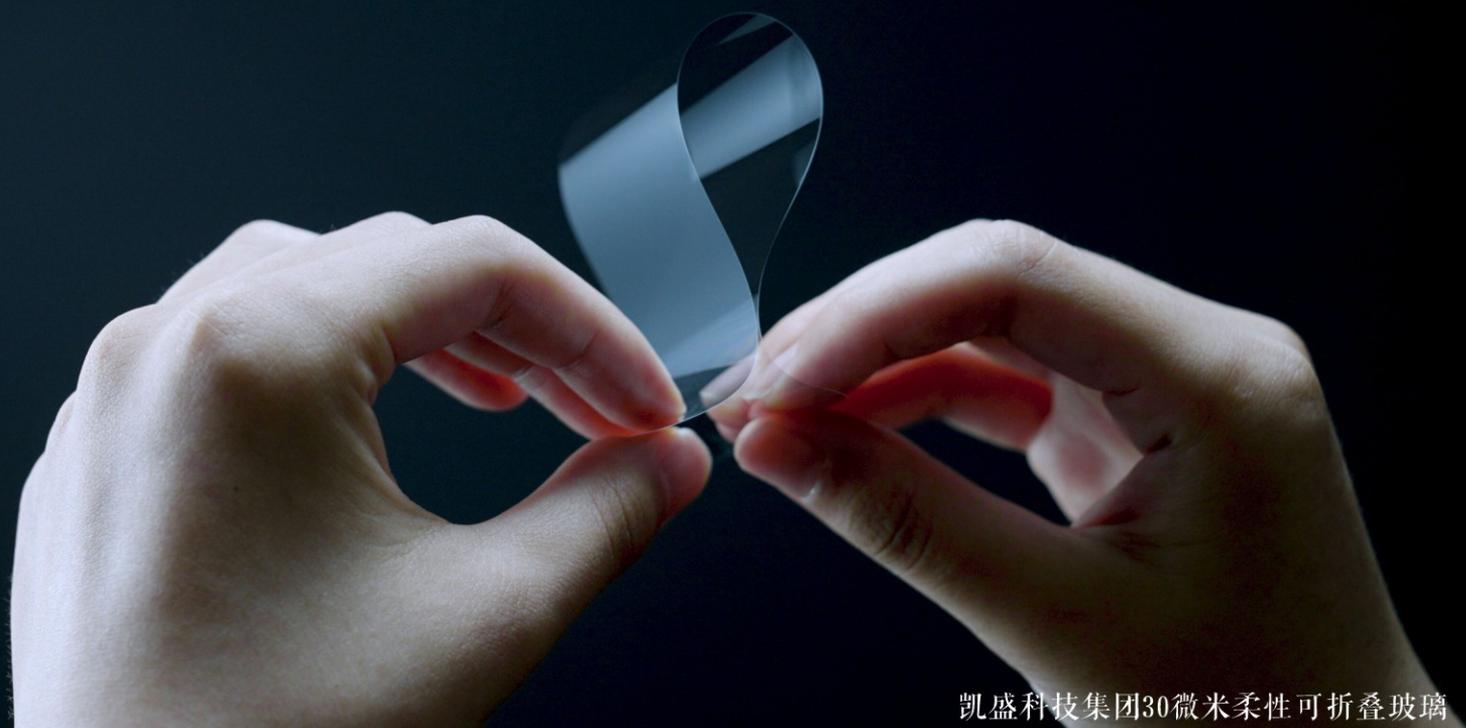


建材世界

THE WORLD OF BUILDING MATERIALS

JIANCAI SHIJIE



凯盛科技集团30微米柔性可折叠玻璃



中国建材

凯盛科技股份有限公司

Triumph Science & Technology Co., Ltd

Vol.44 No.3(Sum.226)2023

ISSN 1674-6066



电子阅读扫一扫

3

2023

目 次

材料科学

Na/Al 比对用于快速修补的地聚合物早期强度和微观性能影响 陈 林(1)

高性能发泡剂对泡沫轻质土性能的影响 张治文,刘晖炜,罗 枫,姜峰林(5)

锌矿渣在道路基层材料中的应用 刘 军,李健超,毛新亚,赵 晶(8)

玻纤复合毡在玻璃熔窑中的应用 范凌云,刘 宇,徐 涛,宛晨寅,魏 涛,张 振(12)

3D 打印聚合物轻质集料的基础性能研究
..... 黄哲骁,何书进,蔡 平,张利敏,俱新疆,肖 月(15)

钢混结合梁桥面薄层 SMA 罩面用粘结层材料性能的研究
..... 李俊峰,张 帆,张 明,徐 耀,王 峰(19)

消泡剂与花岗岩石粉掺量对高性能混凝土性能的影响
..... 孙 涛,朱国军,隋玉朋,任广博,秦哲焕(23)

石粉掺量对轨枕混凝土力学性能的影响 李 尧,刘振朝,夏京亮,任龙芳,王 晶(29)

胶粉复合改性沥青-钢渣沥青混合料室内压实性能分析
..... 王利波,王雨露,张 凯,严登彩,林振华,磨炼同(34)

钢渣微粉混凝土重金属溶出及放射性能研究 倪 俊,王文涛,王 念(40)

