

锻造冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

HJ 宏杰自动化
HONGJIE Automation

追求卓越发展 铸就知名品牌

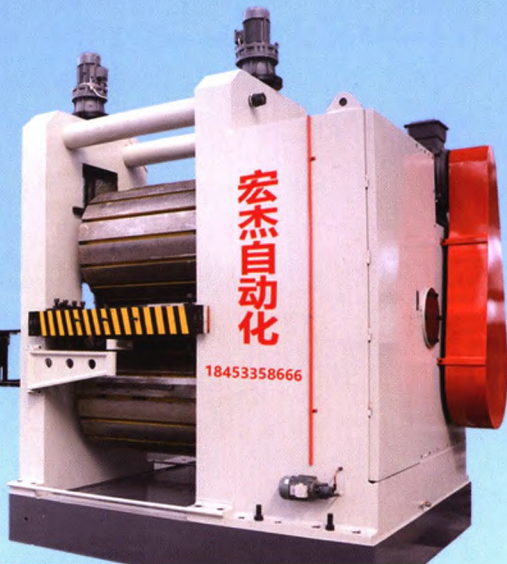
淄博宏杰自动化设备有限公司技术力量雄厚，自2005年来，10年时间致力于研发生产楔横轧机辊锻机等高效自动化锻造设备。下设楔横轧机生产部、辊锻机生产部、金属带锯床生产分公司。公司专注于齿轮轴，凸轮轴等轴类件一次成形。曲轴、曲柄、连杆、吊钩、卸扣索具、矿山配件、汽车零部件、电力金具等产品的锻造制坯设备，可针对锻压产品设计专用，高效的锻造设备和工装，实现产学研为一体，解决传统锻造设备无法解决的难题。共有实用新型专利7项，发明专利2项（ZL 2015 2 0020940.7、ZL 2015 2 0020839.1等）。贯彻“客户提供一张产品图纸，我们做出优秀设备”的原则，近年来我们给客户提供了近百条优质锻造轧制生产线。

公司立足于产品的研发及技术创新，同国内知名的锻压设备研究设计机构及高等院校建立了长期的技术合作关系，公司一贯秉承“实现设备控制准确，自动化程度高，高效节能，操作简单”为设计生产理念，经过不断研发，现已获得几项国家专利，公司所生产的楔横轧机，辊锻机技术实力已达到国内同行前列，公司产品畅销全国各地。



禹兴胜

中信重工机械股份有限公司
总经理助理铸锻公司经理



D46整体式楔横轧机

▶ 广告服务编码 6264

自动辊锻机



导读

专题·报道

F92大型阀体锻件锻造工艺优化

高压油缸大型异形法兰的自由锻造方法

产业·分析

我国航空钛合金材料及锻件的研究与发展(下)

生产·主辅工艺

乘用车曲轴锻造工艺及改进

装备

数控电动螺旋压力机及其自动化生产技术发展历程



拿出手机扫一扫
锻压行业全知道

ISSN 1672-5638



9 771672 563209

和衷共创 财富共赢

淄博市淄川区龙泉镇泉头工业园

董事长 李永坤 13864498188

总经理 李 朔 18453358666

传真: 0533-5895999

网址: www.chinahongjie.com

淄博宏杰自动化设备有限公司

万方数据

CONTENTS 目录

2020.17 总第490期

观察 | Observation

14 竞争也有道道
Competition

本期专题 自由锻、大锻件与环件

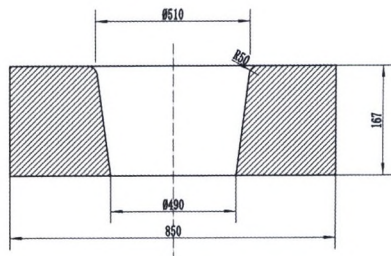
专题报道 | Features

20 F92大型阀体锻件锻造工艺优化
Optimization of the Forging Process of F92 Large Valve Body



28 环锻件的一种上旋转墩粗压实装置
An Rotating Upsetting Device for Ring Forging

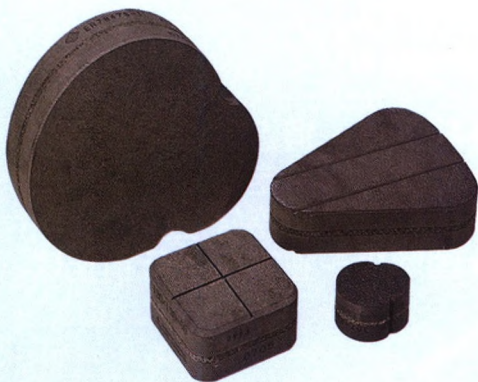
34 高压油缸大型异形法兰的自由锻造方法
Open-Die Forging Process of a Heavy Shaped Flange of High Pressure Cylinder



