

焊接学报

第37卷 第10期

2016年10月25日出版

目 次

镍基合金激光熔覆-离子渗硫复合改性层组织性能	韩彬,张蒙科,崔岗,等	(1)
高速 GMAW 驼峰形成过程的数值分析	吴东升,华学明,叶定剑,等	(5)
外加横向磁场对高速 GMAW 焊缝成形的影响	王林,高进强,杨丰兆	(9)
不同水下环境介质对水下焊接电弧等离子体成分及温度的影响	郭伟,郭宁,杜永鹏,等	(13)
激光重熔对 Al ₂ O ₃ -40% TiO ₂ 等离子喷涂层耐冲蚀性能的影响	杨可,李振宇,蒋永锋,等	(17)
双丝串列电弧焊焊缝成形的试验分析	高延峰,黄志冰	(21)
热循环条件下高密度倒装微铜柱凸点失效行为分析	任宁,田野,吴丰顺,等	(25)
保护气流量对纯镍等离子弧焊接头微观组织的影响	王希靖,赵青山,柴廷玺,等	(29)
微间隙焊缝磁光检测神经网络修正	陈余泉,高向东	(33)
一种新型零减薄搅拌摩擦焊工艺	王敏,张会杰,张骁,等	(37)
基于 SWRXD 的 5083/6082 异种铝合金搅拌摩擦焊接头的残余应力分布规律	张津,计鹏飞,周俊	(41)
搅拌针锥度和螺纹头数对厚板铝合金 FSW 焊缝金属迁移的影响	赵艺达,柯黎明,刘奋成,等	(46)
X80 管线钢焊条电弧焊接头组织与耐蚀性分析	赵伟,邹勇,夏佃秀,等	(51)
无冷却喷涂工艺对其制备的热障涂层的裂纹系统和寿命的影响	俞泽新,于景业,吴良敏,等	(55)
脉动送丝 MIG 焊的熔滴过渡及焊缝成形分析	朱宵阳,李桓,黄超群,等	(59)
低压条件下的等离子射流特性分析	杨德明,高阳,傅迎庆,等	(64)
半螺纹搅拌针对 2024 铝合金搅拌摩擦搭接焊力学性能影响	岳玉梅,周振鲁,姬书得,等	(69)
45 钢表面高能微弧火花数控化沉积 AlCoCrFeNi 高熵合金	王小荣,王朝琴,何鹏,等	(73)
军机薄壁结构损伤超声跨态处理新工艺	刘浩东,胡芳友,戴京涛,等	(77)
焊后热处理对 AA7075 铝合金 DP-MIG 焊接接头组织及力学性能的影响	刘长军,刘政军,阮祥钢,等	(81)
3Cr13 厨刀碟片激光同轴送粉熔覆层的显微硬度与组织	尹燕,栗子林,许广伟,等	(85)
洛伦兹力计算及其对 GMAW 焊接模拟的影响	吴家洲,张华,李玉龙,等	(89)
焊接工艺参数对超窄间隙焊接热裂纹的影响	龚练,朱亮,周超	(93)
改进的 Otsu 法在焊接图像分割中的应用	齐继阳,李金燕,陆震云,等	(97)
交流逆变电阻缝焊电源的研制	李远波,张驰,周磊磊,等	(101)
材料力学参量对焊后超声冲击处理应力应变影响的有限元模拟	贾翠玲,陈芙蓉	(105)
TiO ₂ 活性剂对不锈钢激光焊接等离子体声发射效应的影响	罗怡,谢小健,韩静韬,等	(109)
基于 FEA 的插管结构焊接变形规律分析	刘露,王革,刘永,等	(113)
SiC _p /Al 复合材料的真空扩散钎焊	刘世艳,张丽霞,亓钧雷,等	(117)
2219 铝合金 FSW/VPPA 交叉焊缝气孔缺陷	孙昭藩,蔡东红,杨旭东,等	(121)
预镀层钛合金与铝合金电弧熔钎焊接头界面组织及力学性能分析	崔庆龙	(125)
英文摘要		(I)

[期刊基本参数] CN23-1178/TG * 1980 * m * A4 * 128 * zh * P * ¥15.00 * 5800 * 31 * 2016-10