

AERONAUTICAL MANUFACTURING TECHNOLOGY

航空制造技术

2012年第10期 总第406期

CIMES2012
特别策划

未来刀具



封面文章

表面织构刀具的 研究现状与进展

专稿

飞机装配数字化协调与 模拟量协调的对比分析

新视点

创新模式 精细管理 实践信息化与工业化融合

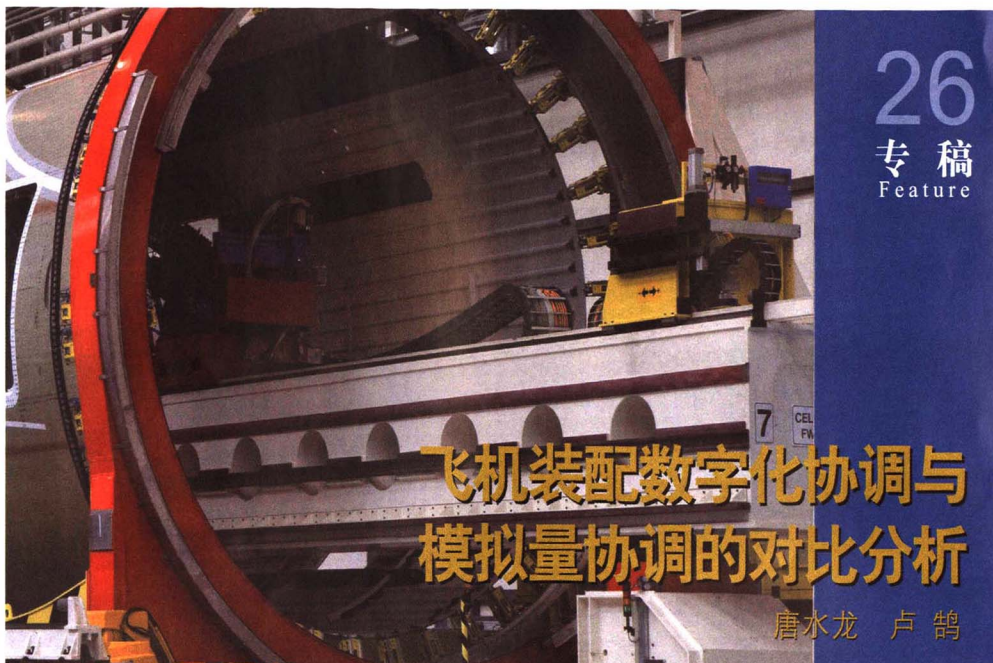
www.aerotime.cn

ISSN 1671-833X



9 771671 833129 1.0>
ISSN 1671-833X CN11-4387/V

万方数据



封面文章 Cover Story

32 表面织构刀具的研究现状与进展

吴泽 邓建新 连云松 等
Development and Perspective of Surface Textured
Cutting Tool

Wu Ze Deng Jianxin Lian Yunsong et al

论坛 Forum

40 先进刀具技术现状分析及发展趋势

张洪州 蒋红宇 陈洁 等
Analysis of Present Situation and Developing Trend of
Advanced Cutting Tool Technology

Zhang Hongzhou Jiang Hongyu Chen Jie et al

44 航空难加工材料切削加工中的关键应用技术

叶洪涛 张军 杨金发 等
Key Application Technology of Cutting for Aircraft
Difficult-to-Machine Material

Ye Hongtao Zhang Jun Yang Jinfa et al

47 高速加工环境下的刀具动平衡技术的研究与应用

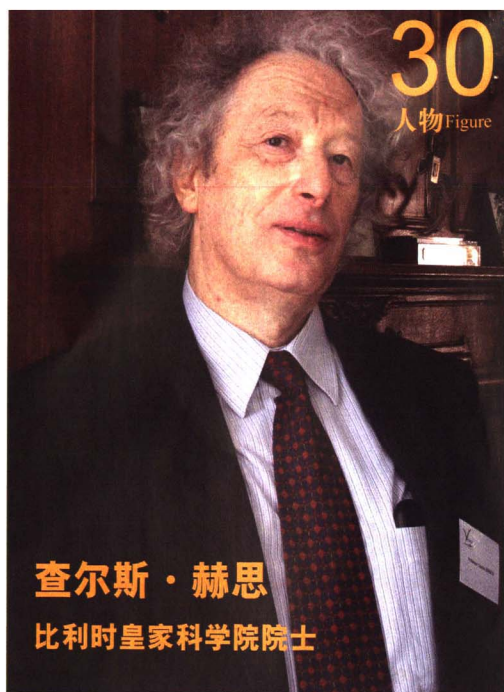
彭明峰 王堃
Application of Tool Dynamic Balance Technology Based
on HSM

