

中国期刊方阵双百期刊 中国科技核心期刊
河南省自然科学二十佳期刊 河南省自然科学综合质量一级期刊

ISSN 1003-4226
CN 41-1145/TG
CODEN JZHIEX

金属制品

METAL PRODUCTS

1972年创刊

第40卷(卷终)
总第241期

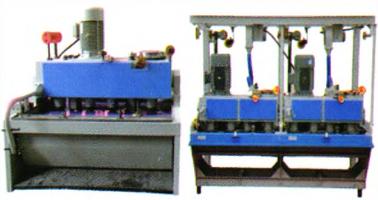
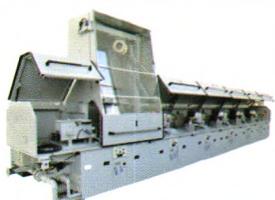
6
2014-12



常州贝斯塔德机械科技有限公司
CHANGZHOU BE-STAR MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.



专业生产:钢帘线装备、钢丝制品装备、晶硅/蓝宝石切割装备



9 771003 422144
万方数据

中钢集团郑州金属制品研究院有限公司 主办、主管

目 次

· 综述 ·

春华秋实四十载 乘风破浪谋新篇(待续)

——纪念全国金属制品信息网建网40周年 宋为,张琼(1)

· 生产工艺技术研究 ·

- 高扬程汽车起重机用阻旋转钢丝绳生产 胡钦刚(9)
钢丝绳失效过程及延长其使用寿命原理分析 崔影,蒋雪江(13)
高应力幅高强度高耐腐蚀超大规格平行钢丝拉索制造技术 张海良,何旭初,顾庆华,黄冬芳,游胜意(18)

· 金属表面处理及热处理加工 ·

- 热镀锌层三价铬钝化后的封孔工艺研究 范永哲,王凯甜,周宗才,裘海锋(23)
热浸镀Zn-6Al-3Mg合金镀层组织结构与性能研究 张平平,马瑞娜,周宗才,陈征(26)

· 弹簧材料与工程 ·

- 55CrSi油淬火回火弹簧钢丝卷簧断裂分析 邢献强,菅军伟(31)
非线性螺旋弹簧有限元建模方法 孙君钧(34)

· 设备研制与应用 ·

- 圆弧齿同步齿形带在拉丝机上的应用 骆治安,陈秋平(38)
新型间歇式预张拉机钢丝绳抱紧装置设计 狄寒薇(41)

· 原辅材料生产与应用 ·

- ER50-6盘条拉拔断丝及焊丝焊接飞溅原因探讨 马志军(44)
一种新型磷化液的应用研究 强士坤,董东,张春雷,程渊,莫彩萍(48)
钢丝绳用黄麻和剑麻绳芯浸油的改进 邹树良,李昌令(51)

· 用户论坛与市场 ·

- PC钢棒在混凝土电杆中的应用分析 王玉杰,黄炳南,戎改丽(54)

· 标准与检测 ·

- 桥梁缆索用钢丝国际标准状况分析 朱维军,薛花娟,陈爱华(59)
高频燃烧红外吸收法测定钛合金中碳的方法研究及改进 冯媛(64)
[国内外信息] (68)
[广告索引] (69)
[简讯] 征订通知(17) 《钢帘线生产技术资料汇编》(58)
2014年《金属制品》总目次 (I)

CONTENTS

· Technical Reviews ·

Progression of seasons for 40 years and plough through plans to new chapter(to be continued)

——Commemorating China Steel Wire Products INFO ASSN establishing for 40 years ... SONG Wei et al(1)

· Production Technology Research ·

Production of rotation-resistant wire rope for high lift truck crane HU Qin-gang(9)

Principle analysis of steel wire rope failure process and extend service life CUI Ying et al(13)

Manufacturing technique of super large specification of parallel wire stay cable with high stress-range

high strength and high resistance to corrosion performance ZHANG Hai-liang et al(18)

· Metal Surface Treatment and Heat Treatment Processing ·

Research of hole sealing technology after hot-dip galvanizing layer trivalent chromium passivation

