



QK2034698

FM Forging & Metalforming

2020.15

半月刊·8月(上)

总第488期

锻造 [ 8 ]

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

# 锻造冲压

精益求精，打造中国电动螺旋压力机领先品牌  
专业、专注，做模锻领域整体解决方案提供商



新威奇科技  
NEWWISH TECHNOLOGY



新威奇科技  
NEWWISH TECHNOLOGY



李兵

德国 LASCO 拉斯科成型技术有限公司金属成型设备销售总监

## 导读

专题·综述

我国航空钛合金材料及件的研究与发展(上)

专题·报道

全自动铝合金锻造生产线

产业·分析

2019年模锻行业企业调研报告(下)

生产·主辅工艺

异形件电机端扁头成形工艺数值模拟研究

工模具·模具

活塞头自动化闭式锻造模具设计与应用



扫一扫

电话: 027-59370628

手机: 13971108859

电邮: NewwishTech@163.com

网址: www.newwish.com.cn

公司地址: 湖北省葛店经济开发区创业大道2号

▶ 广告服务编码 6134

武汉新威奇科技有限公司长期从事新型锻压设备及其计算机控制系统的研究和开发工作，技术依托单位为华中科技大学材料成形及模具技术国家重点实验室和湖北省先进成形技术及装备工程技术研究中心，是国家高新技术企业，并连续多年被中国锻压协会评为优秀锻造装备提供商。

公司集研发、生产、销售、售后及服务等于一体，专业生产J58K型齿轮传动式和J58ZK型伺服直驱式数控电动螺旋压力机，Y68SK型模锻数控伺服液压机，其相应锻件产品可覆盖热、温、冷整个模锻成形领域。

公司以“事业、创新、实干、协作”为核心价值观，精益求精，打造中国电动螺旋压力机领先品牌，并逐步开发出精锻伺服液压机等其他模锻核心成形设备，同时围绕这些设备在国内率先研发并成功推广了数十条全自动化锻造生产线和整线交钥匙工程，立志成为模锻领域整体解决方案提供商，推动中国模锻行业向自动化、信息化、智能化转型升级。公司通过了ISO9001质量管理体系认证，产品通过了CE认证，生产基地位于湖北省葛店国家级开发区创业大道2号。



拿出手机扫一扫  
锻压行业全知道

ISSN 1672-5638



9 771672 563209



万方数据

# CONTENTS 目录

2020.15 总第488期

## 观察 | Observation

### 14 锻压行业需要的软实力

What We Should Do for Supplier and Customer

本期  
专题

### 轻量化—高强钢与有色锻造

## 专题 综述 | Features

### 20 我国航空钛合金材料及锻件的研究与发展(上)

Research and Development of Ti-Alloy and Its Forging for Aircraft Industry in China (1/2)



## 专题 报道 | Features

### 28 淬火水温对7075铝合金锻件综合性能的影响

Effect of Quenching Water Temperature on the General Performance of 7075 Al-Alloy Forgings

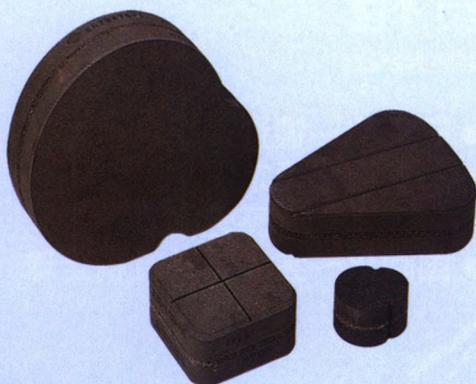
### 33 全自动铝合金锻造生产线

Automatic Al-Alloy Forging Production Line



**JTC 上海** 是日本 JTC 全资的中国子公司, 以锻压机床(冲床)的生产和使用企业为主要服务方向, 所供进口产品有: 理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备; 干、湿式离合器摩擦片(东海); 密封件(NDK)、模高显示器(和光)、橡胶气囊(横滨)等。公司拥有强大的技术服务团队, 为客户提供一流的产品和先进的技术支持!

## ● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用: 使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适: 低噪音、摩擦无异味
- 环保: 无石棉、对作业者身体无损害
- 普适: 根据客户需求尺寸和形状加工, 适用于各类冲压、锻造设备

## ● 吨位检测装置(吨位仪)——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床, 避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度: 1% 以内
- 检测范围:
  - 二通道 10 吨~4000 吨
  - 四通道 10 吨~9000 吨



四通道吨位仪

**JTC**

杰梯晞精密机电(上海)有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座

电话: 021-6888-9130 传真: 021-5836-1007

▶ 广告服务编码 6115

万方数据

# 他们选择我们， 您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

# CONTENTS 目录

2020.15 总第488期

**36** 加强型钢制活塞精密成形工艺研究与应用  
Research and Application of Precision Forging Process for Reinforced Steel Piston

## 企业报道 | Enterprise

**39** LASCO: 保持革新  
让锻造升值  
LASCO: Innovating Continuously and Being Benefit to Forger



## 产业分析 | Industry

**44** 2019年模锻行业企业调研报告（下）  
Report on Closed-Die Forging Industry in 2019 (3/3)

发展绿色锻造。在环保方面国家相关部门及产业领域是否能给予锻造及相关企业更多的环保方面的支持、指导。关键在于如何共赢，而不是关停并转。呼吁各级政府针对环保政策提出具体指导意见，以便企业整改达标。

## 技术应用 | Technology

**48** 基于切边冲孔复合模具的双质量飞轮盘锻造技术研究  
Forging Process of Double Mass Flywheel Based on the Combined Trimming and Punching Die

单位名称	查询编码	位置
淄博宏杰自动化设备有限公司	6264	封面A
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	封二A
武汉新威奇科技有限公司	6134	封面B
福斯润滑油(中国)有限公司	6071	封二B
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	封三
湖北凌顶科技有限公司	6034	封底
苏州工业园区久禾工业炉有限公司	6199	1
青岛爱博瑞隔振技术有限公司	6254	2
山东凯泰焊接技术有限公司	6149	3
诸城市圣阳机械有限公司	6023	4
山东凯泰模具有限公司	6313	5
浙江晋旺精密汽配有限公司	6277	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	8
江苏百协精锻机床有限公司	6054	9
威泰克科技(大连)有限公司	6302	11
东台丰华炉业有限公司	6056	13
辽阳锻压机床股份有限公司	6002	15
意大利菲赛普(FICEP)公司	6243	17
山西晨辉锻压设备制造有限公司	6092	19
开封现代工业炉有限公司	6148	21
拉斯科(北京)成形技术有限公司	6028	23
安阳锻压机械工业有限公司	6017	25
苏州桂全机械自动化有限公司	6249	27
浙江锐力智能装备有限公司	6335	29
2020中国国际金属成形展览会		31
《锻造与冲压》(锻造版)2020文化元素计划		后插加厚A
《锻造与冲压》(锻造版)2020出版计划		后插加厚B



手机扫描二维码  
在线浏览电子杂志

# CONTENTS 目录

2020.15 总第488期

## 生产 主辅工艺 | Manufacture

**52** 异形件电机端扁头成形工艺数值模拟研究  
Numerical Simulation of Forging Process of Motor Flat End of a Shaped Part



## 生产 检验与检测 | Manufacture

**56** 某转向节锻件的探伤工艺制订过程  
How to Plan the Flaw Detection Process for a Steering Knuckle Forging

## 工模具 模具 | Die & Mould

**59** 活塞头自动化闭式锻造模具设计与应用  
Design and Application of Automatic Piston Head Closed-Die Forging



## 装备 解决方案 | Equipment

**61** 195MN自由锻造油压机的关键技术  
Key Technology of 195MN Hydraulic Open-Die Forging Press

## 本期文化元素 古代兵器

**16~18** 资讯 | Market News

**16** 声音 | Voice



# 第三代螺旋压力机

## ——伺服直驱螺旋压力机

Third Generation —— Servo Direct Drive Screw Press

采用永磁同步伺服直驱电机直接驱动螺杆，螺杆的回转运动转换成螺母与滑块的往复直线运动。



**零传动** 没有中间传动部件、易损件和能量损失

**高效率** 传动效率提高20%以上

**高可靠** 避免齿轮或皮带寿命低的弱点

**高精度** 设备能力指数CMK > 2.5 (国际标准1.67)

**低噪声** 运动噪声大大降低

率先将“**伺服直驱**”

技术应用到螺旋压力机上的专业生产型企业。设备取得欧盟CE认证。



**交流永磁同步伺服直驱电机**

- ◆结构简单，免维护
- ◆电机水冷
- ◆温度监控
- ◆H级绝缘等级

▶ 广告服务编码 6034



**湖北凌顶科技有限公司**  
HUBEI LEADING SCI.&TECH CO.,LTD

制造基地：湖北省鄂州市四海大道特1号  
邮编：436000 电话/传真：0711--3350898  
网址：www.hbleading.com  
邮箱：hblid@hbleading.com  
销售热线：周经理15827561412 (微信同步)



万方数据