

锻造与冲压



QK214126519

2021.20

半月刊·10月(下)
总第517期

冲压 [10]

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

广告

360° 全方位解决方案

▶ 广告服务编码 6374



陈登

中国锻压协会副理事长、
广州市华冠精冲零件有限公司
董事长兼总经理

导读

专题·报道

准精冲与精冲工艺的优劣分析

深拉深产品开发心得

产业·分析

2020年度精冲行业技术、经济数据调研报告

生产·检验与检测

车身冲压工艺与焊接工艺调试验收

生产·主辅工艺

铝冲压生产麻点控制方法

穆格模块化液压拉伸垫系统

穆格模块化液压拉伸垫系统集成了液压模块、电气模块和运动控制模块。

穆格360° 解决方案涵盖系统设计、液压硬件选型、运动控制软件编写以及调试和售后维护。满足高性能压力机苛刻的精度和可靠性要求。

深耕压力机伺服技术40多年

服务全球数百条高性能压力机线



高效率



高性能



高可靠性



https://www.moog.com/products/modular_die_cushion-system.html



拿出手机扫一扫
锻压行业全知道

ISSN 1672-5638



广告

锻造与冲压

(冲压版)

技术

市场

订阅优惠价

全年180元

半月刊：零售价15元

邮发代号：80-683

电话：0086 10 5305 6669

电子邮件：magazine@chinaforge.org.cn



广告服务编码 6377

万方数据

CONTENTS 目录

2021.20 总第517期

观察 | Observation

- 13** 制造业中也有偏方
A Way in Manufacturing Industry

本期专题 精冲技术、深拉深工艺

专题 报道 | Features

- 16** 智能化助力泛洲机械转型升级，快速增长
Transform and Upgrade and Grow Rapidly by Application of Intellectualization

- 20** 准精冲与精冲工艺的优劣分析
Analysis of Different Between Quasi Fine Blanking and Fine Blanking Processes



- 26** 预埋传感器和视频监控的冲压模具
Stamping Die for the Stampings of an Embedded Sensor and a Video Monitoring

- 29** 实现无精冲机生产精冲件的WEBO精冲技术工艺
WEBO Fine Blanking Technology Which Can Produce Fine Blanking Parts Without Fine Blanking Machine

- 32** 深拉深产品开发心得
How to Make Deep Drawing Parts Well



他们选择我们，您呢？



冲压行业实效媒体

招商热线

010-53056669

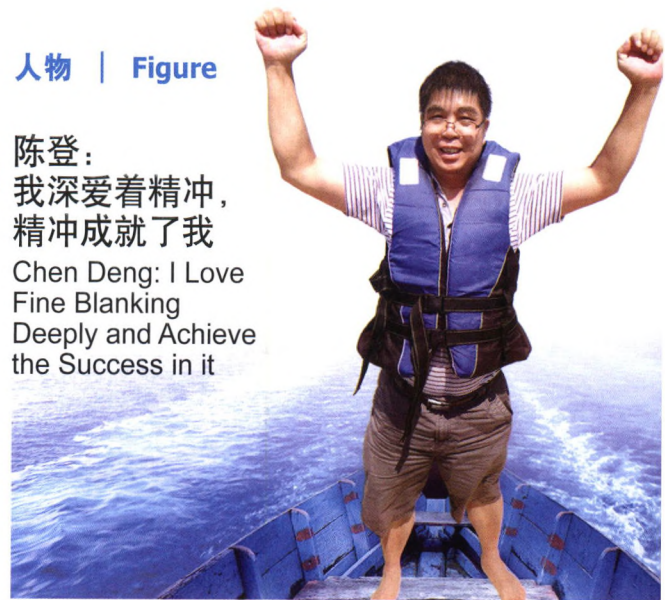
万方数据

CONTENTS

2021.20 总第517期

人物 | Figure

36 陈登：
我深爱着精冲，
精冲成就了我
Chen Deng: I Love
Fine Blanking
Deeply and Achieve
the Success in it



产业分析 | Industry

43 2020年度精冲行业技术、经济数据调研报告
Technical and Economic Data Research
Report of Fine Blanking Industry in 2020

2020年精冲行业技术、经济数据调研工作于2021年6月结束。本次调研针对13家精冲企业进行了技术、经济数据的采集和分析。调研企业经营产品涵盖了汽车、家电、电子、农机、能源、通讯等多个领域，主要为功能部件和结构部件。

生产 检验与检测 | Manufacture

45 车身冲压工艺与焊接工艺调试验收
Commissioning and Acceptance of Stamping
and Welding Production Line of Automobile
Body



单位名称	查询编码	位置
宁波拓诚机械股份有限公司	6116	封面A
江苏兴锻智能装备科技有限公司	6220	封二A
穆格控制系统(上海)有限公司	6374	封面B
宁波念初机械工业有限公司	6152	封二B
艾伯纳工业炉(太仓)有限公司	6262	封三
金丰(中国)机械工业有限公司	6100	封底
苏州普热斯勒先进成型技术有限公司	6073	1
深圳立德机器人有限公司	6378	2
协易科技精机(中国)有限公司	6168	3
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	6081	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
万创(苏州)智能装备有限公司	8082	6
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	7
中国锻压协会		9
2022中国国际金属成形展览会		11
昆山欧立美瑞精密机械有限有限公司	6382	31
《锻造与冲压》(冲压版)2022出版计划		后插加厚A
《锻造与冲压》(冲压版)2022文化元素计划		后插加厚B



