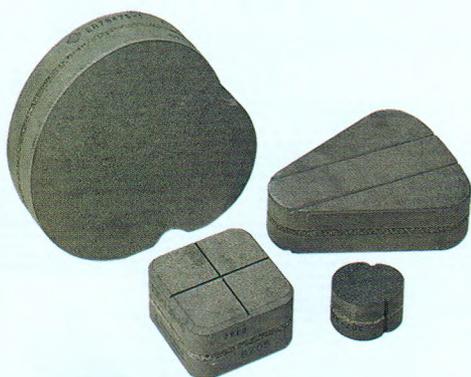


34 2017中国国际金属成形展览会之锻造展品预览
Forging Exhibits Preview from MetalForm China 2017

46 金秋, 相约申城
——寄语2017中国国际金属成形展览会
Festivals and Meetings - MetalForm China 2017

JTC 上海 是日本 JTC 全资的中国子公司, 以锻压机床 (冲床) 的生产和使用企业为主要服务方向, 所供进口产品有: 理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备; 干、湿式离合器摩擦片 (东海); 密封件 (NDK)、模高显示器 (和光)、橡胶气囊 (横滨) 等, 公司拥有强大的技术服务团队, 为客户提供一流的产品和先进的技术支持!

● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用: 使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适: 低噪音、摩擦无异味
- 环保: 无石棉、对作业者身体无损害
- 普适: 根据客户需求尺寸和形状加工, 适用于各类冲压、锻造设备

● 吨位检测装置 (吨位仪) ——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床, 避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度: 1% 以内
- 检测范围:
二通道 10 吨 ~ 4000 吨
四通道 10 吨 ~ 9000 吨



四通道吨位仪



杰梯晞精密机电 (上海) 有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座

电话: 021-6888-9130 传真: 021-5836-1007

他们选择我们， 您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669
万方数据

CONTENTS 目录

2017.17 总第418期

产业分析 | Industry

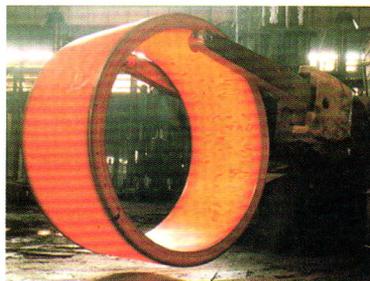
52 2017年上半年锻压行业经济运行分析
Economic Operation Analysis of Metal Forming Industry in the First half of 2017

产业报道 | Industry

56 2016年锻造行业总产量增长，自由锻略显疲态（下）
Total Output of Forging Increased in 2016 but Open-die Forging Decreased Respectively (2/2)

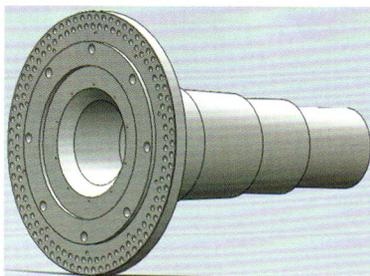
技术应用 | Technology

59 轧制技术在石化筒体锻件制造上的应用
Application of Rolling Technology on the Manufacture of Cylinder Forging for Petrochemical Industry



生产主辅工艺 | Manufacture

62 大功率风力发电机组主轴的创新型工艺
Innovative Process to Produce High-Powered Wind Power Shaft



单位名称	查询编码	位置
杭州精卫特机床有限公司	6319	封面A
福斯润滑油(中国)有限公司	6071	封二A
舒勒(中国)锻压技术有限公司	6008	封面B
济宁凯泰焊接科技有限公司	6149	封二B
扬州锻压机床股份有限公司	6001	封三
青岛爱博瑞隔振技术有限公司	6254	封底
武汉新威奇科技有限公司	6134	1
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	2
壹胜百模具(北京)有限公司	6019	3
哈特贝尔(上海)贸易有限公司	6083	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
湖北富升智能装备股份有限公司	6204	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	8
无锡透平叶片有限公司	6173	9
开封现代工业炉有限公司	6148	11
万得模模具焊接材料贸易(上海)有限公司	6211	13
山西晨辉锻压设备制造有限公司	6092	15
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	17
苏州桂全机械自动化有限公司	6249	19
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	21
沈阳普森锻压机床成套有限公司	6178	23
安阳锻压机械工业有限公司	6017	25
青岛青锻锻压机械有限公司	6003	27
上海中礁模具科技股份有限公司	6290	29
浙江阿波罗工具有限公司	6317	31
浙江晋旺精密汽配有限公司	6277	33
江苏百协精锻机床有限公司	6054	35
MANYO CO.,LTD (株式会社 万阳)	6181	37
重庆恒锐机电有限公司	6136	39
中机锻压江苏股份有限公司	6270	41
美特斯工业系统(中国)有限公司	6205	43
J&H PRESS CO.,LTD.	6318	44、45
徐州罗特艾德环锻有限公司	6195	47
埃博普感应系统(上海)有限公司	6172	49
上海春日机械有限公司	6306	51
2017中国国际金属成形展览会		53
山东金辰机械股份有限公司	6024	65
第22届国际锻造会议		79
中国锻压协会		80
《锻造与冲压》2018年出版计划		中插加厚A
淄博宏杰自动化设备有限公司	6264	中插加厚B



