

锻造与冲压

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

FM Forging & Metalforming

2022.15

半月刊 · 8月(上)

总第 536 期

锻造 [8]

告



1 自动化预制坯 **替代人工**

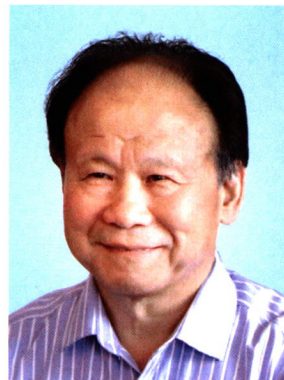
2 提高效率

3 提高材料利用率

4 提高产品质量

5 提高市场竞争力

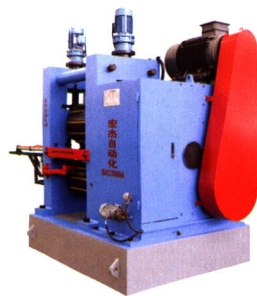
6 减少模具磨损



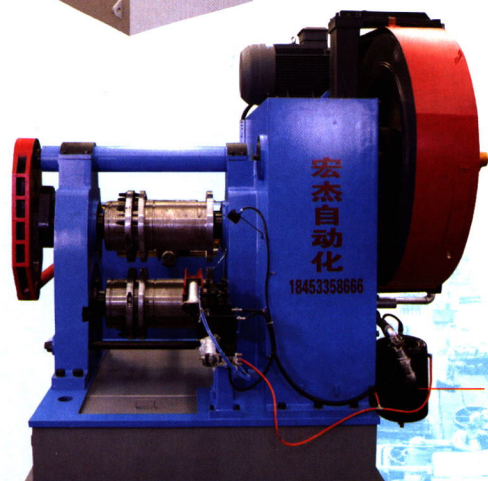
辛选荣
洛阳秦汉精工股份有限公司总经理

山东宏杰自动化设备有限公司 坐落于蒲松龄故居—山东省淄博市淄川区，是一家专业研发制造生产销售**楔横轧机、辊锻机**及其相关配套装置的公司，是“山东省装备制造业协会锻压分会”会长单位、锻压协会会员。与山东理工大学建立了紧密的产品开发合作关系，并被作为“山东理工大学教学实践基地”。

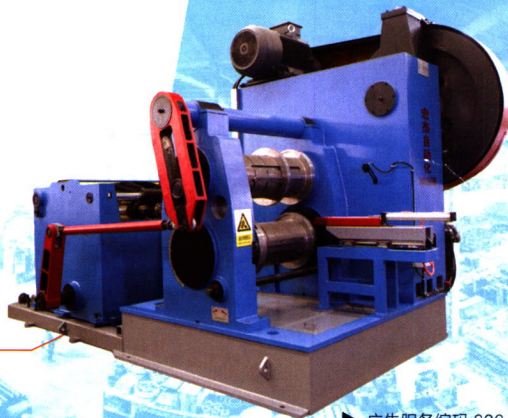
我司现有车间占地面积 10000 平方米，员工 70 余人。具备完善的技术研发、生产制造、质量控制以及售后服务群体。公司一贯坚持“质量可靠、用户至上、优质服务、信守合同”的宗旨，凭借着更高质量的产品，更好的信誉，更优质的服务努力服务于广大客户群体。



楔横轧机



辊锻机



▶ 广告服务编码 6264

导读

专题 · 报道

新能源乘用车变速箱轴承材料及热加工关键技术控制

TC17合金盘试件β锻造工艺研究

产业 · 分析

企业的管理核心是什么

生产 · 主辅工艺

汽车转向球头热锻生产过程中相关问题探讨

生产 · 资料

一种发动机弯杆锻件工艺优化及模拟分析



拿出手机扫一扫
锻压行业全知道

ISSN 1672-5638



山东宏杰自动化设备有限公司

地址：山东淄博市淄川区龙泉镇泉头工业园区

万方数据

董事长 李永坤 13864498188

总经理 李朔 18453358666

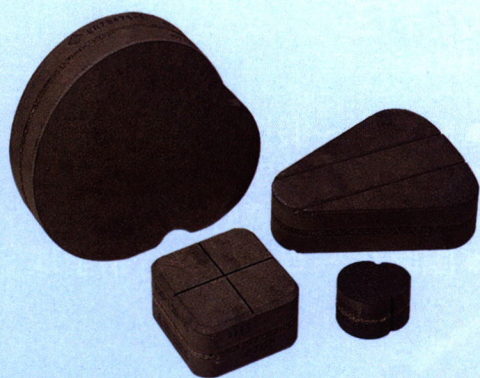
网址：www.chinahongjie.com

传真：0533-5895999

广告

JTC 上海 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等。公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供优质的产品和先进的技术支持！

● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用：使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适：低噪音、摩擦无异味
- 环保：无石棉、对作业者身体无损害
- 普适：根据客户需求尺寸和形状加工，适用于各类冲压、锻造设备

● 吨位检测装置（吨位仪）——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度：1% 以内
- 检测范围：
二通道 10 吨~4000 吨
四通道 10 吨~9000 吨



四通道吨位仪



杰梯晞精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座
电话：021-6888-9130 传真：021-5836-1007

▶ 广告服务编码 6115

万方数据

CONTENTS 目录

2022.15 总第536期

观察 | Observation

14 招标采购不应用于企业装备和零部件采购中
Bidding Procurement Shall Not Be Used in the Purchasing of Machine/Equipment and Components

