

锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

FM Forging & Metalforming

2018.2

半月刊 · 1月(下)

总第 427 期

冲压 [1]

SEYI
PRESSING AHEAD



郭宏林 苏州三维精密机械有限公司总经理



日本一级汽车零件制造商

导读

专题 · 综述

汽车轻量化关键技术的发展现状 & 前景

专题 · 报道

基于大数据的冲压产能负荷分析

技术 · 应用

轿车车身侧围外板B柱表面冲压缺陷的调整(下)

生产 · 智造

轿车前翼子板冲压件和冲模优化分析(上)

产品 · 研发与设计

基于TRIZ理论分析高强度板冲压翻边开裂问题

伺服冲床 实现全自动化生产线

值得您信赖的事业伙伴 协易机械



SCAN ME

- 顺送及传送加工皆可之复合式生产
- 透过钟摆模式，生产量可达80S.P.M.
- 适用0.6~6.5mm钢板冲压作业
- 智能制造应用-透过荷重监控管理品质，实时数据分析便利生产管理

▶ 反馈服务编码 6168



手机扫描二维码加入《锻造与冲压》冲压群友通讯录

ISSN 1672-5638



9 771672 563124

传感器专家

中沪电子

Type4
安全光幕

选择多样, 性能优越。

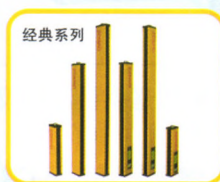
EDM功能, 数码显示。

功能齐全, 安全可靠。

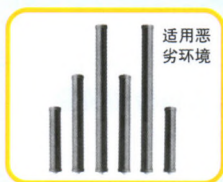


NEW
NAII 四级安全光幕传感器

适用于锻压机床、冲剪机床、切纸机械、注塑机、皮革机械、木工机械、危险区域、流水线、电梯、禁区等安全检测, 可以可靠保护人身或物体安全。



经典系列
NA 安全光幕传感器



适用恶劣环境
NAR/P 安全光幕传感器



适用小型机械
SF1A 安全光幕传感器



SLC 光幕控制器

安全工作 安全生活
安全产品 中沪提供

ISO9001 CE

ZONHO ELECTRONICS CO.,LTD.

上海中沪电子技术研究设计所
上海中沪电子有限公司

信箱: 上海市020-047信箱

邮编: 200020

总部: 上海市闵行区都会路2338号9号楼

邮编: 201108

电话: 021-64393203 54363635

传真: 021-54353161

技术服务热线: 400-820-1600 800-820-1600

Http://www.zonho.com.cn Email:info@zonho.com.cn

ZONHO

反馈服务编码 6111

万方数据

CONTENTS 目录

2018.2 总第427期

观察 | Observation

- 14** 我对冲压技术发展的思考
Development of Stamping Process

本期专题 | 先进冲压技术、工艺与设备

专题 综述 | Features

- 18** 汽车轻量化关键技术的发展现状及前景
Current Situation and Prospects of Development of Key Techniques of Automobile Light-weight



专题 报道 | Features

- 22** 基于大数据的冲压产能负荷分析
Analysis of Stamping Production Capacity Based on Big Data



16~17 资讯 | Market News

16 声音 | Voice

2018 新年 快乐

《锻造与冲压》
祝海内外读者
新年快乐!

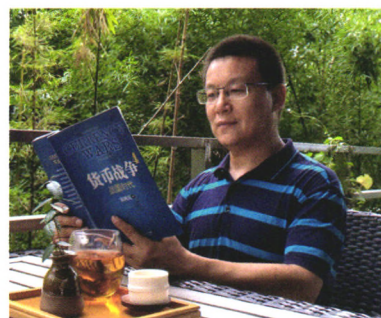
CONTENTS 目录

2018.2 总第427期

- 27** 基于传统连续模冲压的自动化线工艺设计
Designing of Automatic Stamping Process Based on
Traditional Continuous Stamping Die
- 31** 铝合金发盖外板充液成形工艺研究与应用
Research on Hydroforming of Aluminum Alloy Engine
Hood Panel
- 35** 配套企业智能冲压车间规划浅析
On Plan of Intelligent Stamping Shop of Supporting
Enterprises

