



焊接技术

®

12

2021年12月

第50卷(总第350期)

WELDING TECHNOLOGY

HANJIE

JISHU

中国科技论文统计源期刊(中)

中国中文核心期刊(2011版)

荣获全国第二届优秀科技期刊

Q K 2 2 1 0 6 5 3



智能化机器人、激光加工机器人等
智能化专机等
数字脉冲焊机、全数字控制电焊机、等离子
焊接机、切割机、坡口机、焊接辅机等
焊接材料：各种类型焊条；不锈钢、实芯、
药芯、埋弧焊焊丝；焊剂、焊带、焊丝；特
种焊接材料及系列产品等
各种疑难焊接修复工程：质量检测、石油焊
接、冶金焊接、电力焊接、化工焊接、容器
焊接、水利焊接、建筑焊接、全国焊接优秀
工程等

ISSN 1002-025X



9 771002 025216
万方数据

焊接技术[®]

HANJIE JISHU

第 50 卷第 12 期 (总第 350 期) 2021 年 12 月 (卷终)
月刊 公开发行
1972 年创刊

目 次

· 专题综述 ·

自动化焊接技术的研究与思考 张成桥, 鲁效平, 刘玲, 等 (1)

· 试验与研究 ·

不同 TIG 重熔工艺对 P275NL1 钢焊接接头组织及性能的影响 倪宝成, 王宽, 董洪达, 等 (6)

热输入及补焊尺寸对 CF-62 钢焊缝残余应力的影响 郭培杰 (10)

激光焊工艺对 Q310NQL2 耐候钢 T 形接头疲劳强度的影响 张运通, 孙杨, 魏巍, 等 (17)

TUZr0.15 锆无氧铜手工 TIG 焊焊接性试验研究 海卫东, 曹立军, 张克俭, 等 (21)

铝合金枕梁搅拌摩擦焊残余应力和变形仿真与试验研究 马佳良, 唐勇, 曾泽群, 等 (27)

铝合金/不锈钢异质金属激光焊接头组织及性能研究 刘捷, 王梦飞, 盛兰兵, 等 (33)

Q960 高强钢焊缝组织及力学性能研究 王孝虎, 蒋晚虎 (37)

B 型地铁转向架焊接构架静强度及疲劳强度分析 刘春洋, 张明, 张西洋, 等 (40)

10 mm 厚 Q1100E 板材 CO₂ 气体保护焊焊接性研究 易忠奇, 程浩轩, 邱福祥 (43)

· 工艺与新技术 ·

沉降式离心机过载保护器转动环堆焊工艺 李钊 (47)

细丝埋弧焊打底不清根焊接工艺 那雪冬, 雷承志, 陈铁泉 (52)

电极座 S31603Ⅲ 不锈钢与面板 Q345 钢细丝埋弧焊工艺 陶鑫, 严刚, 孙文浩, 等 (58)

堆内构件钴基合金激光增材制造工艺研究 王留兵, 何大明, 王庆田, 等 (62)

哈氏合金 C276 与超级双相不锈钢 2507 氩弧焊工艺 陈日昱 (67)

G115 大壁厚管道 GTAW+TIP TIG 焊接工艺 万夫伟, 郭新芳, 马志宝, 等 (71)

锻造机锤头 56NiCrMoV7 堆焊修复工艺 张馨予, 王秀君 (75)

· 焊接设备与材料 ·

基于 CBR-RBR 模型的焊接工程信息一体化研究 杜亮, 关凯楠, 张禹, 等 (79)

核电站施工阶段焊缝自动抽批系统开发及应用 吕旭伟, 孟德伟, 黎严森 (83)

焊钳电极偏置对汽车白车身焊点质量的影响 韦乐乐, 赵祖铉, 黄建莊 (89)

· 焊接质量控制与管理 ·

钛管凝汽器管口胀焊接头的质量控制 任军, 田省委, 罗晓丽 (92)

核电厂常规岛汽轮机调节系统支管断裂原因分析及改进建议 宋何亮, 陈本伟, 李英豪 (96)

大型棚柱式推拉门焊接变形的控制措施 赵岩, 刘天赫 (100)

