

航空制造技术

2017年第7期 总第526期

CIMT-2017
特别策划

未来工厂



封面文章

社群化工厂的内涵、 体系架构与运行逻辑探讨

专稿

基于队列的参数域T 网格Bézier分割方法

论坛

未来工厂

新视点

基于MBD的数控加工 工艺设计系统

www.amte.net.cn

ISSN 1671-833X



万方数据

ISSN 1671-833X CN 11-4387/V

16
专稿
Feature

基于队列的参数域T网格Bézier 分割方法

陈甜甜 陈鲁 王伟 等

封面文章 Cover Story

26 社群化工厂的内涵、体系架构与运行逻辑探讨

江平宇 刘超

Discussion on the Implication, Architecture and Operation Logic of Social Factory

JIANG Pingyu LIU Chao

41 数字孪生模型在产品构型管理中应用探讨

于勇 范胜廷 彭关伟 等

Study on Application of Digital Twin Model in Product Configuration Management

YU Yong FAN Shengting PENG Guanwei et al

论坛 Forum

34 面向数字化车间的工装配送方法研究

张维 杨洋洋 王亮

Research on Tooling Distribution Method for Digital Workshop

ZHANG Wei YANG Yangyang WANG Liang

46 数字化车间及航空智能制造实践

隋少春 牟文平 龚清洪 等

Digital Workshop and Intelligent Manufacturing Practices

SUI Shaochun MOU Wenping GONG Qinghong et al



孙志梅

计算材料学专家

研究论文 Research

62 碳纤维预浸带切割剪裁平台系统研究

黄晓川 文立伟 肖军 等

Research on System of Prepreg Tape Cutting Platform

HUANG Xiaochuan WEN Liwei XIAO Jun et al

67 飞机线束数字化制造系统研究与开发

武鹏 王春阳 闻敬谦 等

Research and Development of the Digital Manufacturing System for Aircraft Wire Harness

WU Peng WANG Chunyang WEN Jingqian et al

51 实时数据驱动的生产线状态监控与效能评估技术研究

钟珂珂 郭具涛 何其昌 等

Research on Monitoring and Operation Evaluation Technology of Production Line Driven by Real-Time Data From Shop Floor

