



QK2243092

Metforming

2022.20

半月刊·10月(下)
总第541期

冲压 [10]

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

锻造冲压



张显波
烟台安信精冲技术有限公司董事长

导读

专题·报道

燃料电池双极板内液压成形的数值模拟与试验

产业·分析

人才战略

生产·质量控制

汽车顶盖流水槽波浪问题分析及解决方法

产品·研发与设计

发盖内板材料利用率提升的工艺方案探讨

管理工具

领导力五力模型

金丰冲床 | 整体解决方案的高端品牌

全球服务热线
400-677-9559

高刚性 高效率 高精密

金丰助力2025中国智造

▶ 广告服务编码 6100



欲了解更多详情，
请扫描二维码。



拿出手机扫一扫
锻压行业全知道

ISSN 1672-5638



9 771672 563223

总公司
金丰机械工业股份有限公司
总公司:台湾省彰化市彰水路186号
TEL:+886-4-752-4131
FAX:+886-4-761-1920
URL://www.chinfong.com.tw

金丰(中国)机械工业有限公司
浙江省宁波市镇海经济开发区金丰路66号
TEL:86-574-86303987
FAX:86-574-86302303
URL://www.chinfong.com.cn

广告

锻造与冲压

(冲压版)

技术

市场

订阅特优惠价

全年 180 元

半月刊：零售价15元

邮发代号：80-683

电话：0086 10 5305 6669

电子邮件：magazine@chinaforge.org.cn



万方数据

CONTENTS 目录

2022.20 总第541期

观察 | Observation

- 13** 知识产权保护与竞业禁止——科技发展与创业
IPR Protection and Business Strife — Technological Development and Start an Undertaking

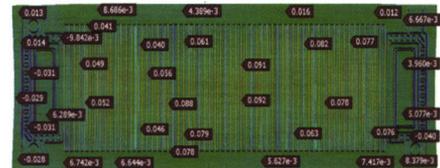


精冲技术、深拉深工艺、动力电池成形

专题 报道 | Features

- 16** 一种精冲模中向上排出废料的创新设计方案
An Innovative Design of Discharging the Scrap from Up-Side of a Fine Blanking Die

- 19** 燃料电池双极板模内液压成形的数值模拟与试验
Numerical Simulation and Experiment of Hydroforming of the Bipolar Plate of a Fuel Cell



- 23** 工艺参数对圆筒形电池壳拉深的影响
Influence of Process Parameters on Deep Drawing of Cylindrical Battery Cases

- 27** 精冲零件实时分拣技术研究
Research on Real-Time Sorting Technology of Fine Blanking Parts

本期文化元素

古代建筑 | 名楼和池的名人粉丝群

14~15 资讯 | Market News

14 声音 | Voice

他们选择我们，您呢？



冲压行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS

2022.20 总第541期

企业报道 | Enterprise

30 安信精冲：向客户提供满意的产品和服务
ANSIN FINE BLANKING: Supply of Satisfactory Products and Services



产业分析 | Industry

35 人才战略
Talent Strategy

什么是人才，其本身就是一个模糊的概念，也没有明确的衡量标准。许多企业用一些简单和浅显的标识作为判断人才的标准，于是人才与学历、职称、就职经验、是否海归等同起来。受此牵引，那些还没有达标的人才，没学历的补学历，有学历的补出国，有工作的忙跳槽，令人眼花缭乱。

生产 主辅工艺 | Manufacture

38 二次拉延消除发盖外板滑移线缺陷
Hot to Eliminate the Stretcher Strain Marking Defect on the Outer Plate of an Engine Housing During Secondary Drawing

生产 智造 | Manufacture

41 消音器盒盖模拟分析及工艺设计
Simulation Analysis and Process Designing of Muffler Box Cover

单位名称	查询编码	位置
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	6081	封面A
中国冲压与模具网上展览会		封二A
金丰(中国)机械工业有限公司	6100	封面B
宁波念初机械工业有限公司	6152	封二B
协易科技精机(中国)有限公司	6168	封三
广东瑞辉智能科技有限公司	6222	封底拉页
广东瑞辉智能科技有限公司	6222	封底
艾伯纳贸易(太仓)有限公司	6262	1
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	2
宁波拓诚机械股份有限公司	6116	3
《锻造与冲压》(冲压版)2023出版计划		4
《锻造与冲压》(冲压版)2023文化元素计划		5
2022中国国际金属成形展览会		6
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	7
中国锻压协会		9
维德视频网		11



