

锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

FM Forging & Metalforming

2018.1

半月刊 · 1月(上)

总第 426 期

锻造 [1]



聚焦国家战略
服务航空能源



刘春海 河北宏润核装备科技股份有限公司董事长

导读

专题 · 报道

中国精密锻造工艺和模具发展现状(上)

进口大型锻压设备维护保养与维修浅析(上)

超级装备与智造未来

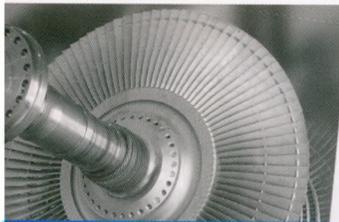
产业 · 评论

谈锻造企业在巨变时代的生存与发展

模具 · 材料

温度与载荷对冷作模具静态及循环性能的影响

▶ 反馈服务编码 6173



叶片



燃气轮机部件



航空部件

万方数据

无锡透平叶片有限公司

WUXI TURBINE BLADE CO.,LTD.

地址:江苏省无锡惠山经济开发区惠山大道1800号

邮编:214174 电话:0510-85727135

传真:0510-85760426



手机扫描二维码
加入《锻造与冲压》
锻造群友通讯录

ISSN 1672-5638

JTC 上海 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等，公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供一流的产品和先进的技术支持！

● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用：使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适：低噪音、摩擦无异味
- 环保：无石棉、对作业者身体无损害
- 普适：根据客户需求尺寸和形状加工，适用于各类冲压、锻造设备

● 吨位检测装置（吨位仪）——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度：1% 以内
- 检测范围：
二通道 10 吨~4000 吨
四通道 10 吨~9000 吨



四通道吨位仪



杰梯晞精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座
电话：021-6888-9130 传真：021-5836-1007

▶ 反馈服务编码 6115
万方数据

CONTENTS 目录

2018.1 总第426期

观察 | Observation

- 14** 我对锻造技术发展的思考
Development of Forging Process

本期专题 先进锻造技术、工艺与装备

专题报道 | Features

- 20** 中国精密锻造工艺和模具发展现状（上）
The Current Situation of Precision Forging Process and Die (1/2)



- 28** 锻造仿真优化技术最新发展和最佳实践
The Latest Development and Application of Forging Simulation

- 37** 铝合金锻造成形工艺与设备
Aluminum Alloy Forging Process and Equipment

16~18 资讯 | Market News

16 声音 | Voice

2018

新年快乐

《锻造与冲压》
祝海内外读者
新年快乐!

万方数据

CONTENTS 目录

2018.1 总第426期

- 43** 进口大型锻压设备维护保养与维修浅析
(上)
Maintenance and Repairing of Imported Heavy
Forging Machine



- 47** 超级装备与智造未来
Forging Machine in the Future



人物 | Figure

- 50** 刘春海：创宏图伟业，润一方沃土
Liu Chunhai: Do My Best on My Business



单位名称	查询编码	位置
无锡透平叶片有限公司	6173	封面A
淄博宏杰自动化设备有限公司	6264	封二A
陕西博创电器有限公司	6322	封面B
青岛爱博瑞隔振技术有限公司	6254	封二B
苏州桂全机械自动化有限公司	6249	封三
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	封底
苏州工业园区久禾工业炉有限公司	6199	1
哈特贝尔(上海)贸易有限公司	6083	2
济宁凯泰焊接科技有限公司	6149	3
湖北富升智能装备股份有限公司	6204	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
山东千里马锻压自动化设备有限公司	6310	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	8
武汉新威奇科技有限公司	6134	9
重庆恒锐机电有限公司	6136	11
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	13
万得模模具焊接材料贸易(上海)有限公司	6211	15
中机锻压江苏股份有限公司	6270	17
开封现代工业炉有限公司	6148	19
浙江三维大通精锻科技有限公司	6067	21
浙江晋旺精密汽配有限公司	6277	23
辽阳锻压机床股份有限公司	6002	25
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	27
安阳锻压机械工业有限公司	6017	29
山西晨辉锻压设备制造有限公司	6092	31
辛北尔康普(无锡)机械制造有限公司	6096	33
中国锻压协会		35
山东金辰机械股份有限公司	6024	66
2018中国国际金属成形展及会议		后插加厚A



