

航空制造技术

2017年第5期 总第524期



封面文章

浅谈陶瓷基复合材料
无损检测方法及其进展

专稿

面向增材制造的飞行器
结构优化设计关键问题

论坛

无损检测技术

新视点

飞机自动化装配设备
有效工时分析





16
专稿
Feature

面向增材制造的飞行器结构优化设计 关键问题

朱继宏 何飞 张卫红

封面文章 Cover Story

- 24** 浅谈陶瓷基复合材料无损检测方法及其进展
梅辉 张鼎 夏俊超 等
Brief Introduction on the Method and Progress of Nondestructive Testing for Ceramic Matrix Composites
MEI Hui ZHANG Ding XIA Junchao et al

- 38** TC18钛合金增材制造材料超声检测特征的试验研究
杨平华 史丽军 梁菁 等
Experimental Research on Ultrasonic Characteristics of TC18 Additive Manufacturing Titanium Alloy
YANG Pinghua SHI Lijun LIANG Jing et al

论坛 Forum

- 34** 大厚度扩散焊NLU成像检测技术
刘松平 李乐刚 刘菲菲 等
Evaluation of Thick Diffusion Bonds by Using NLU Imaging Method
LIU Songping LI Legang LIU Feifei et al

- 43** 复合材料T形R区超声反射法检测与缺陷判别
刘菲菲 刘松平 傅天航 等
Ultrasonic Evaluation and Defect Discrimination of T-Shape R-Zone in Composite Structures
LIU Feifei LIU Songping FU Tianhang et al



49 固化炉成型复合材料孔隙率超声检测方法研究

郭治文 施晓春 沈洋 等
Ultrasonic Testing Study for Autoclave Cured Composite Material Porosity

GUO Zhiwen SHI Xiaochun SHEN Yang et al

研究论文 Research

60 钛合金TB6铣削表面粗糙度与表面缺陷研究

杨后川 杨保生 杜晓伟 等
Research on Surface Roughness and Defect of TB6 Titanium Alloy During Milling

YANG Houchuan YANG Baosheng DU Xiaowei et al

67 LY12蠕变时效成形机制及回弹规律研究

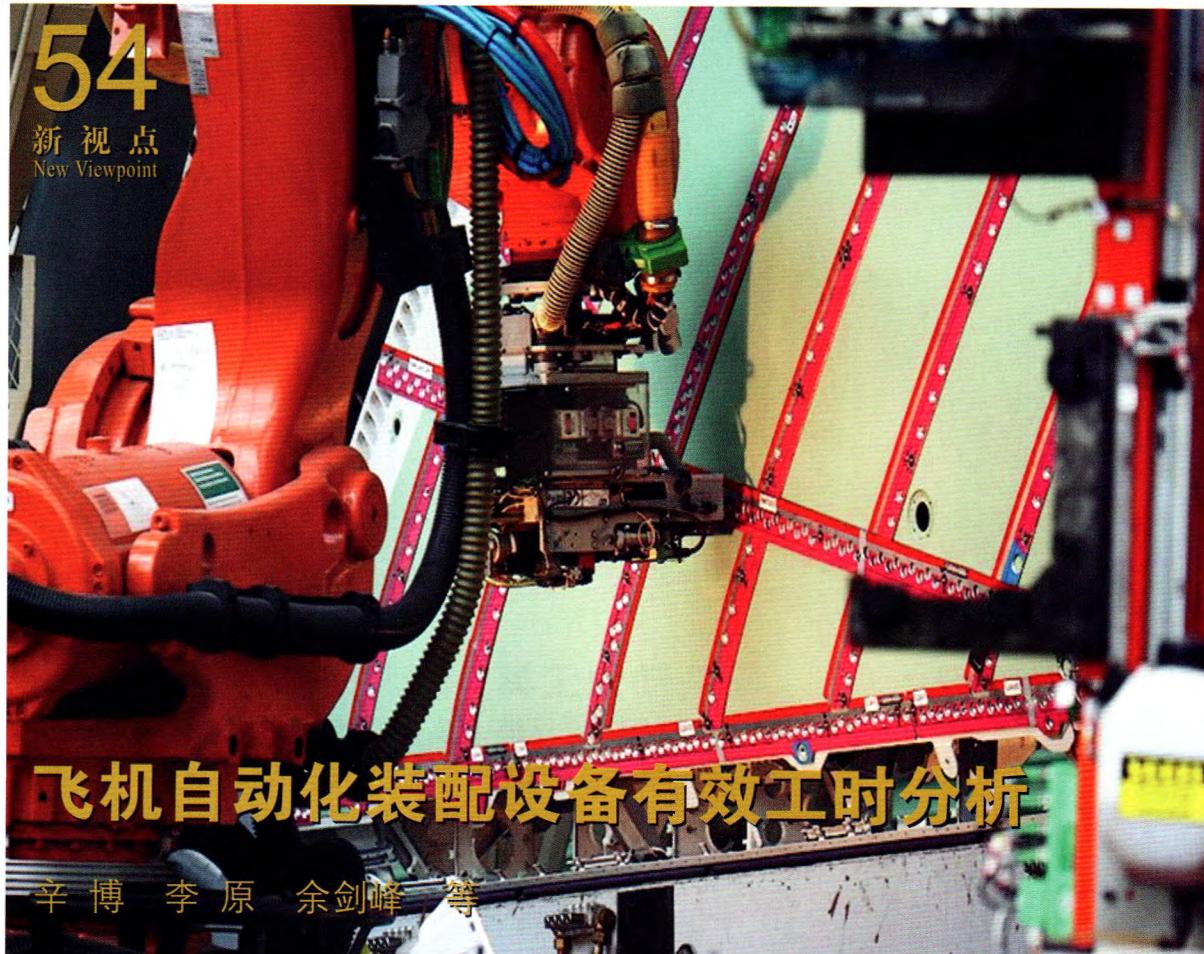
马振武 童国权 陈峰 等
Investigation of the Creep Age Forming Mechanism and Springback Behavior of LY12

