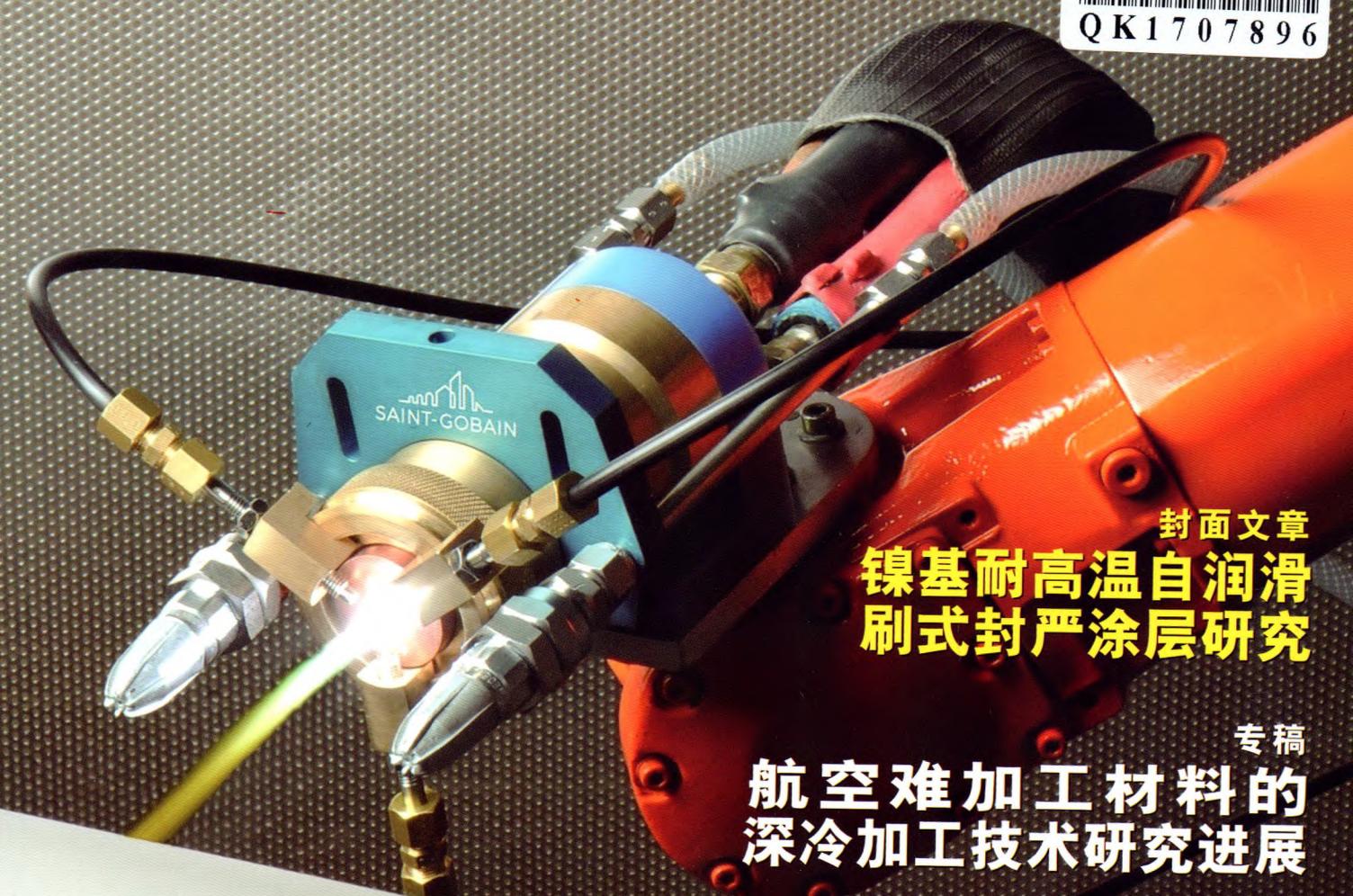


航空制造技术

2017年第8期 总第527期



封面文章

镍基耐高温自润滑
刷式封严涂层研究

专稿

航空难加工材料的
深冷加工技术研究进展

论坛

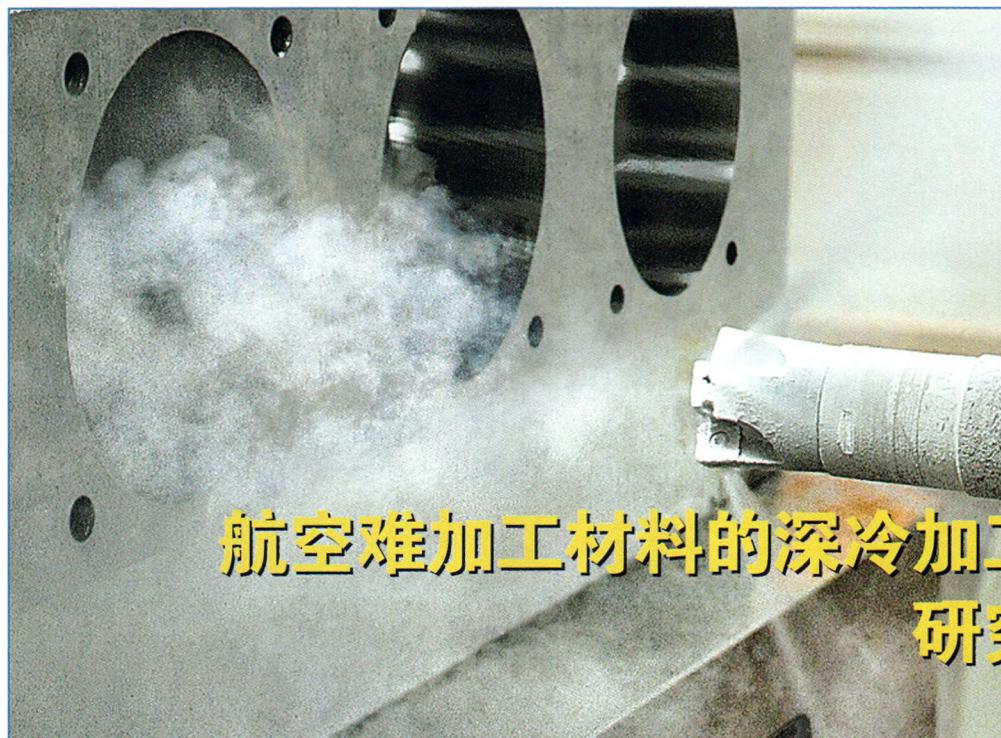
涂层技术

李林



新视点

基于华中数控系统的
复合加工机床控制系统



16
专 稿
Feature

航空难加工材料的深冷加工技术 研究进展

孙惠斌

封面文章 Cover Story

- 24** 镍基耐高温自润滑刷式封严涂层研究
—— 张甜甜 黄传兵 兰昊 等
Investigation of Ni-Based Brush Seal Coatings With Self-Lubricating Property at Elevated Temperature
ZHANG Tiantian HUANG Chuanbing LAN Hao et al

- 37** 两种M Cr Al Y涂层/DD6合金的循环氧化和互扩散行为
—— 刘九香 崔向中 高巍 等
Thermal Cyclic Oxidation and Inter-Diffusion Behaviors of MCrAlY-Coated Single Crystal Superalloy DD6
LIU Jiuxiang CUI Xiangzhong GAO Wei et al

论坛 Forum

- 32** 多孔NiCr在750°C NaCl沉积盐中的热腐蚀机理
研究
—— 陈凌云 兰昊 黄传兵 等
Hot Corrosion of Porous NiCr Alloy With NaCl Deposit at 750°C
CHEN Lingyun LAN Hao HUANG Chuanbing et al

