



焊接技术

HANJIE

WELDING TECHNOLOGY

3
2015

第44卷 (总第265期)

JISHU

中国科技论文统计源期刊 (中国科技核心期刊)
中国中文核心期刊
荣获全国第二届优秀科技期刊三等奖

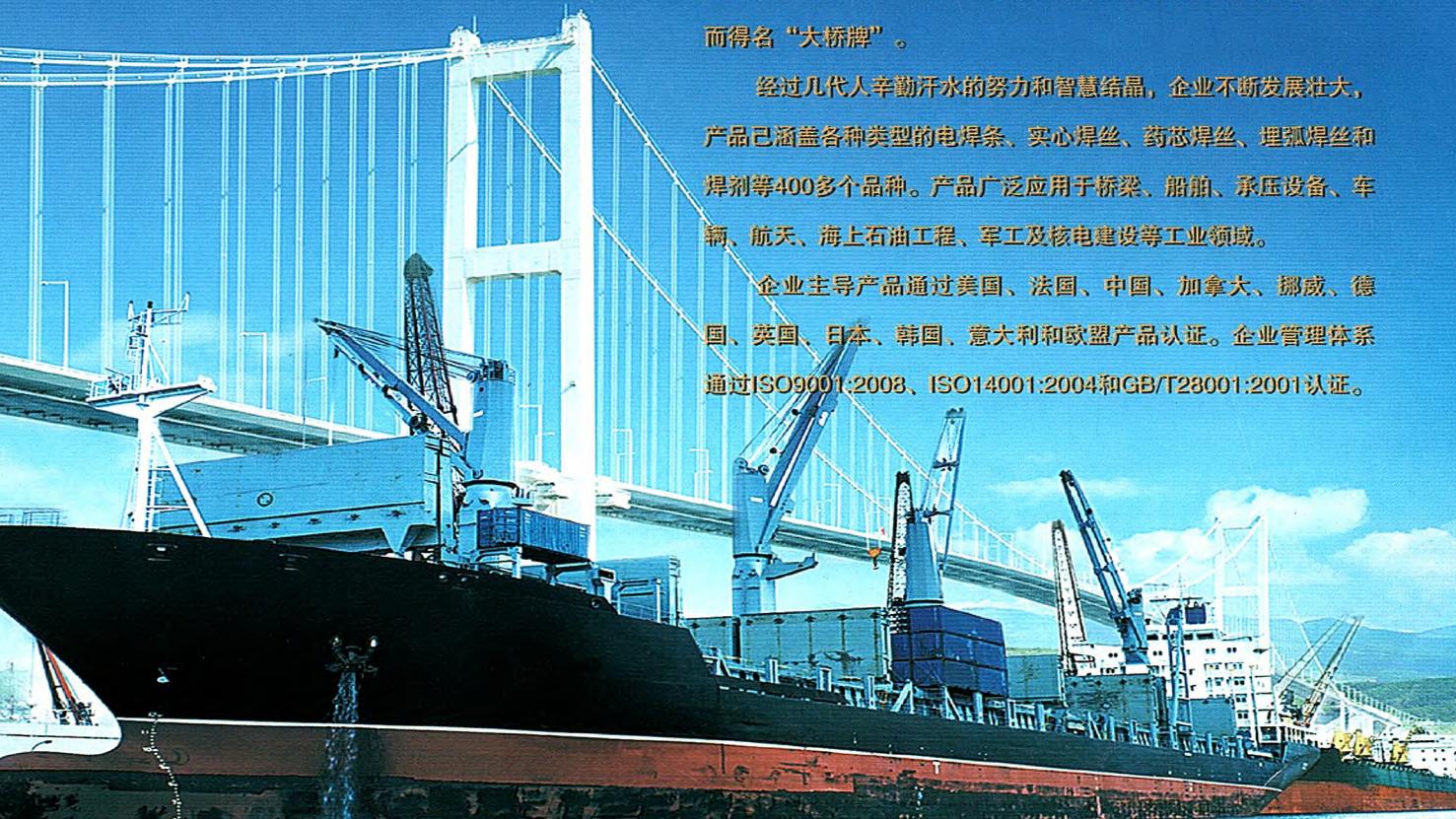


50 多年风雨历程
成就大桥 BRIDGE 品牌

天津大桥焊材集团有限公司是我国大型焊接材料产品制造企业，20世纪50年代生产的电焊条应用于武汉长江大桥的建设而得名“大桥牌”。

经过几代人辛勤汗水的努力和智慧结晶，企业不断发展壮大，产品已涵盖各种类型的电焊条、实心焊丝、药芯焊丝、埋弧焊丝和焊剂等400多个品种。产品广泛应用于桥梁、船舶、承压设备、车辆、航天、海上石油工程、军工及核电建设等工业领域。

企业主导产品通过美国、法国、中国、加拿大、挪威、德国、英国、日本、韩国、意大利和欧盟产品认证。企业管理体系通过ISO9001:2008、ISO14001:2004和GB/T28001:2001认证。



天津大桥焊材集团有限公司 TIANJIN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO.,LTD.