37 40Mn4钢艏轴的低温冲击研究
Research on Low Temperature Impact of 40Mn4 Steel Stern Shaft

JTC 上海 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等。公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供一流的产品和先进的技术支持！

● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用：使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适：低噪音、摩擦无异味
- 环保：无石棉、对作业者身体无损害
- 普适：根据客户需求尺寸和形状加工，适用于各类冲压、锻造设备

● 吨位检测装置（吨位仪）——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度：1% 以内
- 检测范围：
二通道 10 吨~4000 吨
四通道 10 吨~9000 吨



四通道吨位仪



杰梯晞精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座
电话：021-6888-9130 传真：021-5836-1007

▶ 广告服务编码 6115
万方数据

他们选择我们，您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS 目录

2020.17 总第490期

企业 报道 | Enterprise

41 中信重工：重锤万钧 大器天成
CITIC Heavy Industry: Heavy Equipment and Achievements



产业 分析 | Industry

47 我国航空钛合金材料及锻件的研究与发展（下）
Research and Development of Ti-Alloy and Its Forging for Aircraft Industry in China (2/2)



技术 应用 | Technology

50 铝合金精锻技术和装备的发展
Development of Precision Al-Alloy Forging Technology and Its Equipment

单位名称	查询编码	位置
威普克潘克科技(北京)有限公司	6025	封面A
武汉新威奇科技有限公司	6134	封二A
淄博宏杰自动化设备有限公司	6264	封面B
湖北凌顶科技有限公司	6034	封二B
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	封三
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	封底
东台丰华炉业有限公司	6056	1
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	2
山东凯泰焊接技术有限公司	6149	3
诸城市圣阳机械有限公司	6023	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
青岛爱博瑞隔振技术有限公司	6254	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯睇精密机电(上海)有限公司	6115	8
山东凯泰模具有限公司	6313	9
中机锻压江苏股份有限公司	6270	11
开封现代工业炉有限公司	6148	13
西马克工程(中国)有限公司	6142	15
安阳锻压机械工业有限公司	6017	17
嘉善三永电炉工业有限公司	6277	19
青岛浩源益友锻压机械有限公司	6327	21
山东一然环保科技有限公司	6289	23
浙江锐力智能装备有限公司	6335	25
山西晨辉锻压设备制造有限公司	6092	27
2020锻造自动化及信息化应用技术研讨会		29
2020中国国际金属成形展览会		31
广东锻压机床厂有限公司	6132	65
《锻造与冲压》全媒体服务		72
《锻造与冲压》(锻造版)2020文化元素计划		后插加厚A
《锻造与冲压》(锻造版)2020出版计划		后插加厚B



手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

CONTENTS 目录

2020.17 总第490期

生产 材料 | Manufacture

54 42CrMo钢中带状组织对低温冲击性能的影响
Effect of the Banded Structure in 42CrMo Steel on Low Temperature Impact Properties

生产 主辅工艺 | Manufacture

58 乘用车曲轴锻造工艺及改进
Improvement of Car Crankshaft Forging Process



61 TC18钛合金半球形锻件锻造工艺研究
Study on Forging Process of TC18 Ti-Alloy Hemispherical Forging

66 链蹄环的弯曲工艺分析
Analysis of Bending Process of U-Type Chain Ring

装备 | Equipment

69 数控电动螺旋压力机及其自动化生产
技术发展历程
Development of NC Direct-Driven Screw Press and Its Automatic Forging Production Line



本期文化元素 **古代兵器**

16~18 资讯 | Market News

16 声音 | Voice



宏达锻压
HONGDA METAL FORMING

追求效益与安心
请选宏达装备与技术



青岛宏达锻压机械有限公司
QINGDAO HONGDA METAL FORMING MACHINERY CO.,LTD.

地址：山东青岛胶州市广州北路297号
Add: No.297 Guangzhou Road jiaozhou Qingdao Shandong China
电话：(Tel) +86-532-82290337
传真：(Fax) +86-532-82292758
E-mail: hongdaduanya@hotmail.com

▶ 广告服务编码 6082

万方数据