本期专题

新能源汽车锻件/ 轻量化—高强钢与有色金属锻造

专题 报道 | Features

20 新能源乘用车变速箱轴承材料及热加工关键技术控制
Material and Key Hot Processing Technology Control of a Bearing of Gearbox of New Energy Passenger Car



30 提升TC21钛合金锻件强塑性匹配的工艺试验
Technological Test of Improving the Strength Plastic Matching of TC21 Ti-Alloy Forgings

35 热处理制度对Ti-5111合金棒材组织与性能的影响
Effect of Heat Treatment on Microstructure and Properties of Ti-5111 Alloy Bars

40 TC17合金盘试验件β 锻锻造工艺研究
Research on β Forging Process by the Test Sample of TC17 Alloy Disk



他们选择我们，您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS 目录

2022.15 总第536期

企业报道 | Enterprise

44 秦汉精工：精锻美好未来
Qinhan Precision Industrials: Brighter Future of Precision Forging



产业分析 | Industry

49 企业的管理核心是什么
What the Core of an Enterprise Management Is.

本调查结果对企业正在认真思考、关注和研究的方向有了初步的了解，我们特别需要处理好“运营、经营”，以及“文化和内部制度建设与贯彻”中存在的传统经营理念和思维模式。

51 企业提升效率和高质量发展因素
Factors to Improve Efficiency and to Promote High-Quality Development

技术应用 | Technology

54 一种45钢调质法兰盘裂纹分析及技术对策
Study of the Crack on 45[#] Steel Quenched and Tempered Flange and the Technical Countermeasures Should be Taken

生产材料 | Manufacture

57 TiAl4822合金锻造工艺参数的研究
Research on Forging Process Parameters of TiAl4822 Alloy

本期文化元素

中国剪纸 | 乡土浓郁的地方派系

16~18 资讯 | Market News

16 声音 | Voice

单位名称	查询编码	位置
武汉新威奇科技有限公司	6134	封面A
福斯润滑油(中国)有限公司	6071	封二A
山东宏杰自动化设备有限公司	6264	封面B
青岛嘉乐智能自动化科技有限公司	6338	封二B
东台丰华炉业有限公司	6056	封三
舒勒(中国)锻压技术有限公司	6008	封底
苏州工业园区久禾工业炉有限公司	6199	1
安阳锻压数控设备有限公司	6017	2
山东凯泰焊接技术有限公司	6149	3
诸城市圣阳机械有限公司	6023	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
兰州兰石重工有限公司	6063	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯梯精密机电(上海)有限公司	6115	8
开封现代工业炉有限公司	6148	9
哈尔滨铭阳炉业有限公司	6154	11
拉斯科(北京)成形技术有限公司	6028	13
辽阳锻压机床股份有限公司	6002	15
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	17
浙江晋旺精密汽配有限公司	6277	19
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	21
山西晨辉锻压设备制造股份有限公司	6092	23
中国国际锻造网上展览会		25
维德视频网		27
2022中国国际金属成形展览会		80
《锻造与冲压》(锻造版)2022文化元素计划		后插加厚A
《锻造与冲压》(锻造版)2022出版计划		后插加厚B



手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

CONTENTS 目录

2022.15 总第536期

生产 主辅工艺 | Manufacture

62 汽车转向球头热锻生产过程中相关问题探讨

Discussion on the Problems Happened in Hot Forging Production of Automobile Steering Ball



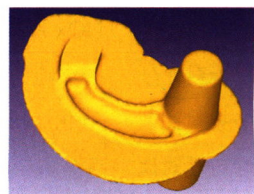
67 细长条连杆零件材料热处理及孔精加工过程研究

Research on Heat Treatment and Hole Finishing Process of the Connecting Rod

生产 智造 | Manufacture

71 一种发动机弯杆锻件工艺优化及模拟分析

Process Optimization and Simulation Analysis of the Thin and Bending Arm Forging of an Engine



装备 功能部件 | Equipment

75 锻造索具切边退料及出飞边复合装置研究与设计

Researching and Designing of a Compound Device to Eject Parts and Discharge Flash for the Locks and Keys Forging Production

产品 研发与设计 | Product

77 2MW~4MW风机主轴制造工艺技术开发

Development of the Manufacturing Process of 2MW~4MW Wind Turbine Spindle



创新的锻造解决方案

▶ 广告服务编码 6008

加速铝合金零部件的锻造过程

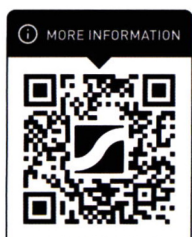
舒勒拥有丰富的产品线设计，可实现复杂铝件的生产。

凭借如同伺服直驱等现代化的压力机技术，以及舒勒子公司 Farina 赋能的 KERS 系统，我们的设备在大幅节能的同时还实现了高生产率。

目前，舒勒正在欧洲同时建设多条这样的现代化铝合金锻造线。

工厂采用联网设计，不仅能对锻造件进行追踪识别，同时还提升了工厂的生产率与实用性。

舒勒在其“数字组件”中集成了多种数字化解决方案，用于进一步开发冲压车间的潜力。



www.schulergroup.com/forging

舒勒(中国)锻压技术有限公司
上海市静安区广中西路699号大宁商务中心5楼1单元
电话: 021 6263 2000
info.china@schulergroup.com