塔式光热中大型熔盐储罐安装焊接新工艺及新技术 邓同喜, 齐永平, 杨伟, 等 (104)

大型钢管与双排螺栓孔平面法兰焊接变形控制技术 郑苗, 周锋增, 周东浩, 等 (107)

基于有限元的 C18000 铜合金电子束焊缝开裂原因分析及改进措施 刘振飞, 刘志宏, 李波, 等 (111)

柱塞表面不锈钢堆焊工艺优化研究 王月, 韩志 (114)

· 焊工之友 ·

“口”字形焊缝自动化焊接技术开发与应用 付瑶, 樊亚斌, 代超 (118)

沉淀硬化不锈钢的选型分析及焊接工艺 白英锋 (121)

转向架构架焊接中三点灭弧操作法的开发 樊亚斌, 付瑶, 郝晓卫 (125)

★中文核心期刊

★中国科技论文统计源期刊

★全国第二届优秀科技期刊三等奖

★中国工程建设焊接协会会刊

★华北地区优秀期刊

★天津市优秀期刊

广审字: 3-138 号

手 机: 杨素琴 (0) 13302121359

电 话: (022) 27350969

刊名商标注册证号: 第 880711 号

主 管: 天津百利机械装备集团有限公司

主 办: 天津市焊接研究所

中国工程建设焊接协会

《焊接技术》编辑委员会委员

名誉主任委员: 王石磊 姚萼放 林尚扬

宋天虎 单平

主任委员: 刘景凤

副主任委员: 宋中南 李刚

荣誉主编: 宋天虎

主 编: 王莹

执行主编: 罗震 韩永梅

社 长: 齐铂金

副 社 长: 从保强 侯敏 韩永梅

本期责编: 李刚

电 话: (022) 27631854 (编辑)

地 址: 天津市南开区红旗路 196 号

邮 编: 300110

E-mail: hjjsh1972@126.com

本期出版日期: 2021 年 12 月 28 日

本刊已许可中国知网以数字化方式复制、汇编、发行、信网络传播本刊全文。本刊支付的稿酬已包含中国知网著作权使用费, 所有署名作者向本刊提交文章发表之行为视为同意上述声明。如有异议, 请在投稿时说明, 本刊将按作者说明处理。

文稿著作权归作者所有, 文责(包括图片)自负。发表后引起的版权纠纷, 本刊不负连带责任。

如发现本刊印装质量问题, 请寄回原刊, 由本刊编辑部负责调换。

WELDING TECHNOLOGY

(Monthly)

Vol.50 No.12 (350), Dec. 2021 (End of Volumn)

CONTENTS

·Summarization·

Research and innovation of automatic welding technology *ZHANG Cheng-qiao, LU Xiao-ping, LIU Ling, et al.* (1)

·Test & Research·

Effect of different TIG remelting processes on microstructure and properties of welded joints of P75NL1 steel *NI Bao-cheng, WANG Kuan, DONG Hong-da, et al.* (6)

Effect of heat input and repair welding size on welding residual stress in CF-62 steel weld *GUO Pei-jie* (10)

Effect of laser welding process on fatigue strength of T-joint of Q310NQL2 weathering steel *ZHANG Yun-tong, SUN Yang, WEI Wei, et al.* (17)

Experimental study on weldability of TUZr0.15 zirconium oxygen-free copper by manual TIG welding *HAI Wei-dong, CAO Li-jun, ZHANG Ke-jian, et al.* (21)

Simulation and experimental study on residual stress and deformation of aluminum alloy pillow beam by friction stir welding *MA Jia-liang, TANG Yong, ZENG Ze-qun, et al.* (27)

Study on microstructure and properties of aluminum alloy/stainless steel dissimilar metals joint by laser welding *LIU Jie, WANG Meng-fei, SHENG Lan-bing, et al.* (33)

Study on weld microstructure and mechanical properties of Q960 high strength steel *WANG Xiao-hu, JIANG Xiao-hu* (37)

Analysis of static strength and fatigue strength of welding frame of B-type subway bogie *LIU Chun-yang, ZHANG Ming, ZHANG Xi-ying, et al.* (40)

