

HARBIN ZHOUCHEG

哈尔滨轴承

Journal of Harbin Bearing

(季刊)

1973年创刊

第32卷第1期(总第124期)

2011年3月出版

编辑委员会

顾问: 庞军 仲跻斌 孙振滨
 主任: 勇泰芳
 副主任: 朱秀莉 张恪 张永吉
 赖伟 卢延欣 马平慧
 何金光 贾虹霞
 编委: 孙福刚 姜中玥 赵开礼
 朱建春 肖德东 祖建
 路海清 李朝波 赵康令
 杨树新 张晓斌 王宇蓬
 王祖勇 回增光 赵春雨
 终审: 勇泰芳
 总编: 勇泰芳
 执行主编: 吴国治
 副主编: 林小江
 责任编辑: 王立新
 编辑: 钟媛
 英文翻译: 王立新 李继霞 林小江
 于文兰 门秀杰 陈阳
 刘姝婷

广告策划: 吴国治
 电脑编排: 梁旭光
 主管单位: 哈尔滨工业资产经营有限责任公司
 主办单位: 哈尔滨轴承集团公司
 编辑出版: 《哈尔滨轴承》编辑部
 地址: 哈尔滨市香坊区红旗大街33号
 邮政编码: 150036
 电话: (0451) 87902903
 传真: (0451) 55128215
 电子邮箱: hrb-bearing@163.com
 印刷: 哈尔滨润丰彩色印刷有限公司
 广告经营许可证: 2301004040024
 总发行: 哈尔滨市邮政局
 订阅处: 全国各邮电局(所)
 邮发代号: 14—35

国际标准连续出版物号: ISSN 1672-4852

国内连续出版物号: CN 23-1515/TH

定价: 6.00元/册

目次

· 工艺与装备 ·

HD-300轴承成品清洗线传动系统改造	秦秀菊(3)
HZC-1Z车床改造	杨秀玲(5)
调心滚子轴承内圈滚道磨削方法和质量控制	钟华, 李峰, 孙晓惠(7)
实体轴承保持架沟槽的加工	那桂玲, 马国文, 王振新(9)
MZ208内圆磨床改造	陈耀伟(11)
GCr15钢制轴承套圈渗碳工艺的研究	苏俊平(12)
HZC20车床弹簧内夹盘前拉杆结构的改进	贾淑晖(14)
汽车离合器轴承外圈车工工艺探讨	朱桂兰(17)
轴承辗扩锻件常见缺陷的形成和预防	李爱民(19)
带法兰盘的轴承套圈的加工方法	李宝玉, 王永国(22)
筐形保持器车边机改造	王丽梅, 张金龙, 颜庆新(25)
双端面磨床加工非对称截面轴承套圈的工艺探讨	李桂云(26)
车制保持架夹具的设计及工艺改进	刘亚辉(29)
HZC9205车床夹具改进	王圣红, 刘宝森, 王丽(31)
偏心轴承磨加工夹具的应用	霍会民, 王宇石(33)
铁路轴承成品清洗机设计	陈晓羽, 霍会民(35)
KC-510H宽无心磨床滚棒自动送料装置的改进	李秀斌, 孙惠梅(37)
圆柱滚子轴承装滚子辅具加工方法改进	金朝, 徐增武(38)
HZ3MZ106磨床电气系统改造	杨祚新, 何新(39)
冠形保持架落料尺寸计算与探讨	王宇石, 陈晓羽(42)
大型超轻系列角接触球轴承内外圈磨削工艺的探讨	张凯, 吕伟民(43)
浪形保持架冲孔模设计探讨	李永胜(46)

· 测量与仪器 ·

T2000型表面粗糙度仪微机化改造(续)	赵少鑫, 王运滨, 徐滨献(49)
看谱镜在生产过程中的应用	王利军(51)
角接触球轴承外沟位置测量压点移位对测量误差的影响	万云鹏, 刘玲(53)
关节轴承内圈球面直径尺寸测量仪的研制	张成芝(55)
内径标准件内圆形状误差对测值影响的分析	刘杰(57)