Peng Mingfeng Wang Kun

51 切削难加工材料的刀具选择

王琳琳
Choice of Tool in Cutting Difficult-to-Machine Material

Wang Linlin



查尔斯·赫思
比利时皇家科学院院士

54 针对难加工材料(ISO-S材料)的专用槽形

瓦尔特(无锡)有限公司
Special Groove Type for ISO-S Material Walter

学术论文 Research

62 切削 Ni 基高温合金适用的可转位硬质合金刀具的试验研究

韩荣第 郝兆朋 路勇 等
Research on Indexable Carbide Cutting Tool for Ni-Base High-Temperature Alloy
Han Rongdi Hao Zhaopeng Lu Yong et al

65 浅析基于CAA的CATIA二次开发

梁岱春 张为民 隋立江
Brief Analysis on Secondary Development of CATIA Based on CAA
Liang Daichun Zhang Weimin Sui Lijiang

69 数据仓库和OLAP技术在生产绩效管理中的应用

徐冠寒 杨建军 晏克麟
Application of Data Warehouse and OLAP Technology on Production Performance Management
Xu Guanhan Yang Jianjun Yan Kelin

74 面向航空发动机的质量数据及管理体系结构的分析研究

何超 李强
Analysis and Research on Aeroengine Quality Data and Management System Structure
He Chao Li Qiang

78 铝锂合金机身壁板抗压能力对比

白杰 郭沛欣 张景新
Comparison on Compressive Bearing Capacity of Aluminum Lithium Alloy Fuselage Panel
Bai Jie Guo Peixin Zhang Jingxin

80 基于CSDB的装甲装备IETM技术研究

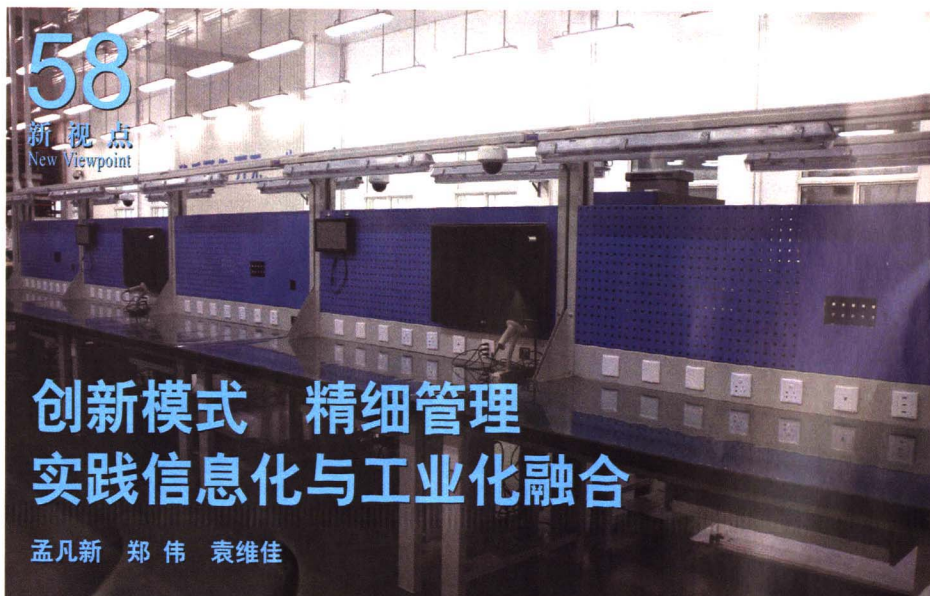
白庆本 王军 胡梁勇 等
Research on IETM Technology of Armored Equipment Based on CSDB
Bai Qingben Wang Jun Hu Liangyong et al

83 背带式双波长全固态激光清洗设备

路磊 王菲 王晓华 等
Back-Pack Dual-Wavelength All-Solid-State Laser Cleaner
Lu Lei Wang Fei Wang Xiaohua et al

86 薄壁TC4 钛合金电子束焊接应用研究

常荣辉 苏杭
Research on Application of Electron Beam Welding for Sheet TC4 Titanium Alloy
Chang Ronghui Su Hang



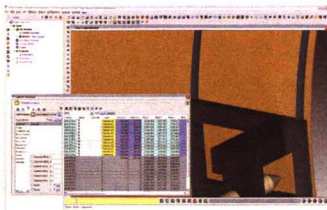
创新模式 精细管理
实践信息化与工业化融合

孟凡新 郑伟 袁维佳

VERICUT®

数控钻铆机编程与仿真

当进行昂贵的机
身零件装配时, 钻铆
过程发生错误代价是
非常高昂的! 您打算
花多少时间来避免这
些错误呢?



