## 焊接学级

第37卷 第12期

2016年12月25日出版

## 目 次

焊缝磁光图像全变分模型恢复方法 高向东,题园园 (1)
铝合金 LB-VPPA 复合热源焊焊缝成形机理 韩永全,洪海涛,石增杰,等 (5)
保温时间对铝/铜钎焊接头界面化合物和力学性能的影响 叶 政,羊 浩,黄继华,等 (9)
TiNiNb 钎焊 C <sub>f</sub> /SiC 与 TC4 接头组织结构 王万里, 范东宇, 黄继华, 等 (13)
铝/黄铜异种金属 TIG 填丝熔钎焊工艺······ 周 利 李志勇,赵洪运,等 (17)
铝合金/碳钢激光-TIG 复合热源熔钎焊工艺与接头显微结构分析 李 猛,陈树海,杨磊磊,等 (21)
基于二维信息熵图像分割的缺陷识别方法 迟大钊,刚 铁 (25)
1561 铝合金 TIG 深熔焊接头组织与力学性能 闫德俊,韩端锋,王 毅,等 (29)
超声辅助水下湿法焊接工艺 吴来军,刘一搏,程文倩,等 (33)
圆圈形运丝方式下温度影响 MIG 焊接头组织与断裂位置的规律 方喜风,王 新,史学海,等 (37)
铜对钢/铝激光-MIG 复合焊接头组织及性能的影响 马 骁,孙大千,段珍珍,等 (41)
冷金属过渡条件下镁-钢的润湿动力学特征及界面结构 杨 帆, 林巧力, 周彦林, 等 (45)
宽束激光熔覆 Ni60/WC 复合层显微组织及抗剪强度 马群双,李亚江,王 娟,等 (49)
钛合金与不锈钢真空热轧连接界面微观结构及性能 赵东升, 闫久春, 黄震宇, 等 (53)
DP600/AZ31 无匙孔搅拌摩擦点焊塑性金属流动特性及断裂行为
王希靖,许有伟,张亮亮,等 (57)
锆元素对 Zn-15Al 钎料组织和性能的影响····································
搅拌摩擦加工制备纳米 RE/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 增强铝基复合材料 肖长源,陈 兵,张敏敏,等 (66)
搅拌摩擦焊塑性金属流动基本模型 王卫兵,栾国红,张 坤,等 (71)
Q345 T 形焊接接头焊脚尺寸对强度的影响分析 李金风,张东焕,王玉朋 (75)
金属激光直接成形最佳搭接率计算及试验验证 来佑彬,张本华,赵吉宾,等 (79)
316L 板翅结构钎焊接头力学性能试验 舒双文,周帼彦,陈 兴 (83)
超声滚压加工对 X80 管线钢焊接残余应力的影响 王炳英,詹发福,李慧玲,等 (87)
采用 Ti/Ag-Cu/Cu 中间层钎焊连接 Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> 陶瓷和 TiAl 合金的界面结构及性能
·····································
高速列车框架焊接的双椭圆柱高斯分布热源模型 卫 亮,张乐乐,王 鹏 (95)
CuNiCoBe 与 CuCrZr 合金电极的点焊性能比较及其失效分析 陈 健, 吉 祥, 王 璇, 等 (101)
X 波段 GaAs 功率芯片共晶焊热应力分析 ···················· 纪 宣,禹胜林,杨 军,等 (107)
金属蜂窝钎焊结构焊缝质量的超声 C 扫描定量评价工艺 沙正骁,梁 菁,史亦韦 (110)
基于改进的边界追踪算法的管道法兰焊缝识别 钱晓明,杨丽娟,楼佩煌 (115)
低温管线 K65 热煨弯管用埋弧焊丝研制 ··················· 董利明,杨 莉,戴 军,等 (120)
母材熔合作用对 EQ51 海工钢焊缝组织及韧性的影响 ····································
英文摘要