地址：天津市西青经济开发区津港大道35号 邮编：300385 电话：(022) 83968867 83968873
传真：(022) 83968865 E-mail: office@tjbridge.com 网址：www.tjbridge.com

目 次

· 专题综述 ·

水下焊接过程数值模拟研究现状与发展趋势

..... 曹军, 李连波, 赵翠华, 等 (1)

· 试验与研究 ·

基于旋转电弧的焊缝成形预测模型 丁度坤, 杜建辉 (6)

高气压环境下脉冲 MIG 焊熔滴过渡不稳定现象分析

..... 谷孝满, 焦向东, 黄松涛, 等 (9)

TIG-MIG 复合焊电弧分析及计算模拟 娄建新, 宫雪, 张楠楠, 等 (13)

爆炸喷涂工艺制备 $\text{Al}_2\text{O}_3/\text{NiCoCrAlYTa}$ 复合涂层的高温氧化研究

..... 赵常军, 张宝卫, 张跃东, 等 (17)

7B04-O 铝合金搅拌摩擦焊接头组织和性能研究

..... 韩培培, 杨磊, 刘晓寒, 等 (22)

16Mn 钢激光-电弧复合焊横焊接头组织与性能分析

..... 皮亚东, 王新升, 王勤, 等 (25)

激光焊接热轧态 1 000 MPa 级高强钢焊接接头组织及性能 陈波 (29)

· 工艺与新技术 ·

基于 MSC.Marc 的中厚板 NGW-CO₂ 焊接模拟

..... 张贵芝, 蹤雪梅, 张立平, 等 (34)

大型超厚 G20Mn5 铸钢件异种钢焊接施工技术

..... 路程, 钟红春, 汪永胜, 等 (37)

铝合金搅拌摩擦点焊工艺研究 方喜风, 陈大军, 付宇, 等 (43)

某毫米波雷达 3A21 铝合金馈源真空钎焊技术研究 陈永盛 (46)

在用检验结果对 P92 钢的焊接工艺优化研究

..... 李孝露, 何山, 李以善 (48)

· 焊接设备与材料 ·

管道全位置超声波-MAG 复合自动焊接系统 郭奇超 (52)

采用 ISO 14175-Z-ArHeO₂-15/0.03 保护气体焊接铝合金工艺研究

..... 张艳辉, 王天, 孙斌斌, 等 (55)

纤维素型焊条根焊+药芯焊丝半自动填盖焊在轮南支线工程中的应用

..... 陈虎, 李文武, 霍亮 (58)

· 焊接质量控制与管理 ·

314 耐热不锈钢炉管焊缝处开裂原因分析

..... 尹鸿祥, 周开春, 赵爱民, 等 (61)

焊接 H 型钢主角焊缝全熔透焊接新工艺 吴磊军, 张福旺 (66)

核岛辅助管道全位置自动焊工艺 王挺 (68)

EPR 核电站波动管安装及焊接 靳孝义, 张涛, 刘奇威 (71)

高速列车用 7N01 铝合金搅拌摩擦焊研究

..... 陈东方, 张铁浩, 张风东, 等 (74)

汽车下车身焊接结构的分析及优化 邹荣明, 魏宪波, 韦兴民, 等 (77)

· 焊工之友 ·

焊接经验公式在焊接工艺中的应用 邱葭菲, 蔡郴英 (80)

薄板箱体的焊接变形及其控制 王顺俊, 朱昌宏 (82)

· 2015 年专刊征稿通知 · (33)

期刊基本参数: CN 12—1070/TG * 1972 * M * A4 * 84 * zh * P * ¥10.00 * 9 000 * 24 * 2015-3



