

锻造与冲压



2023.5

半月刊·3月(上)
总第550期

锻造 [3]

· 中国锻压协会主办 · 国内统一刊号 CN11-5136/TH · 国际标准刊号 ISSN1672-5638 · 邮发代号 80-683

告



山东宏杰自动化设备有限公司

Shandong Hongjie Automation Equipment Co., LTD

① 自动化预制坯 **替代人工**

② 提高效率

③ 提高材料利用率

④ 提高产品质量

⑤ 提高市场竞争力

⑥ 减少模具磨损



山东宏杰自动化设备有限公司 坐落于蒲松龄故居—山东省淄博市淄川区，是一家专业研发制造生产销售**楔横轧机、辊锻机**及其相关配套装置的公司，是“山东省装备制造业协会锻压分会”会长单位、锻压协会会员。与山东理工大学建立了紧密的产品开发合作关系，并被作为“山东理工大学教学实践基地”。

我司现有车间占地面积 10000 平方米，员工 70 余人。具备完善的技术研发、生产制造、质量控制以及售后服务群体。公司一贯坚持“质量可靠、用户至上、优质服务、信守合同”的宗旨，凭借着更高质量的产品，更好的信誉，更优质的服务努力服务于广大客户群体。



楔横轧机



辊锻机

▶ 广告服务编码 6264



李辉
湖南泰嘉新材料科技股份有限公司总经理

导读

专题·报道

延长高端压铸模具材料使用寿命的工艺研究

一种5CrNiMo模具钢自润滑性梯度耐磨涂层及其制备方法

产业·分析

经济运行稳中有进 产业发展韧性增强

热点

原材料、温度、导板对楔横轧产品质量的影响及工艺对策

生产·主辅工艺

F55双相不锈钢锅盖制造工艺及产品质量验证



拿出手机扫一扫
锻压行业全知道

山东宏杰自动化设备有限公司

地址：山东淄博市淄川区龙泉镇泉头工业园区

万方数据

董事长 李永坤 13864498188

总经理 李朔 18453358666

网址：www.chinahongjie.com

传真：0533-5895999

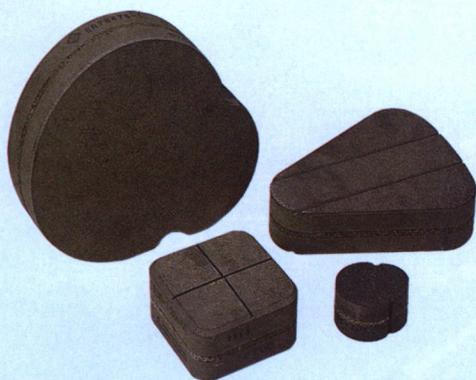
ISSN 1672-5638



广告

JTC 上海 是日本 JTC 全资的中国子公司，以锻压机床（冲床）的生产和使用企业为主要服务方向，所供进口产品有：理研光电保护器、吨位仪及各种冲压检测设备；干、湿式离合器摩擦片（东海）；密封件（NDK）、模高显示器（和光）、橡胶气囊（横滨）等。公司拥有强大的技术服务团队，为客户提供优质的产品和先进的技术支持！

● 刹车摩擦片——日本东海



- 耐用：使用寿命长、摩擦系数稳定
- 舒适：低噪音、摩擦无异味
- 环保：无石棉、对作业者身体无损害
- 普适：根据客户需求尺寸和形状加工，适用于各类冲压、锻造设备

● 吨位检测装置（吨位仪）——日本理研



二通道吨位仪

- 瞬时显示冲压吨位
- 保护冲床，避免超载使用
- 保护模具
- 保证产品精度
- 检测精度：1% 以内
- 检测范围：
 - 二通道 10 吨~4000 吨
 - 四通道 10 吨~9000 吨



四通道吨位仪



杰梯晞精密机电（上海）有限公司

<http://www.jtcs.cn>

上海市浦东新区商城路 660 号乐凯大厦 8 楼 B 座
电话：021-6888-9130 传真：021-5836-1007

▶ 广告服务编码 6115
万方数据

CONTENTS 目录

2023.5 总第550期

观察 | Observation

14 汽车行业的变化影响着锻造、冲压和钣金与制作
The Affection of Changes in the Automotive Industry upon the Forging, Stamping and Sheet Metal Industry