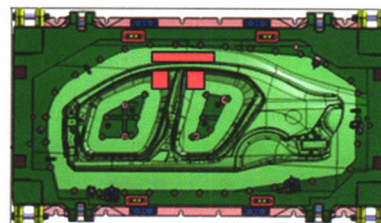
人物 | Figure

- 39** 郭宏林：工匠筑梦，不忘初心
Guo Honglin: Persist in His Dream



技术 应用 | Technology

- 43** 轿车车身侧围外板B柱表面冲压缺陷的调整（下）
How to Eliminate the Defects on Car B Pillar
Surface (2/2)



单位名称	查询编码	位置
协易科技精机(中国)有限公司	6168	封面A
法格锻压机床(昆山)有限公司	6088	封二A
中安重工自动化装备有限公司	6045	封面B
宁波念初机械工业有限公司	6152	封二B
浙江金澳兰机床有限公司	6238	封三
舒勒(中国)锻压技术有限公司	6008	封底
金丰(中国)机械工业有限公司	6100	1
宁波拓诚机械股份有限公司	6116	2
艾伯纳工业炉(太仓)有限公司	6262	3
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	4
明勳(东莞)精密机械有限公司	6283	5
中国锻压协会		6
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	7
上海中沪电子技术研究设计所	6111	8
2018中国国际金属成形展览会及会议		9
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	6081	11
2018立嘉国际智能装备展览会		13
《锻造与冲压》2018年出版计划		15
东泰机械工具(东莞)有限公司	6103	21
文登亚成机电有限公司	6311	38
广东锻压机床厂有限公司	6132	42
第十九届深圳国际机械制造工业展览会		后插加厚A
第十四届中国国际机床工具展览会		后插加厚B



手机扫描二维码
直接访问杂志网站

CONTENTS 目录

2018.2 总第427期

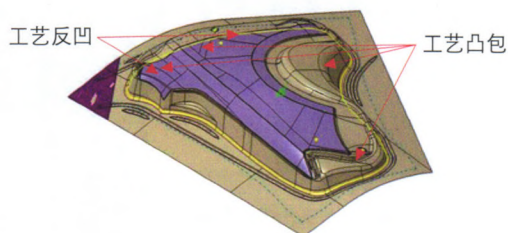
47 薄壁异形封头加工研发技术
Development of Thin-Wall Shaped Head Forming Process

生产 主辅工艺 | **Manufacture**

50 前摆臂冲压仿真分析及其工艺验证
Front Arm Stamping Process Simulation and Its Practice Verification Stamping

生产 智造 | **Manufacture**

54 轿车前翼子板冲压件和冲模优化分析(上)
Optimization of Car Front Fender Pressing Die (1/2)

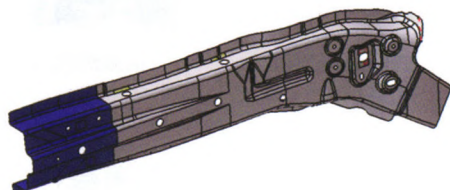


生产 检验与检测 | **Manufacture**

57 翼子板检具设计浅析
Analysis of the Design of Fenders' Checking-tool

产品 研发与设计 | **Product**

61 基于TRIZ理论分析高强板冲压翻边开裂问题
Analysis Method for Cracking during Flange in HSS Stamping Production Based on TRIZ Theory





▶ 反馈服务编码 6008

舒勒 – 始终先人一步 伺服技术家族新成员 – 双伺服技术



www.schulergroup.com/china



微信账号: Schulerchina 或直接搜索
“舒勒”

用户可对滑块行程高度与运动曲线自由进行编程，因此生产更加灵活。

- 与传统机械式压力机相比，产量显著提升。
- 投资回报率更高。高强度钢材成形的理想之选。对滑块运动曲线进行了优化调整，零部件质量更高，模具使用寿命更长。

舒勒（中国）锻压技术有限公司
上海市闸北区恒丰路 329 号隆宇国际
商务广场 10 楼 1-6 单元 (200070)
电话: +86 (21) 6263 2183
传真: +86 (21) 6263 2100
联系人: 陈女士
万方数据

SCHULER 

Member of the ANDRITZ GROUP