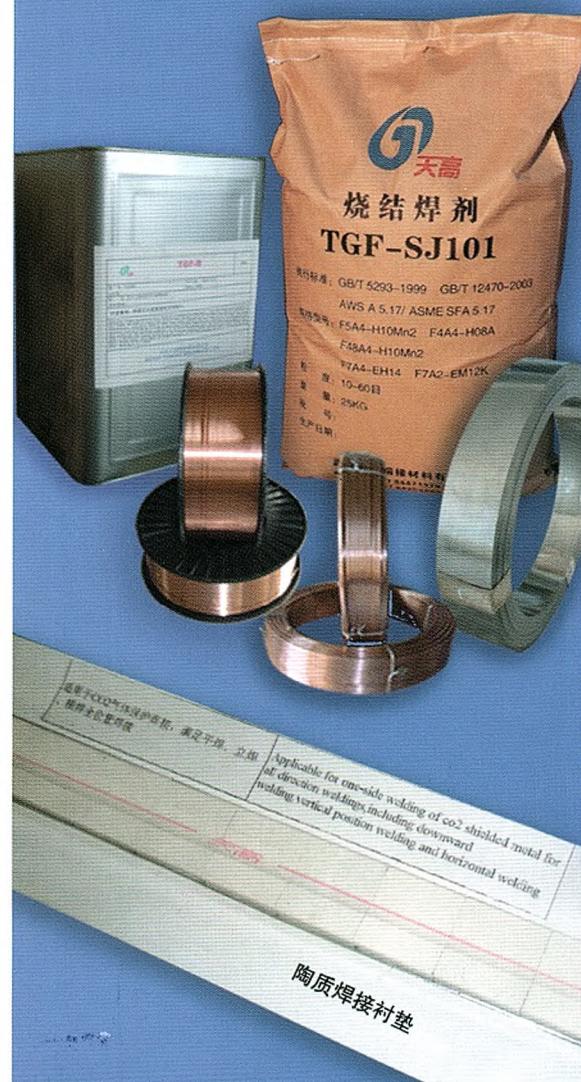
www.tgwelding.com

焊丝、焊剂: 低碳钢、耐热钢

低温钢、高强钢

焊带、焊剂: 不锈钢、镍基合金

陶质焊接衬垫



武汉天高熔接材料有限公司

WUHAN TIANGAO WELDING CO., LTD.

地址: 武汉经济技术开发区 22MB 天高工业园

邮编: 430056 电话: 86-27-84471379

传真: 86-27-84254889

邮箱: sales@tgwelding.com

★中文核心期刊
★中国科技论文统计源期刊
★全国第二届优秀科技期刊三等奖
★中国工程建设焊接协会会刊
★华北地区优秀期刊
★天津市优秀期刊

广审字：3-138号
手 机：杨素琴 (0) 13302121359
杨宴林 (0) 18902073389
电 话：(022) 86562792
刊名商标注册证号：第 880711 号

主 管：天津百利机电控股集团有限公司
主 办：天津市焊接研究所
中国工程建设焊接协会
协 办：天津市设计学学会

《焊接技术》编辑委员会委员名单

名誉主任委员：姚萼放、林尚扬、单平、
吴树元、冯会有、李健

主任委员：冯志伟

副主任委员：刘景凤(女)

委员(以姓氏笔划为序)：

毛志兵、乌力吉图、王莹(女)、包秀敏、
石景鑫、刘春英、杜则裕、李午申、李友生、
李怡厚、李建军、佟欣、余津勃、张友权、
张何伟、张建勋、陈强、陈仁富、陈邦固、
宋广钰、贡立青、杨建平、柳宝诚、荆洪阳、
殷树言、徐衍林、唐伯钢、高盛平(女)、
黄石生、舒振宇、程学锋、翟波(女)、
潘磊、薛振奎、戴为志

本期责编：李刚

电 话：(022) 86562798 (主编)
(022) 27631854 (编辑)

地 址：天津市河北区南口路 40 号

邮 编：300232

E-mail: hjjsh1972@126.com

本期出版日期：2015 年 3 月 28 日

本刊已独家入编《中国学术期刊(光盘版)》
数据库，所付稿酬已包含上述服务费，其他不
再另付。

文稿著作权归作者所有，文责(包括图片)
自负。发表后引起的版权纠纷，本刊不负连带
责任。

如发现本刊印装质量问题，请寄回原刊，
由本刊编辑部负责调换。

WELDING TECHNOLOGY

(Monthly)

Vol.44 No.3 (265), Mar. 2015

CONTENTS

·Summarization·

Current situation and development trend of numerical simulation technology of underwater welding CAO Jun, LI Lian-bo, ZHAO Cui-hua, et al. (1)

·Test & Research·

Seam forming prediction model based on the rotating arc welding DING Du-kun, DU Jian-hui (6)

Analysis of unstable phenomenon of metal transfer process in pulsed MIG welding in hyperbaric environment GU Xiao-man, JIAO Xiang-dong, HUANG Song-tao, et al. (9)

Analysis and computing simulation on TIG-MIG hybrid welding arc LOU Jian-xin, GONG Xue, ZHANG Nan-nan, et al. (13)

Study on high temperature oxygenation performance of Al₂O₃/NiCoCrAlYTa composite coating prepared by detonation spraying process ZHAO Chang-jun, ZHANG Bao-wei, ZHANG Yue-dong, et al. (17)