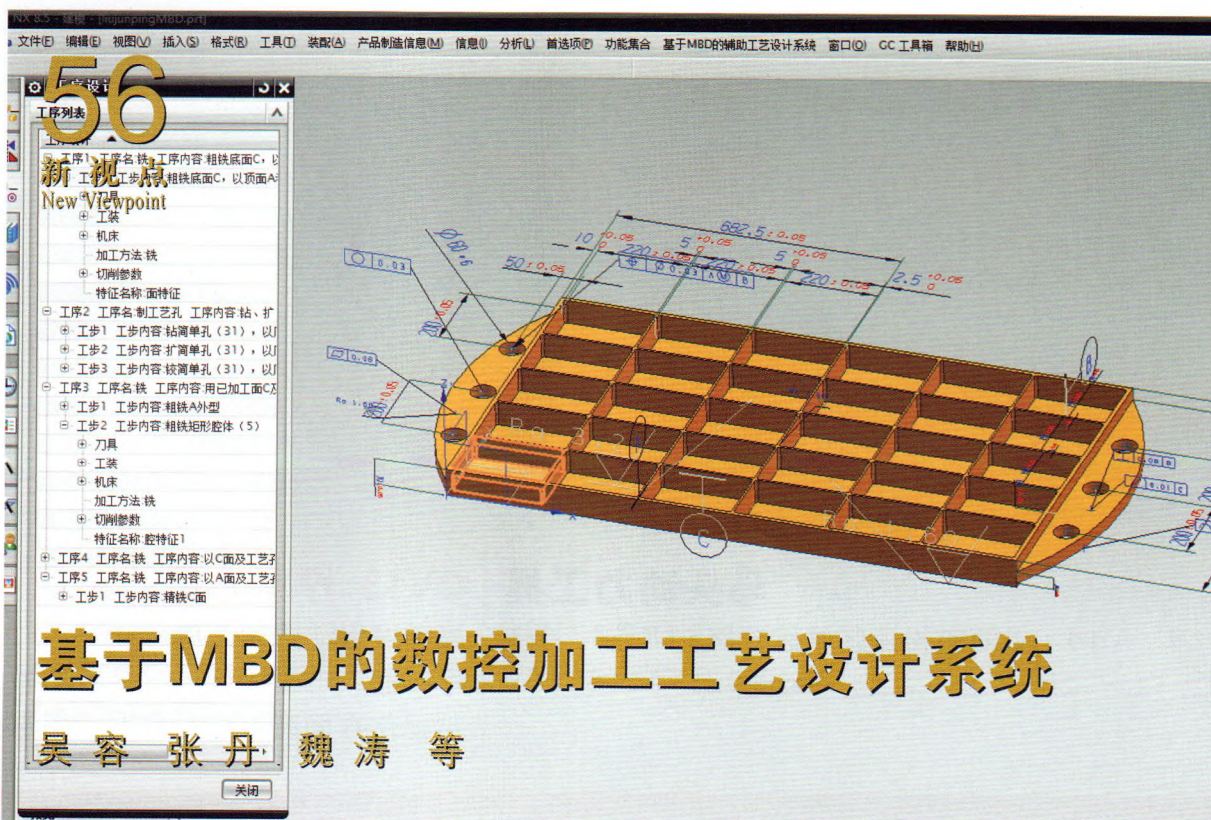
ZHONG Keke GUO Jutao HE Qichang et al

72 复合材料C型梁回弹变形影响因素权重分析

杨青 刘卫平 余木火 等

Weighting Analysis of Factors of Spring-Back for C-Shaped Composite Spars

YANG Qing LIU Weiping YU Muhuo et al



基于MBD的数控加工工艺设计系统

吴容 张丹 魏涛 等

hyperMILL®

可靠、精确、编程。

CAM 软件，你决定了么？

了解 hyperMILL® 并切换到完整的 CAM 解决方案来满足您所有的 2.5D-3D、5 轴、铣削车削、HSC 和 HPC 需求。



微信

© The helmet was programmed and produced by DASHIN

CIMT
2017 北京
4月17-22日
德国展团内
E8馆-305

OPEN MIND
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com

OPEN MIND 科技(中国) ■ 上海 北京 成都 东莞 西安
电话: 021-5887 6572 ■ Email: info.china@openmind-tech.com

MADE IN GERMANY

万方数据

广告索引号 17-1017

78 基于粘弹性材料的五轴铣削加工被动抑振技术

杨毅青 裴行政 林境燊

Vibration Attenuation of Five-Axis Milling Based on Viscoelastic Damping Material

