



焊接技术

® 8
2020

HANJIE

JISHU

第49卷 (总第333期)

WELDING TECHNOLOGY

中国科技论文统计源期刊 (中国科技核心期刊)
中国中文核心期刊(2011版)
荣获全国第二届优秀科技期刊三等奖



智能化机器人、激光加工机器人等
智能化专机等
数字脉冲焊机、全数字控制电焊机、等离子
焊接机、切割机、坡口机、焊接辅机等
焊接材料：各种类型焊条；不锈钢、实芯、
药芯、埋弧焊焊丝；焊剂、焊带、焊丝；特
种焊接材料及系列产品等
各种疑难焊接修复工程：质量检测、石油焊
接、冶金焊接、电力焊接、化工焊接、容器
焊接、水利焊接、建筑焊接、全国焊接优秀
工程等



焊接技术[®]

HANJIE JISHU

第49卷第8期(总第333期) 2020年8月

月刊 公开发行

1972年创刊

目 次

· 专题综述 ·

我国焊接用钛及钛合金丝材发展及其标准现状 胡志杰, 冯军宁, 解晨, 等 (1)

· 试验与研究 ·

预热温度对微弧等离子弧单道焊残余应力和性能的影响 张鹏, 崔明亮, 傅强, 等 (4)

基于 Fluent 的钢-铝异种金属搅拌摩擦焊数值模拟研究 杨金帅, 刘含莲, 黄传真, 等 (11)

焊接工艺参数对 Q345NQR2 耐候钢激光焊焊缝成形的影响 火巧英, 闫海宁, 涂本荣, 等 (16)

不同热处理保温时间下 P280GH 管道自动焊焊接接头性能研究 靳孝义, 朱德才, 钟华 (19)

Ag 基焊料 Ti₃Al 与 Ni 基高温合金接头的组织及性能 梁家誉, 陈冰清, 闫泰起, 等 (25)

高频脉冲 TIG 焊焊缝组织与性能研究 胡胜成, 吴广辉, 刘冬, 等 (31)

热输入对高强钢 DB685 焊接接头组织和力学性能的影响 聂加俊, 王龙富, 腾勇 (34)

水电用 1 000 MPa 级高强钢焊接冷裂纹敏感性研究 赖世强, 康丹丹 (37)

· 工艺与新技术 ·

SAFUREX 钢管道非熔化极气体保护焊焊接工艺研究 胡涌涛 (39)

肋板封头三面焊缝自动化连续焊接工艺的开发 樊亚斌, 付瑶, 蒋超 (43)

全自动焊技术在油田小口径集输管道施工中的应用 郭道厚 (46)

核电站不锈钢中厚板免清根全熔透埋弧焊工艺研究与应用 朱称生, 郝立波, 肖志威 (49)

高寒地区提升油气长输管道全自动焊一次合格率技术研究 牛益民, 王营, 武文辉, 等 (55)

ASTM A148 Gr90-60 铸钢件与 API 2Y Gr60 钢的焊接工艺 吕志军, 闵祥军, 靳伟亮, 等 (59)

基于精益建造管理的 HPR1000 堆型核岛辅助管道安装自动焊技术研发与应用 马庆会, 龙定堂 (62)

· 焊接设备与材料 ·

低合金高强耐磨钢中部槽机器人焊接工艺研究 张翅, 李米哲, 邹民赞, 等 (65)

稀土元素对铝合金钎焊接头组织和性能的影响 白明辉, 韩海舰, 朱艳 (70)

基于液压比例阀与 PLC 的闪光对焊设备的应用研究 冯锦国 (75)

弧焊机器人实践教学平台的建设与规划 高党寻, 姚启明, 杨建新, 等 (79)

· 焊接质量控制与管理 ·

柔性太阳阵编织电缆与互连片焊接质量分析 于辉, 苏彬, 吴致丞, 等 (83)

不同焊接方式对超高强钢焊缝质量的影响 郭宇航, 朱春东, 郑淇文, 等 (86)

热力管道平焊法兰焊缝失效分析 李俊江, 王焱 (90)

304H 高温反应器的焊后热处理 李平建, 朱其胜 (93)

超超临界机组高温再热器出口爆管原因分析 周亚明, 汤淳坡, 尹少华, 等 (96)

· 焊工之友 ·

6082-T6 交流钨极氩弧焊的工艺研究与应用 沈根平 (100)

某型电力机车焊接构件开裂原因分析 吕纯洁, 杨志斌, 王良涛 (102)

★中文核心期刊

★中国科技论文统计源期刊

★全国第二届优秀科技期刊三等奖

★中国工程建设焊接协会会刊

★华北地区优秀期刊

★天津市优秀期刊

广审字: 3-138 号

手 机: 杨素琴 (0) 13302121359

电 话: (022) 27350969

刊名商标注册证号: 第 880711 号

主 管: 天津百利机械装备集团有限公司

主 办: 天津市焊接研究所

中国工程建设焊接协会

《焊接技术》编辑委员会委员名单

名誉主任委员: 姚萼放、林尚扬、宋天虎、单平

主任委员: 张春更

副主任委员: 刘景凤(女)

委员(以姓氏笔划为序):

毛志兵、王莹(女)、王振民、王志平、王麟书、石景鑫、叶福兴、龙伟民、从保强、左晓卫、刘家发、杜则裕、李桓、李建军、李典钊、齐铂金、辛荣国、沈琳、张友权、张建勋、张熹、陈强、陈仁富、陈邦固、陈建平、陈树君、宋刚、宋广钰、宋永伦、杨建平、罗震、郑振太、单忠斌、周昀、柳宝诚、荆洪阳、贾时君、柴鹏、殷树言、徐衍林、唐伯钢、黄石生、舒振宇、潘磊、薛振奎、薛龙、戴为志