新型轻质高强材料在装配式建筑中的运用 杜 哲,聂 潇(44)

设计与施工

袋装水泥智能装车系统的设计及应用 陈 坤,李延平,周 超(47)

基于可视化的玻璃装备智能化改进技术研究 宋方轲,许 杰(50)

基于 C# Winform 上位机的玻璃四点弯曲试验机电控设计
..... 蒋国文,朱新华,张 翼,汪指航,申志豪,连笠欧(54)

混凝土泵送管道的低碳技术与工程研究
..... 黄启有,周朝辉,黄晓研,田桂萍,李 盼,周 洲(58)

城市道路地铁上盖设计实施要点分析 陈星宇(63)

免蒸养高性能混凝土轨枕的试验研究 马军委,张慧明,方宇恒,李 男(67)

复杂地层地铁施工大型钢筋笼吊装过程受力分析
..... 朱六兵,连 杰,刘宗羲,刘旭强,李炜明,肖 当(71)

富水地层土压平衡盾构机防喷涌控制技术	杨永涛(76)
土石方开挖填筑与支护施工技术	王东柱(79)
软土卸荷力学特性及软弱地层中基坑稳定性研究	朱康平(82)
西北地区道路湿陷性黄土地基处理存在的问题	赵旭东(86)
横竖向地震动对滑体运动特性的影响	罗平杰(89)
大跨度钢结构健康监测数据研究	徐明春(93)
预制构件质量缺陷成因分析及修复	戴金洲(97)
桩基础施工技术在建筑工程中的应用	唐仕钊(101)
滤水层在建筑工程中的应用	罗有建(104)
既有建筑节能改造多主体内源动力机制理论研究	谢滕稷(107)
土木工程建筑结构中存在的问题及对策	何莉瑾(110)
既有玻璃幕墙安全性鉴定研究	吴磊,万少强,杜一猛(113)
基于 BIM 技术的张掖木塔数字化研究	尚雅琦,刘静乐,杨彬(117)
沥青路面施工要点及施工质量控制	付亚伟(122)
公路路基边坡失稳分析及其防治措施	赵建国(125)
双碳背景下的工业废渣筑路研究	韩俊平,姜海艳(128)
土木工程施工中边坡支护技术的应用	曾梅(132)
大跨度悬灌连续梁施工中线形控制技术的应用	岳巍(135)
斜拉桥主塔表面防腐涂装施工关键技术研究	高翔,窦昕玥,袁新顺(138)
悬索桥索夹滑移影响分析	骆俊(142)
超大断面矩形顶管隧道全断面渣土改良施工技术	程斌,陈治(147)
山区隧道病害综合分析与治理	骆成,杨文艺,胡涛(151)
数码电子雷管在露天石灰石矿山爆破中的应用	康斌(155)

综合管理

深圳市工程渣土处理处置的绿色发展路线	朱兴龙,邓亚军,郭智刚,刘正雄,李源,张高科(158)
基于 AHP 的施工方项目成本管理	孙梦雪(161)
建筑工程招投标中合同管理的优化路径	李向阳(167)
把握“四个合适”准则做好一流建材企业人力资源管理	周鸣(170)
欢迎投稿、订阅《建材世界》	(75)



凯盛科技股份有限公司（以下简称“凯盛科技股份”）是中国建材集团旗下ITO导电膜玻璃信息显示材料、电熔氧化锆研发和生产的基地，是蚌埠市硅基新材料产业集聚发展基地的骨干企业，是凯盛科技集团显示材料和应用材料板块的重要产业化平台。公司原名安徽方兴科技股份有限公司，成立于2000年9月30日，2002年11月在上海证券交易所上市，股票代码600552，2016年3月公司更名为凯盛科技股份有限公司，2018年公司被认定为国家技术创新示范企业，2019年被认定为国家企业技术中心。

凯盛科技股份致力于打造百亿级的国际一流显示与新材料品牌企业，推动新材料和新型显示两大业务共同发展。在新材料业务上，产品主要包括电熔氧化锆、纳米钛酸钡、球形石英粉、硅酸锆和稀土抛光粉等，广泛应用在电子信息、通讯元器件、特种陶瓷、精密陶瓷、新型建材、化工等制造行业，其中电熔氧化锆产品已连续多年保持全球行业龙头地位，2019年被认证为国家制造业单项冠军产品。在新型显示业务上，依托集团在显示和电子玻璃基板上的资源优势，已形成紧密的上下游产业链协同关系，延伸出ITO导电膜玻璃、柔性触控、面板减薄、保护盖板、显示触控一体化模组的较完整显示产业链，正在着力打造能为客户提供显示触控行业整体解决方案，并具备产品定制化服务的能力。

公司近年来坚持市场需求为导向，围绕客户需求，针对不同产品和不同市场，采用灵活多变的产供销模式予以匹配，与上下游建立长期稳定的战略合作关系。随着当前5G应用快速展开、万物互联加速到来，新材料产品在高端技术行业领域应用发展较快，行业逐渐迎来新的广阔市场，显示产业进入发展新周期，未来仍具有广阔的前景和增长空间。新材料与新型显示两大业务均属于国家重点发展的战略性新兴产业，得到国家产业政策鼓励与支持，为行业 and 地区经济建设及社会发展做出了重大贡献。