MA Zhenwu TONG Guoquan CHEN Feng et al

72 基于非均匀余量的整体叶轮加工工艺优化策略

吴雁 吕博鑫 吕仕强 等
Machining Process Optimization Strategy of Integral Impeller Based on Non-Uniform Machining Allowance

WU Yan LÜ Boxin LÜ Shiqiang et al



hyperMILL®

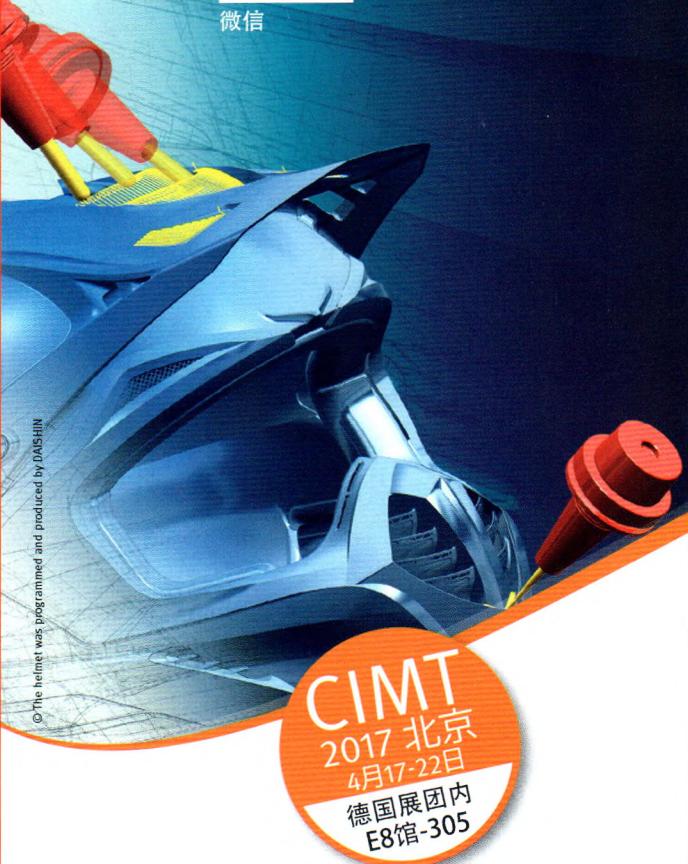
可靠、精确、编程。

CAM 软件，你决定了么？

了解 hyperMILL® 并切换到完整的
CAM 解决方案来满足您所有的
2.5D-3D、5 轴、铣削车削、HSC
和 HPC 需求。



微信



OPEN MIND
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com

OPEN MIND 科技(中国) ■ 上海 北京 成都 东莞 西安
电话: 021-5887 6572 ■ Email: info.china@openmind-tech.com



万方数据

广告索引号 17-1017

77 基于线结构光的飞机蒙皮对缝阶差与间隙测量技术研究

许大帅 杜福洲

Research on Measurement Technique of the Stepped Difference and Gap Between Aircraft Skins Based on Linear Structural Light

XU Dashuai DU Fuzhou

82 激光增材制造毛坯与传统锻件铸件差异性分析

郝晓宁

Difference Analysis Between Laser Additive Manufacturing and Conventional Forging and Casting