本期责编: 李刚

电 话: (022) 27631854 (编辑)

地 址: 天津市南开区红旗路 196 号

邮 编: 300110

E-mail: hjjsh1972@126.com

本期出版日期: 2020 年 8 月 28 日

本刊已许可中国知网以数字化方式复制、汇编、发行、信网络传播本刊全文。本刊支付的稿酬已包含中国知网著作权使用费, 所有署名作者向本刊提交文章发表之行为视为同意上述声明。如有异议, 请在投稿时说明, 本刊将按作者说明处理。

文稿著作权归作者所有, 文责(包括图片)自负。发表后引起的版权纠纷, 本刊不负连带责任。

如发现本刊印装质量问题, 请寄回原刊, 由本刊编辑部负责调换。

WELDING TECHNOLOGY

(Monthly)

Vol.49 No.8 (333), Aug. 2020

CONTENTS

· Summarization ·

- Development and standard status of titanium and titanium alloy wire for welding in China *HU Zhi-jie, FENG Jun-ning, XIE Chen, et al.* (1)

· Test & Research ·

- Effect of preheating temperature on residual stress and performance of micro-arc plasma single-pass welding *ZHANG Peng, CUI Ming-liang, FU Qiang, et al.* (4)
- Numerical simulation of friction stir welding between steel and aluminum dissimilar metal based on Fluent *YANG Jin-shuai, LIU Han-lian, HUANG Chuan-zhen, et al.* (11)
- Effect of welding parameters on laser weld forming of weathering resistant steel Q345NQR2 *HUO Qiao-ying, YAN Hai-ning, TU Ben-rong, et al.* (16)
- Study on the performance of P280GH pipe automatic welded joint under different heat treatment and holding time *JIN Xiao-yi, ZHU De-cai and ZHONG Hua* (19)
- Microstructure and properties of Ti₃Al and Ni-base superalloy joint with Ag-base solder *LIANG Jia-yu, CHEN Bing-qing, YAN Tai-qi, et al.* (25)
- Study on the microstructure and properties of high frequency pulse TIG welding seam *HU Sheng-cheng, WU Guang-hui, LIU Dong, et al.* (31)
- Effect of heat input on microstructure and mechanical properties of welded joint of high strength steel DB685 *NIE Jia-jun, WANG Long-fu and TENG Yong* (34)
- Study on cold crack sensitivity of welding of 1 000 MPa high strength steel for hydropower station *LAI Shi-qiang, KANG Dan-dan* (37)

· Technology & New Technique ·

- Research on the welding technology of SAFUREX pipe with non-melting gas shielded welding *HU Yong-tao* (39)
- Development of automatic continuous welding technology for three side seam of rib head *FAN Ya-bin, FU Yao and JIANG Chao* (43)
- Application of automatic welding technology in the construction of small caliber gathering and transportation pipelines in oilfield *GUO Dao-hou* (46)
- Research and application of root-free full penetration submerged arc welding technology of stainless steel medium thick plate in nuclear power plant *ZHU Cheng-sheng, HAO Li-bo and XIAO Zhi-wei* (49)
- Study on the technology of improving the first-pass yield of automatic welding of long-distance oil and gas pipeline in alpine region *NIU Yi-min, WANG Ying, WU Wen-hui, et al.* (55)
- Welding process of ASTM A148 Gr90–60 steel castings and API 2Y Gr60 steel *LV Zhi-jun, MIN Xiang-jun, JIN Wei-liang, et al.* (59)
- Research and application of automatic welding technology for auxiliary pipeline installation of HPR1000 reactor nuclear island based on lean construction management *MA Qing-hui, LONG Ding-tang* (62)

· Welding Equipment & Materials ·

- Research on middle trough welding technology of low alloy and high strength wear-resistant steel by robot MAG welding *ZHANG Chi, LI Mi-zhe, ZOU Min-zan, et al.* (65)
- Effects of rare earth elements on microstructure and properties of brazing joints of aluminum alloy *BAI Ming-hui, HAN Hai-jian and ZHU Yan* (70)
- Application research of flash butt welding equipment based on hydraulic proportional valve and PLC *FENG Jin-guo* (75)
- Construction and planning of practical teaching platform for arc welding robot *GAO Dang-xun, YAO Qi-ming, YANG Jian-xin, et al.* (79)

· Welding Quality Control & Management ·

- Analysis of welding quality of flexible solar array braided cable and interconnect sheet *YU Hui, SU Bin, WU Zhi-cheng, et al.* (83)
- Influence of different welding methods on welding quality of ultra-high strength steel *GUO Yu-hang, ZHU Chun-dong, ZHENG Qi-wen, et al.* (86)
- Weld failure analysis of flat welding flange of thermal pipeline *LI Jun-jiang, WANG Yan* (90)
- Post-welding heat treatment of 304H high-temperature reactor *LI Ping-jian, ZHU Qi-sheng* (93)
- Aanalysis of tube burst at the outlet of high temperature reheater of ultra-supercritical unit *ZHOU Ya-ming, TANG Chun-po, YIN Shao-hua, et al.* (96)

Editor and Publisher: Editorial Office of "Welding Technology"

Address: 196 Hongqi Rd., Nankai district, Tianjin, China Post-Code: 300110

Tel: (86 22) 27631854 E-mail: hjjsh1972@126.com

Open Publishing