

目 次

· 综 述 ·

对钢丝绳结构伸长及预张拉的认识 陈卫民, 缙庆林(1)

· 生产工艺技术研究 ·

高破断拉力集装箱起重机俯仰钢丝绳生产 秦万信, 康先智, 张赞斌(4)

低碳钢丝无酸洗拉拔工艺改进 赵仲前, 余新刚(10)

胎圈钢丝扭转不良的纠正与预防措施 宁方峰(13)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

复合力抹拭在钢丝热镀锌上的应用 温 鸣, 赵树鹏, 周宗才(16)

钢帘线生产中钢丝电镀电流密度的控制 李关生, 刘展凤, 徐 海(21)

热镀锌工艺中助镀时间的集总参数法研究与应用 唐亚明, 葛松华, 韩克刚(23)

电镀锌钢丝连续生产线阳极装置的改进 张体群, 陆 萍, 陈秋平, 喻仁云(26)

钢铁锌系磷化液变黑原因分析及预防措施 王恩生, 杨 波, 马仁川, 王 宇(29)

退火处理对冷拉钢丝力学特性的影响 强士坤, 罗秀芳, 宗明明, 唐福如(33)

· 弹簧材料与工程 ·

小规格 65Mn 弹簧钢丝生产工艺研究 杨 程, 杨 云(38)

· 设备研制与应用 ·

钢帘线外绕装置存在的问题及对策 赵励耘, 王道宏(42)

绞线机监控系统改造 万小松(45)

弹簧钢丝油淬火生产线大盘重收线机设计 韩安成(47)

· 原辅材料生产与应用 ·

ML20MnTiB 合金冷镦钢盘条的开发 王晓静, 沈志军(51)

大规格 SWRH82B 盘条性能研究与优化措施 李 明, 赵自义, 王克玉, 孙汝林, 张全刚, 刘 松(55)

热送热装技术在安钢高线的实践与应用 王玉存, 邓保全, 刘 栋, 陈建良, 秦 勇(59)

麻芯和油脂对电梯曳引钢丝绳疲劳寿命的影响 吴海峰(63)

新型拉丝模模芯制作方法 刘 阳, 谭佃龙, 范俊峰, 马伟杰(65)

· 用户论坛与市场 ·

冷镦螺栓生产过程中表面麻点原因分析 马 鹏, 欧阳琦, 付军红, 董文玲(68)

· 标准与检测 ·

GB/T 20067—2006 转化为国际标准的对策研究 杨红英, 胡正中, 杨 程, 王玲君(70)

一种钢丝弯曲疲劳试验原理探讨 沈志军, 吕英臣, 闫保国, 李亚平(73)

不锈钢抛光溶液的分析 曹 瑞(75)

· 人物专栏 ·

打造一流公司 构建和谐企业 争创世界品牌
——记贵州钢绳股份有限公司总经理王小刚 (78)

[国内外信息] (79)

[广告索引] (80)

[简讯]

《金属制品》期刊编委单位名称变更启事(64)

CONTENTS

• Technical Reviews •

Understanding of steel wire rope structure's extension and pre-tension *CHEN Wei-min* et al(1)

• Production Technology Research •

Production of high breaking force wire rope for container crane pitching *QIN Wan-xin* et al(4)

Improvement of low carbon steel wire drawing process without pickling *ZHAO Zhong-qian* et al(10)

Correction and preventive measure of bead wire bad torsion *NING Fang-feng*(13)

• Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing •

Application of composite force wiping on steel wire hot galvanizing *WEN Ming* et al(16)

Control of steel wire electroplating current density during steel cord production *LI Guan-sheng* et al(21)

Research and application of lumped parameter method of fluxing time in hot-dip galvanizing process *TANG Ya-ming* et al(23)

Improvement of galvanization steel wire continuous production line's anode device ... *ZHANG Ti-qun* et al(26)

Cause analysis and preventive measure of zinc series phosphating solution for iron and steel blackening *WANG En-sheng* et al(29)

Effect of annealing on mechanical properties of cold drawing wire *QIANG Shi-kun* et al(33)

• Spring Materials and Engineering •

Process technology research of small diameter 65Mn spring steel wire *YANG Cheng* et al(38)

• Equipment Development and Application •

Existing problem and countermeasure of steel cord wrapping device *ZHAO Li-yun* et al(42)

Steel strander monitoring system reform *WAN Xiao-song*(45)

Heavy coil take-up design of spring steel wire oil hardened production line *HAN An-cheng*(47)

• Production and Application of Raw and Auxiliary Materials •

Development of ML20MnTiB alloy cold heading steel wire rod *WANG Xiao-jing* et al(51)

Performance research and optimized measure of large size SWRH82B wire rod *LI Ming* et al(55)

Practice and application of hot delivery and charging technology on Angang high speed wire rod *WANG Yu-cun* et al(59)

Effect of hempcenter and grease on lift traction wire rope's fatigue life *WU Hai-feng*(63)

A new manufacture method of die core *LIU Yang* et al(65)

• Consumer Forum and Market •

Cause analysis of cold heading bolt surface pit in production *MA Peng* et al(68)

• Standard and Test •

Countermeasure study of transferring GB/T 20067—2006 to international standard ... *YANG Hong-ying* et al(70)

Probe into a theory about steel wire bending fatigue test *SHEN Zhi-jun* et al(73)

Analysis of stainless steel polishing solution *CAO Rui*(75)

• People • (78)

• Internal and External Information • (79)

• Advertisement Index • (80)