· 专题研究 ·

长沙奥托托启动器在斗轮机皮带控制系统中的应用	闫得轩, 李东(59)
导柱螺旋复合铰刀的设计	贾丽敏(61)
硬质合金角度组合铣刀设计	王淑艳(63)

广告

(封一~封四, 插页)

JOURNAL OF HARBIN BEARING

Vol.32 No.1 Mar. 2011

CONTENTS

Transmission system transformation of HD-300 bearing end product cleaning line	<i>Qin Xiuju</i> (3)
Reform on HZC-1Z lathe	<i>Yang Xiuling</i> (5)
Spherical roller bearing inner ring raceway grinding methods and quality control	<i>Zhong Hua, Li Feng, Sun Xiaohui</i> (7)
Processing of groove of solid bearing cage	<i>Na Guiling, Ma Guowen, Wang Zhenxin</i> (9)
Transformation of MZ208 internal grinder	<i>Chen Yaowei</i> (11)
Carburizing technology research on bearing rings made from GCr15 steel	<i>Su Junping</i> (12)
Structure improvement on front tension bar of internal chuck in spring of lathe HZC20	<i>Jia Shuhui</i> (14)
Discussion on turning technology of automobile clutch bearing outer ring	<i>Zhu Guilan</i> (17)
Formation and prevention of common defects of rolling bearing forging parts	<i>Li Aimin</i> (19)
Processing method of bearing rings with flange	<i>Li Baoyu, Wang Yongguo</i> (22)
Transformation on lathe of basket-shaped cage	<i>Wang Limei, Zhang Jinlong, Yan Qinqin</i> (25)
Craft discussion on double-end grinder processing non-symmetrical section bearing rings	<i>Li Guiyun</i> (26)
Design and technology improvement on clamper for turning cage	<i>Liu Yahui</i> (29)
Improvement on HZC9205 lathe fixture	<i>Wang Shenghong, Liu Baosen, Wang Li</i> (31)
Application of clamp of grinding process of eccentric bearing	<i>Huo Huimin, Wang Yushi</i> (33)
Design of cleaner used for finished product of railway bearing	<i>Chen Xiaoyu, Huo Huimin</i> (35)
Improvement on roll bar automatic feeding device for KC-510H wide centerless grinder	<i>Li Xiubin, Sun Huimei</i> (37)
Improvement on processing methods for installing roller aids of cylindrical roller bearings	<i>Jin Zhao, Xu Zengwu</i> (38)
Transformation on electrical system of HZ3MZ106 grinder	<i>Yang Zuoxin, He Xin</i> (39)
Calculation and discussion on blanking dimensions of crown shape cage	<i>Wang Yushi, Chen Xiaoyu</i> (42)
Discussion on grinding process of inner and outer ring of large-scale ultra light series angle contact ball bearing	<i>Zhang Kai, Lv Weimin</i> (43)
Discussion on design of piercing die for wave-shaped cage	<i>Li Yongsheng</i> (46)
Improvement of T2000 surface roughness measuring instrument with computer (continued)	<i>Zhao Shaoxin, Wang Yunbin, Xu Binxian</i> (49)
Application of spectrograph in production process	<i>Wang Lijun</i> (51)
Influence on measurement error due to groove position measuring pressure point displacement of angular contact ball bearing	<i>Wan Yunpeng, Liu Ling</i> (53)
Development on measuring instruments of joint bearings inner ring diameter	<i>Zhang Chengzhi</i> (55)
Analyzing influence of shape error of ID standard parts on measuring value	<i>Liu Jie</i> (57)
Application of CHANGSHA ATA smooth starter in belt control system of bucket- wheel stacker-reclaimer	<i>Yan Dexuan, Li Dong</i> (59)
Design of spiral composite reamer with guide pin	<i>Jia Limin</i> (61)
Design of cemented carbide reamer with combined angle	<i>Wang Shuyan</i> (63)