

# 锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

**FM** Forging & Metalforming

**2019.5**

半月刊·3月(上)  
总第454期

**锻造 [3]**



Q K 1 9 0 7 5 9 9



孙楠章 南京汽车锻造有限公司  
总经理

## 导读

专题·报道

适应市场变化,优化企业运营,提高企业运营效率探索

全新热锻环保工艺模式

铝合金分流器等温锻造工艺设计

技术·应用

高压油缸三角大缸底的自由锻锻造方法

生产·智造

传统车钩缓冲装置铸造零件的锻造化



## 陕西博创电器有限公司

陕西博创电器有限公司创建于2016年1月。企业在刚刚成立之初即吸引了行业内众多前辈、同僚及用户的关注目光与期待。年轻的公司,年轻的管理团队,本着将感应加热设备国产品牌推向全球的志向,努力的奋斗着。

博创电器的品牌年轻,核心团队的从业经验却并不年轻。核心团队人员的从业经历均达到20年以上,积累了丰富的经验。几乎参与了涵盖感应加热所有类型设备的方案制定、研发、制造、安装调试及售后跟踪等全过程。拥有各种感应加热设备的设计、制造能力。

作为感应加热设备制造商中的一支新生力量,博创电器遵循技术革新、持续进步的精神,

在已成熟的技术上进行了持续性的改进与升级。

博创电器以一颗年轻拼搏的心,誓用一流的设备、一流的服务将感应加热国产品牌推至国际一流。选择博创电器,还您一个性、价俱佳的“奇迹”。



手机站二维码



微信二维码

### 博大精深 创新求进



拿出手机扫一扫  
锻压行业全知道

地址: 陕西省咸阳市高新区咸兴路东段

电脑站: www.sxbcdq.com

联系方数据

电话: 029-33232734

手机站: m.sxbcdq.com

手机: 18602967983

邮箱: makezhengq@aliyun.com

▶ 反馈服务编码 6322

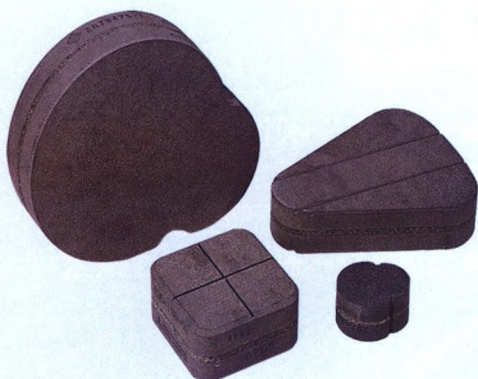
ISSN 1672-5638



9 771672 563193

**JTC 上海** 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等，公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供一流的产品和先进的技术支持！

### ● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用：使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适：低噪音、摩擦无异味
- 环保：无石棉、对作业者身体无损害
- 普适：根据客户需求尺寸和形状加工，适用于各类冲压、锻造设备

### ● 吨位检测装置（吨位仪）——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度：1% 以内
- 检测范围：  
二通道 10 吨 ~ 4000 吨  
四通道 10 吨 ~ 9000 吨



四通道吨位仪



杰梯睇精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座

电话：021-6888-9130 传真：021-5836-1007

▶ 反馈服务编码 6115  
万方数据

# CONTENTS 目录

2019.5 总第454期

## 观察 | Observation

- 14** 不要将制造业“基础要素”低档化  
Do not Downgrade the “Foundation” in Manufacturing Industries

## 本期专题 外企在中国

## 专题报道 | Features

- 20** 适应市场变化，优化企业运营，提高企业运营效率探索  
Adapt to Market Changes, Optimize Business Operating, and Improve the Efficiency



- 28** 全新热锻环保工艺模式  
A New Green Hot Forging Process

该热锻环保工艺模式就是在这样的行业环境中应运而生，为了将整个热锻生产对环境的影响降到最小并尽可能的提升资源利用效率，本文从脱模剂循环再生使用和含油废水油水分离处理两个方面入手，以提升物料能源利用效率、杜绝有害排放为目标，研究并应用了包含脱模剂回收再生技术和含油废水油水分离技术的全新的热锻环保工艺模式，这也是一种低熵的生产制造模式。

- 34** 特殊喷丸工艺在外星轮温锻成形冲头生产中的应用  
Application of Special Shot Blasting on the Production of Warm Forging Punch of the Besides-Star Wheel

