

锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683



陕西博创电器有限公司

陕西博创电器有限公司创建于2016年1月。企业在刚刚成立之初即吸引了行业内众多前辈、同僚及用户的关注目光与期待。年轻的公司，年轻的管理团队，本着将感应加热设备国产品牌推向全球的志向，努力的奋斗着。

博创电器的品牌年轻，核心团队的从业经验却并不年轻。核心团队人员的从业经历均达到20年以上，积累了丰富的经验。几乎参与了涵盖感应加热所有类型设备的方案制定、研发、制造、安装调试及售后跟踪等全过程。拥有各种感应加热设备的设计、制造能力。

作为感应加热设备制造商中的一支新生力量，博创电器遵循技术革新、持续进步的精神，

在已成熟的技术上进行了持续性的改进与升级。

博创电器以一颗年轻拼搏的心，誓用一流的设备、一流的服务将感应加热国产品牌推至国际一流。选择博创电器，还您一个性、价俱佳的“奇迹”。



手机站二维码



微信二维码

博大精深 创新求进

地址：陕西省咸阳市高新区咸兴路东段

电脑站：www.sxbcdq.com

联系人：郑鑫浩

电话：029-33232734

手机站：m.sxbcdq.com

手机：18602967983

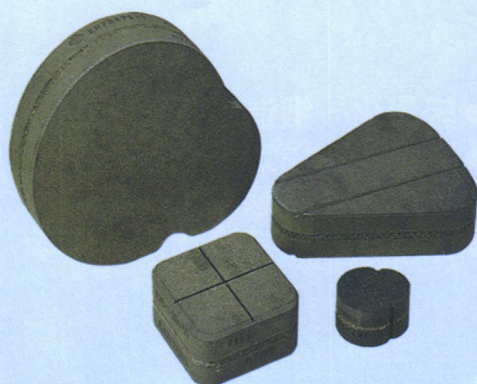
邮箱：makezheng@aliyun.com

▶ 反馈服务编码 6322

万方数据

JTC 上海 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等，公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供一流的产品和先进的技术支持！

● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用：使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适：低噪音、摩擦无异味
- 环保：无石棉、对作业者身体无损害
- 普适：根据客户需求尺寸和形状加工，适用于各类冲压、锻造设备

● 吨位检测装置（吨位仪）——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度：1% 以内
- 检测范围：
二通道 10 吨 ~ 4000 吨
四通道 10 吨 ~ 9000 吨



四通道吨位仪



杰梯晞精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座

电话：021-6888-9130 传真：021-5836-1007

▶ 反馈服务编码 6115
万万数据

CONTENTS 目录

2018.5 总第430期

观察 | Observation

- 14** 新时代，汽车锻造行业的颠覆性创新发展
The Development of Subversive and Innovative in Automobile Forging Industry

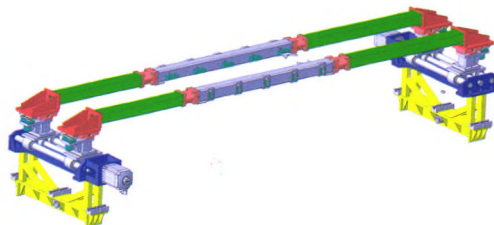
本期
专题

CAD/CAE/CAPP/CAM技术应用

专题 报道 | Features

- 20** 虚拟实景仿真技术在自动化连杆锻造生产线设计中的应用

Application of Virtual Simulation Technology in the Design of Automatic Con-Rod Forging Line

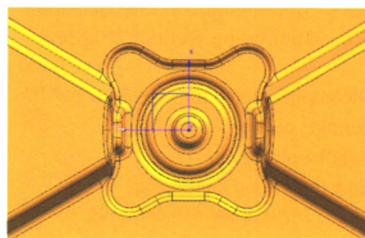


- 28** 花瓣轮毂闭式锻造设计及实施

The Designing and Applying of Flashless Forging to Produce Petal Wheel

- 34** 突缘叉热模锻工艺及模具结构优化数值模拟

Numerical Simulation of the Flange Fork Hot Forging Process and Optimization of its Forging Die



他们选择我们， 您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS 目录

2018.5 总第430期

38 铁路接触网定位钩锻造工艺及模具结构设计
Forging Process of Con-Hook of Overhead Contact System (OCS) and its Die Designing

41 T形连接件成形工艺的数值模拟
Numerical Simulation of T-Joint Forming Process

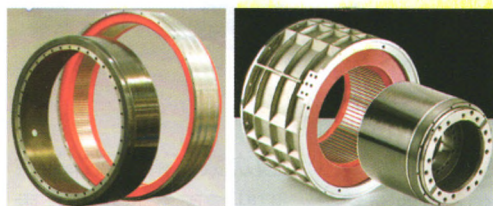
企业 报道 | Enterprise

45 三环车桥：以精湛传承，以创新发展
Tri-Ring Axle: Inheritance and Innovation



技术 前沿 | Technology

49 第三代螺旋压力机——伺服直驱螺旋压力机
Third Generation Screw Press—Servo Direct Driven Screw Press