本期专题
原材料(含钢铁及有色金属)与下料 / 表面处理工艺 / 2022年行业经济运行分析与2023年预测

专题报道 | Features

20 延长高端压铸模具材料使用寿命的工艺研究
Research of Die Materials Process to Increase the Service Life of High-Grade Die-Casting Mould



28 提升TC2钛合金小锻件冲击韧性的工艺试验
Process Test to Improve the Impact Toughness of Small TC2 Titanium Alloy Forgings

35 2A70小模锻件表面硬度质量问题研究
Research on Surface Hardness of Small 2A70 Closed Die Forgings

本期文化元素

中华服饰 |

中国服装制作技艺，非遗就在你身边

16~18 资讯 | Market News

16 声音 | Voice

他们选择我们，您呢？



锻造行业实效媒体

招商热线

010-53056669

万方数据

CONTENTS 目录

2023.5 总第550期

38 一种5CrNiMo模具钢自润滑性梯度耐磨涂层及其制备方法
 A Self-Lubricating Gradient Wear-Resistant Coating for 5CrNiMo Die Steel and Its Preparation Method



企业报道 | Enterprise

40 泰嘉股份：
 专注锯切，不断创新，让世界没有难切的材料
 Taijia: Focus on Sawing and Innovation, No Hard to Cut Materials



产业分析 | Industry

46 经济运行稳中有进 产业发展韧性增强
 Stable and Progress in Economical Operation, and the Industrial Development is More Resilient

2023年机械工业经济运行将呈现平稳向好的态势，主要经济指标前低后高，预计全年工业增加值、营业收入、利润总额等指标增速在5%左右，外贸进出口基本稳定。

单位名称	查询编码	位置
陕西博创电器有限公司	6322	封面A
武汉新威奇科技有限公司	6134	封二A
山东宏杰自动化设备有限公司	6264	封面B
科达制造股份有限公司	6341	封二B
青岛宏达锻压机械有限公司	6082	封三
MANYO CO.,LTD (株式会社 万阳)	6181	封底
苏州工业园区久禾工业炉有限公司	6199	1
隔而固(青岛)振动控制有限公司	6040	2
山东凯泰焊接技术有限公司	6149	3
诸城市圣阳机械有限公司	6023	4
故城县风动摩擦密封材料有限公司	6030	5
山西晨辉锻压设备制造股份有限公司	6092	6
昆山泰咏贸易有限公司	6223	7
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	6115	8
应达工业(上海)有限公司	6058	9
开封现代工业炉有限公司	6148	11
浙江精勇精锻机械有限公司	6112	13
哈尔滨铭阳炉业有限公司	6154	15
重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	6136	17
青岛浩源益友锻压机械有限公司	6327	19
中机锻压江苏股份有限公司	6270	21
东台丰华炉业有限公司	6056	23
埃博普感应系统(上海)有限公司	6172	25
江苏百协精锻机床有限公司	6054	27
2023中国国际金属成形展览会		29
锻造网上展览会(汽车锻件馆)		31
第八届锻造自动化与信息化技术研讨会		33
《锻造与冲压》(锻造版)2023文化元素计划		后插加厚A
《锻造与冲压》(锻造版)2023出版计划		后插加厚B



手机扫描二维码
在线浏览电子杂志

CONTENTS 目录

2023.5 总第550期

热点 | Hotspot

50 原材料、温度、导板对楔横轧产品质量的影响及工艺对策
Influence of Raw Material, Temperature and Guide Plate on the Quality of Wedge Rolling Products and the Way to Deal with the Situation



技术 应用 | Technology

55 旋转反弯矫直技术在钛合金精锻棒材生产中的应用
Application of Rotary Anti-Bend Straightening Process in the Production of Precision Titanium Alloy Forged Bars