# 他们选择我们， 您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

# CONTENTS 目录

2019.5 总第454期

**38** 铝合金分流器等温锻造工艺设计  
Planning of Isothermal Forging Process for Aluminum Alloy Diverter



企业报道 | Enterprise

**43** 南汽锻造：“力与火，精与敏”的彰显  
Nanjing Auto Forging: Active and Accuracy



技术应用 | Technology

**48** 半轴锻造加热温度自动控制技术的应用  
Application of Automatic Control Technology on the Half-axle Forging Heating Temperature

**52** 高压油缸三角大缸底的自由锻锻造方法  
Open-die Forging Process of the Large Triangle Bottom of the High Pressure Cylinder



单位名称	查询编码	位置
陕西博创电器有限公司	6322	封面A
淄博宏杰自动化设备有限公司	6264	封二A
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	封面B
江苏中兴西田数控科技有限公司	6220	封二B
苏州工业园区久禾工业炉有限公司	6199	封三
济南海佑新能源科技有限公司	6325	封底
南京力泰智能科技有限公司	6330	1
济宁凯泰焊接科技有限公司	6149	2
扬州锻压机床股份有限公司	6001	3
诸城市圣阳机械有限公司	6023	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯睿精密机电(上海)有限公司	6115	8
武汉新威奇科技有限公司	6134	9
苏州桂全机械自动化有限公司	6249	11
意大利菲赛普(FICEP)公司	6243	13
埃博普感应系统(上海)有限公司	6172	15
浙江晋旺精密汽配有限公司	6277	17
美国万得模模具焊接公司	6211	19
山西晨辉锻压设备制造有限公司	6092	21
MANYO CO.,LTD (株式会社 万阳)	6181	23
中机锻压江苏股份有限公司	6270	25
开封现代工业炉有限公司	6148	27
2019中国国际金属成形展览会		29
中国锻压协会		31
2019上海国际车轮展览会暨嘉年华活动		33
青岛益友锻压机械有限公司	6089	67
锻造自动化及信息化应用研讨会		后插加厚A
《锻造与冲压》2019年出版计划		后插加厚B



手机扫描二维码  
在线浏览电子杂志

# CONTENTS 目录

2019.5 总第454期

## 生产 主辅工艺 | Manufacture

- 55** 热作模具钢角裂缺陷研究分析  
Research and Analysis of Corner Crack of Hot Die Steel
- 57** 某款转向节铸改锻工艺分析与实现  
A Knuckle Made by Forging Instead of the Casting Process
- 60** 浅析阀体锻件成形工艺  
Analysis of Valve Body Forging Process

## 生产 智造 | Manufacture

- 62** 传统车钩缓冲装置铸造零件的锻造化  
Traditional Coupler Buffer Device Made by Forging Instead of the Casting Process



## 模具 设计与制造 | Die & Mould

- 65** 一种高速锻薄壁产品变形问题的优化方案  
Optimization of the Deformation of the High-speed Forging to Produce the Thin-wall Parts

## 模具 维护与保养 | Die & Mould

- 68** 常规模锻及精密锻造中模具冷却润滑的应用与实践(下)  
Die Cooling and Lubricating in Conventional Closed-die Forging and Precision Closed-die Forging (2/2)

## 16~18 资讯 | Market News

## 16 声音 | Voice

# 济南海佑新能源科技有限公司

Jinan Haiyou New Energy Technology Co., Ltd



济南海佑新能源科技有限公司，坐落在拥有“锻造之乡”之称的山东省济南市章丘区，毗邻济南机场和济南东站。公司占地100000m<sup>2</sup>，建筑面积40000m<sup>2</sup>，年生产各种锻件能力可达50000吨。

公司主要热锻生产设备有400T、630T、1000T、2000T等8条电动螺旋压力机生产线、2条模锻液压机生产线、3条楔横轧轴类零件生产线以及日本森铁工 2条闭塞冷锻压力机生产线。可以为广大用户提供各种热模锻件、冷锻件以及有色金属锻件。公司还拥有进口和国产数控车床、深孔钻、铣打专机及加工中心等机加工设备100余台套，以满足不同用户的需求。公司技术力量雄厚，具有博士和硕士学位的技术人员多名，并长期和国内知名大学进行技术合作。

公司本着“质量是根本，创新求发展”的办厂理念以及“锻炼人生、造就精品”的企业文化，愿与广大同仁一道为我国的锻造技术的提升，行业的发展做出应有的贡献。



地 址：山东省济南市章丘区明水经济开发区枣园街道轻卡北路以北

电 话：0531-83619217 13046018353

网 址：[www.haiyouxny.com](http://www.haiyouxny.com)

邮 箱：[jnhyxny@163.com](mailto:jnhyxny@163.com)

联系人：周经理

