

航空制造技术

2015年第20期 总第490期



封面文章
**穿孔等离子弧
焊接工艺研究进展**

专稿
**复杂产品制造企业
PLM构建方法研究**

论坛
先进焊接技术

新视点
**基于MBD的装配工艺
辅助模型快速生成技术研究**

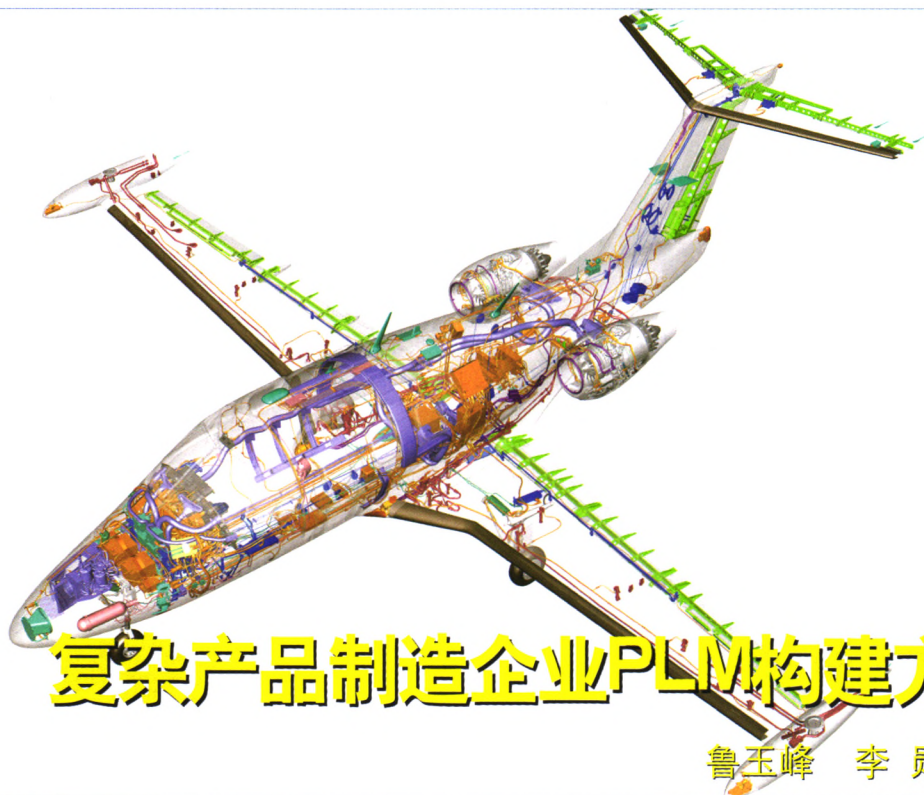
www.amte.net.cn

ISSN 1671-833X



ISSN 1671-833X CN11-4387/V

26
专稿
Feature



复杂产品制造企业PLM构建方法研究

鲁玉峰 李勋 秦新冰 等

封面文章 Cover Story

34 穿孔等离子弧焊接工艺研究进展

—— 武传松 赵晨昱 贾传宝
Research Progress on Keyhole Plasma Arc Welding Process

Wu Chuansong Zhao Chenyu Jia Chuanbao

论坛 Forum

42 摩擦焊产热基础问题探讨

—— 李京龙 李洵 张昊 等
Discussion of Heat Generation in Friction Welding

Li Jinglong Li Xun Zhang Hao et al

47 马氏体时效钢C300焊缝金属强韧化研究

—— 田志凌 杨帅
Research on Strengthening and Toughening of Maraging Steel C300 Weld Metal

Tian Zhiling Yang Shuai

53 航空发动机先进焊接技术应用

—— 曲伸 李英 倪建成 等
Application of Advanced Welding Technology in Aeroengine

Qu Shen Li Ying Ni Jiancheng et al

56 钛合金线性摩擦焊接界面组织研究现状

—— 王新宇 李文亚 马铁军
Research Status of Microstructure of Linear Friction Welded Titanium Alloy

Wang Xinyu Li Wenya Ma Tiejun



王少萍
机电系统与飞行控制技术专家

学术论文 Research

64 复合材料干涉螺栓压入过程力学行为数值及试验分析

段元欣 程晖 栾超 等
Numerical and Experimental Analysis on Mechanical Behavior During Bolt Insertion Process for Composite Joint With Interference-Fit

Duan Yuanxin Cheng Hui Luan Chao et al

69 网格结构加力筒体制造技术

任萍 杨秀娟 李霞 等
Manufacture Technology of Afterburner Body With Grid Structure

Ren Ping Yang Xiujuan Li Xia et al

73 拉深薄壁件余量加工新工艺

马振武
New Process of Drawing Thin-Walled Workpiece Allowance Machining

Ma Zhenwu

76 电感式接近传感器在飞机上的应用及关键技术

常凯 李胜军 李振水
Application of Inductive Proximity Sensor in Aircraft and Key Technology