生产 材料 | Manufacture

58 16MnT轴钢锻件生产工艺研究
Research on the Process of 16MnT Steel Shaft Forging

生产 主辅工艺 | Manufacture

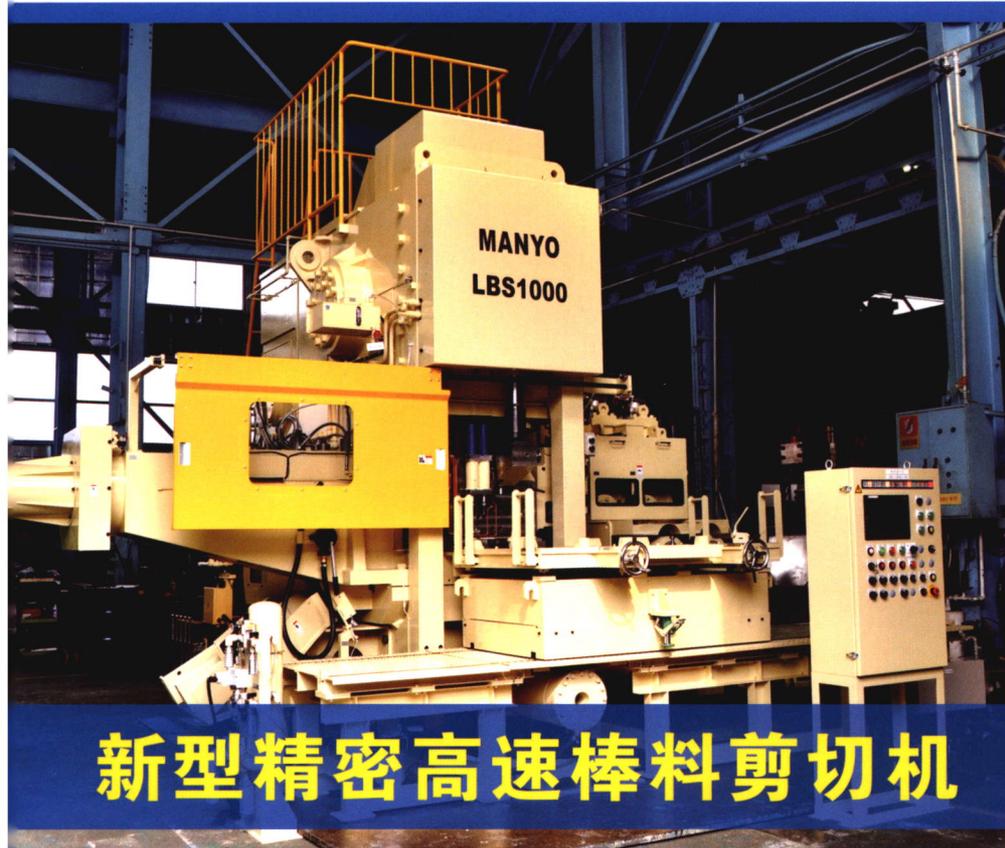
62 F55双相不锈钢阀盖制造工艺及产品质量验证
F55 Duplex Stainless Steel Bonnet Forging Process and Its Quality Verification



67 飞机用1Cr17Ni2不锈钢螺栓锻件的成形方案优化
Forming Process Optimizing of 1Cr17Ni2 Stainless Steel Bolt Forgings for Aircraft

工模具 模具 | Die & Tooling

71 一种薄壁小飞边锻件切边结构的设计
Designing of the Structure of the Trimming Die for a Thin-Wall Forging with a Small Flash



新型精密高速棒料剪切机

环保节能 高效快速

▶ 广告服务编码 6181

万阳对棒料剪切机的考量：①主机结构决定设备寿命 ②剪切刀具结构决定剪切精度 ③精密合理的送料机构
上述3点要素要完全有效的结合起来，才能制造出一台满足用户工艺要求的，高品质，高性能的精密棒料剪切机。这三点要素同时作为我们设计制作的主要原则，让我们始终不断追求，在运用多年的专业技术和经验的基础上，研发出更多的自动化精密锻造设备来跟上日新月异脚步。



DLP2500-300S 全自动2500吨热模锻压力机



LP1000-420S 全自动1000吨热模锻压力机



FR960 全自动辊锻机



OCH5080 全自动倒角机

● 压力机 · 棒料剪切机的万阳



● Forging Machine Maker

MANYO CO., LTD.

万与数据

〒531-0077 大阪市北区大淀北1丁目7番3号

TEL: +81-6-6458-0481 FAX: +81-6-6453-3435

E-mail: mai@manyo.com sales@manyo.com 网址: www.manyo.com

国内直拨手机: 187-212-56758 国际直拨手机: +81-90-9696-6065

1-7-3, OYODO-KITA, KITA-KU, OSAKA 531-0077, JAPAN.

TELEPHONE: +81-6-6458-0481 FACSIMILE: +81-6-6453-3435