- 44** 表面处理对热障涂层界面微结构的影响
—— 杨文慧 卢仁德
Effect of Surface Treatment on Interface Morphology of Thermal Barrier Coating
YANG Wenhui LU Rende



研究论文 Research

56 整体叶盘叶片自动化抛光颤振抑制技术

李小彪 谷雪花 徐欣
Flutter Suppression Technology on Automated Polishing of Blisk Blades

LI Xiaobiao GU Xuehua XU Xin

59 薄壁结构双侧异步激光喷丸强化试验研究

王冬宇 胡永祥 姚振强
Experimental Investigation of Double-Side Laser Peening of Thin-Wall Parts With Alternate Side Laser Scanning

WANG Dongyu HU Yongxiang YAO Zhenqiang

64 基于改进免疫算法的可拆卸设计的产品模块划分方法

魏巍 彭关伟 吉军等
Product Module Partition Method of Removable Design Based on Improved Immune Clonal Algorithm

WEI Wei PENG Guanwei JI Jun et al

70 基于DEFORM-3D的自封铆接工艺研究

梁莹 闫强 刘钢
Research on Self-Sealing Riveting Process by DEFORM-3D

LIANG Ying YAN Qiang LIU Gang

75 航空发动机零件加工装夹过程可视化文件生成

武权 卫炜 周来水等
Machining Clamping Process Visualization Document Generation of Aeroengine Parts

WU Quan WEI Wei ZHOU Laishui et al

50

新视点
New Viewpoint

基于华中数控系统的复合加工机床控制系统

王夏望 沈建新 田威

启于千丝万缕，
铸就核心领先！

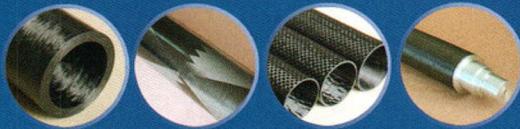


朗达精工
Langda Seiko

淄博朗达复合材料有限公司始建于1999年，是国内为碳纤维管材设计和应用提供系统解决方案的专业公司。15年来，淄博朗达致力于碳纤维管材应用领域的研发与创新，推动了碳纤维管材功能部件在特殊承载支撑、传动、导辊、阻尼保护、安全增强等应用技术方面发展。承担制造高端产品的责任和义务是淄博朗达一贯的企业理念！



- 缠绕工艺、卷制工艺
- 碳纤维、S高强玻璃纤维、芳纶纤维
- 自主研发的多样化树脂体系
- 承载支撑类管材：传动、导辊、阻尼保护、安全增强
- 先进的进口设备施工保障
- 复合材料全系研发设计团队



淄博朗达复合材料有限公司

地址：山东省淄博市高新技术开发区裕民路139号
邮编：255000
电话：0533- 6280092 6289992 6289993
网址：www.langditx.cn www.langdicfrp.com
邮箱：E-mail:langdicfrp@live.cn

79 TC1钛合金端盖零件热拉深成形工艺研究

张志 李鹏亮 孙宾 等
Study on Thermal Deep-Drawing Process of TC1 Titanium Alloy Cover Part

ZHANG Zhi LI Pengliang SUN Bin et al

84 航空发动机零件机加工艺信息管理系统研究与开发

周星晶 卫炜 黄斌达
Research & Development of Management System on Mechanical Process Information for Aeroengine Parts

ZHOU Xingjing WEI Wei HUANG Bindia

89 一种面向对缝测量的双线结构光光条中心提取方法

丁祖娇 李泷果 翟建军 等
Extracting the Centers of Dual Linear Structured Light Stripes for Seam Measurement

DING Zujiao LI Shuanggao ZHAI Jianjun et al

95 飞机焊接导管数字化制造技术研究

韩志仁 吕彦盈 刘宝明 等
Research on the Digital Manufacturing Technology of Aircraft Welding-Tube

