

焊接学报

第 37 卷 第 7 期

2016 年 7 月 25 日出版

目 次

Sn-9Zn/Cu 无铅焊点 ZnO 须自发生长	张 亮,杨 帆,郭永环,等	(1)
高强镁合金点焊接头性能	邱然锋,申中宝,李青哲,等	(5)
激光液态填充焊的填材融化与过渡稳定性	彭 进,李俐群,林尚扬,等	(9)
2024 铝合金搅拌摩擦连接作用力幅值及周期性	宋 波,左敦稳,邓永芳	(13)
高强钢 CO ₂ 激光-MAG 复合焊接性能	徐国建,祝 影,杭争翔,等	(17)
基于正交设计和灰色关联的硅通孔互连结构随机振动优化设计	熊国际,黄春跃,梁 颖,等	(22)
外加载荷对镀锡层锡须生长行为的影响	姚宗湘,罗 键,尹立孟,等	(27)
用瞬间热源模拟 Q390 高强钢厚板多层多道焊 T 形接头的焊接残余应力	孙加民,邓德安,叶延洪,等	(31)
高压干法 GMAW 熔滴排斥过渡形成机理	李 凯,高洪明,李海超,等	(35)
网格尺寸对双椭球热源模型作用下焊接温度场计算的影响	王 薇,金 成,史春元	(39)
三熔化极 MIG 焊的燃弧形式及共有导电通道的建立	向 婷,李 桓,韦辉亮,等	(44)
新一代 WBG 弧焊逆变电源	王振民,汪 倩,王鹏飞,等	(49)
弹性状态低匹配焊接接头弯曲等承载设计准则与设计方法	王佳杰,方洪渊,张敬强,等	(53)
工艺参数对激光透射焊接聚碳酸酯影响	王传洋,郝 云,沈璇璇,等	(57)
板料焊接屈曲变形测量	冯 超,梁 晋,郭 楠,等	(61)
304L 不锈钢激光-脉冲 MAG 复合焊电弧特性及焊缝成形分析	杨 涛,何 双,陈 勇,等	(65)
脉冲微束等离子弧焊电弧的光辐射强度动态分布特征	王昂洋,何建萍,袁焱韬,等	(70)
一种先进热冲压钢的电阻点焊工艺多元非线性回归设计	贺优优,刘伟杰,李 琦	(75)
工艺参数影响 2060 铝锂合金搅拌摩擦焊接头的成形规律	刘震磊,崔祐涛,姬书得,等	(79)
采用冷喷涂铜涂层做中间层的镁合金与钢共晶接触反应钎焊工艺及接头性能	聂海杰,李 红,龙伟民,等	(83)
钛合金自冲铆接头微动磨损机理及疲劳性能	赵 伦,何晓聪,张先炼	(88)
AZ31B/Q235 激光诱导电弧填丝焊连接界面分析	宋 刚,王 杰,于景威,等	(93)
Sc 对 Al-Mg-Mn-Cr-Ti 晶间腐蚀性能的影响	路全彬,龙伟民,王 鑫,等	(97)
小型移动焊接机器人结构设计	叶艳辉,张 华,王 帅	(101)
多层多道焊接结构光中心线提取	林欣堂,朱 莉,张海波	(105)
硼钢与铝合金的新型电阻单元焊技术	凌展翔,罗 震,冯悦娇,等	(109)
DZ40M 合金钎焊接头组织与性能	赵海生,潘 晖,张学军,等	(114)
航天电子产品焊点缺陷的热仿真与试验	刘守文,孔令超,黄小凯,等	(119)
铝合金双面同步平-仰焊接头成形机理与力学性能	强 伟,王克鸿,林祥礼	(125)
英文摘要		(I)

[期刊基本参数] CN23 - 1178/TG * 1980 * m * A4 * 128 * zh * P * ¥15.00 * 5800 * 29 * 2016 - 07

责任编辑: 闫秀荣