16~18 资讯 | Market News

16 声音 | Voice

单位名称	查询编码	位置
陕西博创电器有限公司	6322	封面A
湖北富升智能装备股份有限公司	6204	封二A
北京富京技术公司	6029	封面B
浙江晋旺精密汽配有限公司	6277	封二B
苏州工业园区久禾工业炉有限公司	6199	封三
淄博宏杰自动化设备有限公司	6264	封底
武汉新威奇科技有限公司	6134	1
浙江三维大通精锻科技有限公司	6067	2
济宁凯泰焊接科技有限公司	6149	3
开封现代工业炉有限公司	6148	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
重庆恒锐机电有限公司	6136	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯梯精密机电(上海)有限公司	6115	8
特必思软件贸易(上海)有限公司	6323	9
MANYO CO., LTD (株式会社 万阳)	6181	11
万得模模具焊接材料贸易(上海)有限公司	6211	13
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	15
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	17
山西晨辉锻压设备制造有限公司	6092	19
埃博普感应系统(上海)有限公司	6172	21
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	23
广东锻压机床厂有限公司	6132	25
无锡透平叶片有限公司	6173	27
辽阳锻压机床股份有限公司	6002	29
苏州桂全机械自动化有限公司	6249	31
中国锻压协会		33
山东金辰机械股份有限公司	6024	64
2018中国国际金属成形展览会及会议		后插加厚A
《锻造与冲压》2018年出版计划		后插加厚B



手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

CONTENTS 目录

2018.5 总第430期

生产 材料 | Manufacture

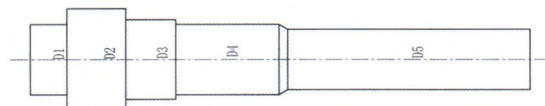
- 53** 调质45#钢冲击值不合格的工艺改进
Improving the Quenching & Tempering Process while the Off-Specification Compact Value of 45# Steel

生产 主辅工艺 | Manufacture

- 56** 传动轴滑动叉锻造成形工艺优化
Optimization of the Forging Process of Slide Fork of Drive-Train

生产 检验与检测 | Manufacture

- 60** 锻件毛坯淬火心部硬度不足的原因分析案例
A Case Analysis of the Hardness Inadequate in Quenched Forging Core



装备 解决方案 | Equipment

- 65** 冷(温)锻压力机的特点及研制要点(下)
Characteristics and Key Development Points of Cold (Warm) Forging Press (2/2)



装备 维护与保养 | Equipment

- 68** 自动化锻造生产线的设备润滑管理
Lubrication Management of Machines in Automatic Forging Line

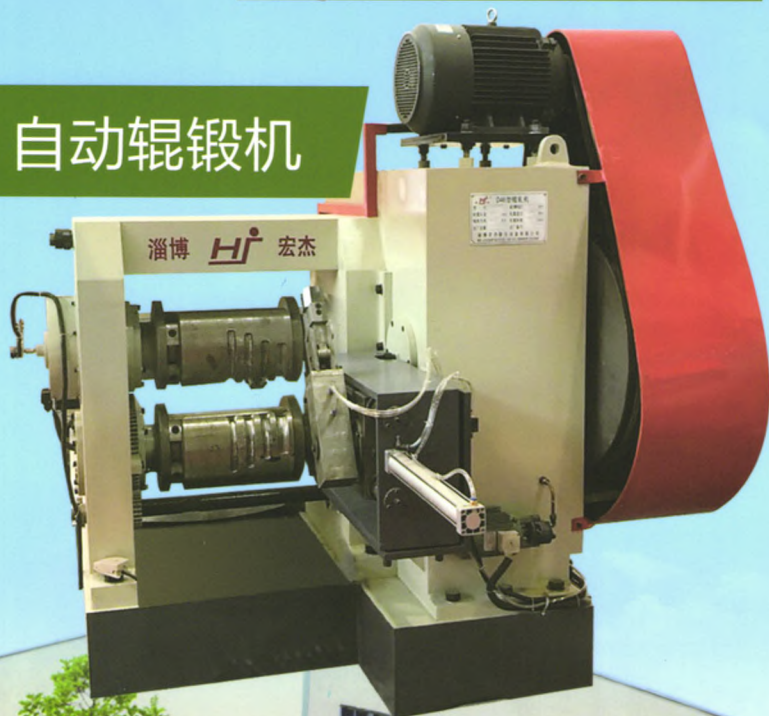


D46整体式楔横轧机

淄博宏杰自动化设备有限公司技术力量雄厚，自2005年来，10年时间致力于研发生产楔横轧机辊锻机等高效自动化锻造设备。下设楔横轧机生产部、辊锻机生产部、金属带锯床生产分公司。公司专注于齿轮轴，凸轮轴等轴类件一次成形。曲轴、曲柄、连杆、吊钩、卸扣索具、矿山配件、汽车零部件、电力金具等产品的锻造制坯设备，可针对锻压产品设计专用，高效的锻造设备和工装，实现产学研为一体，解决传统锻造设备无法解决的难题。共有实用新型专利7项，发明专利2项（ZL 2015 2 0020940.7、ZL 2015 2 0020839.1等）。贯彻“客户提供一张产品图纸，我们做出优秀设备”的原则，近年来我们给客户提供了近百条优质锻造轧制生产线。

公司立足于产品的研发及技术创新，同国内知名的锻压设备研究设计机构及高等院校建立了长期的技术合作关系，公司一贯秉承“实现设备控制准确，自动化程度高，高效节能，操作简单”为设计生产理念，经过不断研发，现已获得几项国家专利，公司所生产的楔横轧机，辊锻机技术实力已达到国内同行前列，公司产品畅销全国各地。

自动辊锻机



和衷共创 财富共赢



反馈服务编码 6264

淄博宏杰锻压设备有限公司