Study on weldability of CO₂ gas shielded welding of 10 mm thick Q1100E plate *YI Zhong-qi, CHENG Hao-xuan and QIU Fu-xiang* (43)

·Technology & New Technique·

Surfacing process of rotary ring of overload protector of sedimentation centrifuge *LI Zhao* (47)

Unclear root welding process of thin wire submerged arc backing welding *NA Xue-dong, LEI Cheng-zhi and CHEN Tie-quan* (52)

Thin wire submerged arc welding process of electrode base S31603Ⅲ stainless steel and panel Q345 steel *TAO Xin, YAN Gang, SUN Wen-hao, et al.* (58)

Study on laser additive manufacturing technology of Co-base alloy for reactor internals *WANG Liu-bing, HE Da-ming, WANG Qing-tian, et al.* (62)

Argon arc welding process of Hastelloy alloy C276 and super duplex stainless steel 2507 *CHEN Ri-ru* (67)

GTAW+TIP TIG welding process of G115 large wall thickness pipeline *WAN Fu-wei, GUO Xin-fang, MA Zhi-bao, et al.* (71)

Surfacing repair process of 56NiCrMoV7 hammer head of forging machine *ZHANG Xin-yu, WANG Xiu-jun* (75)

·Welding Equipment & Materials·

Research on welding engineering information integration based on CBR-RBR model *DU Liang, GUAN Kai-nan, ZHANG Yu, et al.* (79)

Development and application of automatic batch inspection system for weld in construction stage of nuclear power plant *LV Xu-wei, MENG De-wei and LI Yan-sen* (83)

Effect of electrode offset of welding clamp on welding spot quality of automobile body-in-white *WEI Le-le, ZHAO Zu-xuan and HUANG Jian-chi* (89)

·Welding Quality Control & Management·

Quality control of expansion welded joint of titanium tube condenser pipe orifice *REN Jun, TIAN Sheng-wei and LUO Xiao-li* (92)

Cause analysis and improvement suggestion of branch pipe fracture of conventional island steam turbine regulation system in nuclear power plant *SONG He-liang, CHEN Ben-wei and LI Ying-hao* (96)

Welding deformation control measures of large grid column sliding door *ZHAO Yan, LIU Tian-he* (100)

New welding process and technology of installation for medium and large tower-type photo-thermal molten salt storage tank *DENG Tong-xi, QI Yong-ping, YANG Wei, et al.* (104)

Welding deformation control technology of large-scale steel pipe and double-row bolt hole plane flange *ZHENG Miao, ZHOU Feng-zeng, ZHOU Dong-hao, et al.* (107)

Analysis of the cracking and improvement measures of C18000 copper alloy of electron beam welding based on finite element method *LIU Zhen-fei, LIU Zhi-hong, LI Bo, et al.* (111)

Study on optimization of stainless steel surfacing process for plunger surface *WANG Yue, HAN Zhi* (114)

Editor and Publisher: Editorial Office of "Welding Technology"

Address: 196 Hongqi Rd., Nankai district, Tianjin, China Post-Code: 300110

Tel: (86 22) 27631854 E-mail: hjjsh1972@126.com

Open Publishing



伏能士



伏能士

LSC (Low Spatter Control) 低飞溅控制焊接工艺

◎ 低飞溅 ◎ 高速度 ◎ 省成本

WELDING PACKAGE LSC



伏能士智能设备（上海）有限公司

上海市机器人产业园
上海市宝山区富联二路177弄2号楼
电话：86-21-26063200 传真：86-21-26063209
www.fronius.cn

广告

主办单位 天津市焊接研究所
中国工程建设焊接协会
编辑出版 《焊接技术®》编辑部
主编 王莹
地址 天津市南开区红旗路196号(300110)
印 刷 方 数据 天津市恒远印刷有限公司



总发行 天津市邮政报刊发行局
订阅 全国各地邮局
邮发代号 6-43
国内每期定价 13元

-公开发行 -
2021年(第12期)12月出版
中国标准刊号：ISSN 1002-025X
CN 12-1070/TG
广告许可证号：1201044000073