手机扫描二维码
直接访问杂志网站

CONTENTS 目录

2017.17 总第418期

66 基于数值模拟的爪极锻压工艺研究现状及展望(下)

Prospect of Forging Process of Claw Pole (2/2)

生产 自动化 | Manufacture

69 智能化叶片制坯生产线

Intelligent Blade Blank Preparation Line

生产 检验 | Manufacture

72 不锈钢0Cr17Ni4Cu4Nb锻件的质量控制

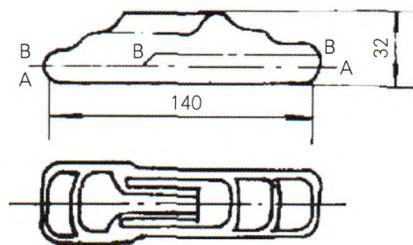
Quality Control of 0Cr17Ni4Cu4Nb Stainless Steel Forging



模具 维护与保养 | Die & Mould

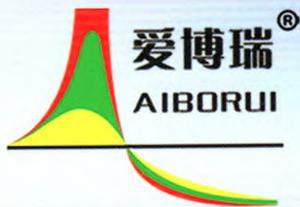
75 提高热锻模具寿命途径的探讨

Discussion on Improving the Hot Forging Die Life



16~18 资讯 | Market News

16 声音 | Voice



青島愛博瑞隔振技術有限公司

QINGDAO AIBORUI VIBRATION ISOLATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

國際品牌

INTERNATIONAL BRAND



隔振專家

VIBRATION CONTROL EXPERT

公司主要生产弹簧隔振器、阻尼器、弹簧-阻尼隔振器及减振平台。产品采用德国技术,阻尼德国进口,已通过由德国TUV公司认证的ISO9001:2008国际质量管理体系。爱博瑞产品主要应用在地铁、房屋、桥梁、锻锤、压力机、精密仪器(三坐标测量机、轧辊磨床)、回转机械、车载设备、船舶等领域。

爱博瑞在总结国际、国内先进隔振技术的基础上,立足于高起点,坚持“用户至上、诚信为本”的服务宗旨,提出“创民族品牌,做隔振专家”的企业口号,把“国际品牌,隔振专家”作为公司的奋斗目标。公司具有产品研发、设计;生产制造、工程设计、销售、工程安装、振动测试、隔振工程技术咨询等业务能力,并可单独向广大客户提供隔振工程安装、振动测试及分析业务。爱博瑞公司一直将客户的利益放在经营的首位,严格把守生产的每一个环节,产品质量达到国际先进水平,赢得了广大客户的信赖。

▶ 反馈服务编码 6254

锻锤弹性隔振系统

FORGING HAMMER SPRING VIBRATION ISOLATION SYSTEM



直接支撑的弹性隔振系统
Directly supporting spring vibration isolation system



带基础块的弹性隔振系统
Spring vibration isolation system with foundation block



压力机弹性隔振系统

PRESS SPRING VIBRATION ISOLATION SYSTEM



弹簧阻尼隔振器
Spring-damper vibration isolators



专利号

ZL 2015 2 0292282.7

总部: 中国·青岛经济开发区长江中路517号长江中心19层

厂址: 中国·青岛临港工业区临港一路666号

电话: +86-532-86727018 传真: +86-532-86996107

客服: +86-15908982770 邮编: 266555

邮箱: aiborui@qdabrg.com 网址: www.qdabrg.com

爱博瑞公司的产品具有如下技术特点:

1. 隔振器由螺旋钢弹簧、阻尼材料、金属壳体、固定垫板及调平钢板等部件组成;
2. 阻尼为液态阻尼, 德国进口;
3. 隔振器设有过载保护装置, 在紧急情况下保护隔振器, 避免对设备造成危害, 保护设备安全可靠的运行;
4. 隔振器设有载荷显示装置, 使现场隔振器的安装、调平及检修更加迅速, 随时知道隔振器受载情况;
5. 消除动载荷, 隔振效率80%以上;
6. 取消螺栓固定, 采用“固定垫板”。

全国统一电话
Unified National Hotline

400 0852 5788

万方数据



公众号



微信号