



航空制造技术

2019年 第23/24期
Vol.62 No.23/24



封面文章
高压冷却下切削高温合金刀具应力分布研究

专稿
航空航天用铝合金机器人焊接内部气孔缺陷在线检测

论坛
激光加工

走进科研
江西省航空构件成形与连接重点实验室

www.amte.net.cn

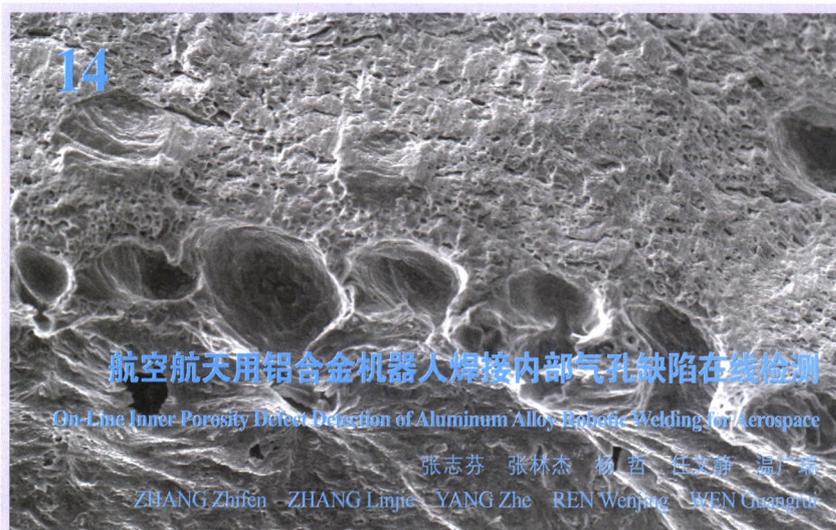
ISSN 1671-833X



ISSN 1671-833X

万方数据

专稿 Feature



封面文章 Cover Story

论坛 Forum

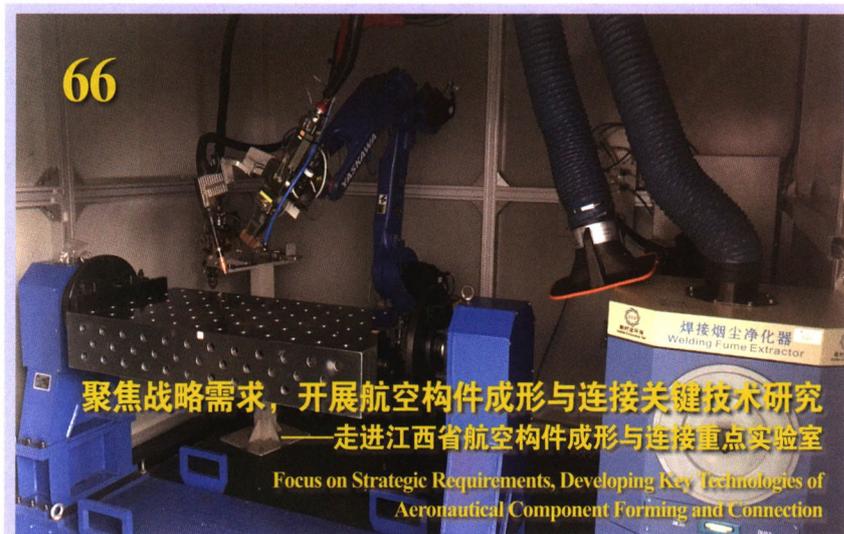
激光加工

Laser Processing

- 26 高压冷却下切削高温合金刀具应力分布研究
—— 吴明阳 吴书杰 褚维旭 刘可可 程耀楠
Study on Stress Distribution of Cutting Tool for Cutting Superalloy Under High-Pressure Cooling
WU Mingyang WU Shujie CHU Weixu LIU Keke CHENG Yaonan
- 38 浅述几种典型激光加工技术在航空制造领域的应用现状
—— 李兴 管迎春
Study on Typical Laser Processing Technologies and Applications in Aeronautical Manufacturing
LI Xing GUAN Yingchun
- 46 GH4099蜂窝芯飞秒激光抛光试验研究
—— 陈峰 刘巧沐 杜鹏 胡增荣
Experimental Research on Femtosecond Laser Polishing of GH4099 Honeycomb Core
CHEN Feng LIU Qiaomu DU Peng HU Zengrong
- 52 激光诱致温度场对38CrN3MoV淬火组织转变及性能影响研究
—— 孔宪俊 王明海 王奔 郑耀辉 王扬 杨立军
Effect of Laser Heating Temperature Field on 38CrNi3MoV Quenching Microstructure and Properties
KONG Xianjun WANG Minghai WANG Ben ZHENG Yaohui
WANG Yang YANG Lijun
- 59 AISI 304钢-铌异种金属激光焊温度场及残余应力研究
—— 施超 石铭霄 赵健 陈书锦 杨志东
Temperature Fields and Residual Stress of Laser Welded AISI 304 Steel-Niobium Dissimilar Joint
SHI Chao SHI Mingxiao ZHAO Jian CHEN Shujin YANG Zhidong

走进科研

Approaching Science



研究论文

Research

- 68 自动铺带技术在某型机壁板中的应用研究
唐珊珊 王浩军 芦彬 郭俊刚
Application of Composites Automatic Tape Laying Technology in Aircraft Panel
TANG Shanshan WANG Haojun LU Bin GUO Jungang
- 74 机翼部件整体自动变位系统技术研究
陈浩 冯克进
Research on Technology of Automatic Position-Changing System of Wing Parts
CHEN Hao FENG Kejin
- 79 飞机大部件对接测量方案的研究与应用
付景丽 侯兆珂 谢星
Research and Application of Measurement Programme of Large Parts of Aircraft Joint System
FU Jingli HOU Zhaoke XIE Xing
- 84 基于时域反射法的航空电缆故障定位技术研究
王丹阳 唐健钧 陈讴 景世才
Aerospace-Cable Fault Location Technology Research Based on Time Domain Reflectometry (TDR)
WANG Danyang TANG Jianjun CHEN Ou JING Shicai
- 89 大飞机扩展企业协同业务及技术体系研究
李梅
Business and Technology Research of Large Aircraft Extended Enterprise Collaboration
LI Mei
- 97 基于HNC-8型五轴联动的数控机床RTCP标定算法研究
赵茜 孙海龙 曾超
Research on RTCP Calibration Algorithms for CNC Machine Tools Based on HNC-8 Five-Axis Linkage
ZHAO Xi SUN Hailong ZENG Chao



MAPAL “微米绞削” 高性能钻头

应用于末端执行器和钻铆机器 高效稳定飞机装配刀具

由MAPAL设计的微型切削台阶钻能够使叠层材料的孔加工精度达到IT8公差，同时实现出口毛刺小于0.1mm；结合MAPAL独有创新的金刚石涂层，确保使用机器人进行加工时的可靠工艺与高效稳定的制孔需求。



探索助力您行业领先的刀具和服务方案：
www.mapal.com | 您的加工技术合作伙伴
玛帕中国 联系电话：021-54223177

万方数据

广告索引号 19-1060

