

锻造冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683



中安重工自动化装备有限公司
Sinoan Heavy Industry Automatic Equipment Co., Ltd.



QK1811579

中安重工

8000KN开卷落料线

主要参数性能

公称力: 5000KN~12500KN

整线节拍: 10~60SPM

传动机构: 偏心式

刚度指标: 1/8000

打造世界一流冲压设备供应商

可为用户提供

大型机械式压力机、伺服、研配压力机

机器人、机械手等自动化设备

大型快速多工位与级进模等自动化冲压生产线

开卷落料自动化生产线

▶ 反馈服务编码 6045

地址: 安徽省芜湖市经济技术开发区凤鸣湖北路50号

总机: 86-553-5961358

传真: 86-553-5961356

网址: <http://www.zazg.com.cn>

销售服务热线: 86-553-5961345



官方微信

Type4
安全光幕

选择多样, 性能优越。

EDM功能, 数码显示。

功能齐全, 安全可靠。

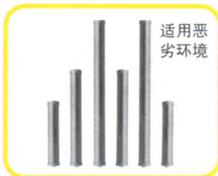


NEW
NAII 四级安全光幕传感器

适用于锻压机床、冲剪机床、切纸机械、注塑机、皮革机械、木工机械、危险区域、流水线、电梯、禁区等安全检测，可以可靠保护人身或物体安全。



SEI-CB1 冲床安全光幕



NAR/P 安全光幕传感器
适用恶劣环境



SF1A 安全光幕传感器
适用小型机械



SLC 光幕控制器

安全工作 安全生活
安全产品 中沪提供

ISO9001 CE

ZONHO ELECTRONICS CO.,LTD.
上海中沪电子技术研究设计所
上海中沪电子有限公司

信箱: 上海市020-047信箱 邮编: 200020
总部: 上海市闵行区都会路2338号9号楼 邮编: 201108
电话: 021-64393203 54363635 传真: 021-54353161
技术服务热线: 400-820-1600 800-820-1600
Http://www.zonho.com.cn Email:info@zonho.com.cn

ZONHO

万方数据

反馈服务编码 6111

CONTENTS 目录

2018.6 总第431期

观察 | Observation

- 13** 新时代, 汽车冲压行业的颠覆性创新发展
The Development of Subversive and Innovative in Automobile Stamping Industry

本期专题

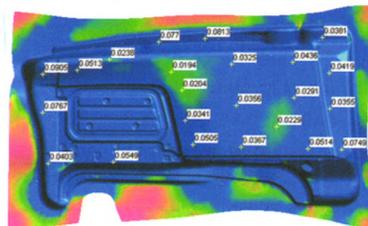
冲压自动化、信息化、智能化与大数据

专题 报道 | Features

- 17** 浅谈RFID在冲压智能工厂规划中的应用
The Application of RFID in the Planning of Stamping Intelligent Works



- 22** 自动化技术在冲压生产线建设中的应用
Application of Automatic Technology in the Stamping Production Line



- 26** TwinCAT在伺服压机线控制系统中的应用
Application of TwinCAT in Control System in Servo Press Production Line

他们选择我们， 您呢？



冲压行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS 目录

2018.6 总第431期

30 重力对中台在厚板冲压自动生产线中的应用
Application of Gravity Centring Table in Automatic Plate Pressing Production Line

企业报道 | Enterprise

35 神龙汽车：突破创新，蓄势待发
DPCA: Innovation and Development



技术前沿 | Technology

40 铝合金发动机罩盖冲压成形
Aluminum Alloy Engine Cover Stamping

技术应用 | Technology

43 汽车顶盖天窗废料再利用研究
Study on Reusing the Remaining Material from SunRoof Pressing



14~16 资讯 | Market News

14 声音 | Voice

单位名称	查询编码	位置
中安重工自动化装备有限公司	6045	封面A
南方中金环境股份有限公司	6321	封面拉页
江苏中兴西田数控科技有限公司	6220	封二A
协易科技精机(中国)有限公司	6168	封面B
宁波念初机械工业有限公司	6152	封二B
上海中沪电子技术研究设计所	6111	封三
扬力集团股份有限公司	6141	封底
宁波拓诚机械股份有限公司	6116	1
艾伯纳工业炉(太仓)有限公司	6262	2
深圳网蓝通用科技有限公司	6198	3
包米勒(上海)自动化设备贸易有限公司	6314	4
2018中国国际金属成形展览会及会议		5
《锻造与冲压》2018年出版计划		6
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	7
上海中沪电子技术研究设计所	6111	8
第十四届中国机床工具展览会		9
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	6081	11
中国锻压协会		15
文登亚成机电有限公司	6311	34
广东锻压机床厂有限公司	6132	39
爱璞特(上海)自动化液压机模具贸易有限公司	6042	42
东泰机械工具(东莞)有限公司	6103	46
2018中国国际工业博览会		后插加厚A
2018金诺机床展		后插加厚B

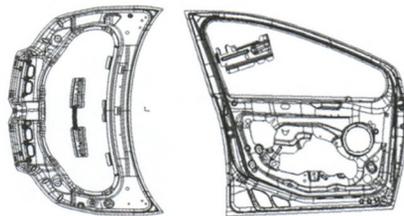
CONTENTS 目录

2018.6 总第431期

生产 主辅工艺 | Manufacture

47 提高汽车冲压件材料利用率的方法

The Methods to Improve the Utilization Ratio of the Material of Automotive Stampings



51 拉延槛应用实例探讨

Discussion on Application of Drawn Step/Edge-bead

54 拉深类冲压零件表面起皱的原因分析及解决方案

Analysis and Eliminating of Wrinkling on the Drawing Parts Surface

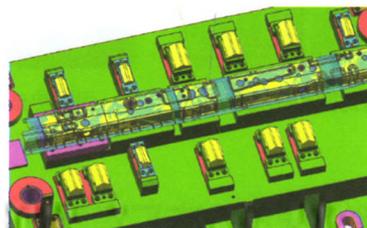
57 浅谈多工位工艺在汽车骨架件生产中的应用

The Application of Multi - station Stamping Process to Product Automotive Frame Members

模具 设计与制造 | Die & Mould

60 多工位冲压模具生产中常见问题的分析

Study of the Frequently Happened Faults on the Multi- station Stamping Die



手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

中国机械百强企业
国家重点高新技术企业

创世界品牌 树百年扬力

The creation of the world for centuries to
establish brand-yang Li



扬力集团
400-46002510



www.yangli.com

▶ 反馈服务编码 6141

YANGLI 扬力集团

集团总部地址：江苏省扬州市扬子江南路499号
邮编：225127

销售热线：0514-87770888 87848251 87848268
外贸热线：0514-87848258 87848253 87846499
服务热线：4000553999 邮箱：yll@yangli.com

万方数据



ISO9001:2008