HAN Zhiren LÜ Yanying LIU Baoming et al

99 闪电防护铜网在航空复材制作VARI成型工艺中的树脂导流应用

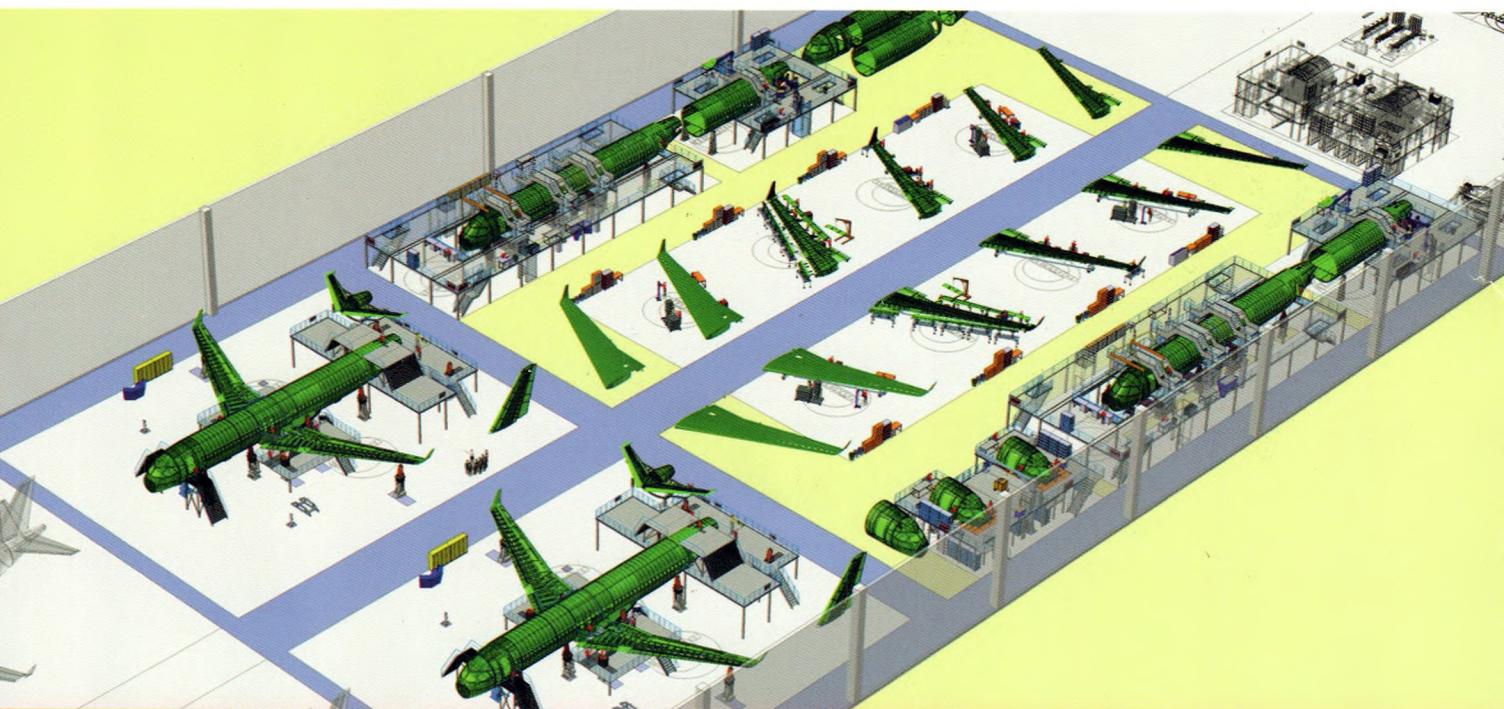
李培旭 陈萍 苏佳智 等
Resin Flow Guiding Application of Lightning-Strike-Protection Copper Mesh in the VARI Process for Aviation Composite Parts