手机扫描二维码
直接访问杂志网站

CONTENTS 目录

2018.1 总第426期

产业 评论 | Industry

55 谈锻造企业在巨变时代的生存与发展 Operation and Development of Forging Company at a Time of Great Change

21世纪是竞争与合作并存的世纪。竞争能促进锻造企业生存与发展能力的提升,合作能突破锻造企业各自有限的资源和利益格局,取得超越自身能力的进步。知识经济、范围经济、共享经济纷至沓来,锻造企业要顺应发展大潮,从转型升级迈向创新驱动,促进锻造自动化、智能化进程,共同推动行业健康可持续发展。

技术 应用 | Technology

60 真空热处理技术在锻压行业的典型应用 Typical Application of Vacuum Heat Treatment Technology on Forging Industry

63 柱形齿轮闭式模锻及几种改进的一步成形方法 One-step Net Forging to Form Stud Gear

生产 主辅工艺 | Manufacture

67 浅析马氏体不锈钢法兰锻件的锻造 Martensitic Stainless Steel Flange Forging

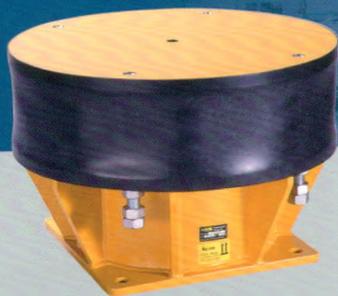
模具 设计与制造 | Die & Mould

69 温度与载荷对冷作模具静态及循环性能的影响 Influence of Temperature and Load on the Static and Working Properties of Cold Forging Die

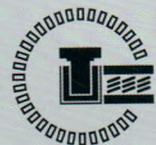


全球隔振、减振技术的领导者

百年技术，源自德国，服务中国！



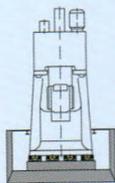
SCHULER



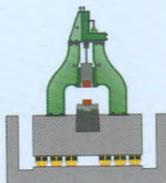
GERB
隔而固

锻造设备隔振

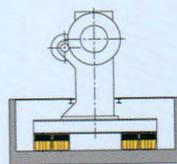
模锻锤



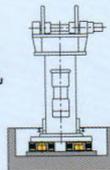
双臂自由锻锤



热模锻压力机



螺旋压力机

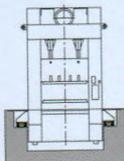


冲压设备隔振

纵梁压力机



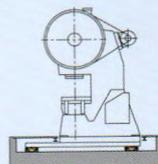
闭式压力机



压力机线



开式压力机



高速冲床



隔而固公司于1908年在德国柏林成立，现已成为国际振动控制领域知名的产品和服务提供商，其隔振和减振技术已应用到了工业、电力、轨道交通和建筑桥梁等各行各业，完成了许许多多世界知名的振动控制工程项目。在国内，经过隔而固（青岛）振动控制有限公司二十年的大力推广，隔振技术已经在锻造和冲压行业得到广泛普及，隔而固公司的隔振器已大量应用于各种锻造和冲压设备。隔而固公司的优质产品和良好服务，赢得了用户的高度肯定和赞誉。

锻压设备采用弹性隔振基础的优点

- 保护锻压设备的电气、液压和机械系统，降低故障率，减少停产损失和维修费用。
- 周围环境振动通常可减小80%以上，保护设备周围的人员、精密设备和厂房建筑等。
- 大幅减小基础所受动载荷，保护设备基础。
- 隔振器能自动补偿基础的不均匀沉降，沉降严重时重新调平方便快捷。

隔而固(青岛)振动控制有限公司

青岛市流亭空港工业聚集区金刚山路7号
 邮编：266108
 电话：0532-87716801 87716802
 传真：0532-87723330
 E-mail: info@gerb.com.cn
www.gerb.com.cn