手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

CONTENTS

2022.20 总第541期

生产 质量控制 | Manufacture

44 汽车顶盖流水槽波浪问题分析及解决方法 Analysis and Elimination of the Flopper Defects on the Roof Drain



48 关于某车型顶盖缺陷的分析 Analysis on the Defects of a Car Roof

工模具 模具 | Die & Tooling

53 修冲模修边碎屑分析与优化 Analysis and Optimization of Shaving Allowance for Trimming Die

工模具 维护与保养 | Die & Tooling

57 垂直立面直修的结构优化与维护 Structural Optimization and Maintenance of Straight Trimming of the Vertical Plane

产品 研发与设计 | Product

61 发盖内板材料利用率提升的工艺方案探讨 Discussion on the Process of Improving the Utilization Ratio of Raw Material of the Inner Plate of an Engine Housing

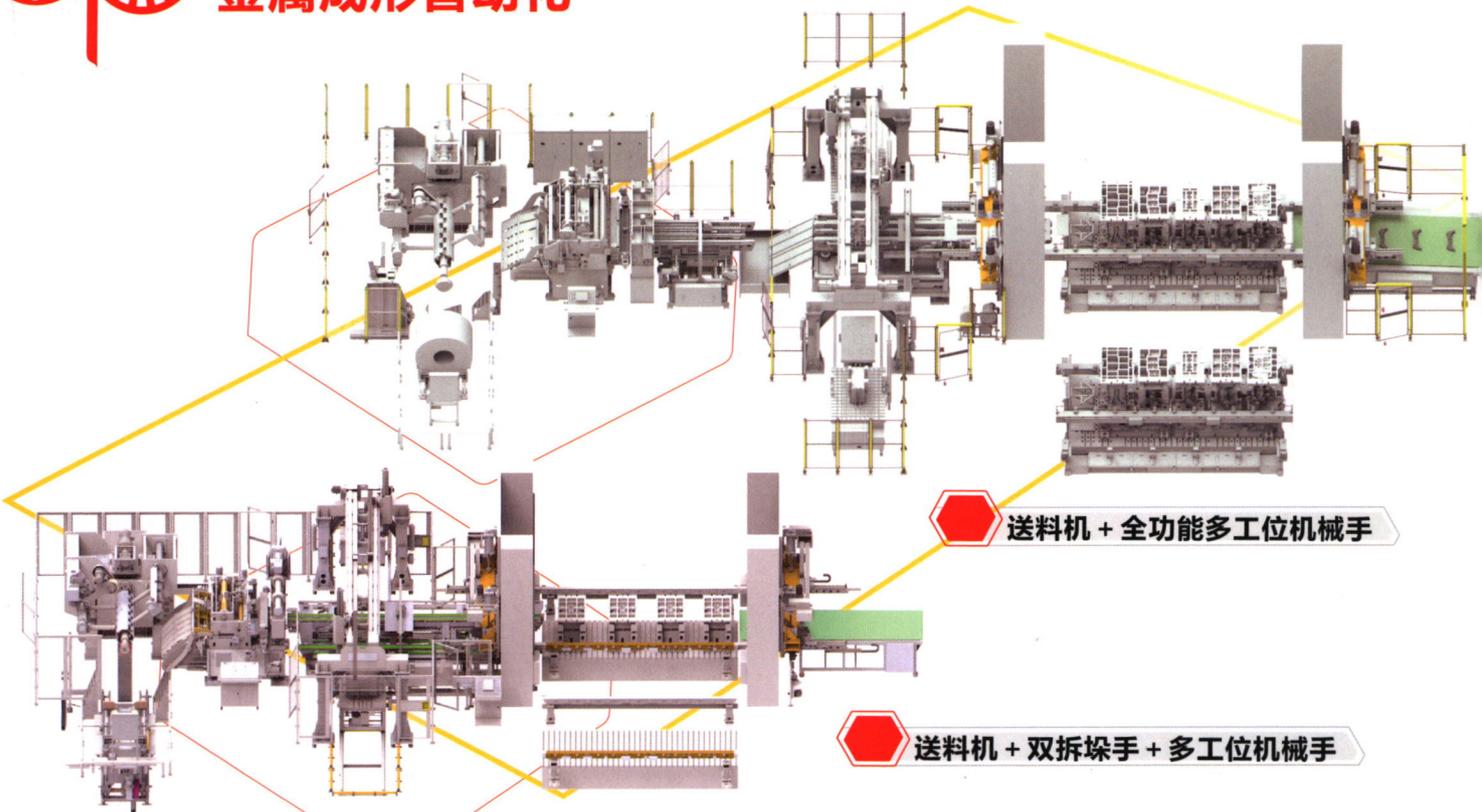
管理工具 | Management Tools

64 领导力五力模型 The Five Forces Model of Leadership

现代领导力就是一种特殊的人际影响力，组织中的每一个人都会去影响他人，也要接受他人的影响，因此组织中每个员工都具有潜在的和现实的领导力。

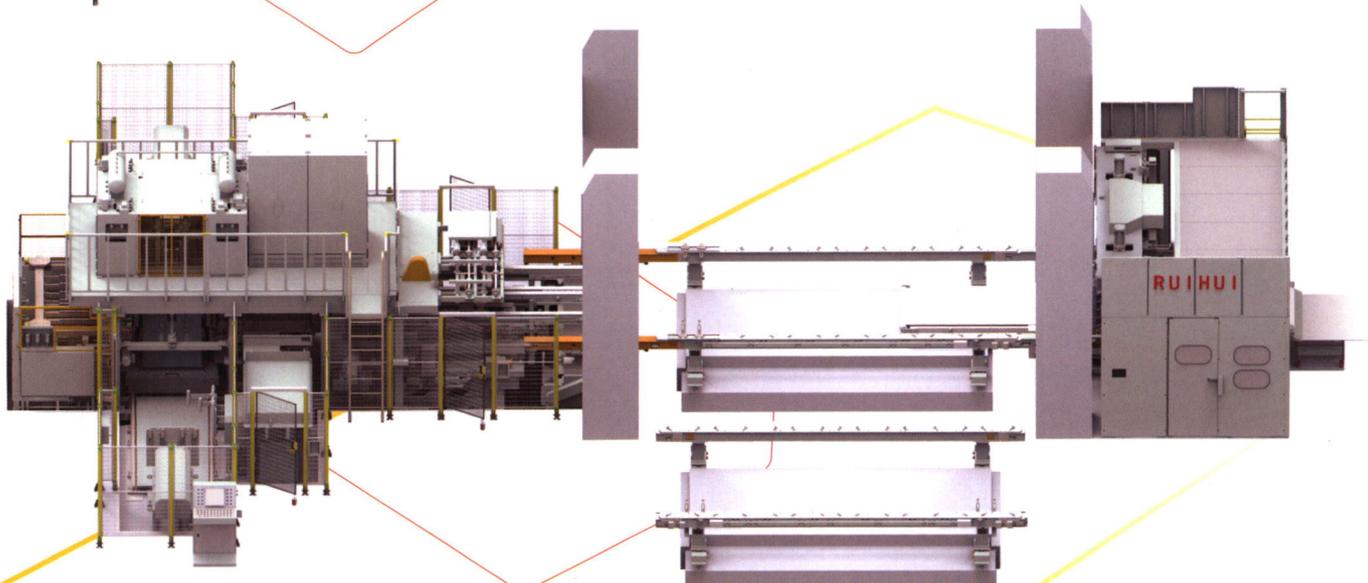


RUIHUI 金属成形智能化



送料机 + 全功能多工位机械手

送料机 + 双拆垛手 + 多工位机械手



全自动拆垛机 + 多工位机械手

小型多工位机械手