VERICUT钻铆编程选项模块提供了一个友好的界面, 这样用户可以方便快捷地创建CNC自动钻铆数控程序。

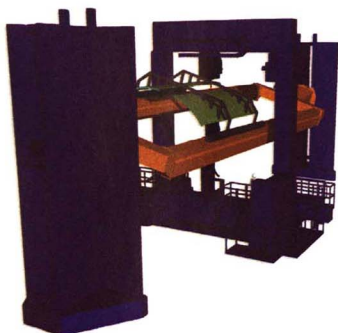
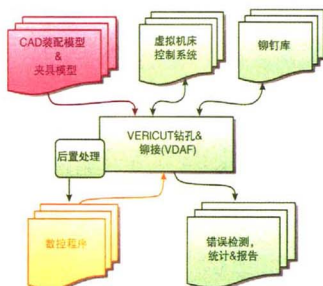
VERICUT钻铆技术(VDAF)能够帮您避免以下问题:

- 在错误位置钻孔或者铆接
- 遗漏钻孔或者铆接
- 在正确位置应用了不正确尺寸的钻头或铆钉
- 没有预先钻孔而直接铆接
- 重复钻孔或者重复铆接
- 使用错误的铆钉
- 钻铆机在钻铆时结构碰撞
- 和夹具碰撞
- 和已添加的铆钉碰撞

VERICUT钻铆(VDAF)是一个自动钻铆的编程与仿真软件应用程序。VDAF是独立于机床和CAD系统的。

VERICUT 钻铆编程

VERICUT钻铆编程模块能够创建CNC自动钻铆机的NC程序, 铆钉显示在对话框中, 通过对话框, 用户可以在树形结构树中分类组织铆钉并根据具体需要进行排序。



VERICUT 钻铆仿真

可视化的仿真CNC钻铆接机, 验证用于实际机床的NC代码。VERICUT钻铆仿真VDAF独立于VERICUT钻铆编程。VERICUT钻铆仿真可以模拟来自于任意编程系统应用到任何自动钻铆接机的NC程序。

88 直接瞬时转矩控制策略在开关磁阻电机上的应用

程勇 林辉

Application of Direct Instantaneous Torque Control System in Switched Reluctant Motor

Cheng Yong Lin Hui

技术革新 Technology Innovation

94 数控铣削在航空发动机轴承座大螺纹加工中的应用

崔晶 杨平

Application of NC Milling in Large Screw Thread Machining of Aeroengine Bearing Housing

Cui Jing Yang Ping

产品聚焦 New Products

96 复杂深孔的高效加工方法

Christer Richt

A Qualified Approach to Complex Deep Holes

Christer Richt

98 山高Double Octomill™ 05双面王铣刀——小包装里的好东西

山高刀具(上海)有限公司

Seco Double Octomill™ 05

Seco

99 上飞选购MAG公司CHARGER™系列复合材料自动铺带机

MAG公司

Shanghai Aircraft Selects MAG CHARGER™ Composite Tape Layer

MAG

100 伊斯卡全新亮相登陆CIMES2012

Iscar

New Technology of Iscar at CIMES2012

Iscar

101 凌华科技宣布推出高亮度智能屏系列的最新产品

凌华科技

SP-860 of ADLINK

ADLINK

102 肯纳金属公司发布Beyond Blast™产品

肯纳金属公司

Beyond Blast™ of Kennametal

Kennametal

103 德国法瑞安高精度ER弹簧筒夹及弹簧筒夹刀柄参展CIMES2012

北京诺诚兴业科技有限公司

Products of FAHRION at CIMES2012

Promise

广告索引号 12-067

CGTech.com
VERICUT

北京新吉泰软件有限公司CGTech China

地址: 北京市朝阳区建国路126号瑞泰大厦905室(100022)

电话: 010-65669919 010-65661138 010-65661938

传真: 010-65661538

网址: http://www.vericut.cn http://www.cgtech.com

万方数据