Study on microstructure and mechanical properties of welded joint in 7B04-O aluminum alloy by friction stir welding HAN Pei-pei, YANG Lei, LIU Xiao-han, et al. (22)

Analysis of microstructure and properties of horizontal position welded joint in 16Mn steel by laser-arc welding PI Ya-dong, WANG Xin-sheng, WANG Qin, et al. (25)

Microstructure and performances of welded joint in hot rolled high strength steel with 1 000 MPa by laser welding CHEN Bo (29)

·Technology & New Technique·

Numerical simulation for middle-thickness plate by NGW-CO₂ welding based on MSC.Marc ZHANG Gui-zhi, ZONG Xue-mei, ZHANG Li-ping, et al. (34)

Welding construction technology of large size thick G20Mn5 casting and dissimilar steel LU Cheng, ZHONG Hong-chun, WANG Yong-sheng, et al. (37)

Research on friction stir spot welding technology of 6 series aluminum alloy FANG Xi-feng, CHEN Da-jun, FU Yu, et al. (43)

Study on vacuum brazing technology of 3A21 aluminum alloy feeder used in millimeter wave radar CHEN Yong-sheng (46)

Study on optimization for welding process of P92 steel according to inspection results LI Xiao-lu, HE Shan and LI Yi-shan (48)

·Welding Equipments & Materials·

All-position automatic welding system of ultrasonic-MAG compound welding of pipeline GUO Qi-chao (52)

Study on welding process of aluminum alloy with ISO 14175-Z-ArHeO₂-15/0.03 mixed protective atmosphere ZHANG Yan-hui, WANG Tian, SUN Bin-bin, et al. (55)

Application of root welding with cellulose electrodes and semi-automatic filling and cosmetic welding with flux-cored wires in Lunnan Branch & Trunk Lines Project CHEN Hu, LI Wen-wu and HUO Liang (58)

·Welding Quality Control & Management·

Analysis of cracking reason of furnace tube welds of 314 heat-resistance stainless steel YIN Hong-xiang, ZHOU Kai-chun, ZHAO Ai-min, et al. (61)

Welding procedure for the CJP main fillet weld of H-section steel WU Lei-jun, ZHANG Fu-wang (66)

All-position automatic welding technology of nuclear auxiliary pipes WANG Ting (68)

Installation and welding of surge pipe in EPR nuclear power plant JIN Xiao-yi, ZHANG Tao and LIU Qi-wei (71)

Study on friction stir welding of 7N01 aluminum alloy used in high speed train CHEN Dong-fang, ZHANG Tie-hao, ZHANG Feng-dong, et al. (74)

Analysis and optimization of welding structure of lower body of car ZOU Rong-ming, WEI Xian-bo, WEI Xing-min, et al. (77)

Editor and Publisher: Editorial Office of "Welding Technology"

Address: 40 Nankou Rd., Hebei district, Tianjin, China Post-Code: 300232

Tel: (86 22) 27631854 E-mail: hjjsh1972@126.com

Open Publishing

AOTAI MACHINE

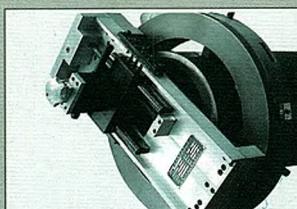
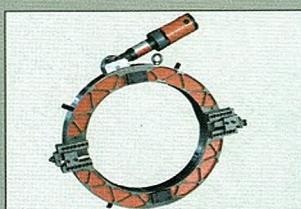
Continuous innovation, constantly develop new cutting and beveling equipment. 2014

澳太机械

专业生产

SPECIALIZING AUTOMOBILE

- ★ 坡口机/Bevelling machine
- ★ 减速机/Reducer
- ★ 重型变速箱/Heavy-duty gearbox



更多详情请点击网站  www.zjaotai.com



地址：中国温州市滨海园区滨海三道10路
电话：0577-86829982 86817214
传真：0577-86821773
E-mail:wzaotai@wz.zj.cn



CHINA HIGH-TECH ENTERPRISE
国家高新技术企业



CHINA KEY-AND-NEW PRODUCT
国家重点新产品



INDUSTRY-STANDARD DRAFTERS
行业标准起草单位



FAMOUS BRAND OF ZHEJIANG
浙江省著名商标

主办单位 天津市焊接研究所
中国工程建设焊接协会
编辑出版 《焊接技术》编辑部
主编 冯志伟
地址 天津市河北区南口路40号(300232)
印 刷 天津市恒远印刷有限公司

总发行 天津市邮政报刊发行局
订阅 全国各地邮局
邮发代号 6-43
国内每期定价 10元

-公开发行 -
2015年(第3期)3月出版
中国标准刊号: ISSN 1002-025X
CN 12-1070/TG
广告许可证号: 1201044000073