LI Peixu CHEN Ping SU Jiazhii et al

104 碳纤维复合材料在发射装置上的应用研究

蔺绍玲 张士卫 张云露 等
Applied Research of Carbon Fiber Composite in Launcher

LIN Shaoling ZHANG Shiwei ZHANG Yunlu et al

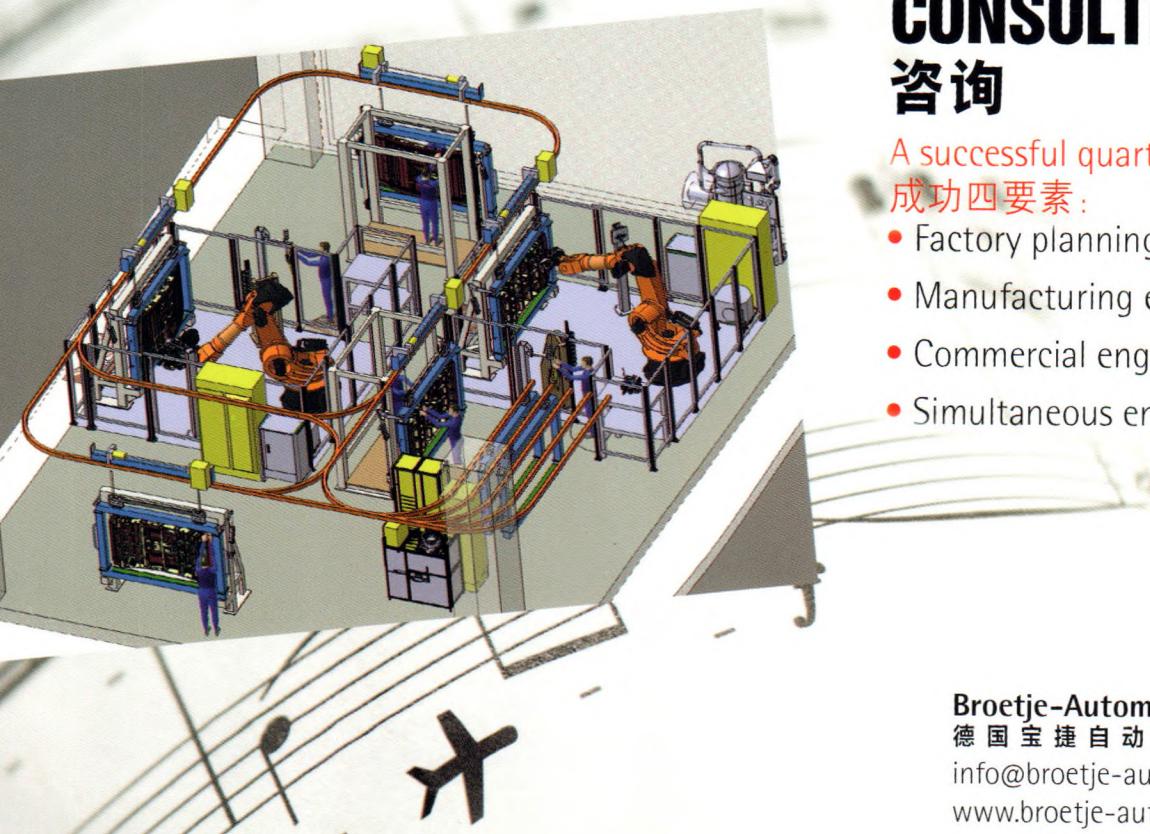


Assembly starts with the aircraft design.
装配始于飞机设计

CONSULTING 咨询

A successful quartet:
成功四要素：

- Factory planning • 工厂规划
- Manufacturing engineering • 制造工程
- Commercial engineering • 商业工程
- Simultaneous engineering • 并行工程



Broetje-Automation GmbH
德 国 宝 捷 自 动 化 有 限 公 司
info@broetje-automation.de
www.broetje-automation.de