YANG Yiqing PEI Xingzheng LIN Jingshen

82 TA15钛合金高频氩弧焊工艺试验研究

万晓慧 赵海涛 金俊龙

High Frequency Pulse Tungsten Arc Welding Process Trials of TA15 Titanium Alloy

WAN Xiaohui ZHAO Haitao JIN Junlong

86 机身骨架装配柔性工装设计

孙永杰 田威 廖文和 等

Flexible Tooling for Fuselage Skeleton Assembly

SUN Yongjie TIAN Wei LIAO Wenhe et al

92 钛合金板料热压弯过程数值模拟

周丽娜 李志强 韩晓宁 等

Numerical Simulation of Hot Bending for Titanium Alloy Sheet

ZHOU Lina LI Zhiqiang HAN Xiaoning et al

97 GH4169材料磨削后数控抛光表面残余应力分析

高世民 全芳

CNC Polishing Surface Residual Stress Analysis for GH4169 After Grinding

GAO Shimin QUAN Fang

101 铺层顺序对碳纤维复合材料钻孔分层制孔的影响

王共冬 种强 周丽 等

Effect of Stacking Sequence on Layer Defect of Carbon Fiber-Reinforced Plastics

WANG Gongdong ZHONG Qiang ZHOU Li et al

105 布拉格光栅植入角度对在复合材料中传感检测特性影响

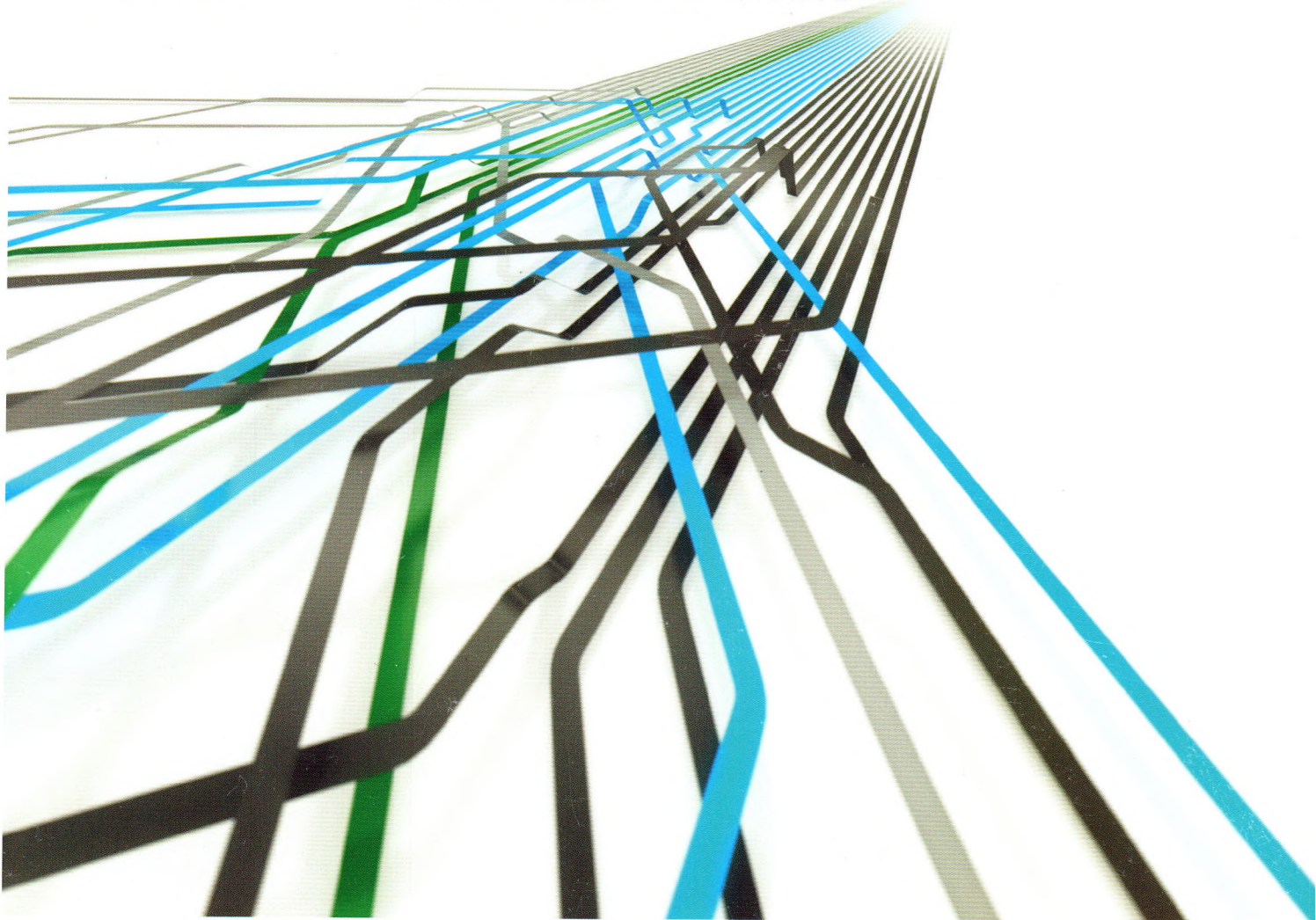
王奔 段玉岗 李金健 等

Study on Sensing Characteristics of Different Embedding Angles of Bragg Gratings in Composites

WANG Ben DUAN Yugang LI Jinjian et al

品质网络

源于一切真实数据



蔡司工业测量是一直致力于不断创新的三坐标及智能测量的解决方案供应商，为工业制造领域及测量实验室的多维测量提供专业的测量解决方案。蔡司中国总部设立在上海，且在上海、深圳、南京、宁波、天津、长春、成都等地设有应用服务中心，为用户提供真正优质的售后服务和全面的测量解决方案。

欢迎您莅临2017年中国国际机床展

蔡司展位：E2-201

时间：2017年4月17日 - 4月22日

地点：北京中国国际展览中心（新馆），北京市顺义天竺裕翔路88号



万万数据

卡尔蔡司（上海）管理有限公司

中国（上海）自由贸易试验区 电话：(86)21-2082 1188
美约路60号 传真：(86)21-5048 1193

全国售后服务热线：400-686-9906

全国售后服务E-mail：imthot.zc@zeiss.com

蔡司中国工业测量官方网站：<http://www.zeiss.com.cn/imt>

蔡司中国工业测量网上商城：<https://cn.probes.zeiss.com/>



广告索引号 17-100