..... FAN Yong-zhe et al(23)

Research on structure and property of hot-dip galvanizing Zn - 6Al - 3Mg alloy coating

..... ZHANG Ping-ping et al(26)

· Spring Materials and Engineering ·

Fracture analysis of 55CrSi oil quenched and tempered spring steel wire coil spring ... XING Xian-qiang et al(31)

Nonlinear helical spring finite element modeling method SUN Jun-jun(34)

· Equipment Development and Application ·

Application of circular arc tooth synchronous belt to wire drawing machine LUO Zhi-an et al(38)

Design of holding device for new type intermittent pretensioning machine wire rope DI Han-wei(41)

· Production and Application of Raw and Auxiliary Materials ·

Discussion of wire fracture during drawing of ER50 - 6 steel wire rod and spatter reason of welding

wire welding MA Zhi-jun(44)

Study on application of a new type phosphating solution QIANG Shi-kun et al(48)

Improvement of rope core oil dipping of jute and sisal hemp for wire rope ZOU Shu-liang et al(51)

· Consumer Forum and Market ·

Application analysis of PC steel bar in concrete pole WANG Yu-jie et al(54)

· Standard and Test ·

Analysis of international standard condition of steel wire for bridge cable ZHU Wei-jun et al(59)

Research and improvement of high frequency combustion-infrared absorption method determination of

carbon in titanium alloy FENG Yuan(64)

· Internal and External Information · (68)

· Advertisement Index · (69)

· Metal Products General Contents in 2014 · (IV)

Sunlit 无锡盛力达科技股份有限公司

盛力达是专业从事自动化控制成套设备和专用设备研发、制造和销售的科技型企业，是钢丝制品行业和太阳能行业专用设备的研发制公司，是全国大型钢帘线设备生产厂家。盛力达包括2个具有独立法人资格的公司——无锡盛力达科技股份有限公司（主管制造）和江苏盛力达装备科技有限公司（主管销售）。

公司以技术创新为企业发展的宗旨，在消化吸收世界先进装备经验的基础上，自主创新，成功研发出电镀黄铜生产线和中丝热处理生产线等系列产品。设备运行可靠，操作简单，可控性好，生产的钢丝质量稳定，各项性能指标完全满足客户的要求，得到了用户的肯定和好评。

公司的连续生产线技术在国内细分领域名列前茅，已经超越国外同行，产品销售在国内市场处于领先地位。产品的定位是替代国外镀铜生产线。其中2个关键工序的设备热处理、水淬火和中频热扩散设备是公司的独特产品，技术先进，已经走在国外同行的前列。它的特点是清洁生产，环保节能，安全可靠。

公司凭借持续的研发投入，成功开发的钢帘线拉丝和捻股设备、切割钢丝专用生产装备等已经成功投放市场，实现批量生产并取得了大额订单。

公司将始终以诚信经营为根本，技术领先为宗旨，振兴民族工业为己任，不断追求科技进步，抓住机遇，开拓创新，快速发展！

我们将竭尽全力，为客户快捷地提供先进可靠的产品！

我们将竭尽全力，为民族制造业做出自己最大的贡献！



化工耐腐蚀槽体



电镀黄铜生产线



中丝预处理生产线系列



粗拉预处理作业线系列



切割钢丝专用水箱拉丝机



双捻机系列



CRKJ08研磨机



热处理铅锅

主要产品介绍

- 电镀黄铜生产线
- 粗拉预处理作业线
- 中丝预处理生产线
- 双捻机系列
- 切割钢丝专用水箱拉丝机
- 修模设备系列
- 化工耐腐蚀槽体
- 热处理铅锅
- 钢丝表面感应加热扩散设备
- 水浴淬火设备



水浴淬火设备



钢丝表面感应加热扩散设备



中丝预处理生产线

无锡盛力达科技股份有限公司
地址：江苏省无锡市惠山经济开发区
标准厂房A区B15号
电话：0510-85183218
传真：0510-85181328
邮编：214174