



航空制造技术

2017年第15期 总第534期



2017 发动机专刊

封面文章

航空发动机涡轮叶片热障涂层 应用的关键技术和问题

专稿

激光超声技术在复合材料检测中的应用

论坛

发动机关键部件制造技术

新视点

可变几何燃烧室技术发展

www.amte.net.cn

ISSN 1671-833X



ISSN 1671-833X CN 11-4367/V



16
专稿
Feature

激光超声技术在复合材料检测中的应用

季宏丽 张超 裘进浩

封面文章 Cover Story

28 航空发动机涡轮叶片热障涂层应用的关键技术和问题

程玉贤 王璐 袁福河

Key Technologies and Problems of Thermal Barrier Coating Application on Aeroengine Turbine Vane and Blade

CHENG Yuxian WANG Lu YUAN Fuhe

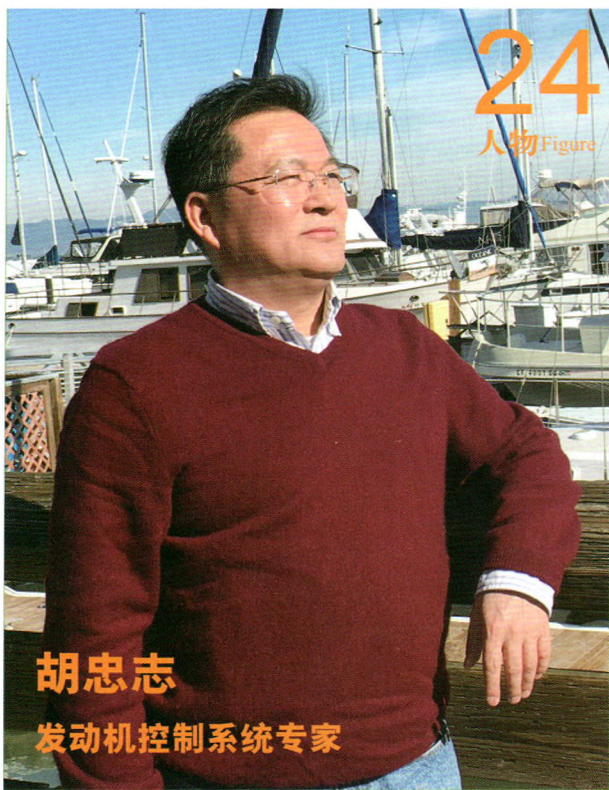
论坛 Forum

38 面向性能的压气机叶片铣削加工误差分析及统计

丛靖梅 莫蓉 吴宝海 等

Performance Oriented Machining Error Analysis and Statistic of Compressor Blade

CONG Jingmei MO Rong WU Baohai et al



胡忠志

发动机控制系统专家

50 航空复杂壳体零件深孔加工技术研究

——张晓东 韩策

Research Review of Deep Hole Machining Technology for Complex Shell Part

ZHANG Xiaodong HAN Ce

58 整体叶盘铣削数控编程与加工技术

——赵文明 沈琦 王兵 等

CNC Programming and Machining Technology for 5-Axis Milling of Turbine Blisk

ZHAO Wenming SHEN Qi WANG Bing et al

45 微小整体叶轮五轴联动微细铣削加工试验研究

——梁志强 方亚楠 周天丰 等

Experimental Research on Five-axis Coordinated Micromilling of Micro Integral Impeller

LIANG Zhiqiang FANG Yanan ZHOU Tianfeng et al

64 焊接过程多场耦合模拟研究进展

——余律波 王少刚 魏艳红

Research Progress of Multi-Field Coupling Simulation in Welding Process

SHE Liibo WANG Shaogang WEI Yanhong



70
新视点
New Viewpoint

可变几何燃烧室技术发展

高志刚 赵明 陈养惠 等

万方数据

hyperMILL®

完美 精密 编程

CAM 软件，你决定了么？

了解 hyperMILL® 并切换到完整的 CAM 解决方案来满足您所有的 2,5D 3D、5 轴、铣削车削、HSC 和 HPC 需求。



发动机材料 Aeroengine Materials

- 76** 碳化硅纤维增韧碳化硅陶瓷基复合材料的发展现状及其在航空发动机上的应用

邹豪 王宇 刘刚 等

Development Situation and Application of SiC/SiC Ceramic Matrix Composites in Aeroengine

ZOU Hao WANG Yu LIU Gang et al

- 85** 航空发动机用聚酰亚胺复合材料研究与应用

王婧 廉一龙 韩秀峰

Research and Application of Polyimide Composites for Aeroengine

WANG Jing LIAN Yilong HAN Xiufeng

表面处理 Surface Treatment

- 92** 一种改善防渗碳性能的脉冲镀铜工艺优化

李晗晔 孙慧艳 袁福河

Optimization of a Pulse Electroplating Copper Process for Improving Carburization Resistance

LI Hanye SUN Huiyan YUAN Fuhe

- 97** 9310钢薄壁空心轴渗碳淬火工程化应用

李克 张莉 罗强

Research on Engineering Application for Carburizing-Quenching Process of the Thin-Wall Hollow Shaft for 9310-Stell

LI Ke ZHANG Li LUO Qiang

- 101** 表面状态及电解液对 Ti6Al4V EJM加工质量的影响

宋永伟 拓占宇

Effect of Surface Condition and Electrolyte on Electrochemical Jet Machining (EJM) of Ti6Al4V

SONG Yongwei TUO Zhanyu

 **OPEN MIND**
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

广告索引号: 1017

www.openmind-tech.com



我们助您自由翱翔

GF加工方案拥有半个多世纪的专业知识和关键的航空航天加工技术，一直是航空航天设备制造商（OEM）、1级和2级供应商及维护维修和大修（MRO）方面的合作伙伴的合同制造商，在行业中一直处于领先地位。

从原型设计到结构件、机身框架组件、燃料输送系统、辅助动力装置（APU）部件、喷气发动机部件和航空电子设备等的加工制造，到涡轮叶片修复和可追溯性解决方案，GF加工方案为您提供专业的工艺技术、产品、解决方案和服务，以推动您取得成功。

- 创新的加工工艺
- 稳定可靠的质量
- 提高生产效率



官方微信扫一扫
更多信息早知道

更多信息请致电

GF加工方案各地分公司

上海：+86(0)21 5868 5000
北京：+86(0)10 6460 6822
东莞：+86(0)769 8547 3000
成都：+86(0)28 8782 7076

www.gfms.com

 GF阿奇夏米尔于2014年1月
特别提示 更名为GF加工方案

