

# 焊接学报

第37卷 第6期

2016年6月25日出版

## 目次

激光焊接中的等离子体变化规律及气孔缺陷快速测试方法——气孔缺陷特征参数提取方法	孙谦,王旭友,李小宇,等	(1)
石英玻璃飞秒激光微连接及其接头性能	潘泽浩,程战,刘磊,等	(5)
钛合金薄板激光反射叠加深熔焊成形工艺优化	程满,王宏宇,周建忠,等	(9)
铝合金双光束激光焊接过程稳定性分析	杨海锋,王旭友,王威,等	(13)
逆变焊接电源的离散建模与最少拍控制	朱志明,杨中宇,汤莹莹,等	(19)
温度峰值影响6061铝/AZ31B镁异种材料FSW接头成形的规律	刘震磊,崔祐涛,姬书得,等	(23)
7075铝合金搅拌摩擦焊接头变形及失效行为	崔少朋,朱浩,郭柱,等	(27)
直流电弧热喷涂等离子体偏离局域热力学平衡态分析	孙成琪,安连彤,杨德明,等	(31)
超声-MIG焊接铝合金熔滴过渡行为	范成磊,姚庆泰,杨春利,等	(35)
高能喷丸对TC4焊接接头组织性能的影响	何晓梅,王耀勉,张聪惠	(40)
超低碳贝氏体钢埋弧焊焊接接头韧化机理分析	张敏,陈阳阳,刘明志,等	(45)
铝合金自冲铆接头疲劳性能及失效机理	邢保英,何晓聪,王玉奇,等	(50)
硼硅玻璃与可伐合金的激光熔接工艺	铁敏,李红,栗卓新,等	(55)
X65管闪光对焊过程在线监测及工艺控制	高世一,盛安,郭春富,等	(59)
带极电渣堆焊奥氏体不锈钢耐晶间腐蚀性能	包晔峰,任强,张志奎,等	(65)
气体流量和耦合度对GPCA-TIG电弧特性影响的数值模拟	黄勇,陆肃中,王新鑫,等	(69)
DH36钢水下摩擦塞焊工艺及力学性能	崔雷,杨新岐,王东坡,等	(75)
超声振动辅助A7N01铝合金激光-MIG复合焊接组织及力学性能	朱宗涛,祝全超,李远星,等	(80)
基于响应面法的Inconel 625镍基合金GTAW堆焊工艺优化	梁恩宝,胡绳荪,王志江	(85)
等离子喷涂-重熔NiCrBSi涂层的显微组织与耐磨性能	田立辉,毛淑滑,芦笙,等	(89)
等离子喷涂钼层片组织和晶体取向的EBSD分析	郑振环,李强	(95)
核电用508-III钢窄间隙脉冲TIG单层单道钨极摆动焊工艺	冯东旭,谷文,艾丹凤,等	(99)
残余压应力场对B780CF钢焊接接头疲劳裂纹扩展的影响	薛彬,张天会,徐人平,等	(103)
P-TIG横焊根部焊道单面焊双面成形影响因素	杜森,吕晓春,王猛,等	(109)
焊接残余应力对高强度钢低匹配对接接头静载强度的影响	赵智力,王光临,张远健,等	(114)
窄间隙TIG横焊侧壁熔合行为	王猛,吕晓春,梁晓梅,等	(118)
2219铝合金TIG填丝堆焊成形薄壁试样组织特征	柏久阳,范成磊,杨雨晨,等	(124)
英文摘要		(I)

[期刊基本参数] CN23-1178/TG\*1980\*m\*A4\*128\*zh\*P\*¥15.00\*5800\*27\*2016-06

责任编辑: 郑红