HAO Xiaoning

87 不分离型超声复合铣削系统稳定性研究

赵波 赵斌斌 张跃敏

Stability Study of the Unseparated Ultrasonic Composited Milling System

ZHAO Bo ZHAO Binbin ZHANG Yuemin

92 基于马尔科夫链模型的脉动装配线运行状态预测

秦亚茹 侯志霞 吕瑞强 等

Prediction on Pulse Production Line Running State Based on Markov Forecast Model

QIN Yaruo HOU Zhixia LÜ Ruiqiang et al

96 钛合金耳片的静载失效分析与结构优化研究

李辉 陈蓬 姚泽坤 等

Failure Analysis and Structure Optimization of Titanium Alloy Lug

LI Hui CHEN Peng YAO Zekun et al

100 基于MBSE方法进行民机设计的工具链建设

徐州

Tool Chain Construction of Civil Aircraft Design Based on MBSE Method

XU Zhou

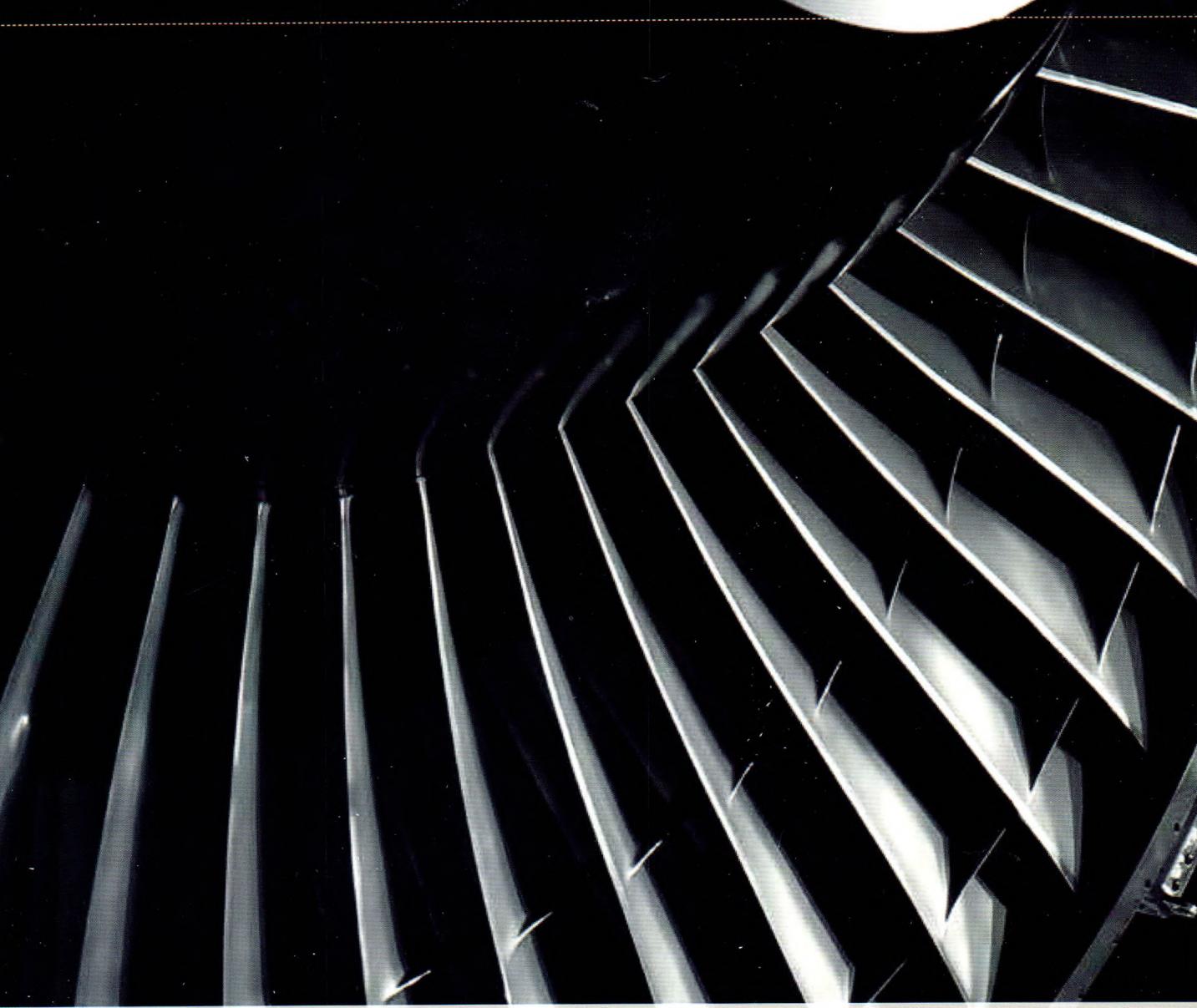
105 TA15钛合金电子束焊缝形貌及其组织研究

旷小聪 卜文德 付鹏飞 等

Study on the Morphology and Microstructure of TA15 Titanium Alloy EBW Welded Joint

KUANG Xiaocong PU Wende FU Pengfei et al

表面处理准备



高精度喷丸解决方案

无论您需要使用离心式抛丸器对工件实施大面积抛丸处理，还是需要通过数控自动喷枪对工件实施局部的精准喷丸，Wheelabrator 公司都能为您提供专业的正确的解决方案满足您的不同需求。

详情欢迎来电垂询！



wheelabrat

shaping industry

香港 : +852.2827.1927 • 北京 : +86.1350.1234.974 • info@wheelabratorgroup.com

www.wheelabratorgroup.com

Norican Group is the parent company of DISA and Wheelabrator.

广告索引号 17-2