

Q K 2 3 0 1 9 2 5 SSN 1674-5108

CN 11-4763/V

航天制造技术

AEROSPACE MANUFACTURING TECHNOLOGY

中国期刊网全文收录期刊

中国核心期刊（遴选）数据库来源期刊

中文科技期刊数据库全文OA收录期刊

1/2023

ISSN 1674-5108



9 771674 510232

02>

中国航天科技集团有限公司主管 首都航天机械有限公司主办

万方数据

航天制造技术

2023 第1期

(双月刊) 总第237期

主管单位: 中国航天科技集团有限公司

主办单位: 首都航天机械有限公司

顾问:

栾恩杰 徐 强 刘石泉
沈维伟 赵勇强 马惠廷
厉克勤

主任: 王国庆

副主任: 陈金存(常务)

张海利 王宇宏 丁鹏飞

委员: (以姓氏笔画为序)

王 贺 王济生 王剑君
王辉君 史进朝 冯 专
巩宪国 吕晓权 刘全福
刘 琦 孙钢铁 李中权
李 东 李护林 杨 毅
吴佳齐 何建利 陈亚茹
陈济轮 张 兵 张 勇
张 巍 林晓青 范燕平
周书标 周世杰 周德祥
郭立杰 姜鹏志 洪保成
高 伟 黄 迅 潘宇新

主编: 赵衍华

编辑出版: 《航天制造技术》编辑部

发行: 《航天制造技术》编辑部

印刷: 北京连印德印刷服务有限公司

出版日期: 2023年2月25日

通讯地址: 北京34信箱39分箱

邮政编码: 100076

E-mail: htzzjs@163.com

网址: http://www.htzzjs.com

电话: (010)68750167

传真: (010)67982903

国内统一刊号: CN 11-4763/V

国际标准刊号: ISSN 1674-5108

责任编辑: 郭博闻

定价: 20元(全年120元 免费邮寄)

目 次

设计·工艺

- 钎焊后冷却制度对铬锆铜合金组织性能的影响 阳代军等(1)
基于三轴机床的复合材料空间法向小孔加工方法 方春平等(7)
运载火箭电缆自适应布局技术研究 杨浩亮等(11)
复合防热结构件自动涂胶工艺研究 包 乐等(16)
玻璃纤维增强氨酚醛/苯并噁嗪树脂共混体系性能研究
..... 谢利鹏等(19)
基于低噪声放大器的平行缝焊质量控制方法 杨宁宁等(22)
基于典型操作质量问题的通用控制要素研究 厉晓笑等(26)
大型复合材料筒体成型模具设计 刘宝志等(30)
小截面薄壁发射箱极长纵缝高质量遥控焊接 张国军等(35)
全液相法 UHTCs 改性 C/C 复合材料的制备及力学性能
..... 孙翔宇等(39)
太阳翼压紧杆预紧力对其结构特性的影响 张燕娜(45)
工艺参数对键合金丝质量影响的研究 王子伊等(51)
SiCf/TC17 复合材料单轴拉伸性能的数值模拟分析 于成龙等(56)

综述·专稿

- 镁合金粘结剂喷射打印技术研究进展 刁秀秀等(63)

两化融合

- 面向首件制造即定型的工艺仿真中心运行模式研究 付静静等(68)
运载火箭智能数字生产车间建设方案初步探索与实践
..... 陈志华等(73)

广告

- 北京韦林意威特工业内窥镜有限公司 (封二)
复盛实业(上海)有限公司 (封四)

CONTENTS

Design • Process

- Effect of Cooling System after Brazing on Microstructure and Properties of Cu-Cr-Zr Alloy.....Yang Daijun et al(1)
- Machining Method of Composite Material Spatial Normal Hole Using Three Axis Machine ToolFang Chunping et al(7)
- Research on Adaptive Layout Technology of Launch Vehicle Cable.....Yang Haoliang et al(11)
- Study on Automatic Gluing Technology of Compound Heat Proof Structural Parts.....Bao Le et al(16)
- Research on Properties of Glass Fiber Reinforced Aminophenol Formaldehyde/ Benzoxazine Resin BlendsXie Lipeng et al(19)
- Quality Control Method of Parallel Seam Welding Based on Low Noise Amplifiers.....Yang Ningning et al(22)
- Study of General Control Elements Based on Typical Operational Problems.....Li Xiaoxiao et al(26)
- Forming Mold Design of A Large-scale Composite Cylinder.....Liu Baozhi et al(30)
- High-Quality Remote Welding For Small Section Thin-wall Launch Box Longitudinal Vertical SeamZhang Guojun et al(35)
- Preparation and Mechanical Properties of UHTCs Modified C/C Composites by An All-liquid Phase MethodSun Xiangyu et al(39)
- The Effect of The Pre-tightening Force of The Compression Bar for The Structural Characteristics of Solar Array Wing.....Zhang Yanna (45)
- Study on Effects of Bonding Parameter on Quality of Gold Wire.....Wang Ziyi et al(51)
- Numerical Simulation Analysis of Uniaxial Tensile Properties of SiCf/TC17 Composites.....Yu Chenglong et al(56)

Review • Feature

- Progress in Binder Jetting Printing of Magnesium Alloy.....Yan Xiuxiu et al(63)

Integration of Informatization and Industrialization

- Research on Operation Mode of Process Simulation Center for the First Part Manufacturing and FinalizingFu Jingjing et al(68)
- Preliminary Exploration and Practice on Construction Scheme of Intelligent Digital Production Workshop for Carrier Rocket.....Chen Zhihua et al(73)

Editor & Publisher: Editorial Office of Aerospace Manufacturing Technology

Address: P.O.Box 34-39,Beijing 100076, P.R.China

Website: <http://www.htzzjs.com>

E-mail: htzzjs@163.com

节能助力飞天



复盛超级能效螺杆式空压机



比新国标二级能效
每年省电费可多达 **150,000元**

SA+200风冷0.7Mpa机型（200kW），每年按8000小时全载运转工况计，
较新国标二级能效(GB19153-2019)可省电费约15万元（电费按0.7元/度）

详情请洽询：13953180980 李经理
www.fusheng-china.com



复盛-在您身边的空压机及节能专家

Fusheng stands by your side with total solution of compressors and energy savings.

复盛实业（上海）有限公司 地址：上海市松江区新桥镇民益路28号