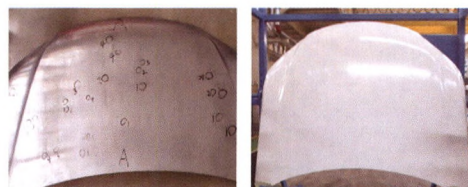
手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

CONTENTS

2021.20 总第517期

生产 主辅工艺 | Manufacture

50 铝冲压生产麻点控制方法 Control Method of Pitting on the Aluminum Stamping Surface



55 某车型门外板水切处冲压冲击痕问题研究 Study on the Dents on the Belt Line Moulding Groove of Door Outer of Automotive

59 车身翼子板冲压工艺造型设计研究(下) Research and Designing of Stamping Process Modeling of Body Fenders (2/2)

生产 智造 | Manufacture

61 汽车覆盖件端拾器仿真与离线制作研究及其应用 Research and Application of Simulation and the Manufacturing of Automobile Panel End Pickup

工模具 设计与制造 | Die & Tooling

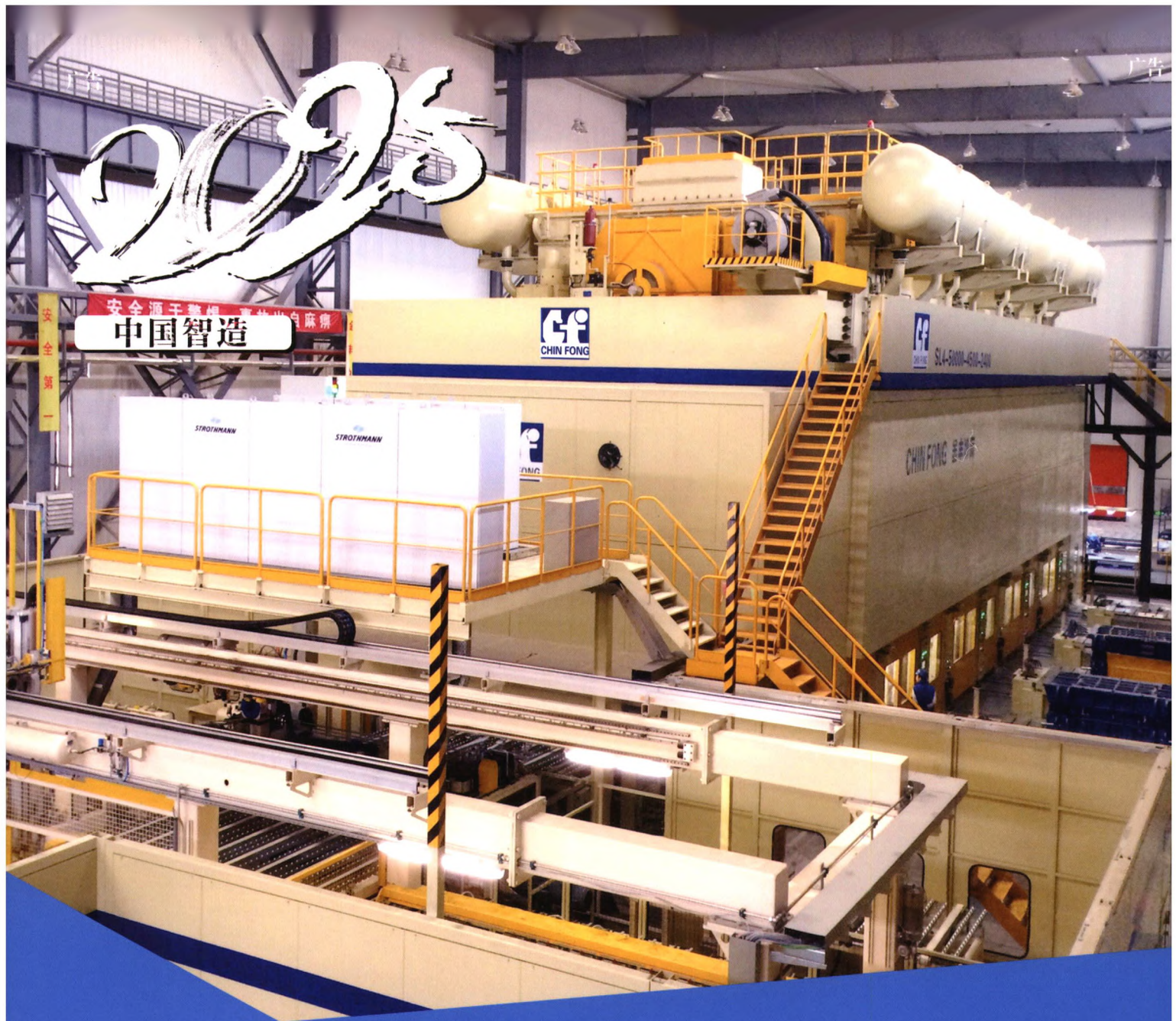
67 C70E敞车下侧门板复合模的设计及应用 Design and Application of Compound Die of the Lower Side Board of C70E Gondola Car

本期文化元素



14~15 资讯 | Market News

14 声音 | Voice



金丰冲床 | 整体解决方案的领导品牌



全球服务热线

400-677-9559

▶ 广告服务编码 6100

高刚性 高效率 高精密

金丰助力2025中国智造

总公司

金丰机械工业股份有限公司

总公司:台湾彰化市彰水路186号

TEL:+886-4-752-4131

FAX:+886-4-761-1920

URL://www.chinfong.com.tw

金丰(中国)机械工业有限公司

浙江省宁波市镇海经济开发区金丰路66号

TEL:86-574-86303987

FAX:86-574-86302303

URL://www.chinfong.com.cn



欲了解更多详情，
请扫描二维码。