

科学 改变 产业 命运

纺织科学研究

TEXTILE SCIENCE RESEARCH

2017/8 总第 153 期 国际标准刊号 ISSN1003-1308 国内统一刊号 CN11-2717/TS 邮发代号 80-502

• P16 三大误区正在影响中国智能化

• P68 纺织品靠什么获得抗菌性能?

► 独家发布

P24 2016-2019 年粘胶短纤市场回顾与展望

► P40

国家科技奖 这五年

回看 2012 年 - 2016 年这 5 年, 纺织项目共获得国家科学技术奖 (通用项目) 21 项, 其中有 18 项为产学研合作项目。



官方微信

万方数据

ISSN 1003-1308



9 771003 130179

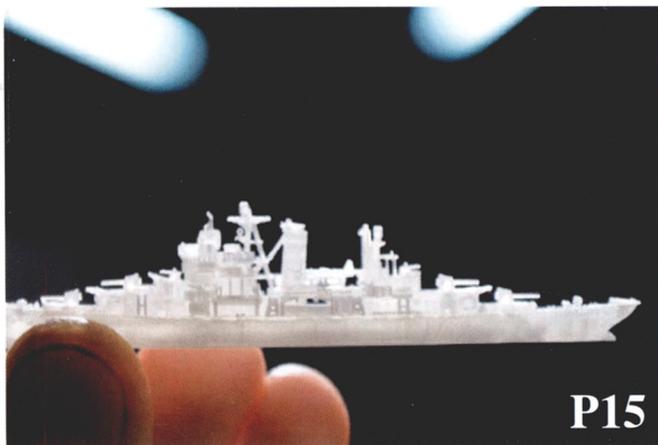
零售价 RMB20 元

► P40

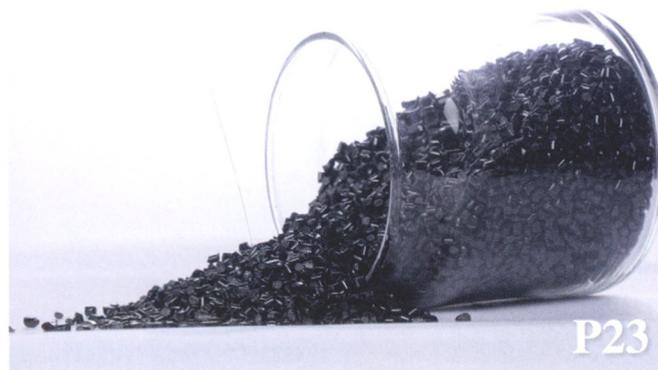
国家科技奖 这五年

COVER
ARTICLE
封面文章

2012年-2016年,纺织项目共获得国家科学技术奖(通用项目)21项,其中有18项为产学研合作项目,获奖项目涵盖了智能制造、高技术材料、废水治理、节能减排和纤维加工工艺技术等领域,体现了纺织行业转型升级、智能制造、生态发展的主方向。



P15



P23

EDITORIAL 卷首语

01 | 非力不足

PERSPECTIVE 观点

16 | 三大误区正在影响中国智能化

在政策环境进一步优化、发展基础进一步夯实、企业内生动力进一步激发的当前,智能制造离我们有多远?

HEADLINE 头条

20 | 环锭纺纱智能生产线示范作用明显

环锭纺纱智能生产线的建立,使得华兴集团从生产制造、企业运营到供应链管理等环节都大大降低了用工的成本,节约人力75%以上。

22 | 石墨烯应用于纺织领域获突破

24 | 2016-2019年粘胶短纤市场回顾与展望

预计2017年整个年度,粘胶短纤的供需状况依旧维持2016年偏紧的格局,未来3年粘胶产能将超越棉花。

30 | 全球聚酯链过剩向上游传递

33 | 台湾人造纤维产业现状及发展趋势



P31



P54



P65



P66

37 | 纺织新生态系统正在形成

未来的商务将是融合了电子化、信息系统、互联网技术的综合存在，因此我们的目标是打造新的纺织生态系统。

FRONTLINE 一线

50 | 纺织非遗,保护链+产业链

52 | 以面料之名重新定义时尚周

54 | 柯桥产业五记

58 | 长丝面料开发方向:高性能、多功能、多用途

62 | 做纯棉数码印花领航者

64 | 核心是产品及背后的态度

近日,记者采访了JESSIE公司副总经理赖雄亮,与他交流了公司现状以及发展目标,他希望产业链各方共同努力,维护行业良好的生态环境。

CASE 案例

66 | 见证每一匹布的成功

SCIENCE·DAILYLIFE 百科·生活

68 | 纺织品靠什么获得抗菌性能?

为了迎合现代人的健康理念,隔绝细菌和真菌的侵扰,抗菌类纺织品应运而生。

ACADEMIC 学术

72 | 丙纶高强丝国产化设备的研制及相关工艺探讨

75 | 智能服饰引领穿戴设备主流:以OMsignal为例

78 | 无氟防水剂的发展和应用现状

ADVERTISING CONTENTS 广告索引

中纺标	封二
面料展	04
全球纺织网	72
北京中丽	封三
绿纤公司	封底



产品介绍

希赛尔 (THINCELL) 是中纺院绿色纤维股份公司生产的Lyocell纤维, 它以指短棉绒、树木、竹子等可再生资源为原料, 以NMMO为溶剂, 通过干喷湿纺制成, 兼具天然纤维和合成纤维诸多优异性能, 如: 纤维的干、湿强度明显高于一般的粘胶纤维 (干强接近于涤纶); 具有良好的水洗尺寸稳定性(缩水率仅为2%); 湿性好; 光泽优美; 手感柔软; 悬垂性好; 可与多种原料混纺, 可纺丝、麻、棉、毛等, 因此, 具有广阔的应用前景。并且是一种原材料绿色环保、生产过程绿色环保、产品绿色环保的纤维素纤维。因此, 在石油资源日益匮乏的情况下, 研究、开发、生产Lyocell纤维对纺织行业的可持续发展有着重要的现实意义。

PRODUCT DESCRIPTION

Thincell is the Lyocell fibre from China Textile Academy Green Fibre Co., Ltd. It is environmentally friendly and regenerated cellulose fibre with many excellent properties of both natural and synthetic fibre. Cotton linters, trees, bamboos and other renewable resources as the raw materials and NMMO as solvent are used for the production of Lyocell fibre by dry-jet-wet spinning technology. They have great advantages: higher dry and wet strength than general viscose fibre (dry strength be close to PET in dry strength), excellent dimensional stability to washing (only 2% shrinkage), good hygroscopic, beautiful luster, soft, elegant drape, and it also can be spun with a variety of raw materials like linen, cotton, wool and others. In addition, Lyocell shows broad application prospects because of green raw materials, green production process and green products. Thus, the research and development of Lyocell fibre has become an active topic recently which is in accordance with the trend of industry development and national policy, holding practical significance to the sustainable development of the textile industry.



纱锭



家居用品



卫生用品