Chang Kai Li Shengjun Li Zhenshui

80 新型机载液压泵测试设备分析

拜斌
Research on Testing Equipment of New Airborne Hydraulic Pump

Bai Bin

83 基于Simevents的机电自动化生产系统控制

黄雪梅
Control of Mechatronic Automatic Production System Based on Simevents

Huang Xuemei

86 基于案例和规则的机加工工艺路线规划

谢巧 周来水 卫炜 等
Machining Process Route Planning Based on Case and Rule

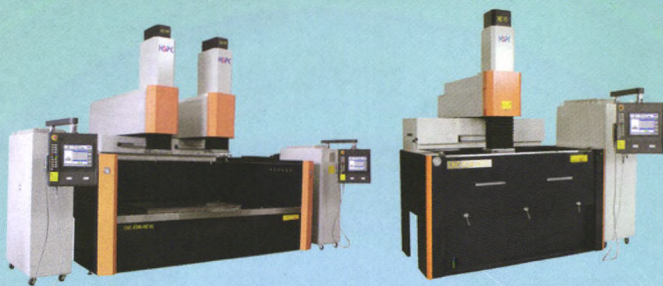
Xie Qiao Zhou Laishui Wei Wei et al

60 新视点 New Viewpoint

基于MBD的装配工艺辅助模型快速生成技术研究

韩志仁 贾东海 高红 等

精心打造世界高端电火花机床



选配件

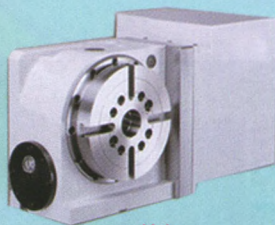
加工案例



C轴



电极库



转台



WINDOWS操作系统

……高精度

……高速度

……低损耗

想了解更多汉霸信息

请点击

www.hanspark.com.cn

上海汉霸机电有限公司

地址: 上海市金山区枫泾工业区A区曹黎路38弄1号

TEL: 021-57360397

FAX: 021-57361850

E-mail: chenfang@hanspark.com.cn

网址: www.hanspark.com.cn

广告索引号 15-060

90 航空发动机零件加工内部油路多余物的防止措施

叶波 郑学著 黄袖清 等

Remainder Prevention Measures for Inter Oil Passage During Manufacturing Aeroengine Parts

Ye Bo Zheng Xuezu Huang Xiuqing et al

93 磁力研磨法对整体叶盘的抛光工艺研究

杜兆伟 陈燕 周锐 等

Study on Blisk Surface Polishing by Magnetic Abrasive Finishing

Du Zhaowei Chen Yan Zhou Kun et al

96 航空复合材料结构修理方法

孙雨辰 季佳佳 冯蕴雯

Method of Repair Technology for Aircraft Composites Structure

Sun Yuchen Ji Jijia Feng Yunwen

工业再设计 Industrial Redesign

102 工艺束缚消失, 设计将会怎样?

安世亚太科技股份有限公司

What Course to Follow for Design After Process Bound Disappearing?

PERA GLOBAL

产品聚焦 New Products

104 航空发动机零件加工解决方案

山特维克可乐满

Solutions for Aeroengine Parts Processing

Sandvik Coromant

105 西门子最新版Solid Edge® 软件加速产品设计

西门子

Siemens Latest Edition of Solid Edge® Software Accelerates Product Design

Siemens

106 三类非标专用技术

瓦尔特

Three Kinds of Non-Standard Special Technology

Walter

108 Fluke携旗下Raytek®和Datapaq®推出3款温度测试仪器

Fluke


Fluke Carrying Raytek® and Datapaq® Launches Three Kinds of New Temperature Test Instrument

Fluke



全面 融入 精密

更高的产量、更短的生产周期和日益增长的低成本压力，在当今的航空航天业，供应商面临着日益严苛的需求。幸运的是，在瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) 的助力下，解决方案随手可得！作为提供专业的高科技刀具产品和解决方案的行业领导者，瓦尔特使整个加工工艺更有价值。可提供双倍的加工效率，可使加工工艺更加可靠，可提供更长的加工寿命，可实现更小的单件成本和更广泛的应用范围——当然也能为您的业务制定特殊的解决方案。这就是瓦尔特对效率的定义——全面融入客户的生产流程。

 WALTER

 WALTER
TITEX

 WALTER
PROTOTYP

 WALTER
MULTIPLY

瓦尔特 (无锡) 有限公司
中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
邮编：214028
电话：+86 (510) 82419399
电子邮箱：service.cn@walter-tools.com



官方微信

 WALTER